

HABLAMOS DE:  
EXTRUSIÓN

PÁG. 12



MEGABOND®: una nueva  
dimensión en efectos  
metalizados

PÁG. 52



Nuevo sistema  
Plegable Plus de CORTIZO

PÁG. 70

## Low Lambda

El nuevo valor del  
aislamiento

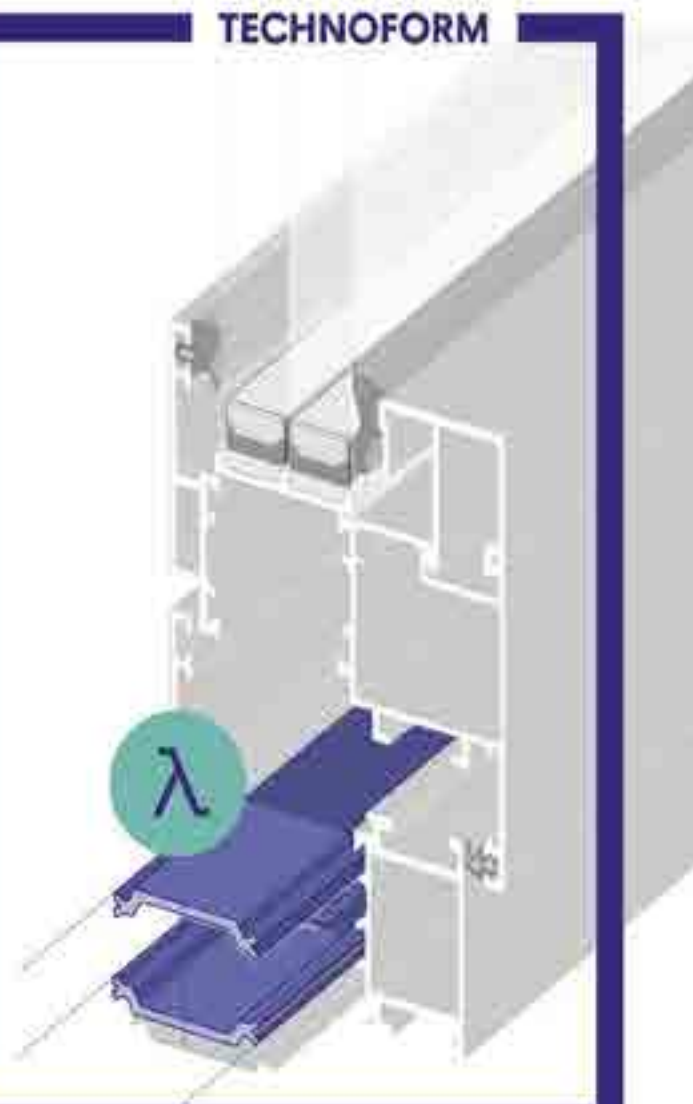
Las nuevas pollamidas Low Lambda son la nueva generación de pollamidas 6.6 reforzada con fibra de vidrio para la **Rotura del Puente Térmico**.

Low Lambda permite mejorar las propiedades térmicas de sistemas existentes, alargando así el ciclo de vida del producto.

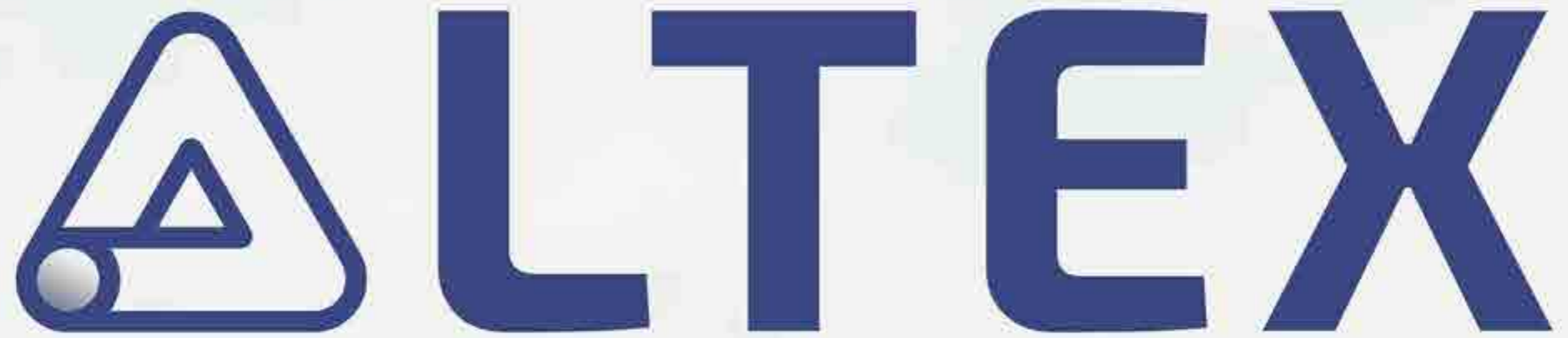
Descubre más en [www.technoform.com](http://www.technoform.com)

Soluciones aislantes para  
ventanas, puertas y fachadas.

TECHNOFORM







Aluminum Technology Extrusion





50<sup>th</sup>  
ANNIVERSARY  
1972 - 2022

# We scan the future



We design and implement automated systems to improve the aluminum sector's management of spaces and logistics. We transform finishing and packaging machinery, designing targeted and innovative robotic solutions customized for each process.

**Emmebi: seeing is believing.**



Emmebi S.r.l. - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | [www.emmebi.net](http://www.emmebi.net)





# KRISTAL

## Sistema Minimalista

*Sistema de corredera de concepto minimalista con puente térmico, creado para corresponder a las más modernas tendencias arquitectónicas. Gracias a su diseño de vanguardia, aliado a excelentes desempeños térmicos y mecánicos, el sistema Kristal asocia una elevada eficiencia energética al confort, seguridad y sustentabilidad.*

**INOVACIÓN.  
ARQUITECTURA.  
DISEÑO.**

[www.anicolor.pt](http://www.anicolor.pt)

 **anicolor**  
Sistemas de Aluminio



**LA AEA CONSIDERA INSUFICIENTE LA ADENDA A LOS FONDOS EUROPEOS APROBADA POR EL GOBIERNO Y PRESENTA SUS MEJORAS DE GESTIÓN**

**PAG. 64**



**¡ÉXITO DE ALUMINIOS GALISUR! LA EMPRESA HA SIDO GALARDONADA CON EL PREMIO CALIDAD MEJORES SISTEMAS DE ALUMINIO EN LOS IV PREMIOS CONSTRUCCIÓN Y VIVIENDA**

**PAG. 72**



**SEESKY BIO, LA PÉRGOLA BIOCLIMÁTICA QUE CREA ESPACIOS INTELIGENTES**

**PAG. 98**

## SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad	4
------------	---

## CASAS CIRCULARES

Casas Circulares, la alianza publico-privada que nace en pro de...	8
--	---

## HABLAMOS DE: EXTRUSIÓN

Mapa de las empresas de extrusión de aluminio en España	12
La extrusión de aluminio en España se posiciona como un sector...	14
ALUMINERA EXTRUSIÓN	16
INDALSU	17
CORTIZO	18
EXTRUSAX	19
ALUVAL	20
AV ALUMITRAN	21
ALUEUROPA	22
EXLABESA	23
ALAS IBERIA	24
STRUGAL / EXTRUGASA	26
PROYLAC EXTRUSIÓN / EUROAL EXTRUSIÓN	28
HYDRO EXTRUSION SPAIN / ALUCANSA	30
EXTRUSAX, transformando el negocio de la extrusión hacia la...	32
ALUVAL: Más de 50 años de excelencia en el proceso de extrusión de...	34
Un proceso industrial orientado a las certificaciones de calidad como...	36
Macroextrusión y sostenibilidad: llevando la extrusión de aluminio...	38
Descubre cómo ALUEUROPA en Dos Hermanas, Sevilla, combina...	42
ALTEX, el desafío de la extrusión moderna	44
SIMER, soluciones adaptadas a los clientes	46
Una planta española de HYDRO utiliza, por primera vez en el mundo...	48

## TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Interpon D2525 Anodic III: recubrimientos en polvo superdurables para...	50
MEGABOND®: una nueva dimensión en efectos metalizados	52
Recubrimientos laminados WOODDEC aplicados a elementos exteriores	54
ADAPTA COLOR da un paso más en la prevención implantando un espacio...	56

## CARPINTERÍA

La AEA considera insuficiente la adenda a los fondos europeos aprobada por...	64
EXTRUAL fortalece sus clásicos sistemas E-16 y E-36 con...	68
Nuevo sistema Plegable Plus de CORTIZO	70
¡Éxito de ALUMINIOS GALISUR! La empresa ha sido galardonada con...	72
STRUGAL abre puertas en Barcelona con un nuevo Gallery	74
ALCAR AE0941 HO CE	76
ALUGOM: Materia prima, procedimientos de trabajo y diseños innovadores...	78
Nueva corredera Domo 67RT CO	80
CRS-140: un sistema de corredera excepcionalmente versátil, que expande...	82
Roturas de puente térmico de última generación como...	86
Di hola a la nueva serie estándar XP-50 de Quinarq, EXTRUGASA	90
Jugando con las transparencias y cerramientos TECHNAL	92
ALAS 72, nueva corredera elevable minimalista	94
EXTERPLAS, fabricando y distribuyendo juntas y perfiles destinados a...	96
SEESKY BIO, la pérgola bioclimática que crea espacios inteligentes	98
Pérgolas bioclimáticas de COPERPAL	100
Estética y funcionalidad	102
Los productos Tyman International en el BAU 2023	104
Pensando en la competitividad	106
HUBTEX presenta el sistema modular SFX: Transportadores de...	108
Números importantes para la BAU de Master, protagonista con las...	110
Logikal 12: Familiar y novedoso a la vez	112
Los perfiles de sistema minimalista desafían al viento y al clima	114
Nuevo nivel en centros de mecanizado de aluminio	116





**Los sistemas que mejoran  
tu calidad de vida**



**ALUMAL**  
PERFILANDO TUS SUEÑOS

<b>A</b>		<b>F</b>		<b>P</b>	
ADAPTA COLOR	35	FÁCIL INGENIERÍA	41	PERSYCOM	83
AEA	63	FAPIM	87		
AKZO NOBEL	37	FOM INDUSTRIE	71	<b>S</b>	
ALCAR - ALUMINIO Y CARPINTERÍA	77				
ALTEX	PR	<b>G</b>		SIMER	47
ALUEUROPA	43			SOALUEX	81
ALUGOM	79	GALISUR	10 - 11	STRUGAL	27
ALUMINERA	C	GIESSE GROUP	85	SUNFLEX	95
ALUVAL	3	GLASSTECH MÉXICO Y CANADÁ	49		
ANICOLOR	1	GRADITEL SOLAR	103	<b>T</b>	
AV. ALUMITRAN	51	GRUPO AYUSO	115		
		GUARDIAN GLASS	89	TECHNAL	99
<b>B</b>				TECHNOFORM	P
		<b>H</b>		TIGER COATINGS	25
BARBERÁN	39			TURLA	5
		HAFFNER IBÉRICA	107		
<b>C</b>		HERRAJES JULCAR	75	<b>V</b>	
		HUBTEX SOLUTIONS SPAIN	109		
CIN PERFORMANCE COATINGS	53			VEMA	66 - 67
CONTINENTAL	55	<b>I</b>			
COPERPAL	101			<b>Z</b>	
CORTIZO	6 - 7	INDALSU	113		
				ZANZAR	69
<b>D</b>		<b>L</b>			
DALLAN	31	LA VENTANA DEL FUTURO	IC		
DIMASIBER	29			LEYENDA	
		<b>M</b>			
<b>E</b>				P	PORTADA
		MASTER ITALY	111	PR	PORTADA ROMANA
EMMEBI	IP			IP	INTERIOR PORTADA
EXLABESA	105	<b>O</b>		C	CONTRAPORTADA
EXTERPLAS	97			IC	INTERIOR CONTRAPORTADA
EXTRUGASA	57	ORGADATA	91	SC	SOLAPA CONTRAPORTADA
EXTRUSAX	33				

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

**Director**  
Carmelo Aladro de Frutos

**Publicidad**  
Tel.: 601 362 618

**Diseño y Maquetación**  
New Day Comunicación, S.L.

**Imprime**  
Imedisa, S.L.  
Edición Bimestral  
D.L.: M-11631-2003

**Es una publicación de:**  
New Day Comunicación, S.L.  
C/ Estella, 7, 6D  
28050 Madrid  
Tel.: 601 362 618  
info@revistaaluminio.com  
www.aluminiorevista.es



# TURLA

# RFK

Powering the  
Green Aluminium



TURLA EXTRUSION PLANTS RFK SRL  
Via del Pavione 6/8, I-25050 Paderno FC (BS), Italy  
Tel. +39 030 6857555, sales@rfk-extrusion.com, www.rfk-extrusion.com



