ALUMINIO

revistaaluminio.com — MARZO - ABRIL 2020 — Nº 104

La AEA apunta el papel del aluminio en el marco del nuevo Código Técnico de la Edificación

PÁG. 8

HABLAMOS DE: TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

PÁG. 18

Real Colour Experience

PÁG. 56

aluminium for a better life

extrusax
aluminium extrusion products

- **2 Centros Productivos - Alicante y Murcia**
- **300 Empleados**
- **Solidez Financiera**
- **Compromiso de Calidad**
- **Distribución en toda Europa**

Con una producción de 40.000 TON de alumino y más de 15.000 matrices en rotación, Extrusax es el **aliado perfecto para su negocio.**

5 Prensas de Extrusión

2 Plantas de Lacado Vertical

7 Centros de Mecanizado CNC

5 Centros de Corte de Precisión

FULL RANGE EQUIPMENT FOR THE ALUMINIUM INDUSTRY

Finishing machines and fully automatic systems for extrusion plants to handle flows of material, from the ageing oven to the storage area, including Stacker/De-Stacker, Basket Handling Systems, Packing Lines and Automatic Storage Systems with the newly-born company named WeStore.

MADE IN ITALY

emmebi

www.emmebi.net

WeStore

Automatic Storage Systems
owned by Emmebi and Omav

AkzoNobel

Resistencia al rayado con el nuevo Interpon D X-Pro

Ahora hay una solución para minimizar el rayado durante la manipulación, transporte y montaje de las piezas pintadas. **Interpon D X-Pro** es una nueva tecnología de recubrimiento en polvo con una mayor resistencia al rayado, que brinda protección adicional y permite conservar el excelente aspecto de sus elementos durante muchos más años.

Características principales de Interpon D X-Pro

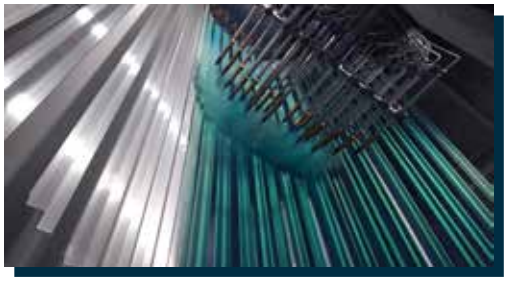
- Compuesta por los colores oscuros más demandados, en una gama de 10 productos satinados y mates
- Disponible en calidad poliéster estándar (Interpon D1036) y súper durable (Interpon D2525)
- Retención de brillo mejorada y mayor resistencia al rayado*
- Hasta 25 años de garantía de proyecto para aplicadores homologados
- Hasta 5 años de ensayo de Florida (AAMA 2604)
- Fácil de mantener

*verificada por el test de Martindale según CEN-TS 16611 2016

Interpon®
POWDER COATINGS

Para más información, visite:
www.interpon.com/es

SUMARIO



HABLAMOS DE: TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

PAG. 18

FORMACIÓN EN CENTROALUM A CARGO DE TECHNOFORM SOBRE EL NUEVO CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN

PAG. 50

¡YA DISPONIBLE, LOGIKAL 11.4!

PAG. 60

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad 4

EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

La AEA apunta el papel del aluminio en el marco del nuevo Código Técnico de la Edificación 8
GRUPO INDUSTRIAL RIESGO adquiere la mayoría de ALU IBÉRICA con el compromiso de convertirla en el polo industrial del aluminio verde en el sur de Europa 14
HYDRO colabora en la lucha contra el COVID-19, fabricando perfiles de aluminio para hospitales de campaña 16

HABLAMOS DE: TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

La nueva gama de recubrimientos Interpon Redox simplifica la protección contra la corrosión. 18
ICC Gales, Newport 20
TIGER Drylac® series 68 22
Novedades en la colección SKAI exterior de continental 24
ALUVAL, a la vanguardia de la tecnología en el proceso del lacado 26
CORTIZO ofrece la gama más amplia de tratamientos superficiales del mercado 28
ANESA, Anodizados Ebro, S.A. 30
EXTRUSAX, expertos en tratamientos superficiales para el aluminio 32
PROYLAC, máxima calidad y eficiencia 34
Colours by exlabesa, libertad creativa sin límites para tus proyectos 36
Nuevo coatmaster FLEX, medidor de espesor de recubrimientos sin contacto 38
RENOLIT ALKORBRIGHT en el museo real de bellas artes en Amberes 40
Nanocoat®, recubrimiento antiviral y antibacteriano 42

CARPINTERÍA

Formación en Centroalum a cargo de Technoform sobre el nuevo Código Técnico de la Edificación 50
COR 80 Passivhaus de CORTIZO 52
Axel 5 de FOM INDUSTRIE 54
Real Colour Experience 56
STRUGAL consolida su plan de expansión nacional e internacional 58
¡Ya disponible, LogiKal 11.4! 60
Insulbar pone la puerta en la mejor de la clase climática 62
exlabesa renueva el sistema de corredera de estética minimalista S-LIM 64
Protección solar exterior y ventilación intensiva de RENSON 66
Cómo, cuándo y en qué afecta el nuevo CTE a la industria del vidrio 68
CISA lanza su nuevo catálogo 2020. Seguridad y gestión de accesos para todo tipo de edificios 70
Sistemas Technal para Edificios de Consumo de energía Casi Nulo 72
ASEFAVE pide al Gobierno de España un IVA específico para relanzar la economía del país 74
Thermbok: Herramienta térmica Ventana completa 76
Sistema de Premarco Allrounder de GU 78
La cerradura inteligente Nuki recibe el premio Red Dot por su calidad en el diseño 80

45 ANIVERSARIO

ALUVAL

SUMAMOS AÑOS
CUMPLIENDO SUEÑOS

Hace casi 45 años tuvimos un bonito sueño.

Hoy, ese sueño se ha convertido en realidad gracias al esfuerzo y buen hacer de todas las personas que han formado y forman parte de la familia Aluval y a la confianza depositada por todos nuestros clientes a lo largo de este tiempo.

En **ALUVAL, creemos en los sueños.**

¡Cuéntanos el tuyo!

+ AÑOS
SUEÑOS

902 363 785
Atención al cliente
aluval.es

ALUVAL

PERFILES DE ALUMINIO

SUMARIO PUBLICIDAD

A

ADAPTA COLOR 33
AEA 49
AKZO NOBEL 1
ALCAR - ALUMINIO Y CARPINTERÍA 31
ALUMINERA C
ALUVAL 3
AV. ALUMITRAN 39

B

BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO 41
BARBERÁN 29

C

CORTIZO 6 - 7

D

DALLAN 27
DIMASIBER 43

E

EMMEBI IP
ENSINGER 59
EXLABESA 15
EXTOL 5
EXTRUSAX PR

F

FÁCIL INGENIERÍA 77
FAPIM 67
FOM INDUSTRIE 75

G

GALISUR 12 - 13
GRUPO AYUSO 79
GUARDIAN GLASS 71

J

JULCAR HERRAJES 65

L

LA VENTANA DEL FUTURO IC

O

ORGADATA 55

P

PROALSA 19

S

SKAI CONTINENTAL 25
STAC 61
STRUGAL 17
SUNFLEX 53

T

TECHNOFORM P
TIGER COATINGS 23

V

VETECO 37

LEYENDA

P	PORTADA
PR	PORTADA ROMANA
IP	INTERIOR PORTADA
C	CONTRAPORTADA
IC	INTERIOR CONTRAPORTADA
SC	SOLAPA CONTRAPORTADA

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Imedisa, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6ºD
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.revistaaluminio.com

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.

EXTOL

Sistemas de ALUMINIO para un futuro más sostenible

Series de Canal Europeo

PT - 50

PT - 60

PT - 70 ÓPTIMA

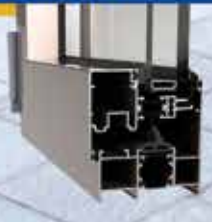
PT - 75

Series de Canal 16

CANAL 16 - 50 RPT

CANAL 16 - 60 RPT

CANAL 16 - HO RPT



Series Correderas

CPT - 70

CPT - 110E

Y además, con la máxima garantía de calidad en sus procesos de fabricación

EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A.
C/ Río Jarama, 150
45007 - Toledo (ESPAÑA)
Tel.: +34 925 234 466
extol@extol.es / sistemas@extol.es
www.extol.es

EXTOL FRANCE, S.A.S
16 Rue du moulin de la Garde
44300 - Nantes (FRANCIA)
Tel.: +33 251 85 00 33
www.extol.fr

Aluminium and aluminium alloys - Structural products for construction work - Technical conditions for inspection and delivery
Estructuras prefabricadas y kits de fabricación a base de aluminio y aleación de aluminio

Un desafío a la **lógica**

Corredera, pero con altas prestaciones
Minimalista, pero con fabricación estándar

- **Uw** desde **1,2** W/m²K
- **Uf** desde **2,7** W/m²K
- **RW** ≤ **40** dB

Gran superficie acristalada
Permite incorporar **triple vidrio**
Opción de **manilla integrada con cierre multipunto y cruce de hojas**
Posibilidad de **drenaje oculto**

36 mm de capacidad de **acristalamiento**

34 mm **rotura de puente térmico**

35 mm **nudo central** gran superficie acristalada

CORTIZO

4900

CORREDERA HI

AEA
(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)
Tel.: 91 411 27 91 / 91 563 22 87
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es

La AEA apunta el papel del aluminio en el marco del nuevo Código Técnico de la Edificación

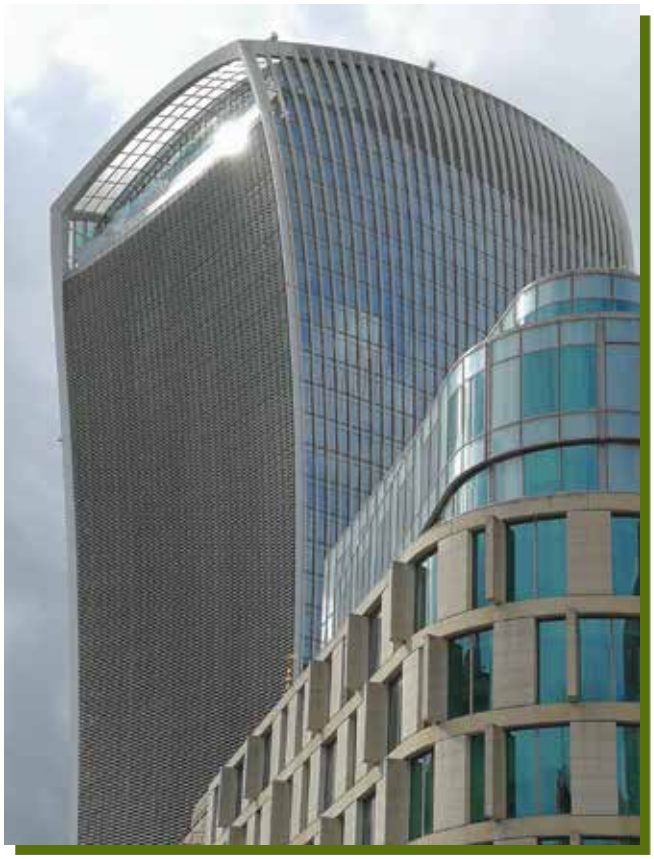
A día de hoy, en torno al **47% de la energía producida a nivel mundial es consumida por edificios y construcciones**. Un dato que nos da una pista acerca del por qué resultaba **necesario** incorporar **nuevas exigencias** al **Código Técnico de la Edificación** (CTE), en una búsqueda por aliviar el problema del consumo energético en consonancia con la legislación y los retos europeos. Desde la **AEA -la Asociación Española del Aluminio, que representa a más de 600 empresas del sector-** dan la **bienvenida** a la incorporación de **estas nuevas exigencias** y analizan cómo este nuevo documento afecta o puede llegar a afectar al aluminio como material por el que decantarse desde el sector de la construcción.

El nuevo CTE quedó aprobado en diciembre del pasado año. Su cumplimiento será de carácter obligatorio para todas aquellas nuevas construcciones que se inicien a partir de finales de septiembre de 2020. En cuanto a los plazos de aplicación voluntaria, la crisis del coronavirus ha hecho que, para el cómputo final, se sume a la fecha de finalización original (el 27 de junio de 2020) el periodo, en días naturales, correspondiente a la duración del estado de alarma.

> ***Debido a la situación actual, los plazos de aplicación de nuevo CTE han sido modificados. A la fecha de finalización original que se había establecido, el 27 de junio de 2020, habrá que sumar el periodo (en días naturales) correspondiente a la duración del estado de alarma, una vez este haya finalizado.***

Tres son los **aspectos** fundamentales que se han visto **afectados** con este nuevo Código Técnico y los cambios que incorpora. **A grandes rasgos**, se trata del a**horro de energía**, de las exigencias básicas de **salubridad de los edificios**, y de la **seguridad contra incendios** en los mismos. De entre ellos, debemos poner el foco en el primer punto, pues lo actualizado en este sentido afecta a cerramientos y, en general, a cualquier sistema arquitectónico o de fachadas de aluminio, de forma que tendrá que contribuir al cumplimiento de los requerimientos mínimos exigidos para las nuevas construcciones.

Inés Gómez Arroyo, responsable del **Departamento Técnico de ASEFAVE**, explica que "***la modificación del CTE afecta fundamentalmente al Documento Básico de Ahorro de Energía (DB-HE)***, *que incide en la habitabilidad. Algo que ha venido motivado por la transposición de la Directiva Europea de Eficiencia Energética de edificios 2010/31/UE, fundamental para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero y ahorro energético*". Algo que cada uno de los Estados Miembros tendrá que incorporar a sus ordenamientos.



El aluminio, un sector al día en las exigencias del nuevo CTE

Inés Gómez Arroyo afirma que *"**desde un punto de vista tecnológico, el sector del aluminio ya dispone de soluciones para cumplir el actual CTE (no solo ventanas, también fachadas, elementos de protección solar...)**. Quizás el reto más importante es que el Código ha evolucionado de marcar unos valores de obligado cumplimiento para los distintos elementos de la envolvente del edificio, a justificar el cumplimiento a través de indicadores globales del edificio"*. Jon de Olabarria, Secretario General de la AEA, señala que *"de este modo, se trata de un ejercicio y un trabajo colaborativos, de contribución global de todos los elementos integrantes de los nuevos proyectos de edificación, y desde el sector del aluminio hemos invertido todos los esfuerzos y progresos posibles para que nuestra aportación sea todo lo óptima, solidaria y recíproca posible"*.

El **Secretario General de la AEA** dice que *"**el del aluminio es un sector que llega con los deberes hechos a las exigencias que impone este nuevo CTE**. Hemos estado atentos ya desde los primeros esbozos que han ido apareciendo para tomar en consideración cada una de las novedades que se iban trazando y comprender que, de ahora en adelante, cada elemento constructivo debe contribuir junto al resto a cumplir con los nuevos objetivos exigibles"*.

Gómez Arroyo indica que *"**los sistemas de aluminio tendrán que ser considerados desde el inicio de la concepción de los proyectos**. Con este nuevo CTE será fundamental un diseño adecuado del edifico y de sus huecos, que tenga en cuenta desde la fase inicial la orientación del edificio, la compacidad del mismo, la proporción de huecos que se tiene y las protecciones solares que es necesario instalar para poder alcanzar los valores de baja demanda energética de este nuevo CTE. La modelización y definición de una envolvente térmica adecuada será una fase fundamental a desarrollar por los prescriptores con ayuda de los fabricantes de los sistemas de carpintería. **Un buen diseño de la envolvente será básico para cumplir los requisitos del Documento Básico de Ahorro de Energía**"*, algo para lo que el sector de los cerramientos del aluminio, dicen ambos, está listo.

La idoneidad del aluminio como material en consonancia a las exigencias del nuevo CTE

Varios son los aspectos que deberán cumplir cada uno de los elementos que compongan las edificaciones del futuro. En lo **referente a las carpinterías**, explica Inés Gómez, *"el **Código Técnico de la Edificación marca** los requisitos que estas tienen que **cumplir no solo** desde el punto de vista **térmico**, **sino** desde **diferentes aspectos** relacionados con el aislamiento **acústico**, **salubridad**, **resistencia al viento, etc.**, **garantizando** una adecuada **calidad de los huecos** que se incorporan **y** con las **prestaciones a lo largo del tiempo**. Así, las soluciones basadas en aluminio deberán cumplir no solo los requisitos térmicos, sino también el resto de las exigencias del CTE garantizando la vida útil de las edificaciones a lo largo de tiempo. En este sentido, **el aluminio destaca por su versatilidad**; son diversas las aplicaciones en que se encuentra en la envolvente del edificio. **Además**, desde el punto de vista medioambiental **su elevada reciclabilidad favorece aún más su uso**"*.

Del **aluminio destacan** su **durabilidad**, su **capacidad aislante**, la **escasa necesidad de mantenimiento**, su **versatilidad** y **maleabilidad**, pero también su **dureza** y **resistencia**, que favorecen la **seguridad** de los espacios. Y no solo eso; **también**, debemos resaltar que el aluminio es un material **total e infinitamente reciclable** sin que por ello mermen sus cualidades. Además, para el proceso de reciclado precisa tan solo un 5% de la energía que fue necesaria para producir aluminio primario. En este punto, debemos recordar que sectores como los de la construcción y la automoción ya reciclan más del 90% del aluminio.

Con todo, **afirma de Olabarria**, *"**el aluminio ayuda a garantizar la existencia de edificios más seguros, más habitables, más duraderos, de mayor calidad y más sostenibles**. El aluminio **facilita la adaptación** del sector de la construcción a la estrategia de **sostenibilidad económica**, energética y medioambiental marcada en esta normativa, haciéndolo **idóneo** en el camino hacia la implantación de un modelo de **Economía Circular**".*

Inés Gómez señala que *"la evolución normativa, y no solo del CTE, tiende a soluciones a nivel de edificio, el material no es tan decisivo, sino su contribución a indicadores globales del edificio"*. En este sentido, pone como ejemplo de Olabarria, *"las ventanas de aluminio cumplen de sobra con los valores U más restrictivos, garantizando un confort interior y un ahorro energético y contribuyendo con su acción a lograr los objetivos globales de todos los componentes"*. En definitiva, sostiene, *"**el aluminio está muy vinculado y comprometido con este CTE, ya que este material cumple ampliamente todos los requisitos que se marcan en esta normativa como parte de la envolvente del edificio**"*.

"No todo acaba con el CTE", dice la responsable del Departamento Técnico de ASEFAVE; *"la **tendencia** es a crear **edificios no solo eficientes energéticamente sino también confortables**, **con** el **menor impacto ambiental posible** y que generen el **mínimo de residuos**, valorándose su reciclabilidad o su reúso. Con estos criterios, el aluminio se asegura una larga vida en el sector de la edificación"*.

La acción sectorial, fundamental en la preparación para el nuevo escenario

Gómez Arroyo explica que *"el borrador inicial de modificación del Código Técnico se publicó en junio de 2018, y desde ese momento hasta la fecha de publicación definitiva el 20 de diciembre, ha transcurrido un periodo en el que se ha intentado desde las asociaciones sectoriales dar a conocer las líneas fundamentales de modificación de este Código Técnico con los nuevos indicadores relativos al consumo de energía, y al control de la demanda energética del edificio, en el que los huecos de la edificación juegan un papel fundamental"*.

Señala Jon de Olabarria que *"**el objetivo ha sido contribuir a que las empresas del sector estén preparadas para la modificación de este Código Técnico, un trabajo al que hemos contribuido asociaciones como la AEA o ASEFAVE**, que en distintos congresos ha contribuido como parte del Comité Técnico a reflexionar sobre las modificaciones del CTE y sobre el futuro y los retos que este representaba"*.

Inés Gómez advierte de que *"acostumbrados a trabajar de memoria con unos valores concretos, **cada día va a ser más necesario que las empresas puedan asesorar a sus clientes en la solución idónea para su proyecto**, ya que cada edificio necesita un estudio particularizado. Para ello, resulta preciso la existencia de una potente oficina técnica en el organigrama de la organización. Se trata de un trabajo y unas modificaciones positivas que buscan mayor confort y calidad de vida para los usuarios de viviendas y edificios, con impacto en su salud"*.

Y concluye señalando que *"es de destacar que **en el tema energético queda recorrido por avanzar para lograr el marco estratégico para el año 2050 de descarbonización de la economía y en especial del sector de la edificación**. Para lograr estos objetivos, será necesario abordar aspectos relacionados con la sostenibilidad, la economía circular, la durabilidad de los materiales y mantenimiento de las prestaciones a lo largo del tiempo, la energía embebida en los materiales, el reciclado, la reutilización o el reúso de los materiales, entre otros". "Algo en lo que -en palabras de Jon de Olabarria- **el aluminio tiene y tendrá mucho que decir**"*.

(A la izquierda, Inés Gómez, responsable del Departamento Técnico de ASEFAVE. A la derecha, Jon de Olabarria, Secretario General de la AEA. Ambos durante una conferencia de teletrabajo)

Las organizaciones de las Marcas de Calidad recobran el ritmo de trabajo

Poco a poco las asociaciones internacionales propietarias de las Marcas y Sellos de Calidad del sector de los tratamientos de superficie de aluminio **(QUALICOAT, QUALANOD y QUALIDECO)** y del acero **(QUALISTEELCOAT)** van adaptándose al nuevo panorama y recuperan a buen ritmo su trabajo habitual.

Las reuniones de sus grupos de trabajo y de sus órganos directivos vuelven a incluirse en el calendario tras un período de paralización. En **QUALICOAT** la última reunión celebrada antes de la explosión de la pandemia del **COVID-19** fue la del **Grupo de Trabajo de "Polvos"** que se celebró, precisamente en Madrid, el pasado 24 de febrero. En la Las organizaciones de las Marcas de Calidad recobran el ritmo de trabajo misma, como es habitual, participaron los tres representantes españoles **(Josep Arrieta de Titan, Juan Antonio Bernabé de Cubson y José Manuel Mota, Director Técnico de Lacado de AEA)**.