Siga con nosotros





# COR 70

## EVOLUTION

SOLUCIÓN SIMPLE, ESTÉTICA,  
PRODUCTIVA Y CON RENDIMIENTO

SISTEMA DE CANAL 16. HERRAJE  
CONSTITUIDO POR 3 PERFILES EN ALU

OPCIÓN DE  
ESCUADRAS DE ENSAMBLAR

ACRISTALAMIENTO DE  
28 Y 34 mm

OPCIÓN DE TUBERÍA DE  
ACRISTALAMIENTO EN OBRA

DIVERSIFICACIÓN DE JUNTAS  
EN NEGRO Y EN GRIS

OPCIÓN DE PAPER  
EN NEGRO O EN BLANCO

VERSATILIDAD ESTÉTICA



GRACIAS A SU  
DISEÑO SE REDUCE  
26% DEL TIEMPO  
DE FABRICACIÓN

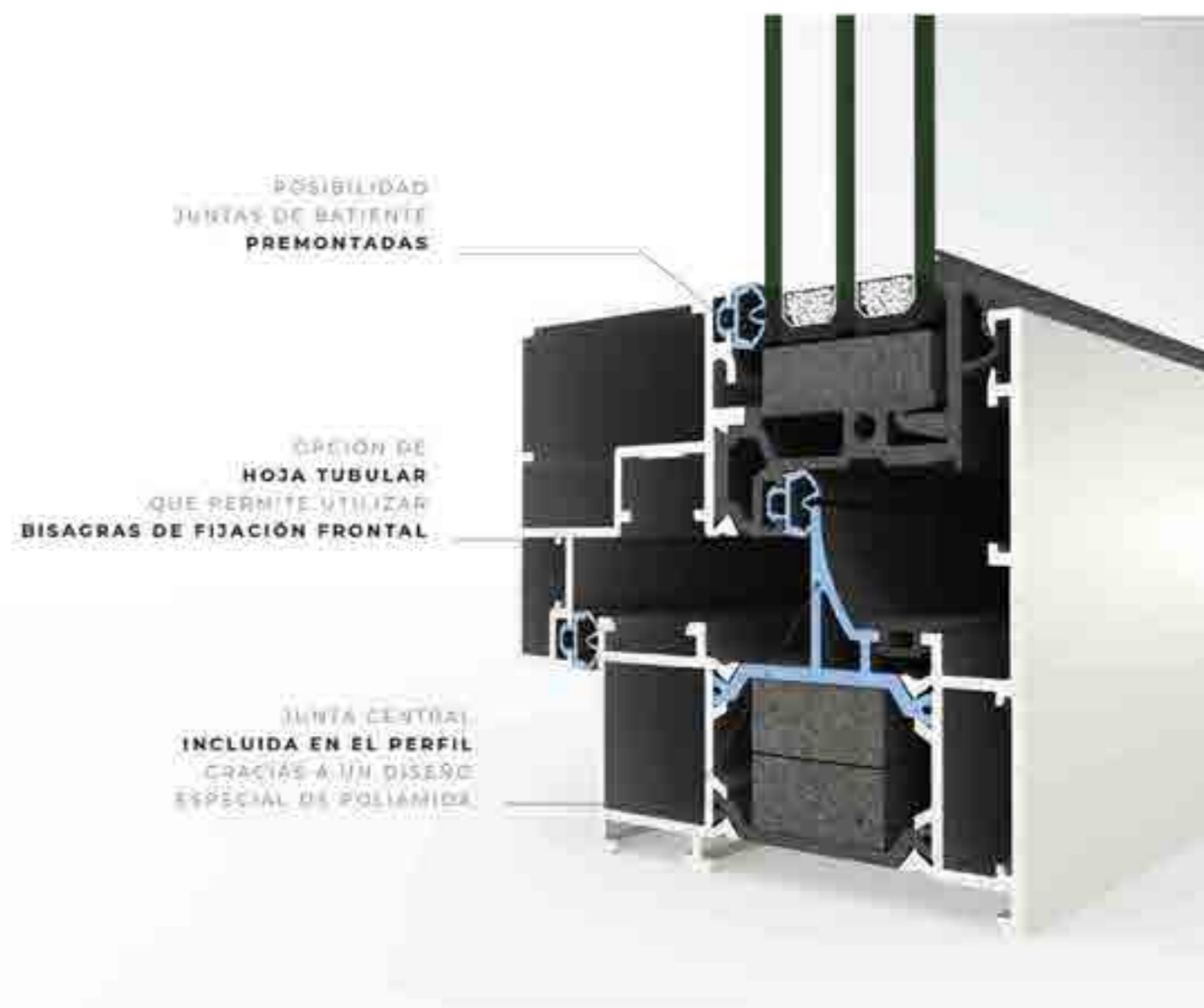


HOJA SENCILLA



HOJA SIMETRICA

AGILIZA EL MONTAJE  
JUNTAS PREMONTADAS



LA NUEVA SOLUCIÓN PARA REDUCIR TIEMPO DE FABRICACIÓN

# Casas Circulares, la alianza público-privada que nace en pro de la edificación sostenible

**España afronta en los próximos cinco años un gran desafío de transformación de una economía lineal a una circular. Una tarea a la que todos, gobiernos, empresas y sociedad civil, han de contribuir.** Este reto exige repensar la forma en la que organizamos nuestra vida, nuestros trabajos o la manera de planificar el urbanismo y las ciudades. Y más aún, si cabe, en un contexto en el que, según datos oficiales, los edificios emiten el 36% de las emisiones de CO<sub>2</sub>; entre el 10% y 15% de los materiales de construcción se desperdician durante el proceso de construcción y el 54% de los materiales de demolición son enviados a vertederos.

Con este telón de fondo ha nacido Casas Circulares, la alianza público-privada impulsada en primera instancia por la Asociación Española del Aluminio (AEA) y a la que se han sumado importantes empresas y organizaciones empresariales como la patronal del metal CONFEMETAL, líderes de opinión del sector de la edificación, vivienda, urbanismo y Economía Circular. Asimismo, la voluntad de la alianza es que se sumen a ella otros sectores como el del vidrio o la madera.

*La Asociación Española del Aluminio (AEA) es promotor de esta iniciativa que ya está obteniendo un importante respaldo de empresas y agentes del sector y que ha sido presentada hoy, internamente, en el marco de su Asamblea General*

*"El nacimiento de esta alianza es todo un hito para el sector. Se trata de un ambicioso proyecto que surge como vector que ayuda a aportar las mejores soluciones para la circularidad del parque de edificios a través de acciones de concienciación y difusión de buenas prácticas, así como búsqueda de oportunidades. El Plan de Acción de Economía Circular 2020 de la UE determina cinco sectores prioritarios para acelerar la transición a lo largo de sus cadenas de valor, entre los que se encuentra la construcción de edificios. Y es que este sector es un gran consumidor de recursos en Europa", explica Armando Mateos, Presidente de la AEA.*







*La Alianza defiende que la evaluación de las emisiones de gases de efecto invernadero durante todo el ciclo de vida de los materiales incluya, de forma explícita, el ahorro de carbono resultante de la reutilización y reciclaje final de los mismos*

De hecho, **según datos de la Comisión Europea, el sector de la edificación utiliza alrededor de la mitad de todos los materiales extraídos, casi la mitad de toda la energía consumida y un tercio de toda el agua que se utiliza y genera un tercio del total de residuos.** Por todo ello, generar un espacio de reflexión y acción enfocado a la circularidad de los edificios, desde su construcción y su rehabilitación hasta su demolición y reciclaje, se antoja imprescindible.

*"Creemos que la circularidad debe considerarse tanto al principio como al final del ciclo de vida de los edificios. Por lo tanto, el ahorro de carbono resultante de la reutilización y el reciclaje al final de la vida útil debería incluirse explícitamente en el potencial de calentamiento global (PCG) del ciclo de vida", enfatiza Mateos.*

En definitiva, **Casas Circulares nace en un momento clave y fundamental para un sector que debe mirar hacia el futuro aplicando estrategias eficaces y efectivas desde el presente, con el fin de potenciar y alcanzar los objetivos de energía y clima a nivel europeo.** "La transformación de la

*economía española pasa por convertir los hogares españoles en circulares", concluye el presidente de la AEA.*

La alianza Casas Circulares se presentó oficialmente el pasado mes de abril en la Torre BBVA de Madrid. El acto contó con la asistencia de Nuria Matarredonda, directora general de Agenda Urbana y Arquitectura del Ministerio de Transportes, Agenda Urbana y Vivienda, además de con representantes de la AEA y otras personalidades del sector.

**Más información sobre Casas Circulares en la web: [www.casascirculares.es](http://www.casascirculares.es)**

*Casas Circulares quiere ser un aliado de las administraciones públicas y del sector privado para impulsar la Economía Circular en el sector de la edificación*



# LOFT

| Nueva serie división de espacios

Perfilería para separar espacios interiores permitiendo el paso de luz y creando sensación de amplitud. Diseñado para superar tus expectativas. Disfruta de una separación moderna y sofisticada.



**Modelos** | · Replegable · Corredera con fijo · División fija

**Acabados** | · RAL · Nature · Fantasía · Anodizado

Diseño sencillo y minimalista, ideal para arquitectos y decoradores. Combinamos funcionalidad con un estilo contemporáneo, convirtiéndolo en una elección ideal para entornos de vida modernos. Redefine tu hogar. Dale un toque único.

info@galisur.es - 955 630 138 - www.galisur.es



ALUMINIOS GALISUR

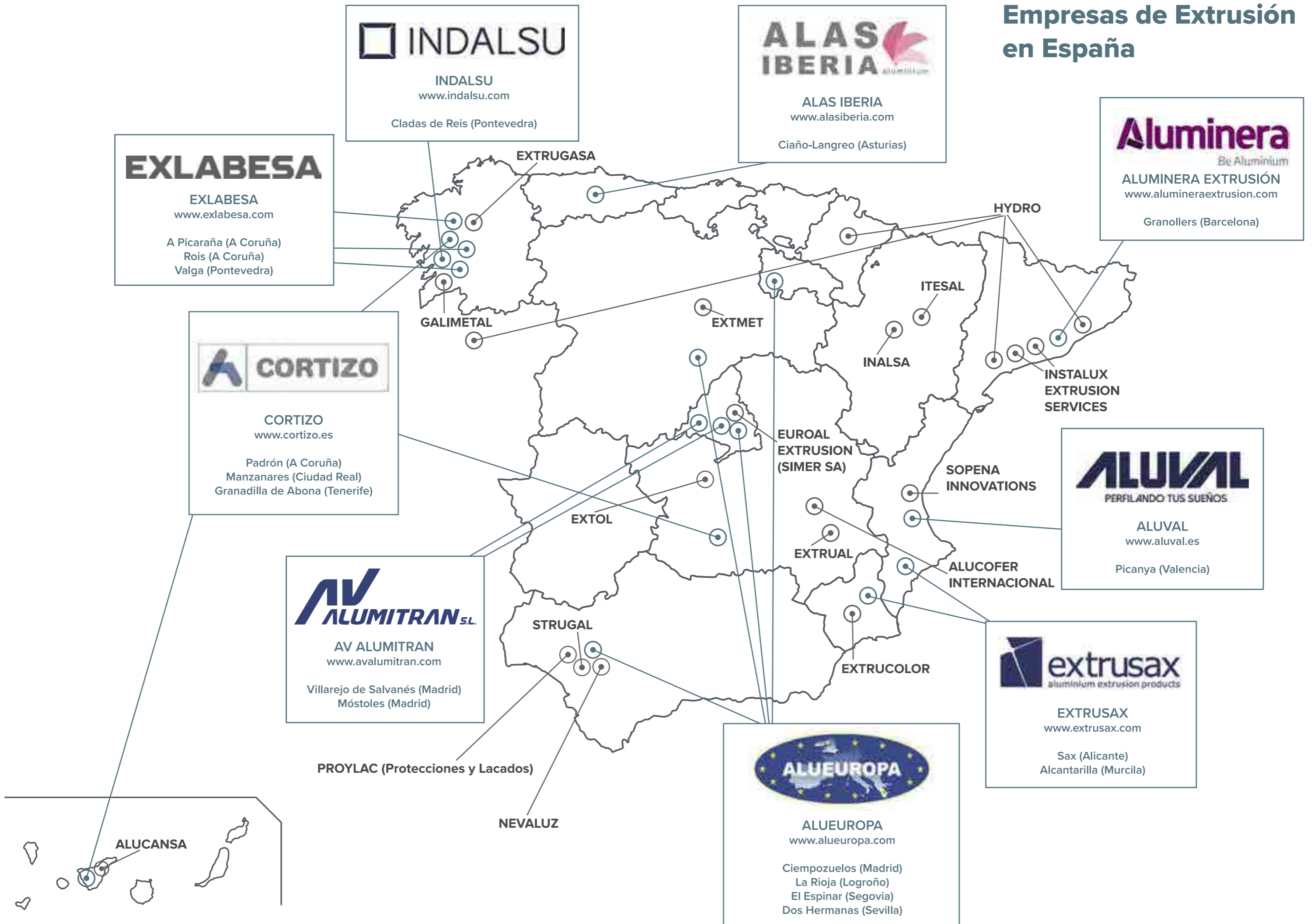


**PERSONALIZACIÓN** absoluta en tu mano

Disponible en el showroom de nuestra sede de Sevilla. Pide cita y visítanos.



# Empresas de Extrusión en España





## La extrusión de aluminio en España se posiciona como un sector puntero de nuestra industria

**Las empresas integrantes de la AEA (Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie) abarcan más del 90% del mercado de la extrusión de aluminio en España**

El mercado de la extrusión en España goza de una excepcional salud y prueba de ello son las magníficas cifras que arrojan las empresas que lo integran.

### Un sector de gran importancia a nivel nacional e internacional

España, a través de sus empresas, es uno de los países más importantes del mundo en extrusión de aluminio. Actualmente, nuestras empresas exportan un alto porcentaje de su producción en diversos mercados internacionales como Europa, América o África.

Somos un importante referente no solo en volumen de producción, sino en investigación, desarrollo e innovación. Además, la calidad de las empresas españolas ha adquirido gran relevancia en el panorama internacional, estando a la vanguardia en procesos productivos realizados con la máxima calidad y bajo las más estrictas normas de certificación.

### Algunos datos del sector de la extrusión de aluminio en España

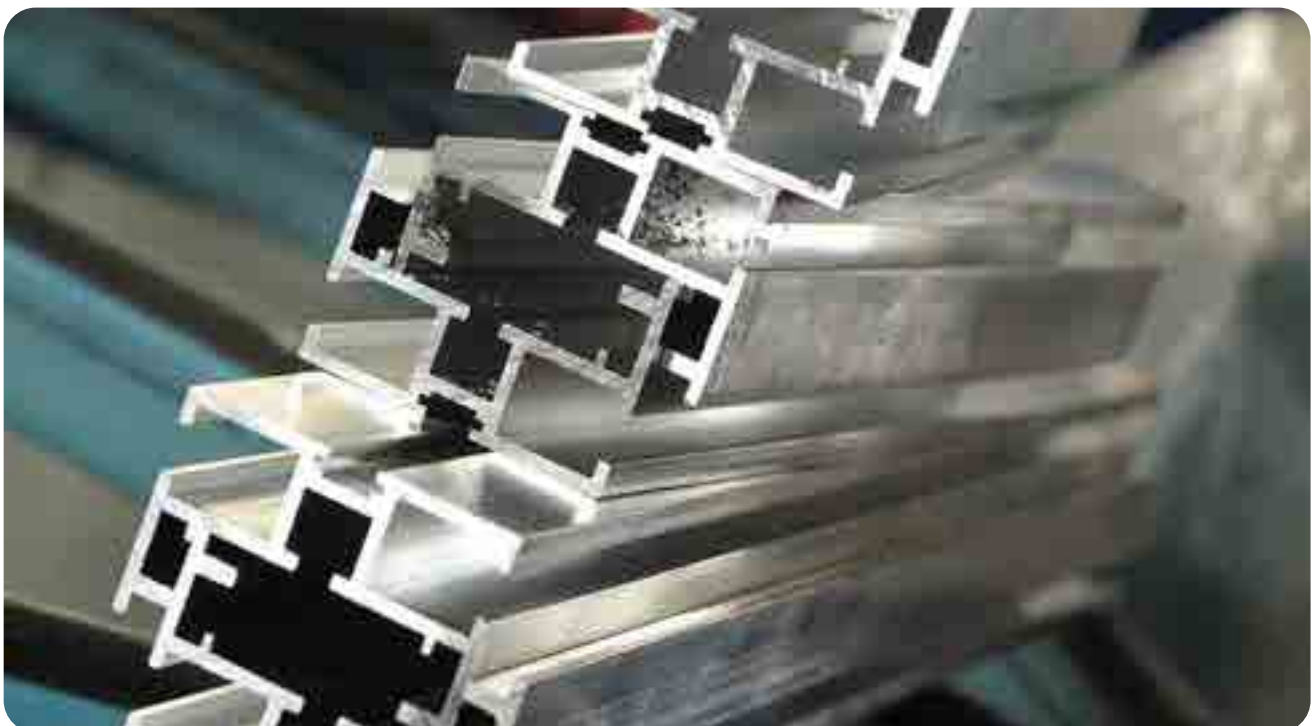
Cogiendo datos de 2021, proporcionados por la AEA, las cifras alcanzadas por el sector de la extrusión de aluminio en España son muy relevantes:

#### EMPLEO

En 2021, el sector de la extrusión en España empleaba, de forma directa, a casi 7.000 personas. Los miembros de la AEA abarcan el 95% de dichos empleos.

#### IMPORTE NETO DE LA CIFRA DE NEGOCIOS

Las empresas que componen el sector de la extrusión de aluminio en España alcanzaron, en 2021, un importe neto de la cifra de negocios de casi 3.000 millones de euros. Las empresas de la AEA suponen el 95% de esta cifra.







## Fundamental hoy y en los años venideros

La **extrusión** de aluminio es, sin lugar a dudas, una **actividad fundamental en el presente y futuro** de la industria nacional e internacional.

Los múltiples sectores en los cuales está presente el aluminio han posibilitado que el sector goce de una excelente salud.

Actualmente, **el aluminio está presente en todo tipo de industrias** como el transporte, las energías alternativas, tecnología, edificación, estructuras, bienes de consumo, alimentación, etc.

### Aluminio, presente y futuro

Nos encaminamos hacia un futuro cuyo bienestar depende, en gran medida, de múltiples elecciones que estamos tomando y tomaremos en un corto o medio plazo. Para garantizar cierto bienestar **debemos tomar conciencia de un aspecto muy relevante, los materiales que usamos para fabricar**, los materiales que consumimos.

**Debemos** ser consecuentes, responsables, y **fomentar** la utilización, de forma inmediata, de **materiales reciclables, sostenibles, partícipes de una economía circular**. Materiales que nos garanticen un futuro sin residuos, que no destruyan nuestro medio ambiente.

**El aluminio es uno de esos materiales, un elemento necesario en el presente y futuro de la industria**, repleto de virtudes que van desde una **reciclabilidad del 100%** hasta una gran durabilidad. Con unas **propiedades** como: su **baja densidad**, su alta **resistencia a la corrosión**, **resistencia mecánica** o **buen conductor de electricidad**, el aluminio es **el metal que más se utiliza después del acero**. Una serie de virtudes que hacen del aluminio un material **imprescindible para un futuro mejor**.

### La AEA como nexo del sector

En la **AEA** (Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie) están **integradas más del 90% de las empresas de extrusión de aluminio en España**. Es una asociación sin ánimo de lucro que **desempeña la adecuada representación de la industria española del aluminio** -desde empresas de extrusión, hasta de tratamientos de superficies y distribución- y que **vela por la defensa de sus intereses globales**. La Asociación representa a unas 650 empresas que dan empleo a más de 8.000 trabajadores de forma directa.

La **AEA** trabaja para dejar claro el **compromiso** de esta **industria con la calidad**, promoviendo la implantación en España de las más exigentes marcas de calidad europeas, el **conocimiento en nuestro país de las ventajas que supone la utilización de productos de aluminio** y el desarrollo industrial sostenible en sus distintos aspectos: medioambiental, económico y social.

Por ello, la **AEA representa y gestiona diversas Marcas y Sellos de Calidad** relacionados con el tratamiento de superficies como Licenciataria General para España de las Marcas de Calidad internacionales **QUALANOD, QUALICOAT, QUALIDECO y QUALISTEELCOAT** y proporciona a sus asociados las tareas de supervisión y gestión de todos los aspectos relacionados con ellas.

Asimismo, la Asociación **participa** en varios Comités de **AENOR** relacionados con la normalización y certificación en España; forma parte de **CONFEMETAL, ATESMEL** y el **Green Building Council España** y, a nivel internacional, es miembro de la European Association for Surface Treatment on Aluminium (**ESTAL**).

# ALUMINERA EXTRUSION, S.A.

Granollers, Barcelona

**Número de prensas y detalle:**

1 prensa de 2.500 t.

**Volumen de producción actual:** 7.500 t en 2023.

**Capacidad de producción:** 9.000 t anuales.

**Organigrama:**

Presidente & CEO: Pedro Jiménez.  
Directora Adjunta: María Blanco.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

Mecanización de perfiles de aluminio.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Industrial: Solar, mobiliario, decoración, eléctrico, transporte, eólico, construcción.

**Número de empleados:**

50

**Volumen de facturación:**

22 millones de euros (año 2022).

**Valores añadidos que aportan:**

Proximidad al cliente, focalizados en superar sus expectativas y compromiso con la descarbonización y la reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>.

**Mercados en los que comercializa:**

Nacional y mercado europeo.

**Certificados de calidad:**

EN 1588-2005 ISO 14064-1:2019



ALUMINERA se fundó el 22 de febrero de 2018, para iniciar y desarrollar un proyecto industrial dentro del sector de la extrusión de aluminio en España.

En el mes de septiembre de ese mismo año se compra la UP de la antigua Exal en Granollers, donde inicia la actividad industrial con esta primera planta de producción. La compañía cuenta con una superficie de 18.000 m<sup>2</sup> en su planta de Granollers, una prensa de extrusión de 2500 t con capacidad para fabricar algo más de 9000 t anuales, así como almacén robotizado de matrices con espacio para más de 10.000 referencias y diferentes líneas de empaquetado totalmente automatizadas. También dispone de espacio ya habilitado para la instalación de su segunda nueva línea de producción de 2500 t.

La compañía está en pleno proceso de expansión y crecimiento, pero más allá de la rentabilidad ha incorporado a sus objetivos la neutralidad climática para el año 2030 y 0 emisiones en el año 2050, siendo una de las primeras empresas del sector en certificar su huella de carbono de forma anual, manteniendo así su compromiso con la descarbonización y la sostenibilidad.

**Datos de contacto:**

Crta.N-152 , Km 25,6  
08403 - Granollers, Barcelona  
(+34) 938 49 68 90  
www.alumineraextrusion.com  
info@alumineraextrusion.com





# INDALSU

## Caldas de Reis, Pontevedra

**Número de prensas y detalle:**

1 prensa de 2.650 t, 1 prensa de 2.200 t,  
1 prensa de 1.800 t

**Volumen de producción actual:** 16.000 t anuales.

**Capacidad de producción:** 30.000 t anuales.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

1 planta de anodizado con capacidad de 6.000 t/año.  
1 planta de lacado vertical con capacidad para 20.000 t/año.  
1 planta lacado horizontal con capacidad 5.000 t/año.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

1 planta de ensamblado de rotura de puente térmico con capacidad productiva de 18.000 t/año.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

60% carpintería metálica con nuestra marca DOMO, 40% industrial: mobiliario interior/exterior, energías renovables, automoción, etc.

**Número de empleados:**

200

**Volumen de facturación:**

50 millones de euros / año.

**Valores añadidos que aportan:**

Calidad en el acabado final del producto, servicio, asesoramiento personalizado para cada proyecto.

**Mercados en los que comercializa:**

Europa, USA, Rusia, LATAM Y Marruecos.

**Certificados de calidad:**

QUALICOAT SEASIDE; EWAA-EURAS; ISO 9001; QALANOD; DNV



INDALSU, fábrica de perfiles de aluminio, surge en el año 2000, con el ánimo de poder suministrar a los clientes sistemas de cerramientos exclusivamente en aluminio, con unos diseños actuales y una orientación clara a la eficiencia energética, separándose en lo posible de los caminos que existían en esos momentos.

Actualmente contamos con una amplia experiencia en el diseño y desarrollo de productos en aluminio para la arquitectura; fachadas, ventanas y puertas, tanto practicables como de corredera, con y sin rotura de puente térmico. La marca comercial de nuestros sistemas se conoce como Sistemas DOMO.

Así mismo podemos fabricar cualquier otro tipo de perfil para usos industriales, mobiliario, manutención, etc. Para ello disponemos de personal cualificado y la maquinaria necesaria para poder cumplir nuestros requisitos de partida y por supuesto los de nuestros clientes; moderna prensa de extrusión, planta de lacado, sección de anodizados, sección de RPT, embalajes a la carta, servicios logísticos propios y subcontratados, y un dpto. técnico con reconocida solvencia y preparación, apoyado en un banco de ensayos propio.

**Datos de contacto:**

Ctra. Caldas - Vilagarcía km. 2,5  
36659 - Caldas de Reis, Pontevedra  
(+34) 986 53 90 71  
www.indalsu.com  
indalsu@indalsu.com





# CORTIZO

## Padrón (A Coruña)

### Número de prensas y detalle: 20 prensas:

1 prensa de 4.500 t, 1 prensa de 3.500 t,  
8 prensas de 2.500 t, 1 prensa de 2.200 t,  
6 prensas de 1.800 t, 2 prensas de 1.600 t, 1 prensa de 1500 t.

**Volumen de producción actual:** 106.377 t (año 2022).

**Capacidad de producción:** 150.000 t anuales.

### Tratamientos de superficie disponibles:

9 plantas de lacado vertical, 6 plantas de lacado horizontal,  
2 plantas de lacado carrusel, 6 plantas de anodizado.

### Organigrama:

Presidente: D. José Manuel Cortizo Sónora.  
Directora General: D<sup>a</sup>. Raquel Cortizo Almeida.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

14 centros de mecanizado.  
16 líneas de ensamblado de RPT.

### Valores añadidos que aportan:

I+D+I: 72.000 horas anuales dedicados a la investigación.  
Proximidad: 9 centros productivos y 31 centros logísticos.

### Número de empleados:

3338

### Principales sectores para los cuales extruye:

**Sectores industriales:** Transporte (naval, ferroviario y automoción), energía (estructuras para sistemas fotovoltaicos, elementos para plataformas petrolíferas, colectores de energía, canalización eléctrica, componentes para generadores eólicos, sistemas de disipación térmica solar y eólica), infraestructuras (luminarias, señalización, semáforos, cubiertas y carpas, elementos de seguridad, sistemas de distribución y logística, mobiliario urbano), edificación (cerramientos, pérgolas, toldos, protección solar, climatización, mobiliario).

**Arquitectura:** Sistemas propios de ventanas, puertas, fachadas, protección solar y barandilla.

### Mercados en los que comercializa:

CORTIZO registra ventas en más de 60 países de los cinco continentes. En el 2022 el 76% de su producción fue destinada a la exportación y el 24% al mercado nacional.

### Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Qualicoat Seaside, Qualicoat Qualideco, Qualmarine N° QM-058, Ewaa-Euras (Qualanod), EN 14024, DAP / EPD, IRIS ISO-TS-22163, DNV-GL, Lloyd's, Bureau Veritas (fabricante marine & offshore), Avis Technique, PAS 24, ATG H894, Passivhaus.

CORTIZO es la compañía líder en España y referente internacional en el diseño y fabricación de soluciones de aluminio para la arquitectura y la industria. Diseño, innovación y calidad son claves en un modelo de negocio que apuesta por la integración de todo el proceso productivo en sus propias plantas: fundición, extrusión, lacado, anodizado, mecanizado, embalaje, almacenamiento y distribución, realizando exhaustivos controles de calidad en cada una de ellas.

### Datos de contacto:

CORTIZO. Sede central  
Extramundi s/n  
15910 - Padrón (A Coruña)  
www.cortizo.com  
marketing@cortizo.com





# EXTRUSAX

## Sax, Alicante

**Número de prensas y detalle:** 7 prensas:

1 prensa de 4.000 t, 2 prensas de 2.800 t, 1 prensa de 2.000 t, 3 prensas de 1.800 t.

**Volumen de producción actual:** 42.000 t brutas.

**Capacidad de producción:** 65.000 t brutas.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

2 plantas de lacado vertical con capacidad para 15.000 ton y anodizado de perfiles de hasta de 14 m de longitud.

**Organigrama:**

Presidente: D. Antonio Gómez Ramos.

CEO: Jorge Gómez Cáceres.

Dir. Financiero: Miguel Sanchís Sanjuan.

**Valores añadidos que aportan:**

Centros de producción más modernos y automatizados de Europa, con alta fiabilidad y seguridad para nuestros clientes.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

10 centros CNC para mecanizado de piezas cortas.

2 centros CNC para mecanizado de 10 y 12 m.

6 centros de cortes de precisión.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Construcción 30% / Industrial 60% / Automoción 10%.

**Número de empleados:**

330

**Volumen de facturación:**

180 millones de euros.

**Mercados en los que comercializa:**

25% España y 75% Exportación.

**Certificados de calidad:**

ISO 9001, ISO 14001, Certificado CE, Qualicoat, Seaside, Alu+/C- (Carbon Footprint) e IATF en proceso.

EXTRUSAX produce perfiles de aluminio para la industria con absoluta fidelidad al estándar comprometido.

Así mismo realiza todos los acabados y los procesos finales pertinentes aportando el máximo valor añadido para sus clientes, a un precio competitivo y en el mínimo plazo.

EXTRUSAX pretende ser reconocida por su excelencia, construyendo su futuro en base a los siguientes valores:

- Responsabilidad social empresarial.
- Relaciones éticas con clientes, proveedores y trabajadores.
- Liderazgo de sus empleados, buscando diferenciarse.
- Sostenibilidad, impulsando la economía circular.

**Datos de contacto:**

Autovia de Alicante A-31 Km.191

03630 - Sax, Alicante

(+34) 966 969 057

www.extrusax.com

info@extrusax.com



# ALUVAL

## Picanya, Valencia

**Número de prensas y detalle:**

1 prensa de 2.800 t (8 pulgadas),  
1 prensa de 1.800 (7 pulgadas).

**Número de empleados:**

240

**Volumen de producción actual:** 11.000 t anuales.

**Volumen de facturación:**

42 millones de euros.

**Capacidad de producción:** 15.000 t anuales.

**Valores añadidos que aportan:**

Oficina técnica, ensayos de las series, asesoramiento y red propia de suministro y comercialización.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

Lacado, anodizado y acabado efecto madera.