Sin embargo, las siguientes reuniones, previstas para mediados de mayo en **Londres** fueron suspendidas y probablemente sean de nuevo agendadas, en aproximadamente las mismas fechas, bajo el formato de videoconferencias. Todos los representantes españoles tienen previsto participar en estos eventos.

Mientras tanto, las Secretarías de **QUALICOAT, QUALANOD y QUALISTEELCOAT** están desde hace ya más de un mes, en "modo teletrabajo" y, en principio, seguirán así al menos hasta finales de abril. Esto no les impide, por el momento, desarrollar la mayor parte de la actividad administrativa mientras se espera la reanudación de las inspecciones.

Como saben, **las inspecciones a las fábricas han sido suspendidas cautelarmente por razones sanitarias** y está previsto que en breve las Secretarías de las tres organizaciones comiencen a planificar el reinicio de las mismas.

AEA continúa dando servicio a sus asociados a pesar de las dificultades

Con la programación de reuniones de sus comités y grupos de trabajo por videoconferencia, AEA avanza un paso más en la recuperación completa de la actividad.

Han pasado casi dos meses desde que se promulgó en España el "Estado de Alarma" por la **COVID-19**. Durante este tiempo, **AEA** no ha dejado de trabajar ni un solo día. El personal de **3i+G** que desempeña las tareas de Secretaría está en **"modo teletrabajo"** desde el 12 de marzo asegurándose de que la información relevante generada por la Administración, y por las entidades empresariales en las que AEA está encuadrada, llegue puntualmente a todas las empresas asociadas.

Este trabajo se plasma fundamentalmente a través de:

- Información en tiempo real, mediante comunicaciones remitidas vía **correo electrónico**, que suministran a los asociados las principales novedades que nos llegan de la Administración y de las organizaciones empresariales con las que estamos conectados.
- Actualización frecuente de la **página web institucional** en la que se publican algunas noticias de especial interés.
- Contacto y difusión de noticias a través de **Redes Sociales** (Twitter, LinkedIn, Facebook,etc.).
- **Newsletter específica** a los miembros del **Comité Técnico de Extrusión y Sistemas (CTES)** con periodicidad semanal.
- **Newsletter de contenido general** que se envía mensualmente **a todos los asociados**.
- Elaboración y recopilación de **encuestas de actividad** para conocer la situación real del sector trasladar sus peticiones a la Administración.

Actualmente estamos programando un nuevo **calendario** de videoreuniones de los diferentes comités y grupos de trabajo para recobrar también cuanto antes estas actividades.

Próximamente les informaremos de las fechas elegidas y del sistema establecido para participar en las mismas.

Nuevas instalaciones inauguradas en 2018

- Diseño de perfiles para la construcción e industria
- Extrusión y lacado de perfiles de aluminio
- Corte de precisión
- Perfiles mecanizados
- Almacenes de carpintería de aluminio y accesorios
- Planta propia de reciclado
- Comprometidos con el medio ambiente

Polígono Industrial Fridex, Calle Siete nº 19,
CP 41500, Alcalá de Guadaíra (Sevila)

ALUMINIOS GALISUR

info@galisur.es

955 630 138

Protecciones y Lacados S.L. [PROYLAC]

Con más de 40 años de experiencia como extrusores y lacadores de perfilería de aluminio, ofrecemos las máximas prestaciones a nivel de calidad y servicio .
A través de nuestra red comercial de almacenes propios, Galisur S.L. distribuye una gran gama de sistemas de carpintería y accesorios, que cumplen los requisitos exigidos en C.T.E. y son totalmente compatibles con el marcado C.E. de las ventanas .

galisur.es @AluminiosGalisur @aluminiosgalisur @aluminioGalisur

GRUPO INDUSTRIAL RIESGO adquiere la mayoría de ALU IBÉRICA con el compromiso de convertirla en el polo industrial del aluminio verde en el sur de Europa

Grupo Industrial Riesgo se integra así como socio estratégico de ALU IBÉRICA con un gran proyecto que impulsará la actividad de las plantas, abriendo una nueva etapa para las instalaciones de A Coruña y Avilés, de la mano de una gestión industrial de probada experiencia y con un nuevo plan estratégico y de inversión que arrancará de forma inmediata.

Grupo Industrial Riesgo se ha integrado en Alu Ibérica como socio estratégico en una operación realizada a través de su vehículo de inversión, System Capital Management SL (SCM). La entrada de un gestor industrial con probada experiencia en el sector permitirá afrontar con mayor fortaleza y garantía las negativas consecuencias económicas del Covid-19, que repercutirán, sin duda, en la industria del aluminio de España.

Grupo Industrial está altamente capacitado en el sector industrial en el que ha acometido con éxito importantes proyectos. Un equipo profesional con profundo conocimiento de la actividad y sus mercados liderará las plantas. Se trata de reconocidos profesionales del sector, localmente presentes, que conocen a fondo las necesidades de las instalaciones, son sabedores del proyecto y capaces de llevarlo a cabo con éxito.

El objetivo es impulsar las plantas y convertirlas en referencia industrial del aluminio en el sur de Europa, cumpliendo los acuerdos y garantizando los empleos y el conjunto de los compromisos adquiridos.

Grupo Industrial Riesgo es un **grupo español**, con sede en Madrid, que cuenta con **10 compañías, 75 profesionales y más de 10.000 clientes**, con una **facturación global de unos 200 millones de euros anuales**. Con actividad en industria farmacéutica, química, logística y energética, su estructura corporativa y administrativa optimiza la gestión de las compañías integradas en el Grupo, en las que la innovación es el eje clave para alcanzar el liderazgo.

S-LIM: Conecta tus espacios con el exterior

Sistema de ventana corredera con rotura de puente térmico

Las carpinterías actuales se caracterizan por ofrecer una combinación óptima entre diseño y aislamiento, apostando cada vez más por dotar a los espacios de una mayor luminosidad. El **sistema S-LIM** cede el protagonismo al vidrio sin renunciar a unas excelentes prestaciones técnicas. Esta serie destaca por su estética minimalista, donde el **nudo central** cuenta con 35 mm vistos, y por su fabricación simple e intuitiva.

La **serie S-LIM** cuenta con una **DAP / EPD** con alcance Cradle to Grave, que la convierte en una opción excelente para la obtención de los certificados de edificación sostenible tipo BREEAM, LEED o VERDE.

- Dimensiones máximas por hoja: **2700x2700 mm**
- Desplazamiento de hojas de hasta **300 kg**
- Acristalamiento hasta **32 mm**
- Valores AEV: **3 / 7A / CE2100**
- Valor **Uw hasta 1,4 W/m²K**
- Marcos de **1, 2, 3 y 4 carriles**
- Composiciones **fijo-hoja** y **galandage**

www.exlabesa.com
ebs@exlabesa.com
Tel.: +34 986 556 277

exlabesa
WINDOWS · DOORS · FACADES

HYDRO
www.hydroextrusions.com/es/

HYDRO colabora en la lucha contra el COVID-19, fabricando perfiles de aluminio para hospitales de campaña

Hydro pone su experiencia y tecnología a disposición para el diseño y desarrollo de productos para el sector sanitario como respiradores artificiales y mobiliario hospitalario.

Hydro, compañía referente mundial en el mercado del aluminio, está colaborando en la lucha contra el COVID-19 fabricando perfiles de aluminio destinados a la construcción de la estructura de hospitales de campaña que serán ubicados en varios puntos de la península. Los perfiles se están fabricando en su planta de Irurtzun en Navarra y suponen una producción de más de 70 toneladas de aluminio para estos hospitales.

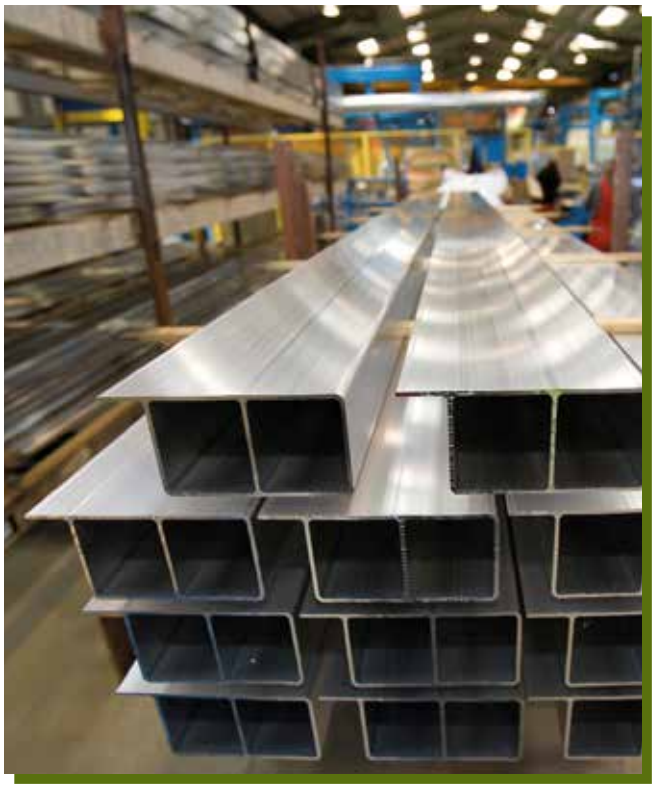
En concreto, los perfiles proporcionados por Hydro irán destinados a estas construcciones sanitarias prefabricadas y desmontables que estarán completamente equipadas y aisladas del exterior para atender a pacientes infectados. También está suministrando perfiles para la fabricación de mobiliario hospitalario. Este proyecto supone un incremento de capacidad muy importante para el sistema hospitalario español.

El aluminio es uno de los metales medioambientales más limpios y sostenibles del mercado, caracterizado por su ligereza, versatilidad y reciclabilidad, que lo hacen un material idóneo para este proyecto.

"Estamos en un momento en que todos, empresas y ciudadanos debemos dar lo mejor de nosotros mismos-señala Ana Vázquez, vicepresidenta de Hydro Extrusion Iberia-por ello, en Hydro queremos poner nuestra experiencia y capacidad productiva a disposición en la lucha contra esta pandemia y es un honor y un orgullo poder colaborar. Actualmente, la actividad habitual de nuestras plantas está suspendida conforme a las medidas del Gobierno, pero no hemos dudado en poner nuestra capacidad productiva a disposición de estos hospitales de campaña, que son esenciales y un balón de oxígeno, imprescindible de la red hospitalaria".

Colaboración en el diseño y desarrollo para la fabricación de respiradores artificiales

La compañía, además, colabora en el diseño y desarrollo de respiradores en la lucha contra la pandemia. Un elemento cuya escasez en esta crisis constituye una emergencia sanitaria de primer orden. Estos proyectos los está llevando a cabo en colaboración con centros universitarios españoles y portugueses.



LA VERSATILIDAD HECHA CORREDERA

STRUGAL S88RP

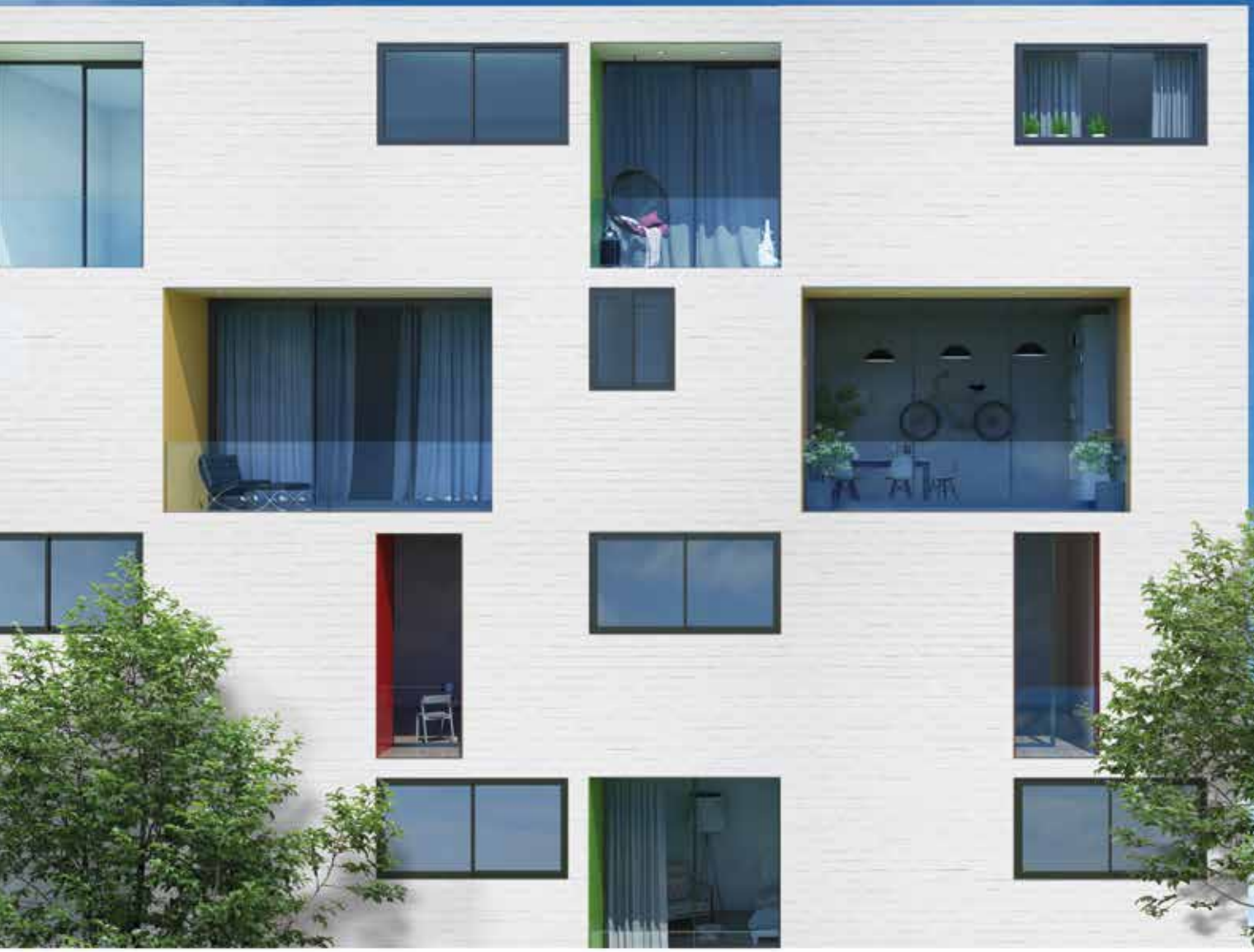
Deslizante
Elevable
Galandage

Monocarril
Bicarril
Tricarril

MÁXIMA SEGURIDAD
Cierres multipuntos.
25.000 ciclos de apertura/cierre.
Hojas de hasta 300 kgs.

AISLAMIENTO TERMOACÚSTICO
Poliamidas de hasta 34 mm.
Espumas aislantes pasivas.
Vidrios de hasta 32 mm.

ESTÉTICA MINIMALISTA
Nudo central de 34 mm.
Máxima superficie acristalada.



902 15 15 14
www.strugal.com

STRUGAL

AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L.
Tel. +34 936 806 900
marketing.spainpowder@akzonobel.com
www.interpon.com/es

La nueva gama de recubrimientos Interpon Redox simplifica la protección contra la corrosión.

La nueva gama de imprimaciones Interpon Redox ofrece a los clientes un paquete amplio de soluciones para la máxima protección contra la corrosión. Se han desarrollado cuatro sistemas innovadores que fueron creados para proteger una gran variedad de sustratos, superficies, y entornos (desde zonas de piscinas hasta plantas químicas, y desde áreas con alta humedad hasta altamente corrosivas).

Esta gama está compuesta por:

- **Interpon Redox Active**; un sistema de imprimación robusto con una amplia ventana de curado y una excelente protección de las aristas.
- **Interpon Redox Plus**; ofrece una protección duradera para una amplia variedad de sustratos y sistemas de pretratamiento
- **Interpon Redox PZ**; es la imprimación en polvo con el mejor comportamiento contra la corrosión sobre acero granallado.
- **Interpon Redox Tríplex**; es un sistema de tres capas que proporciona una excelente protección para los entornos altamente corrosivos.

"*Interpon Redox trata de aportar simplicidad a la protección contra la corrosión*" explica Daniela Vlad, Directora de Powder Coatings de AkzoNobel. "*Seleccionar la imprimación adecuada para el nivel correcto de corrosión puede ser más complicado de lo que la gente puede llegar a pensar. Por lo tanto, nuestro sistema Interpon Redox ha sido diseñado con características para poder abordar todas las variables y, de esta manera, es mucho más sencillo para el cliente elegir el recubrimiento ideal para su proyecto*".

El rendimiento a largo plazo es primordial para los prescriptores, que confían en encontrar el sistema de protección adecuado para la corrosión de sus productos de acero. Sin embargo, este proceso de selección del sistema correcto está condicionado por muchos factores, como puede ser el material utilizado o el entorno en el que está expuesto. Interpon Redox ayuda a simplificar esta compleja toma de decisiones y ofrece al cliente la mejor opción para protegerse contra la corrosión, en cualquier condición.

"*Nos enorgullece asegurarnos que nuestros clientes tienen la absoluta confianza en la excelente calidad de nuestros productos y en el servicio y soporte técnico que les ofrecemos*" continúa Vlad. "*Interpon Redox es el último ejemplo de nuestra visión del conocimiento sobre las necesidades de los clientes y las tendencias de la industria, reafirmando por qué somos ampliamente considerados como la referencia en recubrimientos en polvo*".

Los recubrimientos en polvo ofrecen unos beneficios de sostenibilidad, como por ejemplo la ausencia de Compuestos Orgánicos Volátiles (COVs), el uso reducido de energías y de residuos. El nuevo sistema Interpon Redox es adecuado para todo, desde paradas de autobuses, ascensores y puertas de seguridad hasta turbinas eólicas, vallas metálicas y equipos agrícolas.

Ya disponible en Europa, Interpon Redox se lanzará en Asia y América del Norte el próximo año.

Para más detalles, incluyendo las capas de acabado final compatibles, visite www.interpon.com/es.

AGILIDAD / CALIDAD / SERVICIO

LACADO DE ALUMINIO / AMPLIA

GAMA DE ACABADOS / VARIEDAD

EN BRILLO, METALES Y TEXTURAS

PROALSA

Procesos del Aluminio, S.A

ISO 9001:2015

QUALICOAT SEASIDE

Licencia N.457 / www.proalsadecor.com / Tel. 925 805 042

ADAPTA COLOR
adaptacolor@adaptacolor.com
www.adaptacolor.com

ICC Gales, Newport

Los nuevos acabados propuestos por ADAPTA: los colores de la piedra.

Por: Patricia Malavolti

Los materiales naturales inspiran los colores, el diseño y el carácter de la fachada de un gran Centro de Congresos en Gales, reelaborado en una clave contemporánea para satisfacer las necesidades de construcción y control de energía. Para obtener la apariencia de la piedra clara, se utilizaron pinturas en polvo, de Adapta Color, serie Patina, que, aunque no tienen un propósito imitativo, evocan el revestimiento de piedra por color, efecto y opacidad.

Uno de los requisitos de la construcción arquitectónica es el diseño de componentes que permitan tiempos de construcción definidos (costo de los sitios de construcción), y siempre para mejorar el tiempo y el control de calidad, el aligeramiento de las estructuras, por ejemplo, las fachadas.

La definición de un cronograma preciso en la construcción de edificios ha llevado al sector a prever una gran parte del ensamblaje de los componentes en la fábrica, posteriormente ensamblados en el sitio. Incluso las particiones internas ahora son generalmente construcciones secas. Estos sistemas de construcción requirieron una reducción drástica del peso, principalmente por razones logísticas y manipulación in situ de los componentes, soluciones que requieren un análisis de los sistemas de construcción más adecuados y un diseño consecuente con la introducción de nuevos materiales.

Elección de materiales

Esta premisa se deriva de la observación de que en el diseño la elección de los materiales es cada vez más importante, no solo desde el punto de vista estético, sino también el control de costos y tiempos de ejecución. La posibilidad de verificar la calidad tanto en la ejecución como posteriormente para definir los costos de mantenimiento también es de importancia estratégica. Todo esto le permite diseñar nuevos componentes arquitectónicos donde el diseño de acabados también asume un papel clave.

Hay cuatro características principales que afectan la elección de un material o componente: estética, rendimiento / calidad certificada, sostenibilidad, mantenimiento.

El Centro Internacional de Convenciones de Gales se encuentra en Newport (Reino Unido). Es un proyecto de Boyes Reed Architects que recupera, actualizándolo, la típica construcción de bloques de piedra de edificios históricos ingleses. Fotografía: Kingspan Façade.

El detalle de la fachada. Tenga en cuenta el aspecto "material" irregular del acabado claro, que se hace aún más interesante por la representación opaca de la pintura y la irregularidad de la piedra natural. Como se destaca en la muestra de Patina Stone Collection en detalle, el acabado no es "imitativo" sino "evocador", es decir, recuerda a la piedra de referencia en su aspecto opaco, color e irregularidad de la superficie. Fotografía: Kingspan Façade.

Raíces locales, solución contemporánea

El proyecto del Centro Internacional de Convenciones de Gales, ubicado en Newport, por el estudio Boyes Reed Architects, aunque ubicado en un área fuera del centro de la ciudad, estratégicamente cerca de la autopista, se recupera algunas características de los edificios locales, volviendo a visitarlos en una clave actual. Por ejemplo, en el diseño de la fachada, uno de los "elementos que guían" las raíces locales es la reinterpretación de los muros de piedra típicos de los edificios civiles en el área, en particular en el sur del Reino Unido. , evocando el efecto de pizarra - gris oscuro - y piedra caliza - gris claro cálido.

La piedra caliza ligera, como la de Portland utilizada en algunos edificios emblemáticos ingleses, como la Catedral de San Pablo y el Palacio de Buckingham en Londres, o el Ayuntamiento de Cardiff, la capital de Gales, requiere un poco de mantenimiento, ya que reacciona con las sustancias ácidas contenidas en el aire contaminado. Su característica estética está dada por la presencia de pequeños fósiles, fragmentos de conchas y otros restos fosilizados, a pesar de tener un grano muy fino.

¿Cómo lograr este efecto utilizando sistemas de construcción en seco ligeros y de alto rendimiento?

Desde el punto de vista de la representación visual, si comparamos una losa de piedra con la lámina pintada con pinturas en polvo de la Colección Patina Stone, el resultado es muy interesante: sin "imitar" la piedra, en su totalidad, el efecto estético es comparable, "recuerda", "evoca" pero no "imita".

No imites, recuerda

El estudio de arquitectura Boyes Reed Architects ha encontrado la solución definitiva con el uso de un revestimiento de chapa de aluminio plegado de acuerdo con un diseño definido en la fase de diseño (son "bloques" rectangulares de diferente tamaño) producido por la compañía inglesa Kingspan. Los paneles se producen en la fábrica acoplados a un núcleo aislante híbrido exclusivo con una estructura de microcélula cerrada que puede alcanzar valores de U de hasta 0.08 W / m^2 · K. La unión entre los paneles de lengüeta y ranura, almenada y simétrica, alcanza un excelente estanqueidad al aire, respondiendo a los requisitos de rendimiento estéticos y de ahorro de energía.

Las láminas de aluminio plegadas de diferentes tamaños se pretratan para mejorar la resistencia a la corrosión y se pintan con la pintura en polvo de la Colección Patina Stone (Adapta Color) clase 2. Desde el punto de vista del rendimiento, este producto tiene una durabilidad en exteriores superior a los 20 años, con excelente estabilidad del color y (excelente) retención de brillo, que excede las especificaciones internacionales de calidad como Qualicoat clase 2, GSB Master, AAMA 2604 y otras. Esto significa que la fachada no requiere mantenimiento por muchos años.

TIGER COATINGS
Tel.: +34 964 33 30 40
www.tiger-coatings.com
marketing@tiger-coatings.com

TIGER Drylac® series 68

Los recubrimientos en polvo TIGER Drylac® Series 68 altamente resistentes a la intemperie ofrecen una calidad que no admite duda, que junto con la más alta durabilidad mejoran la estética y el valor de los edificios por más tiempo. Los crecientes niveles de exposición a los rayos UV en cualquier latitud, el cambio climático y los largos períodos de precipitación requieren recubrimientos en polvo innovadores y duraderos como alternativa a los sistemas tradicionales de recubrimiento para superficies metálicas que la industria de la arquitectura demanda.

Los Superdurables TIGER ofrecen una amplia gama de beneficios:

- Excelente estabilidad de brillo y color.
- Alta resistencia química.
- Ecológico y eficiente, en una sola capa.
- Resistencia a la intemperie: Certificado de acuerdo con los estrictos estándares de calidad GSB Master y QUALICOAT Class II, entre otros. 3 años en el Florida test.

Altamente probado durante años en edificios de todas las zonas climáticas mundiales.

Un producto: innumerables posibilidades

Con una experiencia de mas de 30 años en la producción de superdurables, la serie TIGER Drylac® 68 preserva el valor de cientos de edificios globalmente, y cumple con las más altas exigencias que los arquitectos y la industria de las fachadas imponen en el desarrollo de la envolvente de construcciones de todo el mundo.

Diseñado para edificios que sean estéticamente atractivos pensados para perdurar, y para instalaciones de infraestructura pública en centros urbanos de todo el planeta, el producto conquista a arquitectos e ingenieros por igual.

La serie TIGER Drylac® 68 convence a los clientes con una multitud de opciones diferentes, cubriendo todo el rango desde alto brillo hasta ultra mate, además de un gran abanico de efectos metalizados, entre los que destacan los siguientes:

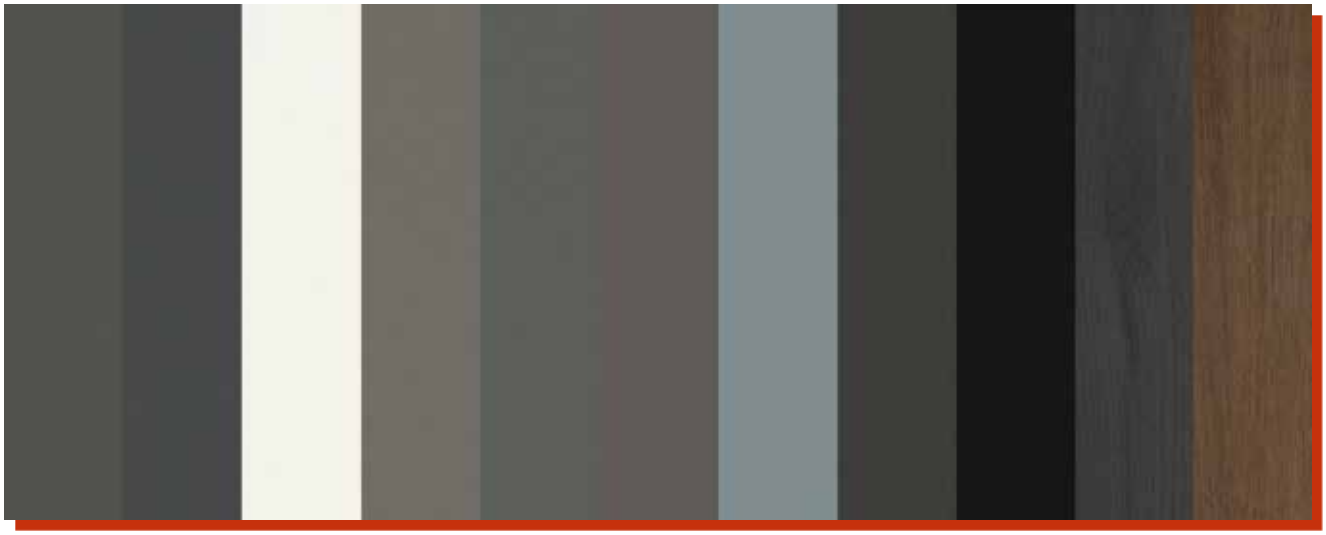
- **EFECTO ANODIZADO**. Si queremos mantener el aspecto del anodizado pero al mismo tiempo optar por la sostenibilidad, su eleccion es Anodized effects de Tiger Series 68.
- **EFECTOS 3D METALIZADOS**. Cambie para siempre el aspecto de su fachada con el increíble efecto profundidad 3D, un acabado en polvo en una sola capa y con una aplicación estandar.
- **ULTRA MATE**. Con su cautivador tacto suave y aterciopelado, los acabados ultra mate ayudan a subrayar la estética de los edificios consiguiendo un aspecto clásico y elegante.

La utilización en todas las partes del mundo y su exposición a diferentes zonas climáticas dan fe de la inmejorable calidad del producto, que ha obtenido altas calificaciones de aprobación de arquitectos, ingenieros, consultores y aplicadores de recubrimientos en polvo.

TIGER
Pintura en polvo para
Aluminio y Acero
TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.
• Pintura en Polvo Superdurable
• Aspecto sedoso Ultra Mate
• Certificación QUALICOAT Clase II
• Sostenible y respetuoso con el medioambiente
Solicite su panel de muestra
Superficie ultra mate con una elegancia singular.
Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.
www.tiger-coatings.com | marketing.es@tiger-coatings.com

SKAI
Tel.: 981 103 000
skai@skai.es
www.skai.es

Novedades en la colección SKAI exterior de continental



La situación actual con el COVID-19 ha obligado a realizar cambios muy importantes en la planificación de muchas empresas, incluyendo los eventos, ferias y presentaciones de nuevos productos.

Continental Surface Solutions, a través de su marca Skai Techprofil, ha tenido que modificar la presentación que se iba a realizar en la feria Fensterbau Frontale (Nuremberg). La edición de este año ha sido cancelada y aplazada a 2022.

Pero igualmente estas novedades deben ser mostradas a los clientes y al mercado. Son superficies para la protección y decoración de todo tipo de cerramientos: ventanas, puertas, garajes o fachadas. Así como todos y cada uno de los complementos de estas.

La **principal novedad** es la **nueva colección Mattex**. Láminas para uso exterior de última generación con **acabado ultramate**. La colección Mattex incorpora **nuevos diseños** muy agradables al tacto que ofrecen vanguardistas tratamientos superficiales convirtiéndolos en un **producto altamente técnico** y **muy fácil de limpiar**. Se trata de una **nueva colección muy extensa cromáticamente**, la cual cubrirá la demanda del público más exigente en cuestión de diseño y acabados.

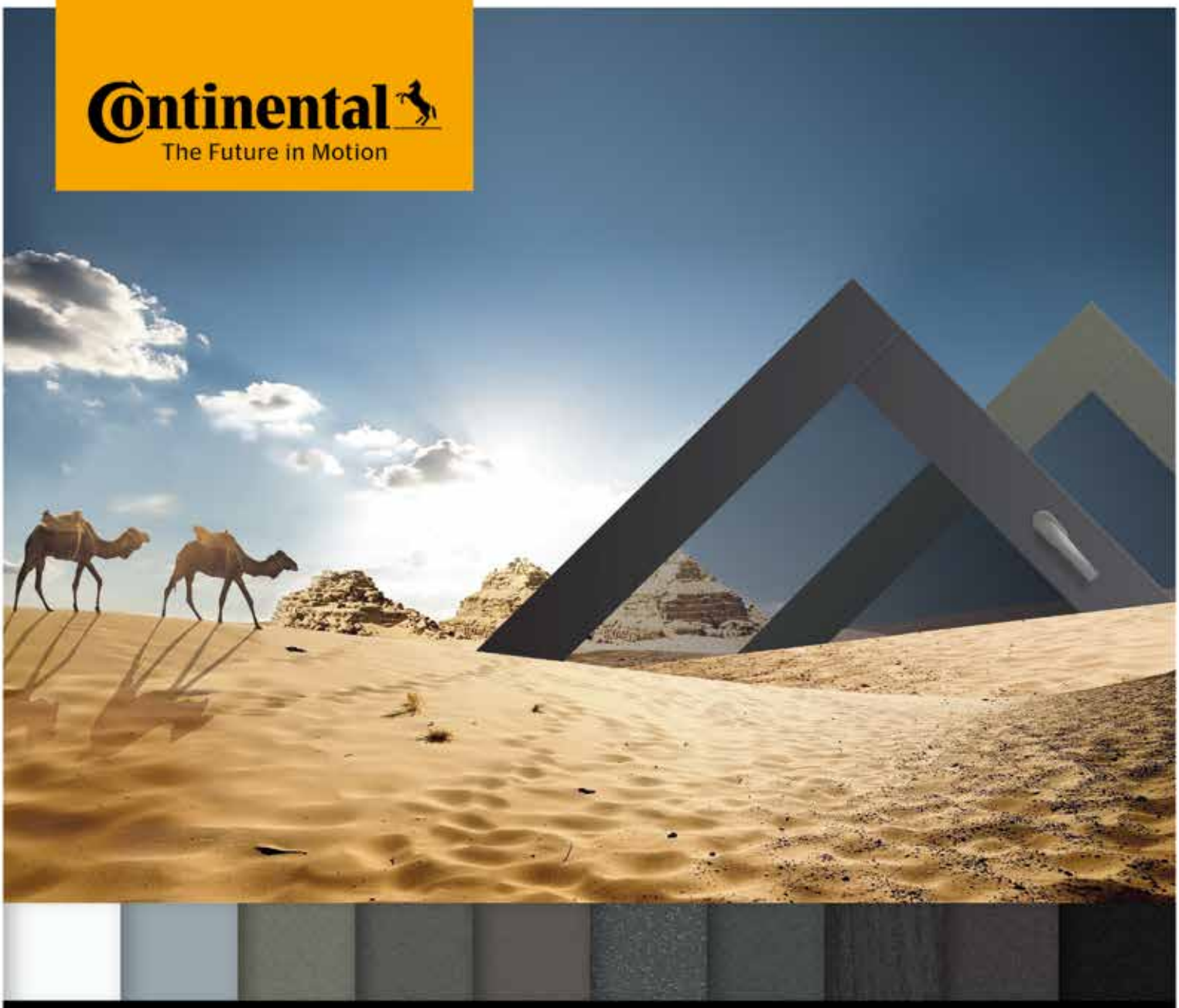
Las superficies **Mattex** presentan una **resistencia superficial superior** a otros productos alternativos, es una característica a la que se ha dedicado un esfuerzo adicional para conseguir las mejores prestaciones.

Continental también **introduce nuevos** e interesantes **diseños** de la popular **gama Woodec**, compuesta por diseños madera ultramate que han tenido un gran éxito entre los profesionales del sector. Con Woodec se establece un **nuevo concepto de resistencia y realismo**, no solo desde la óptica, sino también desde el punto de vista táctil.

Los nuevos **diseños** son **increíblemente realistas**. Gracias a un acabado ultra mate y un poro sincronizado con el diseño, Woodec aporta un **plus de belleza** al cerramiento. Esto permite que la parte interior de ventanas y puertas luzcan con todo su potencial, ya que sus finas texturas y los nuevos diseños de la gama combinan a la perfección con la decoración, de los pavimentos y mobiliario más vanguardista. Un aporte adicional de Woodec es el **mantenimiento sencillo y económico**.

Y como es habitual, **todas estas novedades** contarán con la **garantía de cobertura mundial ofrecida por skai continental** para su aplicación en exterior. Pueden ver estas novedades y la colección completa es **www.skai.com/en/exterior/.**

Continental
The Future in Motion



Matt. Extreme. Mattex.

Revestimientos: la tecnología más actual

Con skai® mattex, Continental vuelve a marcar el camino. Esta atractiva superficie mate y de tacto arenoso realza significativamente los elementos constructivos. Su estética y tacto corresponden a los del aluminio acabado con pintura en polvo. Esta innovación convence también por sus características técnicas: skai® mattex es resistente a los arañazos y a los productos químicos, además de fácil limpieza. Equipada con la contrastada tecnología cool colors y disponible en colores de máxima tendencia, esta lámina exterior es también la elección preferente para climas extremos.

skai® mattex. Revestimientos: la tecnología más actual. Conozca skai® mattex en la Fensterbau Frontale 2020, pabellón 5/202.

www.skai.com/exterior

ALUVAL
Tel.: 902 36 37 85
central@aluval.es
www.aluval.es

ALUVAL, a la vanguardia de la tecnología en el proceso del lacado

ALUVAL, apostando siempre por la innovación en busca de la calidad

ALUVAL, en su afán de mejora constante y entrega de productos con las más altas calidades a sus clientes, se mantiene en la búsqueda constante para la implantación de nuevas tecnologías, maquinarias y sistemas productivos para que el producto que reciben sus clientes siempre cumpla con los máximos estándares de excelencia que ellos desean.

Así, desde el nacimiento de la empresa hace más de 45 años, esto ha sido una constante que se ha mantenido como una filosofía dentro de la misma. Siempre manteniendo como premisa principal que el activo más importante que disponen es la "tecnología humana".

Desde el comienzo de las operaciones de fabricación de la compañía, la misma siempre ha destacado por la búsqueda de nuevos sistemas para mejora de la calidad del producto final.

A todo este proceso de cuidado del producto durante la fase de extrusión, cabe destacar que, en la fase del lacado del material, ALUVAL fue la primera empresa en España en el lacado del aluminio sin cromo, utilizando el polímero de titanio sin enjuague posterior.

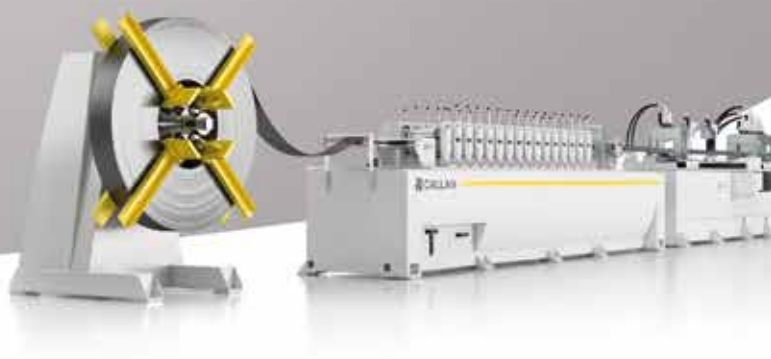
En el año 2017 efectuó una importante inversión en las cabinas de la línea de aplicación, lo cuál les permite dar una mayor calidad al producto pintado.

Posteriormente, en el año 2018, actualizaron su aplicación ALUVAL COLORS. Esta es una carta de colores, que se puede utilizar de forma gratuita, que permite llevar los colores en nuestro móvil y compartirlos con los clientes.

Finalmente, en este último periodo vacacional de navidades, se ha instalado el sistema de decapado de piezas y ganchos por ultrasonidos, siendo también la pionera en la aplicación de esta nueva tecnología en España. Este sistema elimina la utilización de la inducción para este proceso.

Evidentemente todo este cuidado en la maquinaria y la tecnología de la empresa, viene acompañado de la utilización de tocho de aluminio de los proveedores más solventes del mercado del aluminio a nivel mundial.

COIL TO WINDOW



Cada perfil, una obra de arte y talento

Especialistas en líneas de procesamiento para chapas delgadas y perfiles estéticos, desde 1978.

El principio de **sostenibilidad** y facilidad de uso guía nuestros procesos de diseño y construcción de máquinas y sistemas de perfilado **eficientes**, que garantizan la máxima productividad con el mínimo uso de energía, materias primas y mano de obra.

Descubra cómo mejorar su eficiencia de producción:

→ dallan.com/es/

Dallan Spa Via per Salvatronda, 50
31033 Castelfranco Veneto (TV) – Italia
T +39 0423 734111 – F +39 0423 734111
info@dallan.com | **www.dallan.com**

DALLAN

CORTIZO
Tel.: 902 313 150
www.cortizo.com

CORTIZO ofrece la gama más amplia de tratamientos superficiales del mercado

La multinacional gallega cuenta con 15 plantas de lacado, 6 de anodizado, 2 de brillo químico y 3 líneas de foliado que le permiten aplicar cualquier tipo de recubrimiento de superficie en sus perfiles de aluminio.

CORTIZO apuesta por la producción integral, internalizando todas las fases del proceso productivo para ofrecer un producto de máxima calidad controlado de inicio a fin. Además de la extrusión del perfil, la multinacional gallega también lleva a cabo internamente todos los tratamientos de superficie (lacado, anodizado, brillo químico y foliado) con el objetivo de ofrecer a sus clientes todas las posibilidades estéticas y de protección disponibles en el mercado.

Para llevar a cabo el proceso de lacado, CORTIZO dispone de 15 plantas dotadas de la tecnología más avanzada del mercado y adaptadas a los diferentes tipos de demanda. Los pedidos de mayor volumen se derivan a las grandes plantas verticales de doble cabina de pintado. Por su parte, las plantas CUBE, que permiten un cambio inmediato de color, se utilizan fundamentalmente para pedidos pequeños, permitiendo programar incluso el pintado de una sola barra. Además, cuenta con líneas de lacado horizontal orientadas al tratamiento superficial de perfiles con pesos, tamaños y geometrías especiales. Cabe resaltar que las posibilidades estéticas que ofrece CORTIZO en sus lacados son ilimitadas, incluyendo toda la carta RAL, carta NCS, lacados especiales, texturados, metalizados, efecto anodizado o imitación madera. Todos los lacados se someten a controles exhaustivos que permiten ofrecer resultados de calidad por encima de los requeridos por las exigentes normativas y sellos obtenidos: Qualicoat, Seaside, Qualideco y Qualimarine.

CORTIZO también dispone de 6 plantas de anodizado en sus centros productivos de Padrón, Manzanares, Canarias, Polonia y Eslovaquia para aplicar este tratamiento superficial electrolítico que asegura la máxima protección frente a la corrosión y la abrasión en los ambientes más agresivos. La firma gallega ofrece una de las cartas de anodizados más amplia del sector, con 13 colores (plata, inox, ivory, bronce, oro, champagne, negro, burdeos, cobre, azul, verde, acier y gris) que combinados con los distintos tratamientos mecánicos (grata, lija, brillo, repulido y granallado) permiten obtener más de 110 acabados diferentes. Además, puede aplicar cuatro tipos de protección anódica: Clase 5 (5-9 micras), Clase 10 (10-14 micras), Clase 15 (15-19 micras), Clase 20 (20-24 micras) y Clase 25 (>25 micras). Todo ello, bajo estrictos controles y seguimientos que aseguran la máxima calidad de sus anodizados, avalados por la certificación internacional Qualanod.

Las posibilidades de tratamiento superficial aplicables a los perfiles de CORTIZO se completan con el anodizado brillo químico, realizado en sus 2 plantas de Padrón para lograr acabados de alto brillo en perfilería destinada a elementos decorativos y funcionales. Además, la multinacional también cuenta con 3 líneas de foliado que le permiten aplicar este recubrimiento a los perfiles de aluminio, una solución demandada en proyectos en los que se busca imitar la estética de las ventanas de PVC o muy utilizado también en los sistemas Tamiz, en los que se imita la madera.

Producción a alta velocidad
MAQUINARIA DE RECUBRIMIENTO BARBERÁN

nueva línea para perfiles de aluminio @ Barberán Stand

Diseñada especialmente para perfiles de **Aluminio**
Dosificación y aplicación **automática** de **primer** y de **cola**
Ancho del labio aplicador **ajustable**
Idóneo para primer al **disolvente** y al **agua**
Guías de entrada y ruedas de transporte de **acero inoxidable**
Gran **estabilidad del perfil**
Sistemas de desbobinado y centrado de folio **automático**
Cambio de herramientas **automático** - sistema Revolver
Control de **freno automático** con sensor láser
Control centralizado de procesos

BARBERÁN
Solutions since 1929

www.barberan.com www.jetmasterseries.com

ALCAR - ALUMINIO Y CARPINTERÍA
Tel.: 976 471 080
www.alcarsa.es

ANESA, Anodizados Ebro, S.A.