**Organigrama:**

Presidente fundador: Manuel Ponce Blanco.

**Mercados en los que comercializa:**

Mercado nacional, Europa, Sudamerica.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

Mecanizado, corte a medida, troquelados y colocación de felpudo y goma.

**Certificados de calidad:**

ISO 9000, ISO 14001, Qualicoat, Marcado CE.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Energías renovables y construcción.



ALUVAL es una compañía de origen valenciano dedicada, desde hace más de CINCUENTA años, a la fabricación y comercialización de perfilería de aluminio. Nuestra marca ALUPROM, cuenta con diferentes series de perfilería y sistemas adaptados como correderas, abatibles, rotura de puente térmico, o mallorquinas entre otros. Además de disponer la gran mayoría de series en formato BIM para su adicción en el mercado de la arquitectura.

Para obtener información más detallada sobre las características técnicas de cada serie, le invitamos a que consulte nuestra página web: [www.aluval.es](http://www.aluval.es)

**Datos de contacto:**

Avda. Castellón, 2  
46210 - Picanya, Valencia  
+34 961 594 380  
[www.aluval.es](http://www.aluval.es)  
[central@aluval.com](mailto:central@aluval.com)





# AV ALUMITRAN

Villarejo de Salvanés, Madrid

**Número de prensas y detalle:** 5 prensas:

1 prensa 2.800 t, 2 prensas de 2.200 t,  
1 prensa de 1.800 t, 1 prensa 1.600.

**Capacidad de producción:** 32.000 t anuales.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

2 plantas de lacado horizontal, 1 planta de lacado vertical,  
1 planta de lacado madera EZY, 1 línea de decoración  
madera sublicromía, 1 planta de anodizado.

**Organigrama:**

Presidente: Alberto Lucas.  
Director General: José Luis Sebastián.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

3 centros de mecanizado, 4 centros de corte,  
3 prensas de troquelado.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Industrial y Carpintería.

**Número de empleados:**

350

**Volumen de facturación:**

Entre 100 y 150 millones de euros.

**Valores añadidos que aportan:**

Experiencia, calidad en los procesos, servicio y atención personalizada a la medida de las necesidades de los clientes.

**Mercados en los que comercializa:**

Nacional e internacional.

**Certificados de calidad:**

Qualicoat, Qualideco, Qualanod (industrial y arquitectura),  
ISO 14001, ISO 9001, ATF 16949, Mercado CEE 099.



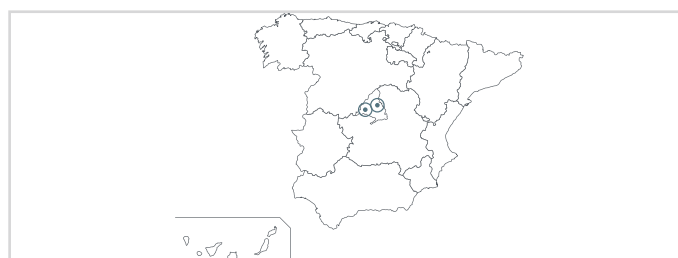
En AV ALUMITRAN, el compromiso con la calidad de nuestros productos y servicios es un objetivo presente en todas nuestras actividades.

Nuestra misión es transformar el aluminio en soluciones de calidad tanto para el mercado nacional, con presencia a lo largo de todo el territorio, como para el mercado internacional, con delegaciones comerciales en varios países.

Nos avalan, desde hace 40 años, la cercanía y preocupación hacia nuestros clientes, aportándoles las soluciones necesarias que les demandan sus mercados.

**Datos de contacto:**

Ctra. A-3 Km. 52,300  
28590 - Villarejo de Salvanés, Madrid  
+34 902 474 777  
www.avalumitran.com  
comercial@avalumitran.com





# ALUEUROPA

## Ciempozuelos, Madrid

**Número de prensas y detalle:** 10 prensas:

1 prensa de 4.000t, 1 prensa de 2.500 t,  
3 prensas de 2.200 t, 4 prensas de 1.800 t y 1 prensa de 1.600 t.

**Volumen de producción actual:** 65.000 t anuales.

**Capacidad de producción:** 72.000 t anuales.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

2 plantas de lacado horizontal, 3 plantas de lacado vertical,  
1 planta de anodizado y 4 líneas de tratamiento de lacado madera.

**Organigrama:**

Presidente: D. Miguel Ángel Colino.  
Directora General: D<sup>a</sup>. Marta Colino.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

8 centros de ensamblaje de rotura de puente térmico,  
anodizado y tratamientos mecánicos de superficies,  
mecanizado y corte de precisión.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Industrial y construcción.

**Número de empleados:**

800

**Volumen de facturación:**

170 millones de euros (año 2022).

**Valores añadidos que aportan:**

Departamento I+D+I para apoyo al desarrollo de producto, experiencia y el mejor trato personalizado hacia nuestros clientes.

**Mercados en los que comercializa:**

Europa, América, y África.

**Certificados de calidad:**

Qualicoat Seaside; ISO 9001; ISO 14001; UNE-EN  
W15088; Qualimarine y QB49

Somos una empresa familiar dedicada a promover el uso efectivo de la extrusión de aluminio en el mundo. Nuestro trabajo se basa en la profesionalidad, el servicio y la atención a todos los grupos de interés. Este elemento de relación humana es la clave para desarrollar un crecimiento sostenible con nuestros clientes.

ALUEUROPA se ha desarrollado extraordinariamente en los mercados de exportación y aspiramos a convertirnos en el líder del mercado EUROPEO.

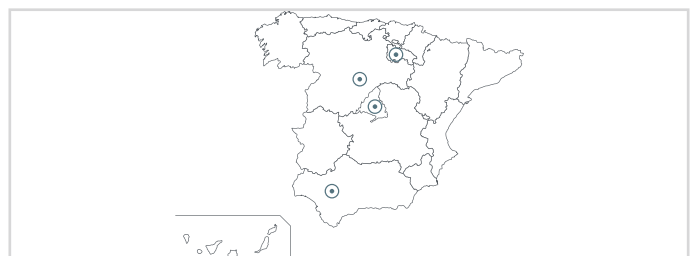
Una de nuestras principales preocupaciones es estar cerca y atender todas las necesidades de nuestros clientes. Siempre buscando nuevas formas de desarrollar nuestros productos introduciendo nuevas formas de producirlos manteniendo la calidad y aumentando la eficiencia.

Aseguramos la calidad, que ha sido certificada por varias asociaciones. La clave de toda empresa que consigue grandes objetivos es contar con un gran equipo formado por los mejores profesionales.

Seguimos creciendo juntos.

**Datos de contacto:**

Carretera nacional IV, km 32.4  
28350 - Ciempozuelos (Madrid)  
(+34) 918 955 800  
www.alueuropa.com  
alueuropa@alueuropa.com





# EXLABESA

# EXLABESA

## A Picaraña, A Coruña

**Número de prensas y detalle:** 27 prensas:

1 prensa de 8.500 t, 1 prensa de 6.500 t, 2 prensas de 4.500 t, 3 prensas de 3.500 t, 1 prensa de 3.000 t, 2 prensas de 2.800 t, 2 prensas de 2.600 t, 1 prensa de 2.500 t, 3 prensas de 2.200 t, 1 prensa de 2.000 t, 1 prensa de 1.800 t, 6 prensas de 1.600 t, 3 prensas de 1.350 t.

**Volumen de producción actual:** 160.000 Tm anuales.

**Capacidad de producción:** 220.000 Tm anuales.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

9 plantas de lacado con capacidad de 45.000 Tm de perfil y largo máximo de 14 m. 5 plantas de anodizado con capacidad de 25.000 Tm y largo máximo de 14 m.

**Organigrama:**

Presidente: Francisco Quintá Cortiñas.  
Consejero Delegado: Enrique Rey Mariño.  
Director Comercial España: Jose Antonio Esparís.  
Director General Portugal: Fernando Quintá Mariño.

**Número de empleados:**

1.800

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

30 centros de mecanizado de alta precisión. 3 centros de curvado de grandes dimensiones. 11 líneas de ensamblado de RPT. 3 plantas de reciclaje.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Construcción, automoción, transporte, infraestructura y energías renovables.

**Volumen de facturación:**

640 M €.

**Valores añadidos que aportan:**

Sistema EARS 4.0 (monitorización de procesos y trazabilidad total), amplia capacidad logística y enfoque en superar las expectativas del cliente.

**Mercados en los que comercializa:** 40 países**Certificados de calidad:**

Qualicoat Seaside – Qualimarine – Qualideco – IATF 16949 – QB

**EXLABESA RE-LOCAL**

Exlabesa cuenta con tres plantas de reciclaje, entre las que se encuentra una de las más grandes y avanzadas de Europa, con capacidad de fabricar 60.000 tochos de aluminio reciclado al año. Bajo la marca Re-Local, Exlabesa incorpora a su proceso de fabricación perfiles con aluminio 100% reciclado y con una ínfima huella de carbono (2,95 kg de CO<sub>2</sub>/Kg aluminio). Esto significa un 85,3% menos frente al promedio del aluminio primario mundial.

**MACROEXTRUSIÓN**

Capacidades únicas para fabricar perfiles de grande dimensiones y alta complejidad, con secciones de hasta 700 mm de ancho y 28.000 mm de largo.

**PRESENCIA GLOBAL**

9 centros de producción en Estados Unidos, Inglaterra, Marruecos, Alemania, Polonia, Portugal y España. Una red internacional de expertos en aluminio al servicio de nuestros clientes.

**Datos de contacto:**

Polígono Industrial F. Quintá  
15980 - A Picaraña, A Coruña  
(+34) 981 80 30 11  
www.exlabesa.com  
ebs@exlabesa.com



# ALAS IBERIA

Ciaño-Langreo, Asturias

### Número de prensas y detalle:

1 prensa de 3.500 t,  
1 prensa de 2.500 t, 1 prensa de 1.800 t.

**Capacidad de producción:** 25.000 t anuales.

### Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado vertical, 1 planta de lacado horizontal,  
1 planta de anodizado y tratamientos superficiales,  
1 planta de lacado por transferencia de sublimación.

### Organigrama:

D. Administración , D. Técnica ; D. Fábrica ; D. Comercial.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 centros de mecanizado, 1 centro de corte automático de perfiles, 5 máquinas de corte de perfiles para distintos tamaños, 2 instalaciones automáticas de ensamblado RPT, instalaciones de matricería (ajuste y mantenimiento).

### Número de empleados:

70

### Principales sectores para los cuales extruye:

70% industria general (transporte, energía, mobiliario, etc.).  
30% carpintería metálica para la construcción.

### Valores añadidos que aportan:

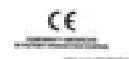
Integración de procesos en una única planta productiva.  
Adaptación máxima a las necesidades del cliente.  
Alta calidad y precio competitivo.

### Mercados en los que comercializa:

España, Francia, Inglaterra, Portugal, Benelux, Centro Europa y Norte Africa.

### Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, NF252 / QB49, QUALICOAT, QUALANOD, MARCADO CE, THYSSENDKUPP – (Certificate Elevate Quality).



ALAS IBERIA, S.L.U., se constituye el 20/11/2013 al adquirir el grupo multinacional CEVITAL los activos de la empresa ALAS ALUMINIUM, S.A. que desarrolló sus actividades de diseño, fabricación y comercialización de perfiles de aluminio entre los años 2002 y 2011.

Filosofía y Objetivos: Nuestro Objetivo prioritario es la consecución de la Calidad Total encaminada a la consolidación de una empresa de futuro, beneficiosa para nuestros clientes, respetuosa para nuestros proveedores, segura para nuestros empleados y rentable para nuestros accionistas.

La política y objetivos de la empresa ponen especial énfasis en el respeto y cuidado con el medio ambiente, la formación y seguridad de las personas y la calidad entendida globalmente.

### Datos de contacto:

Avda. Laviana, s/n  
33900, Ciaño - Langreo, Asturias  
+34 985 989 600  
www.alasiberia.com  
info@alasiberia.com







Pintura en polvo para  
Aluminio y Acero

TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.

- Pintura en Polvo Superdurable
- Pintura en Polvo con acabado efecto anodizado.
- Certificación QUALICOAT Clase II
- Sostenible y respetuoso con el medioambiente

**Solicite su panel de muestra**  
Superdurable efecto  
anodizado en una sola  
aplicación.

Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.



[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com) | [marketing.es@tiger-coatings.com](mailto:marketing.es@tiger-coatings.com)

## STRUGAL

**Número de prensas y detalle:** 5 prensas:  
2 prensas de 2.200 t, 2 prensas de 1.800 t,  
1 prensa de 1.400 t.

**Volumen de producción actual:** 42.000 t

**Capacidad de producción:** 18.000 uds de ventanas y puertas de aluminio al año.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

8 plantas de lacado  
2 plantas de anodizado.

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

6 centros de ensamblaje de rotura.  
3 centros de corte de precisión.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Construcción e industrial.

**Número de empleados:** 665.

**Valores añadidos que aportan:**

Consultoría técnica de arquitectura.  
Centro Tecnológico propio.  
Departamento de I+D+i.

**Volumen de facturación:** 160 millones de euros.

**Mercados en los que comercializa:** España, Portugal, Francia y Marruecos.

**Certificados de calidad:**

DAP STRUGAL, ISO 9001, ISO 14001, QUALICOAT, Marcado CE, Qualanod.

**Contacto:**

strugal@strugal.com



## EXTRUGASA

**Número de prensas y detalle:** 6 prensas:  
1 prensa de 4.800 t, 1 prensa de 3.200 t,  
1 prensa de 2.500 t, 1 prensa de 2.000 t,  
1 prensa de 1.600 t, 1 prensa de 1.300 t.

**Volumen de producción actual:** 40.000 t / año.

**Capacidad de producción:** 45.000 t / año.

**Tratamientos de superficie disponibles:**

4 plantas de anodizado: 164000 A (longitud máx. de perfil: 14 m). 4 plantas de lacado (lacado horizontal: longitud máx. de perfil: 14 m / lacado vertical: longitud máx. de perfil: 7,5 m). Imitación madera (longitud máx. de perfil: 7300 m).

**Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:**

Soporte técnico, diferentes acabados, mecanizado, corte de precisión, curvado, soldadura, empaquetado, logística.

**Principales sectores para los cuales extruye:**

Edificación: envolventes, sistemas propios de carpintería. Industria: transporte, automóvil, construcción, interiorismo, entre otros.

**Número de empleados:** Más de 800.

**Volumen de facturación:** 200 millones de euros.

**Valores añadidos que aportan:** Soporte técnico 100% personalizado de su proyecto, anodizado, lacado, imitación madera, corte y mecanizado para unión de piezas, referenciado de piezas para fácil identificación en obra, rotura del puente térmico, empaquetado y logística: en obra para montaje.