Por: ALCAR

En **ALCAR, Aluminio y Carpintería**, somos perfectamente conscientes de la enorme importancia de disponer de un proveedor para nuestros acabados superficiales, capaz de garantizar la calidad de estos y que además cuente con una variedad "casi ilimitada" de terminaciones, tanto en anodizados como lacados, para las perfilerías que componen nuestros sistemas de Carpintería. Aportando ese extra de calidad y diversidad, tan demandado en el mundo en que nos movemos.

Desde **ALCAR, Aluminio y Carpintería**, apostamos para este cometido por **ANESA (Anodizados Ebro, S.A. (Grupo INALSA))**. Empresa con una dilatada experiencia en el sector, creada en 1972, y cuyo desarrollo y buen hacer la sitúan entre las empresas punteras en el campo de los tratamientos superficiales del Aluminio. Desarrollando a lo largo de estos casi 50 años toda clase de anodizados (naturales y coloreados), y todo tipo de acabados mecánicos (pulidos, esmerilados, gratados, etc.) y Lacados, con una más que amplia carta de colores, para satisfacer las demandas del cliente más exigente (Ral, Texturados, Effecta, Sublimados madera, etc.).

La capacidad productiva de **ANESA**, en cuanto a Anodizados, se sitúa entre las más elevadas del sector, ya que cuenta con la instalación más moderna del panorama nacional para el anodizado del Aluminio, con sus 28 cubas, capaces de tratar perfiles de hasta 7 metros y con una amplísima oferta de acabados electrolíticos, complementados, además, con una gran gama de Pretratamientos y Postratamientos que dotarán de una variedad de elección inmensa el aspecto final del aluminio que los clientes puedan desear.

Y si hablamos de Lacados, el potencial de **ANESA**, es todavía superior, si cabe, al disponer de varias plantas que le dan una capacidad de producción de más de 11.000 Tm con la posibilidad de realizar toda la variedad de acabados imaginable, incluyendo la utilización de la patente EFFECTA para la simulación del acabado madera y los acabados madera mediante sublimación Decoral System.

Todos los procesos y procedimientos realizados por **ANESA** se han desarrollado en estricto cumplimiento de los máximos sistemas de calidad, lo que garantiza el mejor producto con todos los sellos de calidad disponibles y exigibles, **QUALANOD** (para los anodizados) y **QUALICOAT, SEASIDE CLASS** (para los lacados), todo ello realizado al amparo de los sellos de Calidad **ISO:9001 e ISO:14001**, para garantizar la **calidad de procedimientos** y el más escrupuloso **respeto al medio ambiente**.

Por todos estos motivos, que nos dan todas las garantías, **ANESA** es nuestro proveedor principal, tanto para Anodizados, como para Lacados. Para que desde **ALCAR, Aluminio y Carpintería,** podamos ofrecer a nuestros clientes una de las mejores gamas de productos, que de seguro van a cumplir las expectativas y exigencias demandadas por el mercado.

LA CONFIANZA NO SE VENDE NI SE COMPRA, SE GANA.

grupo inalsa

alcar

alcar - grupo INALSA
Crtra. de Cogullada, 31
50014 - ZARAGOZA

Tfno.- 976 47 10 80
Fax.- 976 47 29 69

e-mail.- sistemas@alcarsa.es
Web.- www.alcarsa.es

Alcar - AE9083

Panoramica de hoja oculta

La Confianza no se vende ni se compra,
SE GANA

EXTRUSAX
Tel.: 966 969 057
info@extrusax.com
www.extrusax.com

EXTRUSAX, expertos en tratamientos superficiales para el aluminio

Por: Extrusax

Con dos líneas de lacado vertical trabajando a pleno rendimiento, así como un servicio de anodizado diario en toda Europa, Extrusax ofrece a sus clientes un amplio abanico de posibilidades para cualquier tratamiento superficial en todos los perfiles de aluminio extruido.

Sus dos plantas de lacado están certificadas por QUALICOAT y SEASIDE, pudiendo lacar perfiles de hasta 7.500 mm de longitud, y disponen de un stock de más de 500 colores distintos en constante rotación.

Ambas plantas están dotadas con los últimos avances tecnológicos para la aplicación de pintura en polvo. Un cuidadoso sistema de tamizado por ultrasonidos, permite realizar un acabado perfecto en los perfiles que procesan, ofreciendo superficies libres de impurezas y defectos.

Lacados mates, satinados, brillantes, texturados, metalizados, o cualquier otra opción es posible en Extrusax.

Mediante su servicio de anodizado en colaboración con su "partner" industrial, pueden anodizar perfiles de aluminio de hasta 14.000 mm de longitud, algo bastante inusual en el mercado Europeo y de gran utilidad para algunas aplicaciones industriales.

Acabados mates, satinados, pulidos, gratados e incluso de alto brillo, están disponibles en sus capacidades productivas, así como diferentes espesores de capa anódica, pudiendo ir desde las 5 hasta las 25 micras.

Todo esto hace que Extrusax esté perfectamente capacitado para ofrecer un servicio global a sus clientes, asumiendo la responsabilidad de todas las etapas productivas que intervienen en la fabricación del producto.

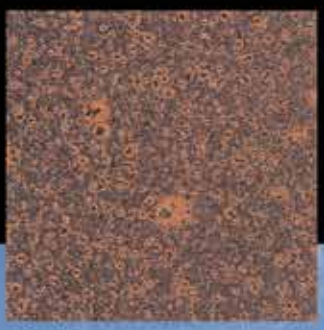
Así mismo, sus instalaciones de lacado están certificadas por QUALICOAT y SEASIDE, y su servicio de anodizado incluye la certificación QUALANOD, en sus variantes de Industria, Arquitectura y Decoración. Todo ello, junto con las certificaciones ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, aseguran que todos los procesos están garantizados en términos de calidad, así como el cuidado del medio ambiente.

El impacto medioambiental de Extrusax es prácticamente cero. Dos depuradoras físico-químicas se encargan diariamente de tratar todos los residuos industriales de las plantas de tratamiento. Como resultado, el agua depurada que obtienen se utiliza en el riego de sus recintos y jardines, y por otro lado los residuos sólidos son reutilizados en otro tipo de industrias como subproductos, rediciendo casi en su totalidad la producción de residuos peligrosos o no peligrosos.

ADAPTA
POWDER COATINGS

PATINACOLLECTION
for architectural design

EFFERVESCENT EARTH



La Patinoire - DUNKERQUE

FOTOGRAFÍA
@Guillaume Guérin

ARQUITECTOS - Agence Chabanne

96 EFECTOS CROMÁTICOS QUE IMITAN LA OXIDACIÓN NATURAL DE LOS METALES

UN NUEVO ENFOQUE EN INNOVACIÓN

www.adaptacolor.com

ALUMINIOS GALISUR, S.L.
Tel.: 955 630 138
www.galisur.es
info@galisur.es

PROYLAC, máxima calidad y eficiencia

La empresa PROYLAC nació hace 42 años con una clara vocación de servicio y unos estándares altos de calidad para intentar satisfacer la demanda de sus clientes.

Desde el principio la empresa contó con unas instalaciones para el lacado de perfiles. Estas instalaciones fueron evolucionando y mejorando a lo largo del tiempo para satisfacer las necesidades de sus clientes. La empresa evolucionó los sistemas de tratamiento y lacado para adecuarse a la situación del mercado, y con esta premisa de cambio y mejora ha llegado hasta nuestros días.

En la actualidad, la empresa cuenta con dos instalaciones de lacado, una planta de lacado vertical enfocada a sacar la máxima producción, y una planta de lacado carrusel de nueva adquisición para intentar satisfacer las demandas de servicio y rapidez que cada día más demanda nuestro mercado. Esta planta está más enfocada a la flexibilidad en el trabajo, ya que cuenta con una cabina de cambio rápido de color equipada con equipos Nordson de última tecnología.

La planta de lacado vertical, instalada en el año 2004, tiene una capacidad aproximada de 400 barras/hora, lo que se traduce en una producción media cercana a los 1000 kg/hora de perfil lacado.

La planta consta de un pretratamiento vía mixta: el aluminio se decapa primero por vía alcalina, con un ataque mínimo de 1gr/m^2, seguido de un ataque vía ácida con un ataque también mínimo de 1 gr/m^2, para continuar con una capa de conversión libre de cromo. Todas las etapas de tratamiento se alimentan con agua osmotizada/desmineralizada para asegurar una superficie limpia y protegida para el tratamiento de lacado posterior.

La planta consta de dos cabinas de pintura con 24 pistolas tipo corona de la empresa Nordson. En una se aplica siempre el blanco y en la segunda cabina, dotada también de 24 pistolas, se aplican diferentes colores, aunque principalmente se realizan las bases madera que posteriormente recibirán el tratamiento de sublimación.

La planta trabaja con los estándares máximos de calidad del mercado, siempre buscando la máxima eficacia y respeto por el medio ambiente.

La planta de lacado carrusel, modelo eurocompact 1750, es una planta de reciente incorporación al grupo, de la reconocida ingeniería italiana Euroimpianti.

Esta planta es de muy reciente adquisición, con la idea de agilizar en lo posible el servicio a sus clientes.

Está dotada de una cabina de cambio rápido de color de última generación y de un horno de polimerizado de alta eficiencia energética, y que prácticamente elimina el riesgo de contaminación dentro del mismo, lo que permite una máxima flexibilidad en los cambios de color, adaptándose a las necesidades de servicio requeridas por sus clientes en la actualidad.

La planta cuenta con un proceso de pretratamiento por inmersión compuesto por 6 cubas, en dónde realizan un ataque o decapado ácido, asegurando un ataque mínimo de 1,5 gr/m^2 seguido de la capa de conversión con un producto libre de cromo. Toda la planta se alimenta de agua osmotizada o desmineralizada para asegurar la máxima calidad y la mínima deposición de sales sobre la superficie del perfil.

La cabina de aplicación se ha montado con unos equipos Nordson de última generación. Estos equipos incorporan la tecnología de aplicación por bomba de alta densidad que, junto con las pistolas Encore® HD, aseguran una deposición correcta del polvo sobre el perfil con un mínimo consumo de polvo optimizando el reparto de micras a lo largo de toda la superficie.

Esta planta está dotada también de la tecnología 4.0, lo que les permite la monitorización y control de la producción de forma remota, mejorando el mantenimiento y el control del proceso.

En la adquisición de la planta se ha primado, aparte de la versatilidad de la línea, el bajo requerimiento energético de la misma, ya que en su visión de empresa tienen un claro objetivo de reducción de consumos y protección del medioambiente.

Proylac se encuentra en un proceso de mejora y optimización del proceso productivo apostando por:

- Mantener la máxima calidad de sus productos.
- Mejorar el servicio y la atención a sus clientes.
- Buscando siempre el mínimo impacto ambiental.

exlabesa
Tel.: 986 556 277
www.exlabesa.com

Colours by exlabesa, libertad creativa sin límites para tus proyectos

exlabesa ofrece una amplia gama de colores y acabados para sus sistemas de aluminio

Por: exlabesa

Nuestra dilatada experiencia nos ha demostrado que cada proyecto cuenta con unas necesidades y exigencias determinadas, por eso hemos contamos con capacidad para ofrecer carpintería de aluminio ecoeficiente acorde los estándares más exigentes de calidad y estilo. **Colours by exlabesa** nace con el objetivo de poder diseñar cualquier proyecto con libertad creativa, otorgando a nuestros clientes la posibilidad de conseguir un resultado totalmente personalizado.

exlabesa propone una gama ilimitada de colores de lacado, así como un amplio abanico de posibilidades de anodizados para nuestros sistemas de aluminio. Asimismo, nuestras instalaciones están equipadas con un total de **5 plantas de lacado vertical, 4 plantas de lacado horizontal, 2 plantas de lacado imitación madera y 1 planta de lacado rechapado, y 5 plantas de anodizado** para así poder hacer realidad los proyectos más ambiciosos.

Cada técnica de coloración se realiza mediante procesos diferentes; mientras que el lacado consiste en el recubrimiento de pintura con base de resinas de poliéster, el anodizado se fundamenta en la transformación de la capa externa del aluminio a través de un proceso electroquímico. Además, cada tratamiento cuenta con unas propiedades diferentes, lo que hace que exlabesa cuente con soluciones que se ajustan de forma excelente a los condicionantes de cada proyecto, tales como el clima.

El lacado es una elección idónea para sistemas de aluminio exlabesa que vayan a estar expuestos a una temperatura, radiación solar y humedad relativamente bajas, gracias a su durabilidad y sencillo mantenimiento. Por el contrario, las series de aluminio que vayan a ser instaladas en lugares con condiciones ambientales más extremas, con salitre marino en el ambiente, humo de fábricas o algún otro elemento corrosivo, encuentran su opción perfecta en el anodizado, debido a su gran resistencia.

Las diferencias de cada técnica también se manifiestan en las opciones de color y acabados. De este modo, exlabesa ofrece una **selección ilimitada de colores** en la gama de lacados, disponibles en diferentes acabados como **brillo, texturado, mate o madera**. En la gama de anodizados disponemos de colores como **natural, bronce, inox, oro, negro, burdeos o cobre**, todo ello en acabado brillo, satinado, gratado o lijado pudiendo anodizar con espesores de hasta Clase 5 (25-29 micras). Además, tanto nuestro proceso de lacado como de anodizado cuentan con las máximas garantías de calidad certificadas por lo sellos **Qualicoat, Qualimarine, Qualideco y Qualanod** respectivamente.

Nuestra amplia variedad de colores y acabados permite total libertad creativa a la hora de diseñar proyectos que busquen resultados exclusivos y diferenciados. **Colours by exlabesa** aporta innovación, creatividad y calidad para todos tus proyectos.

VETECO 30 AÑOS 1990 2020

VENTANAS

FACHADAS

PROTECCIÓN SOLAR

10-13 NOVIEMBRE 2020

MADRID - ESPAÑA

IFEMA Feria de Madrid

Inspiración y negocio

Construyendo el futuro

CONSTRUTEC · VETECO · MATELEC

ARCHISTONE · VETECO SOLAR · MATELEC LIGHTING

BIMEXPO · VETECO GLASS · MATELEC INDUSTRY

ePower&Building

902 22 15 15 | (+34) 91 722 30 00 | ifema.es/veteco | veteco@ifema.es

NEURTEK
Tel.: +34 943 820 082
info@neurtek.es
www.neurtek.com

Nuevo coatmaster FLEX, medidor de espesor de recubrimientos sin contacto

NEURTEK instruments, con más de 40 años como proveedor de equipos y servicios para el control de calidad, presenta el coatmaster Flex como la solución portátil para la medición de espesor de recubrimientos sin contacto.

Coatmaster Flex es un innovador dispositivo portátil para la medición del espesor de recubrimiento sin contacto.

El coatmaster FLEX mide el espesor de recubrimientos, tanto en capas en húmedo, aplicación de pintura en polvo o capas secas, como en todo tipo de substratos. Rápido y eficaz.

El coatmaster Flex es la gran solución en la medición de espesor de recubrimientos.

Mejora la calidad, reduce defectos y ahorra hasta un 30% en material.

El coatmaster Flex se utiliza en pinturas y recubrimiento (colas, adhesivos, barnices, baños, etc.) antes y después del curado.

Es válido para piezas en movimiento, piezas curvas o formas complejas y en todo tipo substratos (hierro, aluminio, fibra de carbono, etc.).

La precisión alcanzada con el coatmaster aumenta la calidad de las mercancías producidas, ahorra material de recubrimiento y evita los rechazos. Al mismo tiempo, los espesores de las capas se registran continuamente.

coatmaster FLEX

Su solución portátil y móvil para la medición de espesor de recubrimientos sin contacto.

- Evite rechazos y repeticiones.
- Ahorre material.
- Controle el proceso al 100%.
- Documente todos los procesos de forma automatizada.
- Asegure calidad.

Aportamos soluciones constructivas basadas en un material de futuro: el Aluminio.
Como expertos en extrusión y perfilería desde hace 40 años, nos sentimos como en casa
trabajando con gamistas, talleres, herreros, carpinteros... que ya confían en nosotros.
Y tú **¿todavía no trabajas con AV Alumitran?**

www.avalumitran.com

Ctra. A-3 Km. 52,300 Villarejo de Salvanés
(Madrid) Aptdo. Correos, 11 (28590)
Tel.: +34 902 474 444

RENOLIT HISPANIA, S.A.
Tel: 948 555 541
www.renolit.com/exterior/en/contact/

RENOLIT ALKORBRIGHT en el museo real de bellas artes en Amberes

Se han terminado las obras de rehabilitación de la cubierta del Museo Real de Bellas Artes de Amberes (KMSKA), en Bélgica, llevadas a cabo por RENOLIT, empresa referente en la estanqueidad de cubiertas y recubrimientos con la gama RENOLIT ALKORPLAN. Se puede decir que hoy la cubierta del museo es una obra maestra en sí, gracias a las 198 claraboyas triangulares totalmente impermeabilizadas con 1.665 m^2 de lámina blanca RENOLIT ALKORBRIGHT, cortadas a medida para revestir perfectamente cada superficie. La fecha de inauguración del Museo Real de Bellas Artes está prevista en el 2021.

El ambicioso proyecto de renovación y ampliación del Museo Real de Bellas Artes proponía transformar los antiguos patios internos en un nuevo espacio museístico vertical. Gracias a la construcción dentro los antiguos muros del edificio en una zona dedicada al arte contemporáneo, el museo guarda hoy dos mundos artísticos lejos el uno del otro, pero igualmente encantadores.

Al fin de proteger estas inestimables piezas maestras, se buscó una solución que ofreciera en las salas expositivas cuanta más luz indirecta y nórdica posible. Más allá de ser de gran impacto estético, las 198 claraboyas triangulares de la cubierta están construidas de manera que permita la entrada de los rayos del sol dentro las habitaciones del museo. Las ventanas asomadas al Norte permiten de hecho una iluminación indirecta, para no llegar a compromisos entre experiencia visual y conservación del arte expuesto.

Desde aquí la elección por parte de los arquitectos del sistema RENOLIT ALKORBRIGHT, íntegramente blanco, flexible y que cuenta con un SRI de 115. Estas características permiten reflejar a lo sumo los rayos solares incidentes, método eficaz para mejorar la cantidad de luz indirecta que entra por las ventanas y facilitar así una iluminación adicional interna. La lámina contribuye además a reducir el excesivo calentamiento del edificio en los meses de verano y por consecuencia los consumos eléctricos para la climatización.

Otra ventaja de RENOLIT ALKORBRIGHT es sin duda su flexibilidad. Todas las 198 claraboyas fueron prefabricadas en establecimiento de forma individual. A continuación, las 198 construcciones triangulares de madera fueron recubiertas con RENOLIT ALKORPLUS81002, una barrera al vapor bituminosa autoadhesiva, fijada mecánicamente en los perímetros con la chapa metálica RENOLIT ALKORPLUS para garantizar un acabado totalmente impermeable y limpio. Finalmente, cada triangulo fue revestido con la lámina RENOLIT ALKORBRIGHT.

Un resultado verdaderamente espectacular alcanzado también gracias a RENOLIT, que contribuyó a través de sus soluciones en hacer de esta cubierta una verdadera obra maestra.

BARANDAS DEL MEDITERRANEO, S.L.

Fabricantes de accesorios para barandas de aluminio

Innovamos para usted

CENTRAL:
Polig. Ind. El Portal C/ Sudáfrica Parcela 132 Naves 26 y 31
Complejo Industrial María Eugenia
11408 Jerez de la Frontera
Cádiz

CONTACTO:
Tel.: 936 730 276
comercial@andec.es
www.barandasdelmediterraneo.es

DELEGACIÓN:
C/ Can Albareda 40
08760 Martorell
Barcelona

STA – Sociedade Transformadora de Alumínios, S.A.
Tel.: +351 22 906 92 20
geral@sofi.pt
www.sofi.pt

Nanocoat®, recubrimiento antiviral y antibacteriano

Cuando Nanocoat®, un tratamiento de superficie antiviral, antibacteriano y antifúngico para manillas de puertas y ventanas anodizadas y lacadas, se presentó en la feria BAU en 2017, el panorama mundial era muy diferente del actual. Si hasta hace poco las manillas antimicrobianas no eran una preocupación, en el momento actual, y posiblemente futuro, el riesgo de infecciones está en el radar de todos, y por esa razón, el interés en Nanocoat® se ha incrementado notabilísimamente.

Este tratamiento de superficie antimicrobiano fue el resultado de una asociación entre STA (fabricante de la marca Sofi®), Sobinco y los Laboratorios Biogenéticos de la Universidad de Coimbra (Portugal), fruto de la cual surgió un tratamiento de superficie que previene la propagación de bacterias, hongos y virus por medio de superficies infectadas de objetos en áreas de alto tráfico, como manillas de puertas y ventanas en espacios públicos. La superficie de aluminio se trata con una capa de nanopartículas a base de sílice con un agente bioactivo que, en contacto con una bacteria, virus u hongo, perfora la membrana celular y la mata rápidamente. Nanocoat® se probó con el virus H1N1 y fue muy efectivo para matar el virus en 4 segundos.

Los beneficios de Nanocoat® consisten en su triple acción: antiviral, antibacteriano y antifúngico en segundos, y no en horas como las tecnologías existentes en el mercado. A diferencia de las tecnologías basadas en plata, la capacidad antimicrobiana no se pierde con el tiempo o el uso; se obtiene un efecto duradero usando una baja cantidad de sustrato activo. Puede usarse en termolacado en polvo y líquido, anodizado y puede exponerse a la luz. Siendo la sílice una de las materias primas más comunes, utilizada en la industria alimentaria, Nanocoat® no contiene metales pesados y, como tal, no es un contaminante. Ha sido probado dermatológicamente en el laboratorio y no causa irritación en la piel.

Piezas anodizadas con Nanocoat® se testaron en un laboratorio independiente en Alemania (Instituto Hohenstein) y obtuvieron la puntuación más alta en términos de actividad antiviral. Las pruebas de desgaste para simular la fricción manual fueron realizadas por un laboratorio externo en Coimbra y se mantuvo la acción antiviral y antibacteriana de la superficie.

Esta solución es ideal para hospitales, clínicas, centros de salud, edificios públicos, escuelas, jardines de infancia, comunidades de vecinos, hogares de ancianos, estadios, cocinas industriales, baños públicos, etc.

Nanocoat® es un producto único y el grupo STA / Sobinco es el único proveedor mundial de manillas con este avance tecnológico. Diga adiós a los virus, bacterias y hongos y hola a la seguridad y la salud.

INTRALOGÍSTICA: LA CLAVE DEL ÉXITO

ALBATROS
Sistema logístico aéreo en interfaz con almacén automático y AGVs

ALMACÉN INTELIGENTE
Interfaz mecánica e informática con:
- Área de preparación de pedidos
- Equipos de acabado y RPT
- Otras líneas de proceso y embalaje

AGV, para transporte de contenedores, eskid o cestas para perfiles de aluminio

DimaSiber

SISTEMAS LOGÍSTICOS INTEGRADOS

Almacenes inteligentes / Puente grúas apiladores-desapiladores
AGVs Vehículos AutoGuiados / Hnadling automation en general

DimaSiber SL - tel. (+34) 918 312 927 - 670.672.682 - dimasiber@dimasiber.es - www.dimasiber.es

EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
ALAS IBERIA	ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
alespri	ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
ALUCOLOR	ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside
ALUEUROPA	ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
ALUEUROPA	ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
ALUEUROPA	ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0016F
ALUCANSA	ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
Aluminera	ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
CORTIZO	ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014F Qualanod 1027
CORTIZO	ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat con Seaside
CORTIZO	ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005F
ALUVAL	ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
ANODIAL	ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
ANODICOLOR, S.L.U.	ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
anesa	ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
Apliband	APLIBAND, S.L. Tel.: 916 422 445 www.grupoandalucia.org	Lacador Anodizador	Qualanod 1045
AV ALUMITRAN	AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualicoat 412 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0015F
AV ALUMITRAN	AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
AV ALUMITRAN	AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0007F Qualanod 1038
Decotral	DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013F
decoral	DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es	Anodizador	Qualanod 1004
Estega	ESTAMPACIONES TÉCNICAS DE GALICIA, S.L. (ESTEGA) Tel.: 986 757 979 www.estega.es	Lacador	Qualicoat 475 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0020F

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
Eurocolor	EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
exlabesa	EXLABESA BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012F
exlabesa	EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
exlabesa	EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside
ae	EXPOSICIONES EN ALUMINIO, S.L. (EXPOAL) Tel.: 978 826 626 expoal@hotmail.com	Lacador	Qualicoat 473 Qualideco ES-0019F
EXTRUAL	EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002F
extrusax	EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
extrusax	EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 968 895 698 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 476
extrugasa	EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006F
EXTRUCOLOR	EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es	Anodizador Extruidor	Qualanod 1048
EXTOL	EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
	EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021F
GALIMETAL	GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1044 Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside
LACADOS DIGOIN	GRUPO VIGRA - DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com	Lacador	
LACADOS GALICIA S.L.	GRUPO VIGRA - LACADOS DE GALICIA, S.L. T. 988 384 996 www.lacadosgalicia.es	Lacador	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411
Guillermo Portillo Arcos, S.L.	GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com	Lacador	Qualicoat 442
TECHNAL	HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011F
TECHNAL	HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
Hydro	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel: 948 507 100 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
Hydro	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel: 937 078 200 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
Hydro	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Pinto) Tel: 916 915 411 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
Hydro	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com	Extruidor	

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
INDALSU	INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside
inalsa	INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com	Lacador Extruidor	
Ingalza,S.A.	INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com	Extruidor	Qualanod 1029
ies	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-aluminium.com	Extruidor	
ies	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel: 977 169 118 www.installux-aluminium.com	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
itesal sistemas	ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside
itesal sistemas	ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Extruidor	
J.CAMPANO, S.L.	J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
LEPOXI	LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
LADAL	LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
LACANT	LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
Lacados del Vallés, S.A.	LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009F
LACALUM	LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
Metal Pintura	METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018F Qualisteelcoat E-400
POLICOLOR	POLIÉSTER COLOR, S.A. (POLICOLOR) Tel.: 965 302 243 www.policolor.es	Lacador	Qualicoat 403 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0003F
PRIMALUM CANALES	PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
PROALSA	PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
PROANSA	PROTECCIONES ANÓDICAS, S.A. (PROANSA) Tel.: 972 865 136 www.proansa.info	Anodizador	
GALISUR PROYLAC	PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Tel.: 955 630 138 www.galisur.es	Lacador Extruidor	
SARO	RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS, S.A. (SARO) Tel.: 945 248 758 www.recubrimientos.org	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat 409 Qualicoat con Seaside Qualisteelcoat E-402 Qualideco ES-0022F
SISTELAC	SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
grupo sopena	SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004F
STRUGAL	STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
STRUGAL	STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1106 con Seaside

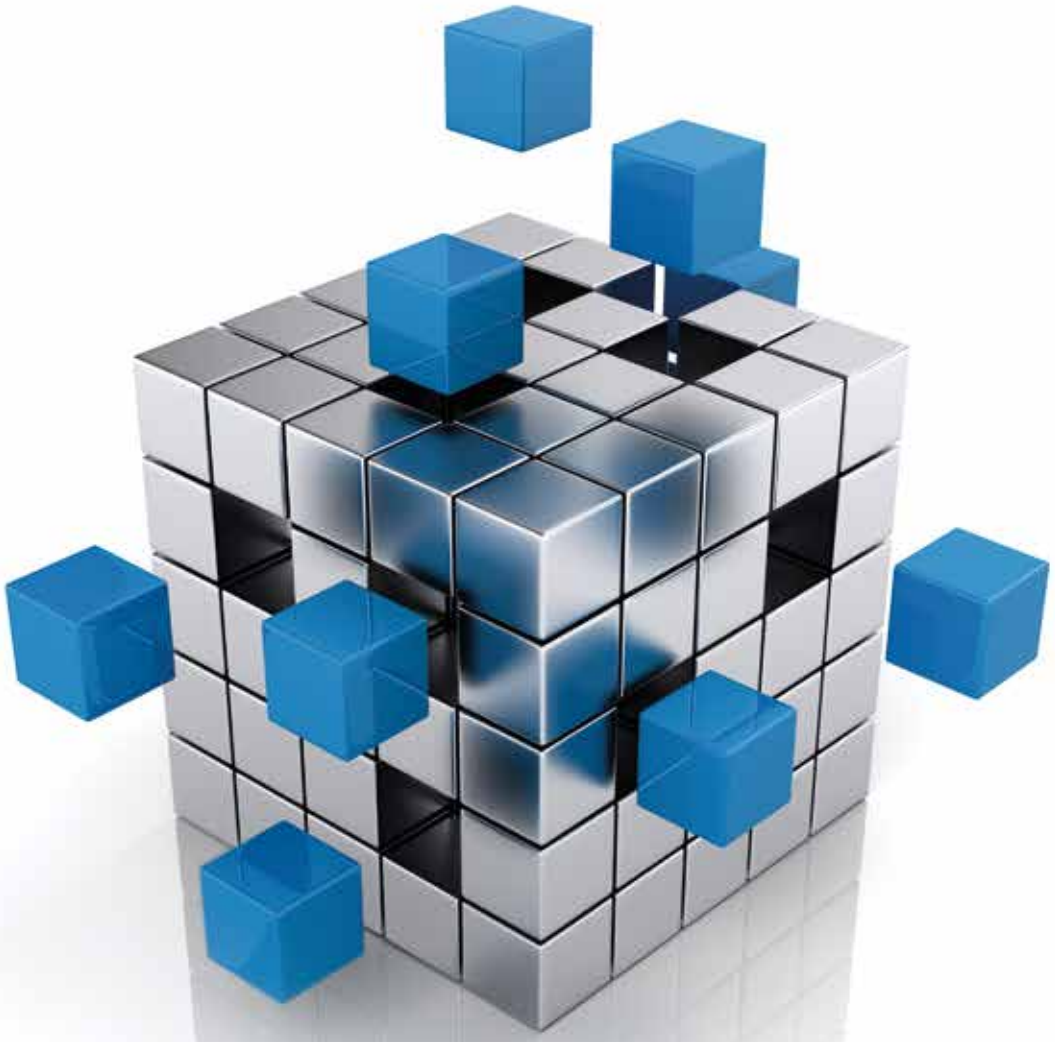
MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L. Tel.: 936 806 900 www.akzonobel.com/es/	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.com.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco
CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com	Fabricante de pintura	Qualicoat
PROCOAT TECNOLOGÍAS, S.L. Tel.: 938 756 150 www.procoat-tech.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
TITAN POWDER COATINGS ESPAÑA, S.L.U. Tel.: 934 797 494 www.titanlux.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco
QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES	ACTIVIDAD
ANUDAL INDUSTRIAL, S.L.U. Tel.: 934 650 272 www.anudal.com	Accesorios para Carpintería de Aluminio
ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com	Fabricante de productos químicos
CÍA. QUÍMICO INDUSTRIAL ESPAÑOLA, S.A. (COQUINESA) Tel.: 947 298 553 www.coquinesa.es	Fabricante de productos químicos
COVENTYA TECHNOLOGIES, S.L. Tel.: +34 937 723 770 www.coventya.com	Fabricante de productos químicos
DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it	Film, Polvo, Plantas
ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es	Fabricante de poliamidas
EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es	Maquinaria
GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com	Vidrio para la edificación

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD	
	IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com	Fabricante de matrices	
	NEURTEK, S.L. Tel.: 943 82 00 82 www.neurtek.com/es	Equipos y ensayos para control de calidad	
	MAC DERMID ESPAÑOLA, S.A. Tel.: 943 820 082 www.macdermid.com	Fabricante de productos químicos	
	RECUBRIMIENTOS TERMOENDURECIBLES RIPOL, S.L.U. Tel.: 935 227 474 www.ripol.com/es	Fabricante de Pinturas	
	SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es	Vidrio para la edificación	
	SHERWIN WILLIAMS Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com	Fabricante de Pinturas	
	SYSTEM PULVER, S.L. Tel.: 934 809 848 www.gemasp.es	Equipos Electrostáticos	
	TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com	Fabricante de poliamidas	
ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES		**ACTIVIDAD**	**SELLOS DE CALIDAD**
	LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com	Lacador de Acero	
	PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
	PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (PINSA) Tel.: 936 533 114 www.pinsa.es	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
	PINTURAS METROPOLITANO, S.A. Tel.: 916 420 369 www.pinturasmetropolitano.es	Lacador de Acero	
	RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405
	EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381	Lacador de Acero	
ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES		**ACTIVIDAD**	
	ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455	Aluminio	
	ALU IBÉRICA, S.L. Tel.: 981 179 409 customer.service@aluiberica.com	Aluminio	
	HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/	Aluminio	
	MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com	Aluminio	
ENTIDADES ADHERIDAS		**ACTIVIDAD**	
	AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos	
	AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos	
	DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos	
	FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos	

AEA

Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie



AEA (Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)

c/. Príncipe de Vergara, 74 - 3º planta - ES-28006 Madrid
Tfnos.: +34 914 112 791 - +34 915 632 287
Fax: +34 914 115 971
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es

TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA
Tel.: +34 932 386 438
info.tbes@technoform.com
www.technoform.com

Formación en Centroalum a cargo de Technoform sobre el nuevo Código Técnico de la Edificación

Formación sobre el nuevo Código Técnico de la Edificación

En la era de la información y de la comunicación global la industria de la ventana y los cerramientos demanda cada vez más un soporte técnico integral, que permita a las empresas estar al día de las novedades del sector y poder actuar en consecuencia. **Technoform**, líder mundial en el sector de la extrusión de poliamida 6.6 reforzada con fibra de vidrio para la rotura de puente térmico en los cerramientos de aluminio, es consciente de esa demanda y por esa razón **ofrece** a sus clientes un **servicio técnico completo** para dar soporte a cualquier necesidad.

En esta línea, **Meritxell Morlans y Sara Cepeda**l, del **departamento técnico de Technoform**, organizaron una completa **formación al equipo técnico y comercial de Centroalum**.

La presentación, realizada en las instalaciones de Centroalum, empezó hablando sobre el **nuevo Código Técnico de la Edificación (CTE)** y los cambios más relevantes de esta nueva versión. Entre otros, se explicó la entrada en vigor y su aplicación para luego profundizar en el **Documento Básico HE de Ahorro de Energía**, que tiene como objetivo lograr un **uso racional de la energía** empleada en los edificios, **reducir su consumo** y conseguir que **parte** de ese consumo **proceda de fuentes de energía renovable**. En este contexto, cabe destacar que cualquier

Presentación del estudio de las series de Centroalum

edificio que **cumpla** con este **Documento Básico HE** se considerará edificio de **consumo** de energía **casi nulo**.

Se debatió sobre las nuevas limitaciones del consumo energético y las condiciones para el control de la demanda energética de los edificios. Entre las **características** que debe **cumplir la envolvente térmica y sus elementos** cabe destacar que su **transmitancia térmica no debe superar los valores límite establecidos**. Estos valores varían según la zona climática de invierno y son más restrictivos que en la versión del 2013.

De especial interés para los participantes fue la **incorporación de la transmitancia térmica lineal** (Ψ) de los espaciadores como característica exigible para los huecos, uno de los elementos de la envolvente que se tiene en cuenta. En esta línea, los **espaciadores optimizados térmicamente para vidrios aislantes de Technoform** se presentan como **una muy buena opción** para contribuir a reducir la transmitancia térmica del hueco y cumplir con los nuevos valores límite.

Technoform, comprometido con la filosofía de ofrecer **soporte de 360 grados a sus clientes** ha querido ir un paso más allá. Así, su equipo técnico **presentó** durante la formación un **exhaustivo estudio sobre las series de Centroalum**. Un análisis sobre **cómo se adaptan** sus sistemas a las nuevas exigencias del **Código Técnico de la Edificación** y qué recursos emplear para mejorar las prestaciones térmicas y poder abarcar más zonas climáticas.

Se **informó** sobre la **mejora** que representa el uso de **vidrios bajo emisivos y de argón**, las diferencias entre los espaciadores de aluminio y el espaciador de prestaciones térmicas mejoradas Spacer M de Technoform, o la colocación de espuma en el galce del vidrio.

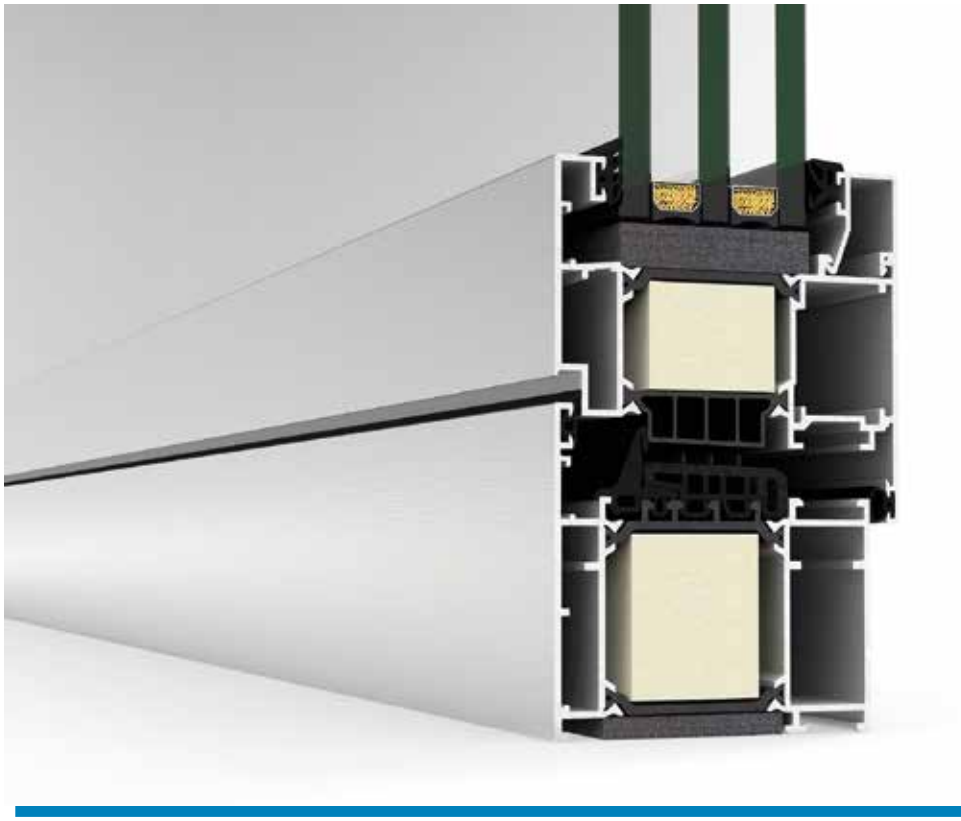
En definitiva, un **conjunto de recomendaciones que permiten a Centroalum adelantarse a la normativa** y poner en el mercado sistemas de alta gama que cumplan con los nuevos requisitos del CTE.

Con estas acciones, **Technoform**, además de ofrecer productos de alta calidad que cumplen con todos los requisitos estipulados por las normas europeas, se posiciona en la industria como **el colaborador con el que contar para desarrollar nuevos productos** y obtener un soporte técnico integral.

CORTIZO
Tel.: 902 313 150
www.cortizo.com

COR 80 Passivhaus de CORTIZO

Este nuevo sistema abisagrado de aluminio está certificado por el Passivhaus Institute para la categoría warm-temperate, ofreciendo un índice de transmitancia Uw desde solo 0,66 W/m²K.



CORTIZO presenta la ventana **COR 80 Industrial Passivhaus**, un sistema abisagrado de aluminio de canal europeo con 80 mm de profundidad de marco, **certificado** por el prestigioso Passivhaus Institute para la categoría warm-temperate (clima cálido-templado).

Esta solución ofrece un **excepcional aislamiento térmico** con un índice de transmitancia Uw **desde solo 0,66 W/m²K**, gracias a su rotura de puente térmico de 45 mm y a la inserción de espumas especiales en marco y hoja, convirtiéndose en una **solución ideal para edificaciones de bajo consumo** energético en la gran mayoría del territorio europeo.

El sistema COR 80 Industrial Passivhaus de CORTIZO presenta una capacidad de **acristalamiento máxima de 65 mm**, permitiendo la instalación de triple vidrio con doble cámara, reforzando así sus prestaciones térmicas y acústicas, y reduciendo **hasta 46 dB la entrada de ruido exterior**. Todo ello se traduce en un mayor ahorro energético y confort en el interior de la vivienda. Las excelentes características de esta nueva serie están refrendadas por los grandes **resultados** obtenidos en los bancos de ensayo: **Clase 4 (permeabilidad al aire), Clase E1950 (estanqueidad al agua) y Clase C5 (resistencia al viento)**.

Este sistema presenta **unas dimensiones máximas** por hoja de **1600 mm (L) x 2600 mm (H)** y pesos de **hasta 160 kg**, con cuatro posibilidades de apertura: practicable, oscilobatiente, osciloparalela y abatible.

Además, gracias a su **simplicidad de montaje**, permite una fabricación más industrializada con el consiguiente ahorro de tiempo y coste final.

Con este sistema, CORTIZO completa su catálogo de soluciones Passivhaus, uno de los más amplios del mercado, con cuatro ventanas certificadas.

Vistas soleadas para su casa ..

Los techos de SUNFLEX ofrecen una protección idónea contra los intemperies y vientos para su terraza. Por la variedad de formas y detalles bién diseñados los techos de SUNFLEX se adaptan perfectamente a cualquier situación en su proyecto. No importa si sea primavera, verano, otoño o invierno – con el techo de SUNFLEX estan siempre en el lado seguro y bien protegido durante todo el año.

sunflex.es

SUNFLEX

FOM INDUSTRIE ESPAÑA
Tel.: 961 698 041
info@fomindustrie.es
www.fomindustrie.es

Axel 5 de FOM INDUSTRIE

El centro de mecanizado con control numérico y 5 ejes AXEL 5 ha sido proyectado para efectuar mecanizaciones de taladrado y fresado en perfiles de aluminio o acero. Las características mecánicas de este moderno centro de mecanizado y de su sistema de control permiten su empleo económico en la producción de piezas únicas.

Características de base

Está constituida por un bastidor con un carro en su parte posterior. Ambos están construidos en acero electrosoldado y han sido sometidos a una cuidadosa estabilización tras cada fase de trabajo para garantizar la ausencia de tensiones internas.

Bastidor: estructura portante que sostiene las mordazas de posicionamiento del perfil por mecanizar y que definen el área de trabajo de la máquina. Las mordazas de sujeción presentan cierre neumático y posicionamiento controlado mediante CN. Esta área contiene también los topes de referencia del perfil, retráctiles durante las mecanizaciones. En el bastidor también se encuentran las guías lineales y la cremallera para el desplazamiento del carro a lo largo del eje X. con dimensiones diversa en medidas de bancadas desde 9 metros llevando hasta 20 m.

Carro: Estructura portante que sostiene la corredera cruzada donde está montado el electromandril con ejes C y D y el almacén de herramientas de 20 puestos. En el carro se encuentran las guías de deslizamiento del eje y los patines de deslizamiento a lo largo del eje X.