**Mercados en los que comercializa:** Presentes en diversos países de América del Norte, LATAM, Europa, entre otros.

**Certificados de calidad:**

ISO 9001, ISO 14001 y certificado de conformidad CE, QUALANOD, QUALICOAT, SEA-SIDE & QUALIDECO DAP: Certificado221114EPD, ISO 14001:2015

**Contacto:**

hello@extrugasa.com





# SUMANDO ESPACIOS

CUANDO EL INTERIOR Y EL EXTERIOR SE UNEN EN UN ÚNICO AMBIENTE

## **STRUGAL S75RP FD**

Sistema de Corredera Plegable



Sistema de puertas plegables con máximas prestaciones que permite una apertura total al exterior llenando tus espacios de luz natural.

## PROYLAC EXTRUSIÓN

### Número de prensas y detalle:

2 prensas de 1800 t.

**Volumen de producción actual:** 8.000 t / año.

**Capacidad de producción:** 11.000 t / año.

### Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado y sublimación.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Además de los tratamientos de superficie contamos con un centro de mecanizado y corte de precisión y un centro de ensamblaje de rotura de puente térmico.

### Principales sectores para los cuales extruye:

70% carpintería metálica, 20% energías renovables  
10% automoción.

**Número de empleados:** 229.

**Volumen de facturación:** 60 millones de euros.

**Mercados en los que comercializa:** España 80%  
Resto: Marruecos, Italia, Alemania, Senegal, Costa Rica y Francia.

### Valores añadidos que aportan:

Calidad y altas prestaciones. Comprometidos con el medio ambiente y la sostenibilidad. Oficina técnica que personaliza todos los proyectos. Inversión continua en tecnología.

**Mercados en los que comercializa:** España 80%  
Resto: Marruecos, Italia, Alemania, Senegal, Costa Rica y Francia.

### Certificados de calidad:

ISO 9001 AENOR - Gestión de la calidad / ISO 14001 AENOR - Gestión ambiental / Qualicoat Seaside Qualanod / Clase + / IQNet

### Contacto:

info@proylac.com



## EUROAL EXTRUSIÓN

### Número de prensas y detalle:

1 prensa de 1.800 t.

**Volumen de producción actual:** 5.000 t / año.

**Capacidad de producción:** 5.200 t / año.

### Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado horizontal.  
1 planta de acabado madera por sublimación.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 líneas de ensamblaje de RPT.

### Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura: Sistemas de carpintería, control solar, iluminación, interiorismo...  
Industrial: Transportes, energías renovables y otros sectores.

**Número de empleados:** 110

### Valores añadidos que aportan:

Asesoramiento técnico y colaboración en la búsqueda de soluciones personalizadas que mejor se adapten a las necesidades de nuestros clientes.  
Flexibilidad, servicio y cercanía.

Mejor Relación Calidad-Precio.

Sistemas de Carpintería propios, sistemas SIMER, distribuidos por delegaciones propias a través de todo el territorio nacional.

Competitividad y solvencia financiera.

45 años de historia en el sector de la producción y comercialización de sistemas de aluminio.

### Mercados en los que comercializa:

España, Europa y América del Sur.

### Contacto:

clientes@simer-sa.es





# INTRALOGÍSTICA: LA CLAVE DEL ÉXITO



## ALBATROS

Sistema logístico aéreo en interfaz con almacén automático y AGVs

## ALMACÉN INTELIGENTE

Interfaz mecánica e informática con:

- Área de preparación de perfiles
- Equipos de acabado y RPT
- Otras líneas de proceso y embalaje

AGV, para transporte de contenedores, eskid o cestas para perfiles de aluminio

## SISTEMAS LOGÍSTICOS INTEGRADOS

Almacenes inteligentes / Sistemas logísticos aéreos

AGVs Vehículos AutoGuiados / Handling automation en general

**DimaSiber**  
intralogística

## HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U.

### Número de prensas y detalle:

6 prensas en España y Portugal: 1 prensa de 4.000 t, 1 prensa de 3.500 t, 1 prensa de 2.200 t, 1 prensa de 2.000 t, 1 prensa de 1.600 t, 1 prensa de 1570 t.

**Volumen de producción actual:** 45.000 t / año.

**Capacidad de producción:** 60.000 t / año.

### Tratamientos de superficie disponibles:

Anodizado, lacado, granallado, gratado, pulido, repulido, satinado químico, etc.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Operaciones de valor añadido: troquelado, fresado, taladrado, torneado, mecanizados por CNC, corte precisión, ensamble RPT, prototipado 3D, embalajes y logística. Soluciones llave en mano.

### Principales sectores para los cuales extruye:

Automoción, transporte, ferrocarril, mobiliario e interiores, construcción y edificación, electrónica, energías renovables, marina y offshore, y más.

**Número de empleados:** 500.

**Volumen de facturación:** 196 millones de euros.

### Valores añadidos que aportan:

Somos Hydro. Una empresa industrial líder, comprometida con un futuro sostenible. Nuestro objetivo es crear sociedades más viables, desarrollando productos y soluciones en aluminio de forma eficiente e innovadora. Ofrecemos aluminio reciclado y aluminio bajo en carbono, reciclado localmente en nuestras fundiciones propias de España y Portugal, garantizando el abastecimiento de materia prima y la oferta de productos más sostenibles para nuestros clientes, con plazos de entrega reducidos.

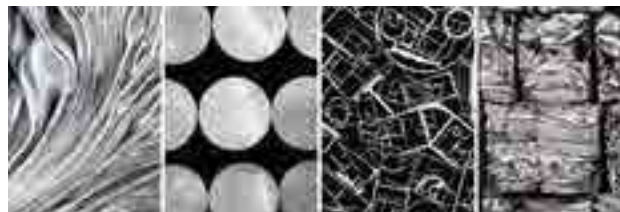
### Mercados en los que comercializa:

España y Portugal, Europa.

### Certificados de calidad:

ASI PS / ASI CoC / DAP / ISO 45001, ISO 9001, ISO 14001 / ISO 50001 / Marcado CE (EN 15088) / IATF 16949 / QB49 / Alu+ C-

**Contacto:** [info.profiles.es@hydro.com](mailto:info.profiles.es@hydro.com)



## ALUCANSA

### Número de prensas y detalle:

1 prensa de 2.200 t, 1 prensa de 1.800 t.

**Capacidad de producción:** 10.000 t / año.

### Tratamientos de superficie disponibles:

Anodizado, lacado seaside e imitación madera.

### Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Distribución de herrajes. Fabricación de unidades de vidrio aislante y otros vidrios para arquitectura. Fabricación de paneles de puerta de aluminio.

### Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industrial.

**Número de empleados:** 85.

### Valores añadidos que aportan:

Más de 40 años extruyendo y tratando superficialmente perfiles de aluminio.

**Mercados en los que comercializa:** Canarias y África.

### Certificados de calidad:

Qualicoat Seaside; Qualanod.

### Contacto:

[info@alucansa.com](mailto:info@alucansa.com)







## Cada persiana, una obra de arte



El fabricante nº 1 de  
perfiladoras y sistemas para  
persianas de aluminio

Producción de chapas: **hasta un  
15% de ahorro de materiales**  
comparación con la producción de  
barras.

**Hasta 600 m<sup>2</sup>** de cortinas al día  
con un solo operador.  
¡Máxima automatización!





## EXTRUSAX, transformando el negocio de la extrusión hacia la excelencia operativa

### Redefiniendo posibilidades con capacidades avanzadas, mercados globales y calidad

Extrusax, una empresa pionera que revoluciona el panorama industrial. Con tecnología punta, oferta diversa e integración de productos de extrusión de aluminio, presencia global y aspiraciones de convertirse en el primer fabricante en España totalmente integrado y equipado específicamente para asumir los desafíos de futuro del sector industrial de crecimiento más dinámico. Extrusax está redefiniendo el paisaje industrial en España y sobre todo a nivel local, en Alicante.

Lo que distingue a Extrusax es la extrema orientación al cliente, la calidad y las instalaciones de fabricación más limpias y avanzadas de España. 7 líneas de extrusión de última generación totalmente automatizadas que van desde 1800 hasta 4000 t permiten ofrecer soluciones hechas a medida y con una precisión para prácticamente cualquier sector industrial, incluso los más exigentes.

A corto plazo se establecerá otro hito en la estrategia de crecimiento constante de Extrusax. El objetivo será abordar las crecientes amenazas de disponibilidad de materia prima de aluminio con alto contenido de chatarra posconsumo y garantizar así el circuito cerrado de reciclaje.

Por otra parte, se hará posible garantizar la viabilidad de la extrusión de diversos componentes para la movilidad eléctrica que tienen una demanda cada vez mayor. Estos perfiles de aluminio altamente complejos con excelentes propiedades de ductilidad (aptos para Crash Test) se producirían para todos los fabricantes de coches conocidos en Europa.

Nada de lo anterior sería posible sin algo, que está siempre en el centro de todo lo que hace Extrusax. Los rigurosos controles de Calidad aseguran que cada producto que sale de las instalaciones de Sax y Murcia cumplen con los más altos estándares de calidad.

Gracias a este enfoque, se ha ganado la confianza de las empresas de construcción, aeroespacial, bienes de consumo, ingeniería eléctrica / mecánica y muchas más. Pero el sector industrial más

desafiante está en el horizonte. El departamento de calidad está constantemente preparándose para algo realmente diferente y excepcionalmente exigente. Las iniciativas clave incluyen mejoras de metrología, cumplimiento de estándares de la industria como IATF 16949:2016 y capacitación especializada en AMFE (AIAG-VDA ed.2019). Además, el equipo se enfoca activamente en el cálculo de la huella de carbono, su neutralidad y la gestión eficaz de las emergencias ambientales.

Si bien España es el mercado natural de Extrusax, su alcance ya es global. A través de acuerdos comerciales y una logística eficiente, Extrusax atiende a clientes internacionales en todos los países de la UE, así como en el Atlántico y Medio Oriente. La entrega de sus productos se realiza en cualquier lugar, ya sea por carretera, mar o aire. En 2022 el volumen total despachado desde dos plantas en Sax y Murcia alcanzó las 32.000 Tm, lo que supone que más de 1700 camiones completamente cargados partieron de los muelles de carga a más de 400 destinos diferentes en este periodo.

Más allá de la satisfacción del cliente, Extrusax ofrece un ambiente de trabajo dinámico en el que se valora el talento y la dedicación de los empleados. Con capacitación continua que se embarca en conocimientos, así como habilidades hard y soft, compensaciones competitivas y equilibrio entre el trabajo y la vida personal, no solo se crea valor agregado para los clientes - visible en la calidad de atención, sino también una plataforma sólida para el éxito de personas ambiciosas de todas las edades quienes estén enfocadas en la innovación y la cultura de crecimiento.

La empresa fundada en 2006 y que no comenzó su actividad hasta el año 2008, ya lidera el sector industrial de extrusión de aluminio en España, impulsando la innovación, ofreciendo productos de primer nivel y cautivando mercados en todo el mundo. Sobre todo, cumple la promesa de nunca detenerse y explorar nuevos horizontes, capturando todas las oportunidades que ofrecen las tecnologías en desarrollo actuales.





2 Centros Productivos - Alicante y Murcia



Solidez Financiera



350 Empleados



Compromiso de Calidad



Distribución a toda Europa

# Aluminium FOR A BETTER LIFE

Con una capacidad de 65.000TON de aluminio y más de 15.000 matrices en rotación, Extrusax es

EL ALIADO PERFECTO PARA SU NEGOCIO

7 PRENSAS DE EXTRUSIÓN  
7 CENTROS DE MECANIZADO CNC

2 PLANTAS DE LACADO VERTICAL  
5 CENTROS DE CORTE DE PRECISIÓN





## ALUVAL: Más de 50 años de excelencia en el proceso de extrusión de aluminio, comprometidos con el medioambiente y la sostenibilidad

Por: ALUVAL

La industria del aluminio ha experimentado un crecimiento exponencial en las últimas décadas, y en este contexto, Aluval ha destacado como una empresa líder en el proceso de extrusión de aluminio. Con una trayectoria de más de 50 años, nos hemos consolidado como un referente en el sector, gracias a nuestro compromiso con la calidad, el cuidado del medioambiente y el desarrollo humano.

A lo largo de los años, hemos perfeccionado nuestras técnicas y hemos invertido en tecnología de vanguardia para garantizar la calidad de nuestros productos. Nuestra vasta experiencia nos ha permitido adaptarnos a las demandas cambiantes del mercado y mantenernos a la vanguardia de la innovación en la industria del aluminio.

### Comprometidos con el medioambiente y la sostenibilidad:

En Aluval, estamos profundamente comprometidos con la protección del medioambiente y la promoción de la sostenibilidad en todas nuestras operaciones. Reconocemos la importancia de reducir nuestra huella de carbono y minimizar el impacto ambiental de nuestras actividades. Por eso, hemos implementado medidas concretas para optimizar el uso de energía, reducir las emisiones y seguir trabajando en el reciclaje de la materia prima.



Además, nos hemos asegurado de que nuestras instalaciones cumplan con los estándares más exigentes en términos de eficiencia energética y gestión de residuos.

Además, desde hace tiempo estamos trabajando con la materia prima que nos proporcionan los principales fabricantes de materia prima, esto no ha consolidado todavía más ya que nuestro cliente agradece que nos preocupemos por la forma en la que producimos.

En Aluval, estamos orgullosos de nuestro legado y emocionados por el futuro, donde seguiremos superando los desafíos y liderando el camino hacia un futuro más sostenible en la industria del aluminio.



 **ADAPTA**  
POWDER COATINGS



## ADAPTA HCR LA PROTECCIÓN INVISIBLE

Homologado por:

**SNCF** (Société nationale des chemins de fer français)

**RATP** (Régie Autonome des Transports Parisiens)

Gütegemeinschaft Anti-Graffiti e. V.

London Underground

# el mejor antigraffiti

UN NUEVO ENFOQUE EN INNOVACIÓN

[www.adaptacolor.com](http://www.adaptacolor.com)





## Un proceso industrial orientado a las certificaciones de calidad como apuesta firme por el cliente y la excelencia del producto



AV Alumintran lleva 40 años dedicada a la Extrusión de Aluminio. Desde el comienzo tuvo claro que la mejor forma de hacer las cosas, aunque quizás también la más exigente, era seguir y mantener los procedimientos de trabajo necesarios para obtener las certificaciones de calidad que avalan el cumplimiento de las normas de fabricación.