Corredera cruzada ejes Y - Z: Estructura portante de resistente fusión de aluminio en la que está montado el electromandril. La corredera cruzada se desliza sobre guías lineales de precisión y sus movimientos se accionan mediante tornillos de bolas también.

Cabezal portamandril

De tamaño sumamente compacto, se desliza sobre un sistema de tablas cruzadas. La máxima precisión durante las mecanizaciones es garantizada por un sistema para el reajuste de los juegos y un encoder para la detección directa de las cotas.

Electromandril

Diseñado por Fom Industrie, ofrece grandes prestaciones tanto a bajas como a altas revoluciones para satisfacer la exigencia de flexibilidad cada vez mayor solicitada a las máquinas. Funciona a 16 Kw (S1) de par constante, con ejes C y D para efectuar mecanizaciones de 5 ejes, velocidad de rotación de hasta 18.000 r.p.m. seleccionables, enfriamiento por líquido, enganche herramienta HSK.

Almacén portaherramientas

Ubicado en una zona del carro protegida mediante un postigo giratorio, dispone de 20 puestos para portaherramientas HSK E63 y puede girar hacia ambos lados, detectando la posición mediante un transductor giratorio de tipo absoluto. El movimiento de rotación es accionado por un servomotor brushless, que garantiza una mayor precisión y velocidad de posicionamiento.

LogiKal 11.4

Software en el que puedes confiar

Experimente las últimas innovaciones en la construcción de ventanas puertas y muros cortina.

- Introducción de proyectos
- Optimización
- Cálculo
- Estática
- CAD
- Control de maquinaria
- Cálculo de isotermas
- Interfaces 3D
- Interfaz ERP
- Módulo de BIM

Más información en: www.orgadata.es

ORGADATA IBERIA, S.L. | Rua das Hedras, nº 6 2ºT
15895 Milladoiro – Ames – A Coruña
Delegado Mercado Ibérico: Suso García
+34 608 398 863 | suso.garcia@orgadata.com

ORGADATA
A CLICK AHEAD

STAC
Tel.: +34 981 817 036
www.stac.es

Real Colour Experience

STAC presenta una aplicación única en el sector de la arquitectura que permite comparar con total realismo una infinidad de colores y acabados.

COLOR Y DISEÑO

En arquitectura color y diseño van de la mano. El color transmite estados de ánimo, estiliza y destaca los espacios. Así como los propios elementos constructivos que componen el objeto arquitectónico, la aplicación de los colores en las superficies también influye en la experiencia del usuario en el espacio.

A la hora de determinar el diseño de los espacios, la distribución o la funcionalidad de un edificio, es importante precisar el color o colores que van a intervenir. Los colores empleados en un local comercial difieren de los utilizados en una ocupación educativa, residencial o ligada con la salud.

La fachada y las ventanas son el rostro de un edificio. Después de todo, no solo enfatizan el valor del edificio, sino también lo protegen de las influencias medioambientales. En STAC, cada mes se lacan accesorios en más de 200 colores diferentes para proyectos que buscan su singularidad a través del color.

COLOUR EXPERIENCE

Con el objetivo de facilitar la elección del color de los accesorios a clientes, arquitectos y usuarios finales, STAC ha desarrollado una nueva aplicación que permite comparar una infinidad de colores con total realismo. Para ello han lacado y fotografiado en estudio, bajo unas mismas condiciones de luz, un mismo modelo de manilla en más de 300 colores. El resultado es la aplicación online Real Colour Experience.

- Colores de colecciones exclusivas.
- Colores por características de brillo y mate.
- Colores metálicos y sólidos.
- Colores por familia RAL.
- Colores por rangos cromáticos.

NUEVOS PROYECTOS

Cada vez son más los proyectos en donde los accesorios se lacan en los mismos colores que la carpintería. Es por ello que STAC colabora estrecha y activamente con los principales proveedores de pintura del mercado, desarrollando conjuntamente fórmulas de color adaptadas a los accesorios para dar las mayores garantías en relación a la durabilidad de estos acabados.

Entre las colecciones presentes dentro de su exclusiva aplicación Real Colour Experience destacan:

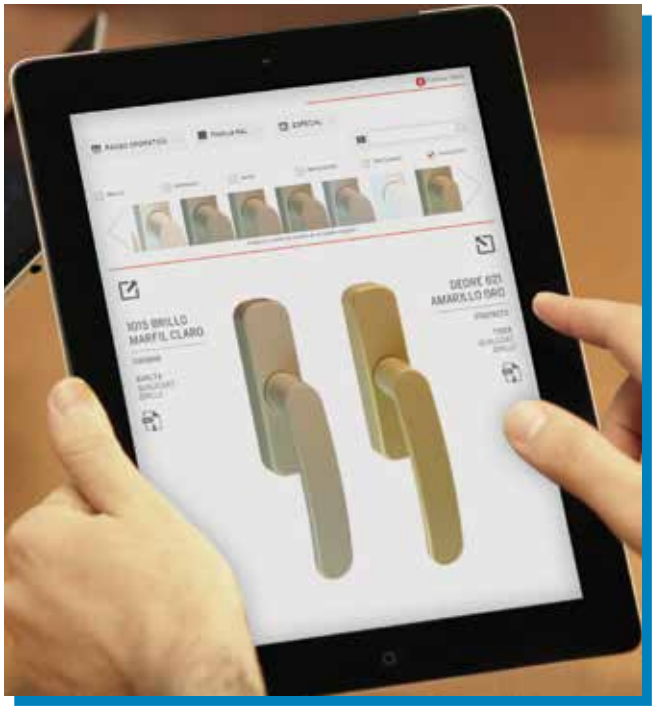
Colección ICONICA, desarrollada por AXALTA para su gama de pinturas en polvo Alesta SuperDurable. Esta gama ha sido diseñada para ofrecer una protección duradera y un acabado final extraordinario a edificios emblemáticos de todo el mundo. La colección comprende 40 tonalidades únicas, repartidas en 4 paletas de colores de diferente temática. Los colores se han inspirado en diferentes conceptos estéticos que incluyen cuestiones de interés mundial, la tecnología, la revolución digital y la realidad aumentada.

Colección FUTURA, desarrollada por AKZONOBEL y compuesta por 50 colores repartidos en 4 paletas de colores con diferentes temáticas, diseñadas para proteger y dar color a edificios simbólicos. Cada temática de la colección incluye una gama única de colores, texturas y efectos que reflejan el diseño y las tendencias sociales vistas en todo el mundo. La innovación también es muy visible a través de dos texturas completamente nuevas: Silky y Wavy.

Paletas de colores Pure clear exclusive, Warm energizing y Colorful exciting, exclusivas de TIGER DRYLAC. La colección se ha diseñado con el fin de ofrecer una protección duradera y un acabado final extraordinario a los elementos que componen los cerramientos arquitectónicos. Estas nuevas referencias están en sintonía con las tendencias más actuales del mundo del diseño y el de la decoración, inspirándose en un estilo de vida en el que prima el equilibrio, la luz, la armonía y la quietud.

"Desde STAC entendemos que la arquitectura es color, y hemos querido llevar a toda nuestra gama de accesorios colores que seguro no te dejarán indiferente. Te invitamos a que descubras los diferentes tonos de un color y como se ven sobre un accesorio con volumen a través de nuestra aplicación web Real Colour Experience".

stac.es/paginas/real_colour_experience



STRUGAL
Tel.: 902 15 15 14
www.strugal.com

STRUGAL consolida su plan de expansión nacional e internacional

La empresa andaluza cuenta con 21 centros de distribución en España y Portugal y con 6 centros de producción con más de 1.500 empleados. Recientemente ha inaugurado un espacio expositivo en pleno Barrio de Salamanca en Madrid en el cual se realizan numerosas formaciones a profesionales del sector, siendo este el primer espacio del proyecto STRUGAL GALERY que seguirá creciendo con nuevas aperturas en las principales ciudades de la península.

STRUGAL es una empresa con más de 40 años de experiencia en la extrusión de aluminio y diseño y fabricación de soluciones para la arquitectura, aportando soluciones técnicas y decorativas al sector de la edificación y el interiorismo.

En el año 2016, puso en marcha un ambicioso plan de expansión. Desde entonces hasta hoy, la compañía ha abierto nuevos centros distribución a nivel nacional, concretamente en Asturias, Lleida, Vitoria y Valladolid. Además, potenció su presencia en Sudamérica con la incorporación de un equipo comercial y de prescripción en países como Chile, Colombia, Ecuador, Perú y República Dominicana.

En el año 2019, comenzó con la construcción de la fábrica NAZAN ALUMINIUM, una nueva fábrica en Villacañas (Toledo) destinada a la fabricación de ventanas acabadas de aluminio, el sistema novedoso de puertas de paso y de exterior de aluminio y los nuevos sistemas de toldos.

En su apuesta por seguir ofreciendo nuevas soluciones a sus clientes y conseguir adaptar los edificios a los niveles de eficiencia energética exigidos, en 2020 STRUGAL sigue trabajando en innovación mediante la ampliación de su gama de productos con ventanas de aluminio terminadas, nuevos cajones de persiana y Sistemas de Protección Solar, los cuales se fabricarán en las nuevas instalaciones de NAZAN ALUMINIUM.

Por otra parte, la compañía trabaja en el crecimiento del proyecto STRUGAL GALLERY; un punto de encuentro de profesionales y amantes del diseño y la arquitectura. Se trata de un espacio expositivo en el que celebrar jornadas técnicas y formativas relacionadas con las soluciones que STRUGAL ofrece para el sector del diseño y la construcción: carpintería de aluminio y PVC, fachadas ligeras, panel composite, sistemas compactos, protección solar y puertas de aluminio de interior, exterior y frentes de armario. El espacio recoge una selección de sistemas STRUGAL expuestos en un showroom.

insulbar®

Ensinger

insulbar® LI: ¡La nueva estrella en el centro del campo!

Aquí llega el nuevo perfil aislante que combina de forma inteligente la eficiencia energética y económica: insulbar® LI: perfecto para reducir de forma sencilla coeficientes U_f también en el rango de aislamiento medio y mejorar el efecto aislante de las ventanas de una manera económica. ¡Cambie ahora y beneficiese directamente!

Ensinger S.A.
insulbar@ensingerplastics.es
insulbar.com

ORGADATA
Tel.: +34 608 398 863
suso.garcia@orgadata.es
www.orgadata.es

¡Ya disponible, LogiKal 11.4!

La empresa alemana Orgadata, acaba de lanzar la última versión de su software para ventanas, puertas y muros cortina, LogiKal.

Esta actualización lleva al programa a la versión 11.4 e introduce un buen puñado de novedades de entre los comentarios que Orgadata ha recibido de sus clientes.

"*Las ventajas de ser una empresa presente en múltiples mercados, es que podemos recibir múltiples fuentes de comentarios y mejoras a añadir en el programa. Hemos estado trabajando intensamente durante el último año, para poder ofrecer a nuestros clientes una versión con novedades sustanciales, más pulida y estable, con la calidad que el cliente espera de nosotros*" comentan desde Orgadata.

Entre las **principales mejoras** que incorpora esta versión, se incluyen **personalizaciones de los artículos más amplias**, **opciones para guardar kits de herraje en la biblioteca general** del programa, e importarlos entre proyectos, **mejoras en las opciones de personalización para los informes**, y textos del presupuesto, etc.

Otra de las características que se añade en esta versión, hace referencia a las **mejoras en puertas de salida de emergencia**. LogiKal, incorpora en esta versión nuevas herramientas a la hora de añadir las inserciones, que le permitirán al usuario cumplir los requerimientos legales de las normas EN 179 para salidas de emergencia y EN1125 para puertas anti pánico, lo cual complementa las opciones que el software incorporó ya con la versión 11.2, para realizar seguimiento en entidades certificadoras "externas".

Con esta nueva versión, **se incorporan también opciones de aperturas nuevas**, como las hojas para ventilación horizontales, supliendo así, una necesidad creciente del mercado. LogiKal adaptará la construcción a las medidas disponibles de la hoja de ventilación automáticamente, lo que le ahorrará al usuario, los costosos cálculos de dimensiones que tenía que realizar con anterioridad.

Los carpinteros obtendrán en **esta nueva versión**, **mejoras a la hora de realizar la introducción de puertas correderas y elevables en esquina**, así como nuevas funciones altamente demandadas, como **mejoras en la gestión de los vidrios a hueso**, incorporando la opción de poder dividir un vidrio, en tantos paños como sea necesario y permitiendo indicar el espacio entre estos.

Orgadata asegura que esta versión es sólo una muestra de todo lo que está por llegar en su software, durante los próximos años, y que es el puente para las futuras versiones de LogiKal, que se han ido mostrando ya en ferias durante el último año y medio con su versión 12.

Compara con **total realismo** una infinidad de colores

Amplia gama de colores y acabados

Paletas premium de las principales marcas

Información técnica accesible

Descubra colores increíbles para los herrajes más exclusivos con la nueva aplicación web **STAC Real Colour Experience**. Carta RAL, acabados anodizados, colores sólidos, metálicos...

» acceda a la app

stac.es

ENSINGER
Tel.: 935 74 57 26
insulbar@ensinger.es
www.insulbar.de/es

Insulbar pone la puerta en la mejor de la clase climática

El perfil aislante sin cizallamiento de Ensinger, insulbar shear-free, para puertas de metal obtiene excelentes resultados en el test comparativo y obtiene la mejor clase climática B3/C3.

Las puertas de aluminio cada vez son más valoradas por su elevada resistencia a la intemperie. Ahora bien, cuando la temperatura del exterior es muy diferente a la interior, como ocurre en el caso de una fuerte radiación solar o de heladas, la hoja de la puerta puede deformarse ligeramente. La consecuencia: la puerta se atasca o solo puede abrirse y cerrarse con dificultad.

Minimizar el efecto bimetal

El nuevo perfil aislante insulbar sin cizallamiento, insulbar shear-free, que Ensinger ha desarrollado especialmente para la separación térmica de puertas de metal y del cual ha solicitado patente, promete remediar el efecto bimetal.

En el instituto de ensayos gbd Lab de Dornbirn, Austria, se han sometido a examen puertas de casa con perfiles anti-bimetal. En el ensayo, el instituto compara una puerta de metal con perfil aislante insulbar sin cizallamiento con una puerta con perfil aislante sensible al cizallamiento de otro fabricante. En los dos objetos de estudio se comprobó el alabeo de la puerta en dirección longitudinal (B por bending = flexión) y transversal (C por curvature = curvatura) en climas diferentes (clima de referencia, helada, calor) según la norma de ensayo EN 1121 y se clasificó según EN 12219.

Zona aislante desplazable

"A diferencia de los perfiles resistentes y sensibles al cizallamiento, el perfil de poliamida sin cizallamiento de Ensinger consta de dos piezas, que se desplazan recíprocamente cuando se producen dilataciones térmicas diferentes del lado interior y exterior de la puerta", explica Matthias Rink, director de ventas de insulbar en Ensinger. "De esta forma se crea una zona aislante desplazable que, sin embargo, tiene una mayor resistencia a la tracción transversal y minimiza el efecto bitemperatura".

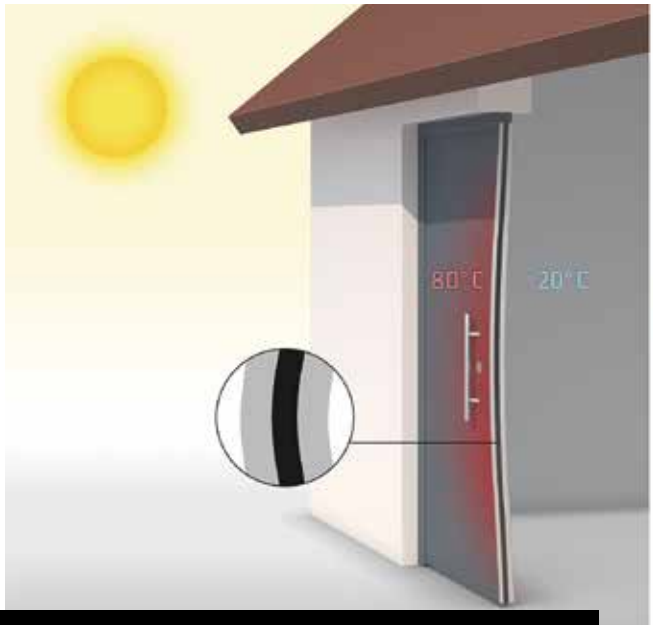


Fig. 2: A la izquierda una puerta con perfil aislante tradicional: la gran diferencia de temperatura provoca un alabeo de la puerta.

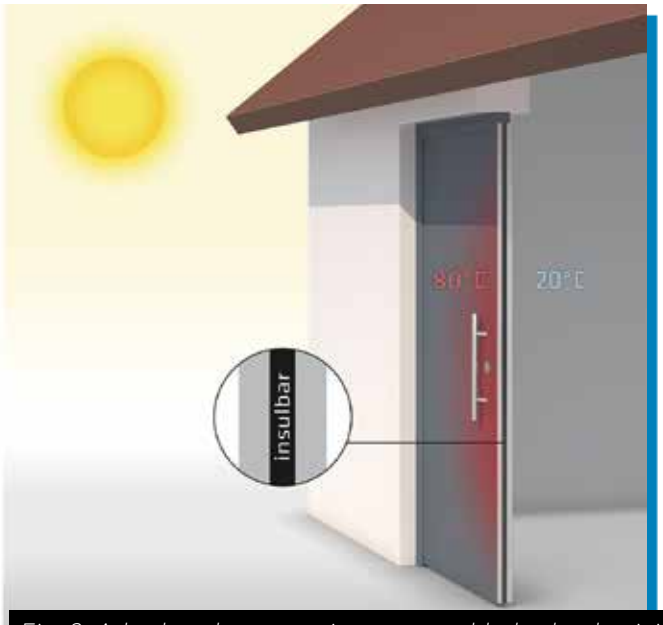
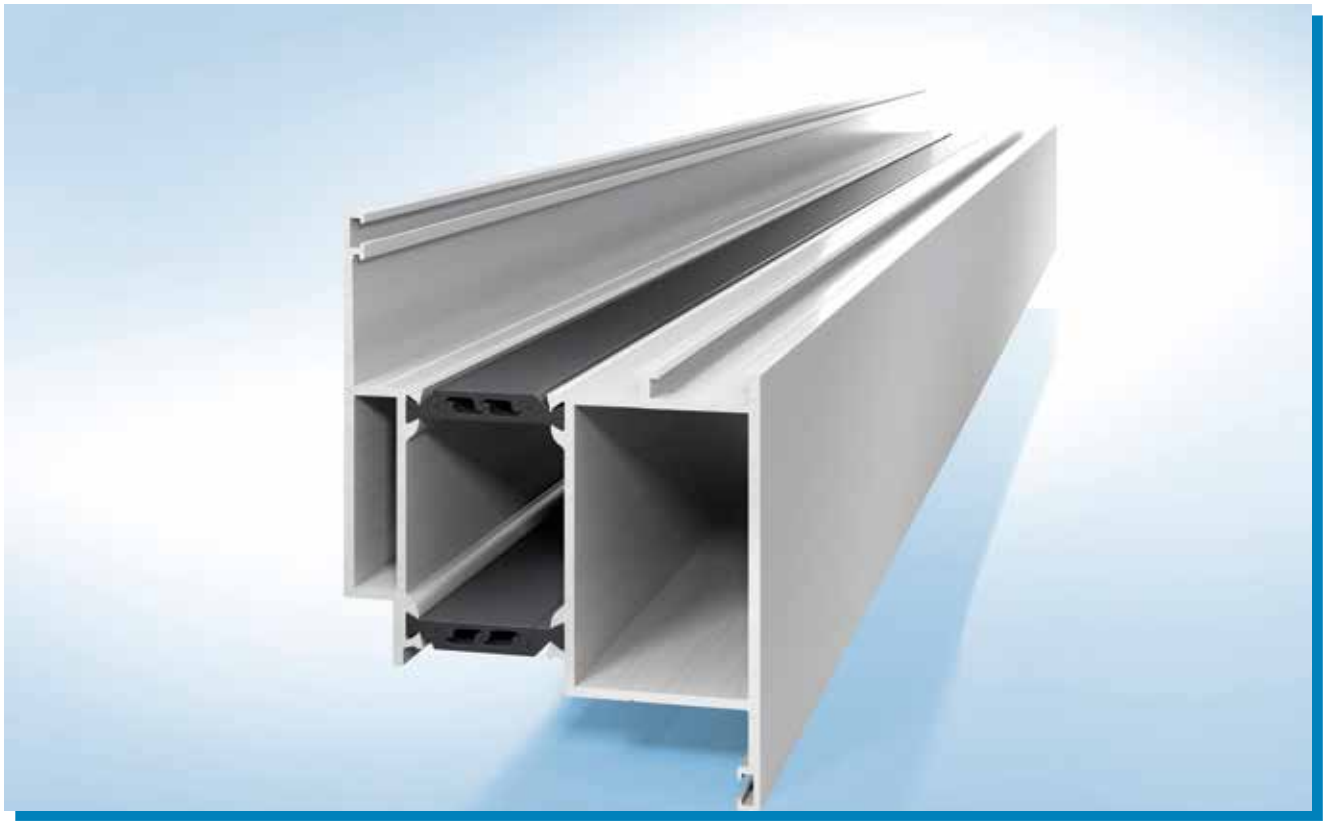


Fig. 3: A la derecha un conjunto ensamblado de aluminio con perfil aislante insulbar sin cizallamiento: la zona aislante desplazable compensa eficazmente las diferentes dilataciones longitudinales de la cara interior y la exterior y evita una deformación.



El efecto del perfil sin cizallamiento fue confirmado en el ensayo: el alabeo longitudinal de la puerta de aluminio de 2,18 m x 1,23 m fue, con insulbar, claramente menor a 2 mm y el alabeo transversal menor a 1 mm. De esta forma, esta puerta consiguió la mejor clase B3/C3 en los tres climas examinados. El producto con el que se realizó la comparación consiguió solamente la clasificación en la clase B2/C1 y no pudo cumplir el requisito mínimo del fabricante de puertas.