Por ello, la compañía fue pionera en obtener los sellos de calidad Qualicoat, Qualideco y Qualanod (industrial y arquitectura). Los primeros se lograron hace 35 años y, el último, el de la norma IATF, en 2016, con la antigua TS. En la actualidad es la única empresa de capital 100% español que está certificada en esta norma.

### **Una apuesta presente en el ADN de la organización que impregna desde la gerencia hasta la cadena de producción**

Por el camino, normas como el Mercado CE099, ISO 9001 y 14001 también fueron incorporadas, como fruto del empeño de la empresa por ofrecer soluciones de calidad. Mantener todas estas certificaciones requiere un esfuerzo importante tanto a nivel de medios como de personal, pero tienen un efecto muy significativo en la mejora de costes, la calidad del producto y la calidad del servicio.

Encaja además en la cultura de la “mejora continua” que han venido cultivando durante todos estos años, influyendo también en aspectos como el ahorro energético o la automatización y mejora de flujos de trabajo...La amplia experiencia nos ha enseñado que ello incide de manera positiva en todos los aspectos de la fábrica (seguridad, calidad, producción) y en la implicación de toda la estructura de personal, desde la dirección hasta el operario de fábrica que garantiza que el esfuerzo tiene una clara recompensa, siendo el cliente quien finalmente se beneficia de ella.





A hand is shown holding a spray of colorful powder particles against a dark background. The powder is composed of many small, bright particles in shades of yellow, orange, green, blue, and purple, creating a vibrant, multi-colored trail. The hand is positioned in the upper right quadrant, with the fingers slightly curled as if holding a spray nozzle. The overall effect is dynamic and artistic, suggesting the application of powder coatings.

**Interpon**  
POWDER COATINGS

## Join the powder revolution

Somos una marca con una mentalidad revolucionaria, que le ayuda a ver los recubrimientos en polvo de forma diferente. Hacer lo imposible, pensar lo impensable, imaginar lo inimaginable y hacer realidad lo improbable.

Busca colores, texturas y acabados de la máxima calidad. Busca la mayor durabilidad y protección que ofrece un recubrimiento en polvo. Pero aún quiere más. Quiere trabajar con una marca que le ayude a sacar el máximo partido de lo que está haciendo hoy o a hacer el cambio al nuevo mundo de posibilidades del mañana.

Únase a la revolución de los recubrimientos en polvo



[Interpon.com/es](http://Interpon.com/es)

**AkzoNobel**



## Macroextrusion y sostenibilidad: llevando la extrusión de aluminio más allá de sus límites



La industria del aluminio es un sector altamente dinámico y en constante evolución. En este contexto, Exlabesa destaca como líder mundial en la extrusión y fabricación de componentes industriales de aluminio de alto valor para los sectores más exigentes como la construcción, automoción, transporte, infraestructuras y energías renovables. Con una trayectoria de más de medio siglo y una presencia comercial en 40 países, cuenta actualmente con nueve centros de producción estratégicamente localizados en Estados Unidos, Inglaterra, Marruecos, Alemania, Polonia, Portugal y España.

En los últimos años, Exlabesa ha experimentado un aumento significativo en su capacidad productiva, alcanzando las 220.000 toneladas de aluminio extrusionado

anuales. La empresa cuenta con 27 prensas que abarcan desde 1.350 hasta 8.500 toneladas, y realiza internamente todos los procesos, desde la extrusión hasta el reciclaje pasando por el lacado, anodizado, curvado, mecanizado y troquelado. Esta integración vertical les permite completar el ciclo productivo del aluminio y ofrecer productos sostenibles, completamente acabados y adaptados a las necesidades específicas de cada cliente.

En cuanto a las opciones de mecanizado y acabados, Exlabesa cabe mencionar los 30 CNC de alta precisión, tres centros de curvado de gran formato, 11 líneas de RPT y cinco líneas de anodizado que les permiten anodizar perfiles de hasta 14 metros de longitud, cumpliendo con los exigentes estándares de calidad de Qualanod. Asimismo,







# WRAPMASTER series

RECUBRIDORA AUTOMÁTICA para PERFILES de PVC o ALUMINIO

Barberán presenta una completa línea de recubrimiento con procesos más automáticos, especialmente diseñada para recubrir perfiles de PVC o aluminio utilizados en la producción de ventanas y puertas.

**Soluciones a medida para una alta producción.**







dispone de 9 plantas de lacado con una capacidad anual de 45.000 toneladas y la posibilidad de lacar perfiles de hasta 14 metros de longitud en una gama casi infinita de colores y texturizados, respaldados por las certificaciones Qualicoat - Seaside & Qualimarine.

Sin duda, una de las principales fortalezas de Exlabesa que la diferencia en un mercado tan competitivo, son sus extraordinarias capacidades de macroextrusión. Gracias a su apuesta continua por el desarrollo tecnológico e industrial, se ha convertido en un referente mundial en la fabricación de perfiles de aluminio de gran tamaño y alta complejidad técnica. La empresa cuenta con dos de las prensas de extrusión más grandes de Europa - de 6.500 y 8.500 toneladas - lo que le permite extruir secciones de grandes dimensiones prácticamente sin límites.

Esta capacidad única de Exlabesa para fabricar perfiles de hasta 700 mm de ancho, 28.000 mm de largo y 120 kg/m le brinda la posibilidad de desarrollar soluciones industriales altamente eficientes, impensables hasta el momento. Desde perfiles estructurales para grandes infraestructuras y construcciones, hasta elementos constructivos para carpas, cubiertas y fachadas singulares, Exlabesa cuenta la experiencia, la tecnología y los servicios de valor añadido para satisfacer las necesidades de sus clientes y afrontar los desafíos industriales más exigentes.

Además, otro de los aspectos clave, es su apuesta firme por la digitalización y la calidad. A través de su sistema EARS (Exlabesa Automated Reporting System), monitorea en tiempo real todos sus procesos productivos y controla de manera eficiente la fabricación de tochos de aluminio



reciclado, extrusión de perfiles, lacado y otros procesos. Este modelo único de industria 4.0 también les capacita para rastrear la carga y la ruta seguida por los camiones hasta la entrega final, garantizando máxima trazabilidad y transparencia en toda la cadena de suministro.

Finalmente, es fundamental resaltar el compromiso de Exlabesa con la sostenibilidad real y la mejora del medio ambiente. En este sentido, dentro de su iniciativa Clean Planet, la empresa opera tres plantas de reciclaje de última generación, incluyendo una de las más grandes y avanzadas de Europa. Mediante esta tecnología, Exlabesa produce más de 60.000 tochos de aluminio 100% reciclado al año, con una huella de carbono mínima de 2.95 kg de CO<sub>2</sub> por kilogramo de aluminio y una reducción de más del 85% en el consumo energético. Esto representa una reducción del 85.3% en la huella de carbono en comparación con la extracción primaria promedio a nivel mundial. Además, bajo su marca Re-Local, Exlabesa ofrece a sus clientes perfiles de aluminio 100% reciclado de alta calidad tanto en el área industrial como en los sistemas de cerramientos y envolventes para la arquitectura. El compromiso con el reciclaje y los principios de la economía circular ha tenido un impacto significativo en la disminución del impacto ambiental de sus operaciones y en la extensión del ciclo de vida del aluminio, lo que ha contribuido al progreso general de toda la industria.

Gracias a su visión pionera en la macroextrusión, digitalización y sostenibilidad, Exlabesa ha consolidado su posición como referente mundial en la industria del aluminio, impulsando la innovación y marcando el camino hacia un futuro más eficiente y sostenible.



Tan sencillo como  
mover un dedo







## Descubre cómo ALUEUROPA en Dos Hermanas, Sevilla, combina innovación y sostenibilidad para liderar la industria del aluminio

**En un mundo cada vez más consciente de la importancia de la sostenibilidad, Alueuropa se destaca como una empresa pionera en la industria del aluminio. Su compromiso con la innovación y la responsabilidad medioambiental ha llevado a la apertura de su sede en Dos Hermanas, Sevilla. En este artículo, exploraremos cómo Alueuropa ha logrado combinar innovación y sostenibilidad en su planta de producción de aluminio, posicionándose como un referente en la industria**

La planta de Alueuropa en Dos Hermanas, Sevilla, es un testimonio del enfoque innovador de la empresa en la producción de aluminio. Equipada con tecnología de vanguardia, esta instalación utiliza procesos eficientes y avanzados para obtener productos de alta calidad. La extrusión de aluminio es uno de los pilares fundamentales de la producción de Alueuropa en la planta de Dos Hermanas. Mediante este proceso, la empresa crea perfiles de aluminio personalizados, adaptados a las necesidades específicas de sus clientes en diversos sectores, como la construcción, la automoción y la energía renovable.

Además de la extrusión, Alueuropa en Dos Hermanas se enfoca en la calidad y la sostenibilidad. La empresa utiliza aluminio reciclado en su proceso de producción, lo que reduce su dependencia de recursos naturales y contribuye a la preservación del medio ambiente. Asimismo, Alueuropa ha implementado medidas para optimizar la eficiencia energética en su planta, reduciendo así su huella de carbono y minimizando el impacto ambiental.

La excelencia en la atención al cliente es otra de las fortalezas de Alueuropa en Dos Hermanas. La empresa se distingue por su compromiso con la satisfacción del cliente,



ofreciendo soluciones a medida y garantizando una comunicación fluida y transparente. Esto ha permitido a Alueuropa establecer relaciones sólidas con sus clientes y convertirse en un socio confiable en la industria del aluminio.

La planta de Alueuropa en Dos Hermanas, Sevilla, es un ejemplo de cómo la innovación y la sostenibilidad pueden ir de la mano en la industria del aluminio. La empresa ha logrado combinar tecnología de vanguardia, procesos eficientes y un enfoque en la sostenibilidad para liderar el mercado. Con su compromiso con la calidad, la atención al cliente y el cuidado del medio ambiente, Alueuropa en Dos Hermanas se ha convertido en un referente en la industria del aluminio, demostrando que es posible ser exitoso sin comprometer el futuro del planeta.



## LAS MEJORES SOLUCIONES PARA TUS PROYECTOS



## DISTRIBUIDORES

Rominio, s.l.

MADRID Y ZONA CENTRO



[www.rominio.es](http://www.rominio.es)

Sistemas en Aluminio  
del Mediterráneo, s.l.

ANDALUCÍA



[www.samn.es](http://www.samn.es)

Hierros Játiva, s.l.

COM. VALENCIANA Y MURCIA



[www.hierrosjativa.es](http://www.hierrosjativa.es)

Brunet Mas, s.l.

ISLAS BALEARES



[www.brunetmas.es](http://www.brunetmas.es)





## ALTEX, el desafío de la extrusión moderna



ALTEX, ALuminum Technology EXtrusion es el nombre del nuevo grupo industrial formado por empresas y personal de larga trayectoria en el sector de la extrusión del aluminio. Este grupo empresarial es el resultado del impulso y la expansión del fabricante y las soluciones para los servicios, el mantenimiento, la reparación y el revamping de las plantas de extrusión de aluminio.

ALTEX, que nació de la idea de sus fundadores hace poco más de un año, ya ocupa una posición privilegiada a escala europea y mundial, tanto por su volumen de negocio como por su grado de diversificación y presencia internacional. Con presencia técnico-comercial en más de 10 países, ALTEX destaca por su trayectoria dentro del sector, ofreciendo su amplia experiencia y variedad de soluciones a todos sus clientes.

*La mejor manera de predecir el futuro es creándolo*

En el Grupo Industrial ALTEX están convencidos de que ese futuro gira en torno a la reindustrialización del modelo de negocio vivido durante los últimos 25 años el sector de la fabricación de maquinaria para la extrusión.

Empujados al cambio para adaptarse al mercado moderno, dinámico y exigente, ALTEX ve la llave en la fidelización de los clientes, dándoles soluciones dinámicas en sus propios territorios. Ser un punto de referencia en los mercados ofertando novedad y proyectos hechos a medida con un continuo desarrollo tecnológico.

### **Personas, pasión y tecnología de vanguardia**

Estos tres conceptos son los pilares de un grupo que se ha establecido como una familia de compañías, respetando las diferentes culturas en los territorios mediante la coordinación de empresas cercanas a los clientes, que compartan las necesidades de los distintos mercados y ofrezcan soluciones a medida, apoyando a los clientes en el trayecto empresarial, tanto ofreciendo soporte técnico y tecnológico como soporte financiero si fuera necesario.

La unión busca potenciar y generar más colaboraciones entre las líneas de actividad, permitiendo estar presentes en diferentes mercados de alto valor añadido y aportando mayor estabilidad económica al grupo.

La internacionalización es un factor clave dentro del nuevo grupo empresarial, que ya dispone de varias sociedades en el mundo, en Madrid está ubicada la filial Española.

Desde la central operativa en Italia, ALTEX da soporte directamente a sus filiales en los distintos territorios, garantizando el servicio necesario para el seguimiento de todos los clientes, donde cada proyecto está bajo la supervisión, el control y la atención necesaria de todo el equipo técnico. La importancia de cada uno de los clientes se refleja en la atención que ALTEX pone en cada uno de sus proyectos.

Más del 40% de la plantilla se encuentra distribuida a disposición de los clientes en los territorios, teniendo una visión de crecimiento internacional, manteniendo el carácter familiar, cercano y de implicación.

Desde Sudamérica hasta Oceanía, pasando por Europa, distintos proyectos por distintos mercados y clientes con un denominador común, un proveedor que sostenga y garantice el servicio postventa como elemento fundamental para mejorar la productividad, la calidad y la competitividad del producto. 2023 ha sido testigo del nacimiento de los primeros proyectos en España, gracias a la confianza de un mercado importante, siempre en búsqueda de nuevas tecnologías y atento a los servicios del proveedor frente al cliente.

En un período histórico caracterizado por una gran incertidumbre, inestabilidad, contextos y mercados rápidamente cambiantes, necesitamos organizaciones flexibles capaces de reaccionar a las nuevas dinámicas competitivas.

Las empresas siempre han tratado de reducir costos y desperdicios mediante la automatización de los procesos de producción, hoy este nuevo modelo de negocio, aún más atento a la organización productiva de todo el proyecto, permite continuas inversiones en investigación y desarrollo a la búsqueda de soluciones siempre más competitivas y eficientes a disposición de los clientes de ALTEX, así como inversiones fundamentales para brindar un mejor soporte directamente en los territorios.

Es importante construir un camino junto a los clientes que parta del análisis de los procesos actuales, para identificar dónde pueden existir ineficiencias (muchas veces ocultas o de las que se tiene poco conocimiento), para llegar a su transformación gracias al apoyo de plataformas y soluciones tecnológicas adecuadas. Solo así es posible aumentar la productividad, reducir los costes operativos y conseguir la máxima eficiencia de los procesos, liberando tiempo y recursos para dedicarlos a lo que crea valor para la empresa y para el cliente, esto es lo que ALTEX ofrece a sus clientes.

Si hace veinte años la revolución digital trajo consigo una nueva forma de gestionar las empresas, pero también oportunidades de mercado y nuevos puntos de venta, hoy la sostenibilidad se plantea como la nueva revolución con grandes oportunidades para las productoras y no solo como sinónimo de medio ambiente.

La finalidad de dar vida a este nuevo Grupo es desarrollar palancas competitivas diferenciales para la industria de la extrusión de aluminio, impulsando y apoyando el crecimiento de los clientes y favoreciendo un modelo propio para la industria del futuro. ALTEX se identifica plenamente con estos objetivos en un continuo esfuerzo para mantenerse a la vanguardia de las nuevas tecnologías en todas las actividades que se realizan en una empresa, desde administración y gestión comercial hasta la fabricación de productos, pasando por su diseño, desarrollo, instalaciones y servicios.

***ALTEX, restaurar el pasado, construyendo el futuro.***







## SIMER, soluciones adaptadas a los clientes



EL GRUPO SIMER-SA, con casi 50 años de historia en el sector de la producción y comercialización de perfiles, se caracteriza por intervenir y desarrollar sistemas de carpintería SIMER, no sólo en las fases de diseño y distribución, sino también en la extrusión y fabricación de los perfiles.

A lo largo de esta época, como complemento a sus almacenes de distribución y como respuesta a una demanda del sector industrial, se han creado nuevas unidades de negocio, destacando EUROAL EXTRUSIÓN, una planta de extrusión de perfiles de aluminio, con procesos de fabricación automatizados, para la fabricación y extrusión de perfiles con una elevada calidad en el producto final.

Durante estos años, esto les ha permitido poder proporcionar un servicio flexible y de calidad a sus clientes, junto con una mejora importante en el servicio a sus propios almacenes de distribución. Filosofía de empresa que les aporta valor corporativo y les diferencia de la competencia.

El servicio es uno de los ejes de desarrollo y argumentos diferenciales de Simer. Un asesoramiento técnico, con especial atención al departamento de matricería, y una estrecha colaboración con los clientes, en la búsqueda de soluciones personalizadas que mejor se adapten a sus necesidades,

buscando como premisa la mejor relación calidad-precio, son los pilares básicos de EUROAL EXTRUSIÓN.

Todo ello para seguir siendo referencia en el sector y poder ofrecer la flexibilidad, servicio y cercanía que les caracteriza.

SIMER, distribuye productos en tres continentes, Europa, Asia y Centroamérica y para dos sectores principalmente:

- » Arquitectura a través de sistemas de carpintería, iluminación, interiorismo, control solar, etc.
- » Industrial, principalmente en el sector transporte, energías renovables e industria.

Simer es un colaborador perfecto para cualquier tipo de proyecto, apostando de forma permanente por la optimización de los procesos de fabricación, formación y cualificación del personal y el desarrollo de soluciones adaptadas a la demanda del mercado.

*“Ser un **destacado proveedor de soluciones de aluminio para todo el mercado de la arquitectura, siendo un reflejo de seriedad y profesionalidad**, siguen siendo los pilares fundamentales en nuestra política y misión de empresa”.*

# SIMER

Sistemas de aluminio  
para la arquitectura e industrial



A.72 C16. Versión Estándar



\* Nueva versión HO

A.72 C16. Versión Hoja Oculta

Uw hasta  
Máx aislamiento  
Sección vista

0,9 W/m<sup>2</sup>K  
54 mm  
101 mm

0,9 W/m<sup>2</sup>K  
34 mm  
69 mm







## Una planta española de HYDRO utiliza, por primera vez en el mundo, hidrógeno verde para producir aluminio reciclado

Hydro, compañía líder en el sector del aluminio, ha conseguido producir el primer lote de aluminio reciclado utilizando hidrógeno verde como fuente de energía. Se trata de la primera vez que este hito se logra a nivel mundial y ha tenido lugar en la planta de extrusión que la compañía tiene en la localidad de Iruztzun, en Navarra.

Hasta el momento, las pruebas conocidas realizadas con hidrógeno solo se habían realizado en laboratorio. Las realizadas ahora en la planta de Navarra son las primeras en el mundo que se realizan a escala industrial con éxito, usando hidrógeno verde como fuente de energía en la producción de aluminio reciclado.

El aluminio producido será utilizado en Hydro Extrusion Navarra para fabricar los primeros perfiles de aluminio extruido que han utilizado hidrógeno en el proceso de reciclaje.

Se trata de un proyecto piloto en el que se ha sustituido el gas natural que habitualmente se utiliza como combustible en la fundición para el reciclaje de aluminio, por hidrógeno verde libre de carbono.

La planta española será un referente para otras compañías del Grupo en esta materia.

### Aluminio reciclado libre de carbono

*"Estamos entusiasmados con la realización de estas pruebas, que muestran el compromiso de Hydro con el proceso de descarbonización de la industria. Eliminando las emisiones de CO<sub>2</sub> de la fuente de energía, seremos capaces de producir aluminio reciclado a partir de chatarra post-consumo libre de carbono", dice Paul Warton, Vicepresidente Ejecutivo de Hydro Extrusions.*

Las pruebas fueron realizadas y dirigidas por los expertos de Hydro Havrand, compañía de Hydro especializada en hidrógeno verde, en colaboración con Fives North America Combustion, grupo de ingeniería industrial con experiencia en la tecnología de quemadores de hidrógeno y el diseño de los componentes y controles necesarios para operar de manera segura y efectiva.

*"Este proyecto forma parte del desarrollo de soluciones comerciales para la sustitución de combustibles fósiles, y demuestra que el hidrógeno puede ser utilizado para la*

*producción de aluminio. El hidrógeno verde puede eliminar emisiones que son difíciles de reducir en procesos donde la electricidad no es una alternativa, tanto en la industria del aluminio como en otras industrias pesadas", afirmó Per Christian Eriksen, responsable de Hydro Havrand.*

El hidrógeno verde es uno de los combustibles más prometedores para abordar aquellas emisiones que son más difíciles de reducir en la industria. En la industria del aluminio, por ejemplo, el hidrógeno verde puede sustituir los combustibles fósiles usados en procesos donde se requieren altas temperaturas.

Las pruebas realizadas están proporcionando, además, nuevas perspectivas sobre la sustitución de gas natural por hidrógeno y los efectos que puede tener en la calidad del metal. El hidrógeno se comporta de forma diferente y combustiona a diferente temperatura que el gas natural, por lo que la investigación analizará cómo estas diferencias pueden afectar al proceso de fusión del aluminio durante el reciclaje y a la calidad del aluminio obtenido. Los resultados de este análisis pueden ser relevantes para la utilización de hidrógeno en otros procesos que requieren de altas temperaturas, como puede ser el caso de la industria del cemento, el vidrio o el aluminio primario.

Hydro y Fives continuarán analizando los resultados de este primer proyecto hasta final de año. Hydro Havrand continuará desarrollando capacidades en proyectos de sustitución de combustible, con la ambición de ser el proveedor líder de soluciones industriales con hidrógeno verde.





November 6-7, 2023 Toronto 

[www.glasstechcanada.ca](http://www.glasstechcanada.ca) [info@glasstechmexco.com](mailto:info@glasstechmexco.com)

July 19-21, 2023, Mexico City



19-21 de julio, 2023 Ciudad de México 

ORGANIZED BY



MEDIA PARTNERS



[www.glasstechmexico.com](http://www.glasstechmexico.com) [info@glasstechmexco.com](mailto:info@glasstechmexco.com)



## Interpon D2525 Anodic III: recubrimientos en polvo superdurables para la arquitectura con acabados metalizados



AkzoNobel Powder Coatings presenta una exclusiva gama de colores con el impresionante aspecto del aluminio anodizado. Estos atractivos acabados superdurables y con efecto metalizado constituyen una excelente alternativa al aluminio anodizado y ayudan a los arquitectos y diseñadores a imaginar sus proyectos con un impacto medioambiental mínimo para dejar un legado duradero y proteger el mundo que nos rodea.

Disponibles en una asombrosa gama de acabados mates y de efecto metalizado, los innovadores recubrimientos en polvo Interpon Anodic III comprenden una hermosa colección de colores, desde negros brillantes a suaves plateados, azules acerados o bronce terrosos, para combinar con cualquier carácter y estilo. Los colores de la colección Anodic III incorporan la tecnología Interpon D2525 en poliéster superdurable para ofrecer una alta durabilidad del producto.

Alternativa ideal al aluminio anodizado para ventanas, fachadas y demás elementos metálicos, el acabado Interpon D2525 Anodic III ofrece una retención superior de color y brillo. Además, las superficies son mucho más fáciles de reparar en caso de posibles daños en el recubrimiento durante la fabricación o la instalación. Su probada resistencia a la intemperie está respaldada por una garantía a largo plazo para unas prestaciones realmente extraordinarias.

### Transparencia y fiabilidad

La colección Interpon Anodic III forma parte de una familia de productos que no solo nos ayuda a imaginar el futuro, sino que también lo protege. Respaldados por una Declaración Ambiental de Producto (EPD), las materias primas, la fabricación y el transporte asociados a la creación de Interpon D han sido evaluados por un tercero independiente para obtener la total transparencia mediante sus credenciales de sostenibilidad.

### Construyendo un futuro sostenible

La colección Interpon Anodic III, de AkzoNobel, cumple los niveles de durabilidad prometidos en términos de retención del color e integridad de la película.

- » Hasta 25 años de garantía integral de los recubrimientos de la gama Interpon D2525 Anodic III cuando se aplican por un aplicador homologado Interpon D.
- » Cumplimiento de los requisitos de las certificaciones Qualicoat clase 2, AMAA 2604, GSB Master y BS EN 12206.



# EXTRUSIÓN DE ALUMINIO PARA LA INNOVACIÓN

Calidad certificada, innovación y equipamiento, mejoras a nivel energético y flujos de trabajo... una apuesta por la **mejora continua** para ser su mejor proveedor en **extrusión de aluminio**.

## AV ALUMITRAN



AV ALUMITRAN - EXTRUSIÓN DE ALUMINIO  
Ctra. A-3 Km. 52,300 Villarejo de Salvanés  
(Madrid) Apdo. Correos, 11 (28590)  
comercial@avalumitran.com - Tel.: +34 91 876 91 80





## MEGABOND®: una nueva dimensión en efectos metalizados



La sostenibilidad es probablemente uno de los mayores desafíos a los que se enfrenta el mundo hoy en día. Ya sea por razones económicas o ambientales, la durabilidad de los materiales es, en este contexto, una preocupación real de la sociedad global.

Asociar los recubrimientos en polvo con la sostenibilidad es una deducción lógica y frecuente ya que son productos que se caracterizan genéricamente por sus altos rendimientos, bajas pérdidas durante la aplicación, facilidad de transporte y prácticamente inexistentes emisiones de compuestos orgánicos volátiles.

Con una posición destacada en el mercado, CIN Performance Coatings presenta soluciones de pintura en polvo formuladas con el objetivo de potenciar su desempeño, incrementar su rentabilidad y maximizar la durabilidad de los objetos recubiertos, contribuyendo así positivamente al ciclo de vida de un proyecto.

MEGABOND® es sinónimo de eso: calidad, innovación y eficiencia. Los productos con este sello de garantía resultan en grandes ventajas competitivas para quienes los aplican, con un proceso muy controlado que permite reciclar mayores cantidades de producto, lo que se traduce en menores pérdidas y residuos.

MEGABOND® se aplica a todos los acabados metalizados *bonded*, y se trata de una tecnología innovadora para crear efectos únicos con una perfecta distribución de los pigmentos metálicos, en acabados lisos o texturizados, en todas las gamas de pintura en polvo de CIN Performance Coatings, sin perjuicio de sus especificidades técnicas.

Los productos con el sello MEGABOND® son reconocidos internacionalmente por su confiabilidad, durabilidad y sustentabilidad.





# MEGABOND®

## UNA NUEVA DIMENSIÓN EN EFECTOS METÁLICOS.

**MEGABOND®** es sinónimo de calidad, innovación y eficacia. Los productos con esta marca son sinónimo de estética envidiable y alta rentabilidad. **MEGABOND®** se aplica a todos los productos metalizados que utilizan una innovadora tecnología de *bonded* para crear efectos únicos con una perfecta distribución de los pigmentos metálicos en acabados lisos o texturados. Disponible en todas las gamas de pinturas en polvo CIN Performance Coatings, sin perjuicio de sus especificidades técnicas.

**MEGABOND®**  
Soluciones avanzadas  
de revestimientos

**CIN**  
PERFORMANCE COATINGS







## Recubrimientos laminados WOODEC aplicados a elementos exteriores



El catálogo de acabados ofrece una amplia variedad de acabados diseños y colores, pero es innegable que son las nuevas maderas las que cautivan más a los profesionales de la arquitectura y la decoración.

Los perfiles y paneles recubiertos con láminas de PVC multicapa de última generación transforman radicalmente la superficie del aluminio, otorgándoles una nueva apariencia sumamente innovadora en diseño y creatividad. Los tonos que imitan a la madera son especialmente solicitados debido a su calidad excepcional y aspecto completamente natural. Esta característica resulta aún más sorprendente en la gama WOODEC, gracias a su elaborado efecto táctil que llega a confundir nuestros sentidos, haciéndonos desconocer por completo la verdadera naturaleza del perfil de aluminio original. En este sentido, hemos incorporado una familia de laminados mate como la base fundamental que define nuestra oferta de folios, inspirados en una cuidada selección de colores que respaldan una fuerte tendencia hacia la expansión de tonos de madera inspirados en las maderas nórdicas y tradicionales, tanto para interiores como para exteriores.

Uno de los nuevos usos para estos acabados son las celosías y sistemas de fachada creados con perfiles de aluminio con exterior en madera WOODEC, que permiten crear combinaciones novedosas y vanguardistas y en todo tipo de espacios, ya sea como la piel de una fachada o como para estructuras independientes.

Una de las principales ventajas de las celosías de exterior es su capacidad para crear un ambiente íntimo y proteger la privacidad en espacios abiertos. Al colocarlas estratégicamente, se pueden bloquear las vistas no deseadas desde el exterior sin obstruir completamente la entrada de luz y la ventilación. Esto permite disfrutar del entorno exterior sin sacrificar la comodidad y la tranquilidad. Además de su función práctica, las celosías de exterior también pueden mejorar significativamente la estética de un edificio o área al aire libre. Con una amplia variedad de diseños, materiales y acabados disponibles en el mercado, es posible encontrar celosías que se adapten al estilo arquitectónico existente o que añadan un toque de elegancia y modernidad.