Conclusión

El alabeo de las puertas de casas provocado por influencias condicionadas por la temperatura puede minimizarse efectivamente con el perfil aislante de plástico sin cizallamiento de Ensinger.

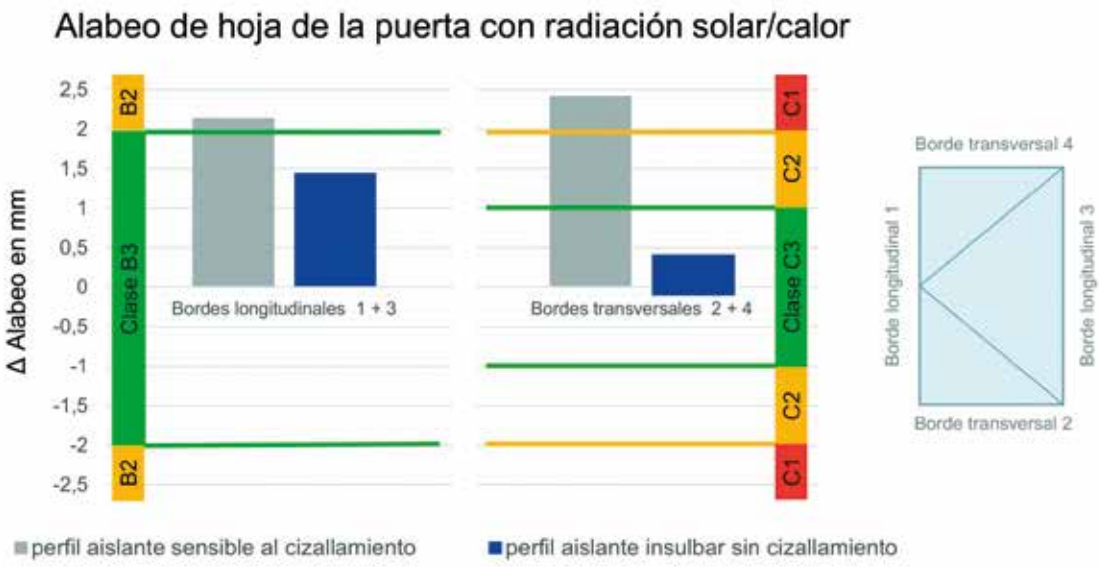


Fig. 4: El instituto de ensayos gbd ha comprobado el alabeo provocado por influencias meteorológicas diferentes en dos puertas de casa separadas térmicamente. Una puerta con perfil aislante sensible al cizallamiento y la otra con perfil aislante sin cizallamiento, insulbar shear-free, de Ensinger. El diagrama muestra que en clima veraniego (temperatura de la puerta en el lado interior: 25 ±5 °C, en el lado exterior: +80 ±5 °C) la puerta con el perfil sin cizallamiento consigue la mejor clase B3/C3 y reduce efectivamente el efecto bimetal.

exlabesa
Tel.: 986 556 277
www.exlabesa.com

exlabesa renueva el sistema de corredera de estética minimalista S-LIM

El sistema de corredera de estética minimalista S-LIM de exlabesa se renueva ofreciendo más resistencia en el nudo central y nuevas opciones de montaje

Las carpinterías actuales se caracterizan por ofrecer una combinación óptima entre diseño y aislamiento, apostando cada vez más por dotar a los espacios de una mayor luminosidad. El **sistema de correderas S-LIM** de exlabesa cede el protagonismo al vidrio sin renunciar a unas excelentes prestaciones técnicas. Esta serie destaca por sus secciones de vistas reducidas, donde el **nudo central** cuenta con 35 mm vistos y con diferentes opciones para responder a todas las exigencias posibles de resistencia frente a la carga de viento.

A nivel técnico, la serie **S-LIM** ha obtenido una clasificación de 3, 7A y CE2100 en los **ensayos AEV**. Además, permite incorporar espumas de polietileno celular aislantes que permiten alcanzar una transmitancia térmica hasta Uw 1,4 W/m^2 K.

Los rodamientos de la **corredera S-LIM** permiten el deslizamiento de hojas que pueden alcanzar los 300 kg y en cuanto al cierre existen dos posibilidades, puede ir embutido o puede ser multipunto con posibilidad de microventilación. También es posible realizar composiciones de múltiples hojas en marcos de 2, 3 y 4 carriles. Además, se trata del único sistema de **exlabesa** donde se pueden colocar hojas y fijos en el mismo marco, lo que supone un ahorro de materiales y tiempos de fabricación. Permite llevar a cabo la **solución galandage** que posibilita la apertura integral del hueco gracias a que las hojas se ocultan completamente en el cerramiento.

La ventana corredera **S-LIM** dispone de una **Declaración Ambiental de Producto**, alcance cuna a tumba o Craddle to Grave, que pone de manifiesto el compromiso de **exlabesa** con el medio ambiente y la edificación sostenible. Esta ecoetiqueta tipo III proporciona información cuantitativa y verificada sobre el ciclo de vida del producto, convirtiendo este sistema en una opción excelente para la obtención de certificados de edificación sostenible tipo BREEAM, LEED o VERDE.

CERRATO

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ Valle de Mena, 21 • 09001 BURGOS - SPAIN
Tel.: 00 34 947 29 80 87 • Fax: 947 29 87 28
herrajes@julcar.com • www.julcarherrajes.com

julcar HERRAJES

RENSON
Tel.: 675 098 677
bart.derudder@renson.net
www.renson.es

Protección solar exterior y ventilación intensiva de RENSON

La solución completa para vivir de forma confortable con temperaturas interiores aceptables.

El **reto de hoy** es diseñar viviendas basándonos en el confort del usuario, y una parte fundamental es **evitar el sobrecalentamiento interior**. Renson trabaja en este frente con una solución inteligente y completa que utiliza la **protección solar exterior dinámica y la ventilación intensiva**. De esta forma, hasta en días de mucho calor, es posible mantener las temperaturas interiores a niveles aceptables sin el uso de aire acondicionado, que devora energía. Para hacerlo, es importante tener en cuenta estos conceptos desde el inicio del diseño.

Evitar sobrecalentamiento: ventilación intensiva nocturna utilizando rejillas para la carpintería antirrobo. Durante los veranos calurosos de los últimos años, se ha demostrado definitivamente cómo se convierte en reto mantener las temperaturas interiores a niveles aceptables durante las olas de calor. Preferiblemente se quiere conseguir esto al menor coste posible. Y la buena noticia es que es posible, así que el aire condicionado no es la única solución.

Ahora más que nunca; la búsqueda de formas alternativas para mantener bajo control la temperatura interior es tendencia. Controlar la luz solar entrante (usando estores Fixscreen exteriores dinámicos y resistentes al viento) es una opción eficiente. Pero mantener la temperatura bajo control de forma eficiente requiere algo más, como el uso de ventilación nocturna o ventilación intensiva, utilizando rejillas para ventanas de gran tamaño. Se pueden dejar abiertas por la noche o durante periodos de ausencia en la estancia sin tener que preocuparse por la seguridad contra el robo, la entrada de insectos o lluvia.

Las **rejillas para ventanas permiten la entrada masiva de aire más fresco para permitir que la temperatura interior se reduzca**. Cuando este sistema realiza 5 renovaciones de aire por hora, entonces la temperatura interior se puede reducir como mínimo 5 grados durante el verano... de forma natural y gratis. Las rejillas acristaladas para ventilación intensiva nocturna llevan una mosquitera incorporada y pueden tener certificación antirrobo.

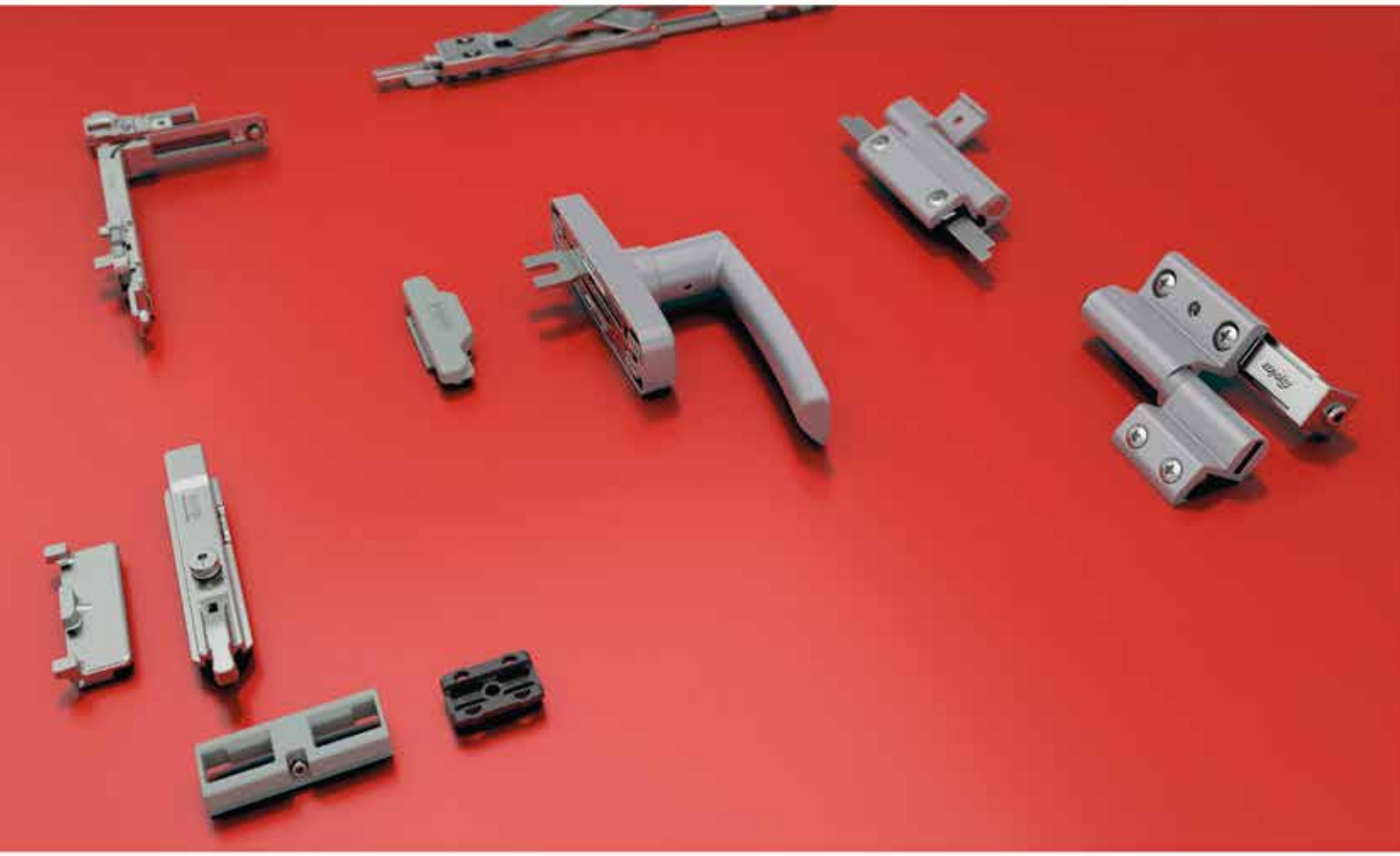
En todo caso, **es importante que cada rejilla esté incorporada e instalada de tal forma que sea antirrobo**. Esto es **sobre todo** básico **en zonas accesibles o dónde la maneta o cerradura se encuentren al alcance**. Dependiendo de la clasificación antirrobo que sea necesaria, Renson dispone de rejillas con varillas de acero inoxidable integrados (RC2), o barras de acero que se incorporan en la pared (RC4). Todas las partes visibles de las rejillas RENSON están fabricadas en aluminio y por ello permite muchos acabados de alta calidad y no se pueden oxidar.

Fixscreen para protección solar exterior

Sistema para ventilación nocturna con mosquitera

GALICUBE150

TILT-AND-TURN MECHANISM



El sistema Galicube prospera todavía más con la versión 150

Prevé la regulación 3D horizontal, e presión y en altura, mas ampliada y eficaz en caso de hojas de peso importante. Respecto a la gama actual, cambian las bisagras y el compás, mientras que el kit base y el corte de las pletinas y todos los accesorios complementarios quedan invariados. Las nuevas bisagras siguen siendo fabricadas en aluminio de extrusión por lo tanto se mantiene la posibilidad de la anodización, además de mantener las medidas y la estética de las versiones anteriores. Nueva aun la contra placa de zamak de la bisagra inferior para una fijación más concreta sobre la hoja. Características peculiares de la versión 150 son el eje de la bisagra superior realizado en acero de alta resistencia, con fijación por medio de un tornillo métrico.

Made in Italy

fapim®

Life in evolution

GUARDIAN INDUSTRIES
www.guardian.com.es

Cómo, cuándo y en qué afecta el nuevo CTE a la industria del vidrio

Los plazos para la aplicación de la nueva normativa del CTE sufren modificaciones por el estado de alarma debido al Covid-19

Por: Por Estibaliz Berrio Olangua, responsable de marca Guardian Select – España y Portugal

La crisis del coronavirus afecta más allá del sistema sanitario, como todos sabemos. Y ahora también ha hecho mella en la nueva normativa del Código Técnico de Edificación (CTE). En concreto en los plazos de aplicación voluntaria, que se ven modificados según una nota informativa publicada a primeros de abril. Según esto, para el cómputo final de dicho plazo de aplicación voluntaria se deberá añadir a su plazo inicial de seis meses (cuya fecha de finalización original era el 27 de junio de 2020) el periodo, en días naturales, correspondiente a la duración del estado de alarma que vivimos actualmente.

El contexto y la incertidumbre actual hacen que en el sector hablemos aún más, si cabe, del nuevo CTE, aprobado el diciembre pasado y que será de obligado cumplimiento a finales de septiembre de 2020.

Las modificaciones que implica atañen, en términos generales, al ahorro de energía, las exigencias básicas de salubridad de los edificios y la seguridad contra incendios en los mismos. Estas tres son las patas principales del cambio, pero sobre todo la primera de ellas afecta directamente a la industria del vidrio y la fachada, a través de la que se piden reducciones nominales del consumo de energía primaria no renovable; se obliga a utilizar un cierto porcentaje de energía renovable y se contemplan mayores exigencias de aislamiento para los casos de rehabilitación, entre otras cosas.

El vidrio es, sin duda, un elemento clave en cualquier envolvente arquitectónica y, por tanto, según todas estas modificaciones, la transmitancia térmica (valor U) y el control solar son dos de las variables sobre las que más evoluciona el texto y que, en gran medida, supera a la legislación de 2013 con el objetivo de acercarse al cumplimiento de los retos europeos.

Estibaliz Berrio Olangua, responsable de marca Guardian Select – España y Portugal

Es ya una realidad que se exigen mejoras importantes en cuanto al valor U y que para las obras de nueva construcción se buscan, sobre todo, soluciones y productos bajo emisivos, como lo pueden ser Guardian ClimaGuard o Guardian Sun. Para cumplir con los requisitos exigidos en cuanto a factor solar, las opciones se dirigen más a Guardian Sun y al vidrio SNX 60. Soluciones que permitirán al usuario del edificio disfrutar al máximo de la luz natural y las vistas exteriores, mientras se cumple con la

nueva normativa en cuanto a factor solar, pero sin necesidad alguna de contar con elementos externos de sombra en el propio edificio.

En este sentido, de hecho, hay que enfatizar que si el vidrio no cumple por sí mismo estos requisitos técnicos que alcancen los valores que la nueva normativa exige y se depende de elementos extra de sombra, puede haber un riesgo elevado de que, en caso de que el usuario del espacio no haga un buen uso de ellos, el edificio se sobrecaliente en determinados momentos del día. Es por ello que, desde GUARDIAN SELECT, se subraya la importancia de que la industria del vidrio cumpla por sí misma las nuevas directrices del CTE en todos los sentidos. Algo que nosotros hacemos, ya desde hace tiempo. Nuestros dobles y triples acristalamientos equipados con los vidrios mencionados reúnen todos estos estándares para garantizar una edificación sostenible y energéticamente eficiente, a la vez que potenciamos la mayor entrada de luz natural posible y buscamos generar espacios interiores saludables y confortables.

Recordar, por último, que todos estos cambios afectarán a las obras nuevas y a las que requieran de licencia de obra. En el propio documento legislativo se especifican los valores requeridos en cada caso, pero también será necesario contemplar los cálculos y propiedades del propio edificio. Por ello, recomendamos acudir a expertos que sepan interpretar el estado general de cada proyecto con una visión global del mismo.

CISA CERRADURAS
Tel.: 976 889 230
www.cisa.com
cisaspain@allegion.com

CISA lanza su nuevo catálogo 2020. Seguridad y gestión de accesos para todo tipo de edificios

CISA Cerraduras presenta su nuevo catálogo-tarifa 2020, que incluye una extensa gama de soluciones para la gestión de accesos: cerraduras eléctricas, cerraduras para carpinterías metálicas y de madera, cerraduras de seguridad a borjas y para puertas acorazadas, cilindros, candados, cierrapuertas, cajas fuertes, manillas, cerraduras cortafuego y cerraduras con función antipánico, dispositivos antipánico, dispositivos de emergencia, etc.

En la nueva edición del catálogo CISA 2020 en formato digital, se incluye la actualización de su amplia gama de productos en formato PRESTO.

Principales novedades

Cerraduras eléctricas

- Ampliación de la gama de cerraduras eléctricas de seguridad con una versión de solo picaporte adaptable a Dispositivos Antipánico, marcado CE conforme a la normativa EN1125 y conforme a la normativa EN179.
- Ampliación de la gama de cerraderos eléctricos con una versión que incorpora un microinterruptor para controlar el estado de la puerta.

Cerraduras carpintería metálica

- Nuevas cerraduras con sistema de cierre automático Serie MULTITOP MATIC versiones cortas y multipunto, con caja estrecha. Al alojarse la hoja en el marco de la puerta, los 3 picaportes los 2 ganchos superior e inferior y la palanca central se cierran automáticamente. El MOTOR CISA permite abrir la cerradura en remoto. Es un accesorio opcional compatible con toda la gama de cerraduras Multitop MATIC y Multitop EXIT.
- Nueva gama de cerraderos regulables con sistema patentado de regulación excéntrico y sin resaltes para perfiles de aluminio. Regulación lateral y frontal dependiendo de la versión. Disponibles en dos acabados de serie; acero barnizado en negro o acero inoxidable.

Cilindros

- Nueva plataforma Modulo System de cilindros de seguridad modulares Series AP4 S, ASTRAL S y C3000 S con las mismas características técnicas que sus versiones estándar, incorporando las ventajas del montaje modular y componentes comunes. Permiten el ensamblaje y la instalación del cilindro directamente delante de la puerta ofreciendo siempre la solución justa para cada necesidad reduciendo el stock.

Manillas

- Nuevas manillas con placa larga Serie FIRE INOX LINE en acero inoxidable AISI 316. Aptas para instalación en puertas cortafuego según normativa EN1634, conforme a las normativas EN179, EN1670 y EN1906.
- Nuevas manillas con placa cuadrada en acero inoxidable AISI 304. Aptas para instalación en puertas cortafuego según normativa EN1634, conforme a la normativa EN1906.
- Nuevas manillas con placa de nylon. Aptas para instalación en puertas cortafuego según normativa EN1634, conforme a las normativas EN179, EN1906 y EN1906.

Cerraduras cortafuego y cerraduras con función antipánico

- Ampliación de la gama de contracerraduras para puertas cortafuego reversibles para puertas de dos hojas, incorporando la versión 43191 con doble alojamiento de cuadradillo para puertas cortafuego reversibles.
- Incorporación de la cerradura eléctrica vertical de seguridad versión de solo picaporte adaptable a dispositivos.

Manilla FIRE INOX LINE

GUARDIAN SELECT® la marca líder, con más metros cuadrados de dobles y triples acristalamientos fabricados en la Península Ibérica.

Guardian Glass ha seleccionado a los mejores compañeros de viaje frente a los nuevos retos del vidrio, como ya hemos probado en **La Casa del Desierto**.

GUARDIAN SELECT
Fabricante de Vidrio Certificado

Conoce a los transformadores independientes en **www.guardianselect.es**

TECHNAL
Tel.: 93 573 77 76
technal.es@hydro.com
www.technal.es

Sistemas TECHNAL para Edificios de Consumo de energía Casi Nulo

La ventana practicable deslizante TIGAL y WICLINE 75 TOP, con certificado Passive House para clima "warm temperate", sistemas de carpintería de máximas prestaciones para la creación de edificios altamente sostenibles.

Los Edificios de Consumo de Energía Casi Nulo (EECN) son aquellos que cuentan con un nivel de eficiencia energética muy alto, demandando energía de manera casi nula o muy baja y que se obtiene, en gran parte, con fuentes renovables generadas en la estructura del propio edificio o de su entorno más próximo.

La primera elección para la alcanzar límites de sostenibilidad óptimos es consumir lo menos posible. Hoy sabemos que los edificios generan más del 40% del consumo energético y que el 66% de ese consumo se emplea en calefacción, refrigeración y ventilación. Así, y teniendo en cuenta que el 35% de las emisiones de gases de efecto invernadero son responsabilidad del sector de la edificación no es de extrañar que la evolución del Código Técnico de la Edificación sea cada vez más exigente en el entorno del ahorro energético.

Las Directivas Europeas y el Nuevo Código Técnico de la Edificación (CTE)

Para hacer frente a los principales retos de la edificación respecto a la sostenibilidad – para reducir tanto el consumo energético como la huella de CO2- se han establecido nuevas normativas, tanto a nivel europeo como estatal con esta finalidad. Ejemplo de ellos son directivas europeas como la 2010/31 donde se obliga a los estados miembros a que, a partir del 31 de diciembre de 2020, todos los nuevos edificios sean EECN.

El **Nuevo Código Técnico de la Edificación (CTE)**, aprobado el 20 de diciembre de 2019 y publicado en el BOE el 27 de diciembre se basa la regulación para que los edificios consuman poca o muy poca energía, y contaminen poco o muy poco, especialmente ahora en plena emergencia climática. Un Edificio de Consumo Casi Nulo de energía se entiende que es lo más parecido a un edificio diseñado y construido bajo los criterios del estándar Passive House y en eso se basa el documento básico de

Ahorro de Energía del **Nuevo Código Técnico de la Edificación (CTE)**. Además de modificarse el título de la sección DB HE1 del documento de Ahorro de Energía -de Limitación de la demanda energética pasa a ser Condiciones para el control de la demanda energética- también se han actualizado las exigencias del mismo.

¿Cuáles son estas nuevas exigencias?

Limitación de la transmitancia térmica U (W/m²K) de cada elemento de la envolvente.

Ya se limitaba, aunque el nuevo documento incluye valores más exigentes: se deberá de considerar a partir de ahora el efecto del cajón de persiana en el cálculo de la transmitancia térmica de los huecos, y el valor U de puertas con superficie semitransparente igual o inferior al 50%.

Edificios más herméticos para evitar pérdidas energéticas no deseadas, especialmente en invierno.

La permeabilidad al aire de la envolvente se regula en un apartado diferente en el nuevo documento. Para verificar el cumplimento de este último se deberá

realizar el ensayo mediante el Método de presurización con ventilador, más conocido como Blower-door: "Las condiciones constructivas y condiciones de ejecución de los elementos de la envolvente térmica asegurarán una adecuada estanqueidad al aire. Principalmente, se cuidarán los encuentros entre huecos y opacos, puntos de paso a través de la envolvente térmica y puertas de paso a espacios no acondicionados".

¿Cómo responde TECHNAL de manera eficiente a este incremento de la exigencia en aislamiento y permeabilidad?

Por un lado, con la serie TIGAL, un nuevo modelo híbrido que incluye las ventajas de una ventana correderas y las óptimas prestaciones de una practicable. Permiten cerrar grandes huecos con una bajísima permeabilidad al aire (Clase A4) y una muy reducida transmitancia térmica (Uw = 0,85 W/m²K) gracias a su sistema de RPT y gran capacidad de acristalamiento, ideal para un Edificio de Energía Casi Nula. Además, TIGAL se suministra siempre en aluminio Hydro CIRCAL 75R, el aluminio con la huella de CO2e más baja del mercado ya que cuenta con un 75% de aluminio reciclado posconsumo.

Por otro lado, cuando lo requiera, la ventana o balconera practicable **WICLINE 75 TOP**, con certificado Passive House para clima "warm temperate". A diferencia de otras soluciones existentes eWn el mercado, donde para obtener altas prestaciones térmicas se utilizan perfiles de mayor grosor y/o utilizan inserciones de rellenos aislantes que dificultan la instalación, WICLINE 75 TOP obtiene unas prestaciones excepcionales sin la necesidad de inserciones de rellenos y con un perfil de tan solo 75 mm de profundidad. Esto es gracias a la tecnología patentada ETC Intelligence®, una combinación de materiales bajo emisivos en la zona de rotura de puente térmico que reduce drásticamente las pérdidas de calor.

Es la única ventana de aluminio que tiene esta certificación sin insertar ningún material aislante en las cavidades interiores de los perfiles, gracias a su sistema de poliamidas bajo emisivas.

Su baja permeabilidad al aire (Clase A4), la capacidad de sus herrajes para soportar pesos de 160 Kg con bisagra oculta y hasta 300 Kg con bisagra vista, y su alta capacidad de acristalamiento, permiten realizar grandes dimensiones y obtener valores de transmitancia térmica por debajo de Uw= 0'8 W/m²K.

PRESTACIONES:

Permeabilidad al aire (EN 122207/1026): Clase 4.
Estanqueidad al agua (EN 122208/1027): E1050.
Resistencia a las cargas de viento: Clase C5/B5.
Aislamiento acústico: Rw (C; Ctr) = 47 (-1; -4) dB, según norma EN ISO 717-1.
Resistencia mecánica (EN 13115): Clase 4.
Durabilidad a ciclos de apertura y cierre (EN 12400): Clase 3 (20 000 ciclos).

Aislamiento térmico:
- Valores Uf de 0.79 a 1.3 W/(m²K) en fijos, con líneas vistas de 48 a 155 mm.
- Valores Uf de 1.0 a 1.2 W/(m²K) en combinaciones marco-hoja con líneas vistas de 74 a 142 mm.
- Valores Uw inferiores a 0.80 W/(m²K).

ASEFAVE
Tel.: 915 614 547
asefave@asefave.org
www.asefave.org

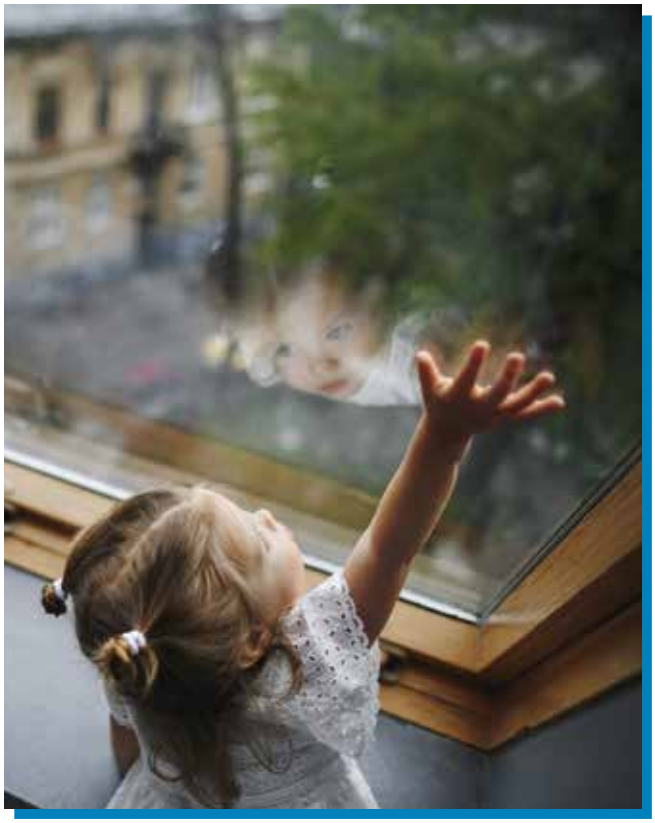
ASEFAVE pide al Gobierno de España un IVA específico para relanzar la economía del país

Miguel Robles, presidente de la Asociación Española de Fabricantes de Fachadas Ligeras y Ventanas (ASEFAVE), ha querido aprovechar el lanzamiento de esta nota de prensa para hacer llegar su apoyo desde la organización que preside a todos los afectados por la pandemia del COVID-19 y "*nuestra predisposición para contribuir, de la mejor forma posible, a la* ***reconstrucción social y económica del país***", añade Robles.

En este sentido, ASEFAVE reclama al Gobierno de España impulsar el sector de la rehabilitación con un Impuesto sobre el Valor Añadido (IVA) especifico con el objetivo de relanzar la actividad económica del país y de esta forma reactivar el consumo. Para la asociación, la aplicación de **un IVA específico impulsaría de forma rápida el sector de la rehabilitación** y contribuiría a la reconstrucción económica de España, así como la eficiencia energética en los hogares españoles, una medida que la patronal de los cerramientos ha planteado en diferentes ocasiones antes de la declaración del Estado de Alarma. Además, desde ASEFAVE se reclama **levantar la actual prohibición de trabajos de reforma con personas en edificios o viviendas, cumpliendo las medidas sanitarias pertinentes**, y solicita a las Administraciones públicas que generen confianza en el ciudadano, transmitiendo mensajes positivos de que se pueden retomar las actividades laborales.

Recientemente, la Confederación Española de Asociaciones de Fabricantes de Productos de Construcción (CEPCO) trasladó al Gobierno de España el pasado mes de marzo una serie de recomendaciones al hilo del Real Decreto-ley 8/2020 y 10/2020. En este texto, se consideraba al sector de las fachadas ligeras, ventanas y protecciones solares, entre otros, como una industria que aporta medidas de eficiencia energética, reducción de emisiones de gases de efecto invernadero, etc., que necesitan un **'Plan Renove' de obras de reforma y rehabilitación** que ayude al relanzamiento del sector en cuanto se supere la actual crisis sanitaria. Un plan estratégico que debería incorporar, además, un IVA 'verde' específico.

Unido a lo anterior, recientemente el Consejo General de Colegios de Administradores de Fincas de España (CGCAFE), al que se le ha sumado el Colegio de Administradores de Fincas de Madrid (CAFMadrid), ha solicitado que se haga extensiva la aplicación del IVA reducido de un 10% a todas las obras, suministros y servicios cuyos destinatarios sean las comunidades de propietarios. Una medida que sería de especial aplicación a las obras de rehabilitación que tengan por objetivo **conservar y mejorar las condiciones de habitabilidad de los edificios** o la mejora de su eficiencia energética, como es el caso de la sustitución de las ventanas, protecciones solares o fachadas ligeras, señalan desde la patronal del sector, ASEFAVE. Además, el CGCAFE propone que las subvenciones del dividendo digital y las destinadas a obras de rehabilitación, por ejemplo, no tributen en el Impuesto sobre las Rentas de las Personas Físicas (IRPF) y que se establezcan deducciones en este impuesto por las contribuciones a la ejecución de esas obras.



KEOPE E1

Tronzadora ascendente piramidal de dos cabezales

FomEspaña

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC

Pol. Ind. L'Horta Vella Calle 8, n.7 - 46117 Betera Valencia - ESPAÑA
Ph: +34-961698041 - E-mail: info@fomindustrie.es
fomindustrie.es

BOK INNOVA, S.L.L.
info@bokinnova.com
www.bokinnova.com
www.ventanafacil.com

Thermbok: Herramienta térmica Ventana completa

Fiabilidad, versatilidad, rapidez y facilidad de uso.

En un mercado cada vez más competitivo, donde la exigencia de información rápida y contrastada es un elemento diferencial y prioritario en el proceso de venta, BOK Innova presenta esta herramienta profesional para el cálculo térmico de cerramientos.

Desarrollada 100% por profesionales del sector, Thermbok es una herramienta que destaca por su facilidad de uso, la capacidad de trabajar con múltiples sistemas y modulaciones en tiempo real, proporcionando informes técnicos fiables y personalizados. Adaptable a los clientes y escalable según las necesidades y situación de sus empresas en cada momento, se trata de una herramienta definitiva para el cálculo térmico de cerramientos en su conjunto: Marcos, vidrios y persiana.

"Obtención de resultados 100% fiables. Informe personalizado de la ventana, en función de los parámetros seleccionados".

Entorno de desarrollo

Thermbok se ha desarrollado en un entorno Excel bajo las premisas de facilidad de uso y adaptabilidad a las necesidades de los clientes en cada momento.

Los cálculos son 100% fiables y se realizan en tiempo real en función de los parámetros que se van seleccionando. El informe final destaca los valores del cerramiento y se puede adaptar al uso final del mismo por parte del cliente (informes técnicos, comerciales o fichas de producto).

A Quién va dirigida

La herramienta está pensada para que pueda ser utilizada por cualquier usuario con un mínimo de nociones sobre ventanas. La introducción de información es muy rápida y utiliza listas desplegables para la selección de parámetros evitando errores e incoherencias.

El informe final se va a actualizando con la información introducida por los usuarios en tiempo real.

Valor diferencial

Además de la inmediatez en los resultados, la fiabilidad y la facilidad de uso, el informe estándar puede proporcionar hasta cuatro valores térmicos del cerramiento en función de la selección de vidrios realizada. Información muy útil para explicar la relación prestaciones térmicas Vs precio de las distintas soluciones planteadas.

Es una herramienta que busca aportar valor y apoyo técnico en el proceso de venta, destacando las características de los productos del cliente.

El plazo de adaptación, aprendizaje e implantación es muy bajo en función de otras herramientas del mercado. Sin mayor implicación del cliente que la información necesaria para poder realizar los cálculos. El resto del trabajo es realizado por el equipo de BOK Innova.

Resultados Profesionales en 4 sencillos pasos.

- Paso 1: Introducción de la información del estudio y producto seleccionado
- Paso 2: Medidas y tipología de la ventana
- Paso 3: Elección del cajón de persiana.
- Paso 4: Elección de vidrios.

GESFÁCIL

Software de Gestión Integral
para el sector del Aluminio y PVC

Tan sencillo como mover un dedo

GESFÁCIL

Socio Fundador de:
CONSORCIO PASSIVHAUS

gesfacil@facilsoft.net
www.facilsoft.net

PROCOMSA
Tel.: 94 674 90 11
procomsa@procomsa.com
www.procomsa.com

Sistema de Premarco Allrounder de GU

El sistema de premarco Allrounder es un sistema modular que tiene diferentes profundidades y se suministra en barras de 1.180 mm con una profundidad variable entre 80 milímetros y 200 milímetros. Con él se consiguen excelentes mejoras en cuanto al aislamiento térmico y acústico de los edificios. Asimismo, se trata de una solución que ha sido ensayada para un nivel de seguridad RC2, según la norma europea EN 1627. Cabe destacar que es capaz de soportar cargas de hasta 579 kilos por metro lineal y por esa razón se convierte en un premarco ideal incluso para módulos de gran peso.

Premarco aislante Allrounder, aprobado para casas pasivas

Allrounder es un sistema de premarco versátil que se adapta a las diferentes situaciones de la ventana respecto del muro. Es ideal para sistemas de montaje donde la ventana va colocada el plano exterior de muro, haciendo las funciones tanto de premarco como de extensión del SATE. Pero también se adapta muy bien para instalaciones con sistema tradicional de aislamiento en la cámara del cerramiento de la fachada, pudiendo de esta manera variar la situación de la ventana.

El premarco Allrounder destaca por su resistencia, ya que es capaz de soportar pesos de hasta 579 kilos por metro lineal de premarco.

Debido a las altas prestaciones de aislamiento térmico que ofrece, se considera un sistema altamente eficiente y, de hecho, está aprobado para casas pasivas.

Además, destaca por su montaje sencillo: por un lado, se cortan los premarcos a la medida necesaria, se aplica el adhesivo de montaje mono componente GU 1K y, finalmente, se atornilla.

La forma de fijación es una combinación de adhesivo mono componente (GU 1K) y tornillos con taco de fijación. Debido a las distintas profundidades de premarco también existen distintas profundidades de tornillos con taco de fijación.

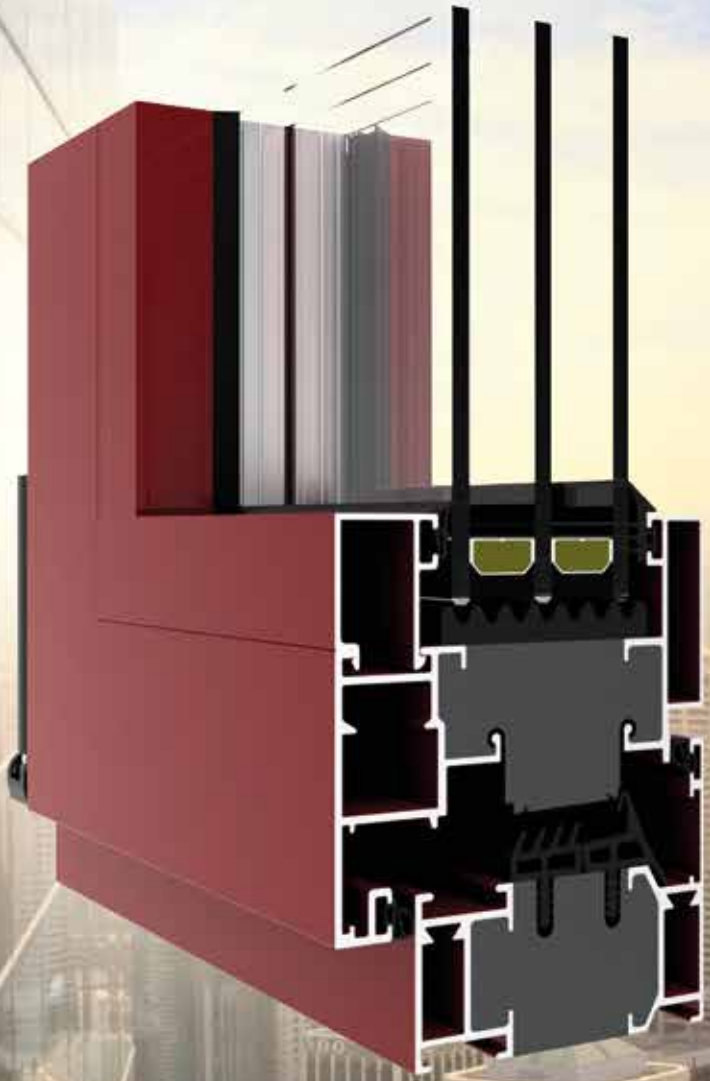
Entre las principales características del premarco Allrounder, destacan:

- Conductividad térmica λ = 0,0307 W (m - K).
- Aislamiento acústico eficaz 46 dB.
- Aprobado para casas pasivas Ψ = 0,01 W (m - K).
- Libre de puentes térmicos.
- Comportamiento al fuego según la norma DIN EN 13501-1 Clase E.
- El comportamiento del fuego según la norma DIN 4102-1 Clase B1.
- Alto grado de soporte de carga (579 kg).
- Certificación RC2 según la norma EN 1627.
- Alta resistencia a la compresión 806 kPa.
- Montaje eficiente y sencillo con solo tres productos.
- Se pueden mantener todos los puntos de fijación prescritos para el montaje de la ventana según la normativa de instalación de ventanas.
- Apto para todas las profundidades de perfil y para los distintos materiales (PVC, madera, aluminio y carpintería mixta).

Nuevo

Eurotermic Plus

Sobran las palabras



VENTANA

0,6

W/m²K

MARCO

0,9

W/m²K

warm, temperate climate

phB

CERTIFIED COMPONENT

Passive House Institute

www.grupoayuso.org/eurotermicplus

CTE CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN

CE DISPONIBLE

Avda. de la Industria 6-8 - 28823 Coslada (Madrid) - Telf.: 91 485 27 50 - Fax: 91 673 40 12

www.grupoayuso.org

AYUSO

Grupo Ayuso

Sistemas de Aluminio

NUKI
www.nuki.io/es/

La cerradura inteligente Nuki recibe el premio Red Dot por su calidad en el diseño

El jurado ha destacado la funcionalidad, calidad y durabilidad del dispositivo Nuki Smart Lock 2.0

Nuki Smart Lock 2.0, la cerradura inteligente de Nuki, ha **recibido** el reconocido **premio Red Dot por la calidad**, **funcionalidad e innovación** en su diseño. Este galardón se entrega desde 1955 y es uno de los más relevantes a nivel internacional en los ámbitos del diseño profesional e industrial, recibiendo más de 18.000 candidaturas al año.

"*Desde Nuki han creado un excelente producto que les hace totales merecedores del premio. Les hemos seleccionado no solamente por su aspecto, sino también por su funcionalidad*", expone el Profesor Peter Zec, CEO de Red Dot. "*Nuki eleva los estándares en la industria de las cerraduras inteligentes, y esto es algo que hay que destacar*".

Nuki Smart Lock 2.0 puede instalarse en la gran mayoría de cerraduras y da al usuario el control total sobre la puerta de su casa esté donde esté a través de la App de Nuki. También permite dar asignar 'derechos de acceso digitales' a amigos, familiares o proveedores de servicios a través de su teléfono inteligente y sin entregar llaves físicas. "*Estamos muy orgullosos de recibir este premio. Supone un reconocimiento a los valores que queremos transmitir desde Nuki: inteligencia, simpleza y seguridad*", explica Martin Pansy, CEO de Nuki. "*El galardón nos demuestra que acertamos al colaborar con el estudio de diseño EOOS en el desarrollo de Nuki Smart Lock 2.0*".

Diseño en colaboración con EOOS

Al diseñar esta cerradura inteligente, el equipo de Nuki siempre buscó la mayor funcionalidad para conseguir que los usuarios disfrutasen usando el producto. **Nuki no precisa ningún tipo de obra para su instalación** y se coloca de forma sencilla encima de la cerradura existente, en la parte interior de la puerta. Su **diseño en aluminio**, la combinación de colores y sus líneas sencillas permiten a Nuki Smart Lock 2.0 adaptarse a la decoración y distribución de cualquier hogar. "***Un producto es siempre mejor cuando combina el diseño y la funcionalidad***", señala Jürgen Pansy, Responsible de Producto de Nuki. "*En Nuki consideramos que un buen diseño es aquel que permite a los usuarios disfrutar usando el producto. Tiene que ser divertido interaccionar con el dispositivo.*"

El **diseño** de Nuki Smart Lock 2.0 se realizó **en colaboración con el estudio de diseño EOOS** de Viena, fundado en 1995 por Gernot Bohman, Martin Bergmann y Harald Gründl. "*Para nosotros, un buen diseño de producto debe ser poético. Nuki Smart Lock conecta el mundo analógico y digital, creando interacción entre ambos*", describe Gründl. "*Nuestra colaboración con Nuki ha sido especial, ya que ambas partes buscamos la creación de productos perfectos*".

LA VENTANA DEL FUTURO

¿Cómo deben ser las ventanas del futuro?

www.laventanadelfuturo.es

Crecemos
en Innovación

GROWING HIGH

Aluminera
Extrusing Solutions

Ctra. N-152, Km 25,60
08403 Granollers | Barcelona | Spain
(+34) 93 849 68 90 | info@alumineraextrusion.com
www.alumineraextrusion.com