Desde celosías de madera clásicas hasta opciones más contemporáneas como celosías de metal o vinilo, la elección del material dependerá de las preferencias estéticas y las necesidades de uso de cada cliente.

Estos recubrimientos no requieren ningún tipo de mantenimiento, por lo que para preservar su apariencia a lo largo del tiempo solo será necesario quitar el polvo acumulado por la exposición al ambiente, o bien, lavar su superficie con agua y jabón neutro en caso de que se presente la necesidad de una limpieza más profunda.

Cabe destacar que los diferentes folios que conforman la colección de acabados cuentan con una garantía de 10 años en exposición directa a los rayos UV. Esta garantía, cuya calidad está respaldada de fábrica al 100%, nos asegura que permanecerán inalterables a lo largo de su vida útil.



# CONTIHOME



## Lleno de grandes momentos

## Descubre el mundo inteligente de ContiHome

En el exterior. En el interior. Y a la vanguardia en todos los aspectos: la ContiHome es nuestra visión de cómo el diseño inteligente de superficies puede conseguir que vivir, viajar, trabajar y relajarse sea más cómodo, elegante, inteligente y sostenible que nunca. Por ejemplo, con los diseños realistas en madera y aluminio de Conti® woodtec y Conti® mattex para ventanas, puertas y fachadas. O con la tecnología cool colors®, que repele el calor. ContiHome es mucho más que eso. Acompáñanos en un fascinante viaje de descubrimiento.







## ADAPTA COLOR da un paso más en la prevención implantando un espacio cardioprotegido en sus instalaciones de Peñíscola



Adapta Color eleva la protección de su plan de emergencia en Peñíscola, convirtiéndose en un espacio cardioprotegido.

Un total de 65 personas de Adapta han obtenido la certificación acreditativa del curso de soporte vital básico (SVB) y manejo del desfibrilador externo semiautomático (DESA) avalado por EVES (Escola Valenciana d' Estudis per la Salut). Se han instalado dos desfibriladores externos semiautomáticos, botiquines de quemaduras, hemorragias

de primera intervención y lavado de ojos que contribuyen a elevar sustancialmente el índice de supervivencia en situaciones de emergencia.

Desde la Dirección agradecer la implicación de todo el personal participante, y felicitar a Ruth y Ximo de IRTA Asistencia Médica Integral S.L., por el enfoque eminentemente práctico y gratamente ameno de la formación impartida.





# El sistema de ventana que rompe las reglas

QUINARQ


una solución de extrugasa

## Nueva serie **XP-50**

Una sección de 50 mm,  
con transmitancia térmica  
de **2,4 W/m<sup>2</sup>K**



Más información























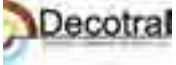
 **extrugasa**  
SOLUCIONES EN ALUMINIO







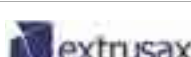
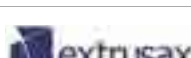



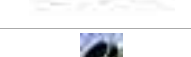






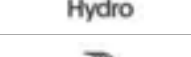
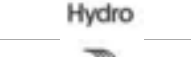


señalización@extrugasa.com | extrugasa.com

# EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

























(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)















MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
 ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U. Tel.: 967 388 267 / 501 www.alucoferinternacional.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 486 Qualicoat con Seaside
 ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0016
 ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014 Qualanod 1027
 ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat con Seaside 483
 ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA	Lacador	Qualicoat 485 Qualicoat con Seaside)
 ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
 ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
 ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 APLIBAND, S.L. Tel.: 916 422 445 www.grupoandalucia.org	Lacador Anodizador	Qualanod 1045
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualideco ES-0015
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-004 Qualideco ES-0007 Qualanod 1038
 BRUNET MAS, S.L.	Lacador	
 DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es</p>	Anodizador	Qualanod 1004
 <p>EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es</p>	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
 <p>EXLABESA BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012
 <p>EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
 <p>EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside Qualanod 1903
 <p>EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002
 <p>EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
 <p>EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com</p>	Lacador Extruidor	
 <p>EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006
 <p>EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es</p>	Anodizador Extruidor	Qualicoat 3.0 N° E-001 Qualanod 1048
 <p>EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
 <p>EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021
 <p>GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-002 Qualanod 1044
 <p>DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-410
 <p>DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com</p>	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411 Qualicoat con Seaside
 <p>GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com</p>	Lacador	Qualicoat 442
 <p>HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel: 948 507 100 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel: 937 078 200 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com</p>	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside
 <p>INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com</p>	Lacador Extruidor	



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com</p>	<p>Extruidor Lacador Anodizador</p>	<p>Qualanod 1029</p>
 <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-es.com</p>	<p>Extruidor</p>	
 <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-es.com</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-003</p>
 <p>ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es</p>	<p>Extruidor</p>	
 <p>J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com</p>	<p>Lacador Lacador de Acero</p>	<p>Qualisteelcoat E-412</p>
 <p>LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com</p>	<p>Lacador Lacador de Acero</p>	<p>Qualisteelcoat E-413</p>
 <p>LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009</p>
 <p>LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com</p>	<p>Lacador de Acero</p>	<p>Qualisteelcoat E-414</p>
 <p>LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com</p>	<p>Lacador Lacador de acero</p>	<p>Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018 Qualisteelcoat E-400</p>
 <p>NEVALUZ SEVILLA, S.L. Tel.: 955 905 390 www.nevaluz.com</p>	<p>Lacador Extruidor</p>	
 <p>POLIÉSTER COLOR, S.A. (POLICOLOR) Tel.: 965 302 243 www.policolor.es</p>	<p>Lacador</p>	
 <p>PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Tel.: 955 630 138 www.galisur.es</p>	<p>Lacador Extruidor Anodizador</p>	<p>Qualicoat 484 Qualanod 1052</p>
 <p>RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS, S.A. (SARO) Tel.: 945 248 758 www.recubrimientos.org</p>	<p>Lacador Lacador de Acero</p>	<p>Qualicoat 409 Qualicoat con Seaside Qualisteelcoat E-402 Qualideco ES-0022</p>
 <p>SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es</p>	<p>Lacador</p>	<p>Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com</p>	<p>Lacador Anodizador Extruidor</p>	<p>Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004</p>
 <p>STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com</p>	<p>Lacador Anodizador Extruidor</p>	<p>Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside</p>
 <p>STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma</p>	<p>Lacador Anodizador Extruidor</p>	<p>Qualicoat con Seaside 1106 Qualanod 1902</p>
 <p>TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A. Tel.: 916 066 011 www.ta-human.es</p>	<p>Anodizador</p>	<p>Qualanod 1051</p>

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-030
 <p>AKZO NOBEL COATINGS, S.L. Tel.: 934 842 500 www.akzonobel.com/es/</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.es</p>	Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones	Qualicoat Qualanod 007/017
 <p>AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco N° PS-006
 <p>CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat
 <p>NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U. Tel.: 931 151 444 www.neuce.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-014
 <p>PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES	ACTIVIDAD
 <p>ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com</p>	Fabricante de productos químicos
 <p>DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it</p>	Film, Polvo, Plantas
 <p>ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es</p>	Fabricante de poliamidas
 <p>EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es</p>	Maquinaria
 <p>GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com</p>	Vidrio para la edificación
 <p>IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com</p>	Fabricante de matrices
 <p>PULVERIT IBERIA, S.L.U. Tel.: 607 16 32 59 www.pulverit.es</p>	Fabricante de pintura
 <p>SISTEMAS TECNICOS DEL ACCESORIO Y COMPONENTES, S.L. (STAC) Tel.: 981 817 036 www.stac.es</p>	Poliamidas




**ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES**
**ACTIVIDAD**

	SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A. Tel.: 930 009 960 www.carburos.com	Gases industriales
	MAC DERMID ESPAÑOLA, S.A. Tel.: 943 820 082 www.macdermid.com	Fabricante de productos químicos
	SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es	Vidrio para la edificación
	SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U. Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com	Fabricante de Pinturas
	TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com	Fabricante de poliamidas

**ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES**
**ACTIVIDAD**
**SELLOS DE CALIDAD**

	PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
	PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (PINSA) Tel.: 936 533 114 www.pinsa.es	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
	RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405
	EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381	Lacador de Acero	

**ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES**
**ACTIVIDAD**

	ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455	Aluminio
	HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/	Aluminio
	MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com	Aluminio

**ENTIDADES ADHERIDAS**
**ACTIVIDAD**

	AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

**MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España)**

ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.	www.shuvent.com	CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.	www.carrilloaluminio.es
ALUGISA, S.L.	www.alugisa.com	COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.	www.alcaldearagon.com
ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.	www.grupoayuso.org	COMERCIAL FELMAN, S.L.	www.felman.es
ALUMINIOS EIBAR, S.L.	www.aluminioeibar.com	COSADE, S.A.	www.cosade.es
ALUMINIOS FRANCO, S.A.	www.aluminiosfranco.es	EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.	www.alusistemas.es
ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.		GRUPO AMC	www.grupoamc.com
ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)	www.alumarte.com	REYNAERS ALUMINIUM, S.A.U.	www.reynaers.com
ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.	www.itesal.es	ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.	www.rominio.com
ALUPAN, S.L.	www.alupan.es	SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.	www.soalux.com



# MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE



quali  
steel  
coat



## AEA

Asociación Española del Aluminio  
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta  
28006 - Madrid  
Tel. +34 914 112 791 / +34 915 632 287  
info@asoc-aluminio.es  
www.asoc-aluminio.es



## La AEA considera insuficiente la adenda a los fondos europeos aprobada por el Gobierno y presenta sus mejoras de gestión



La Asociación Española del Aluminio (AEA), que representa a más de 600 empresas del sector, se suma a la ola de denuncias en relación a la mala gestión y la falta de fluidez hasta ahora en la ejecución de las ayudas a la rehabilitación impulsadas dentro del Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia del Gobierno con cargo a los fondos europeos Next Generation.

*"Desde hace meses son muchas las voces que se alzan en la misma dirección y, en la Asociación también venimos observando con preocupación que las subvenciones y deducciones fiscales que buscan impulsar la renovación de nuestro parque de edificios no están llegando de una manera efectiva ni eficaz a los ciudadanos; lo que a su vez, está provocando una contracción en la demanda", alerta **Gonzalo de Olabarria, Secretario General de la AEA.** "De hecho", añade, "creemos que es necesario redoblar los esfuerzos por parte de las administraciones, simplificar los procesos burocráticos para acceder a la ayudas e incorporar nuevas líneas de acción que aseguren un mejor asesoramiento, información y ayuda a la hora de solicitarlas".*

*La AEA pone de manifiesto que, según los datos de la industria que representa, los fondos Next Generation no han llegado hasta el momento con la fluidez suficiente a sus destinatarios finales y alerta que, de seguir así, habrá que devolver el dinero*

En esta línea, la AEA considera que para optimizar las ayudas es necesario articular algunos mecanismos. Entre ellos:

- » Orientar mejor los fondos a las circunstancias y características del mercado y el parque de edificios español, aumentar la financiación y exigir menos requisitos para optar a las ayudas.
- » Simplificar los procesos de gestión para, además de garantizar el acceso a las ayudas, no acabar desaprovechando el enorme potencial de las mismas.
- » Formar equipos especializados y con experiencia en gestión de ayudas públicas en aquellas administraciones encargadas de distribuirlas.
- » Reforzar esta línea de trabajo con la labor de empresas especializadas en la materia para conseguir una distribución aun más eficaz en todo el territorio y en todas las capas de la sociedad.
- » Intensificar la labor de los diferentes agentes del sector, así como de las instituciones implicadas, en todo lo relacionado con la divulgación, la información y el asesoramiento sobre los fondos y cómo optar a ellos.
- » Importar, si fuera necesario, los protocolos de subvenciones y ayudas que tiene la Unión Europea y aquellos países en concreto con mayor capacidad de ejecución a la hora de distribuir las ayudas, como Finlandia, Irlanda, Austria, Luxemburgo o Suecia.



Medidas de mejora para garantizar una eficacia administrativa en la gestión de los fondos que la propia Comisión Europea solicitó al Gobierno como contrapartida para desbloquear la concesión para España de los siguientes 94.300 millones de euros del Plan de Recuperación. Adenda que el Consejo de Ministros acaba de aprobar y que mandará en las próximas semanas a Europa con tal fin.

*"Nos mantenemos a la expectativa para comprobar si Bruselas da el visto bueno en los próximos meses a la adenda recién aprobada por el Gobierno y veremos cómo este nuevo plan influye, agiliza o mejora la ejecución de las ayudas". "Sería una pena", continúa De Olabarria, "que se pierdan estas ayudas y deducciones fiscales históricas para nuestro parque de viviendas cuando, además, tanto para particulares como para comunidades de vecinos, son tan favorables, pudiendo incluso llegar a cubrir, en algún caso, hasta el 80% de los costes de las obras". Valga recordar que, si los fondos no se comprometen antes de noviembre de 2023, las Comunidades Autónomas tendrán que devolver el dinero al Ministerio de Transportes, Movilidad y Agenda Urbana. Y como remata el Secretario General de la AEA, "esto supondría una malísima noticia y un quiebro de confianza entre la ciudadanía, ansiosa e interesada realmente en beneficiarse de este gran programa de ayudas que viene de Europa".*

*Entre otras medidas, la Asociación reclama más y mejor información sobre las ayudas para el usuario, una simplificación de los procesos de solicitud y el apoyo de equipos especializados en la gestión de ayudas públicas*

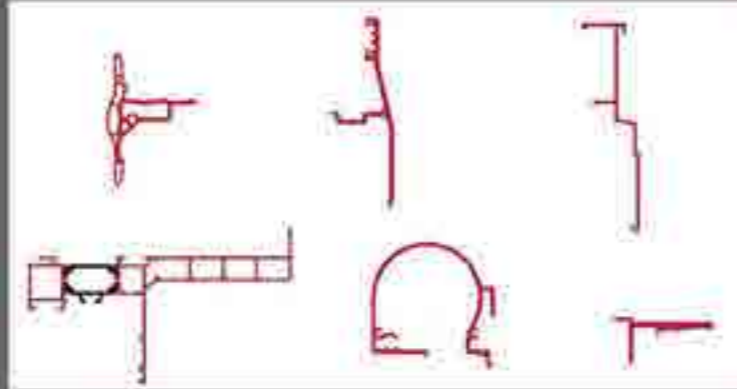
Los Fondos Next Generation EU son parte de la respuesta de la Unión Europea frente a la crisis de la Covid, en una iniciativa que persigue dar soporte económico a los miembros de la Unión a través de créditos por un valor total de 750.000 millones de euros.







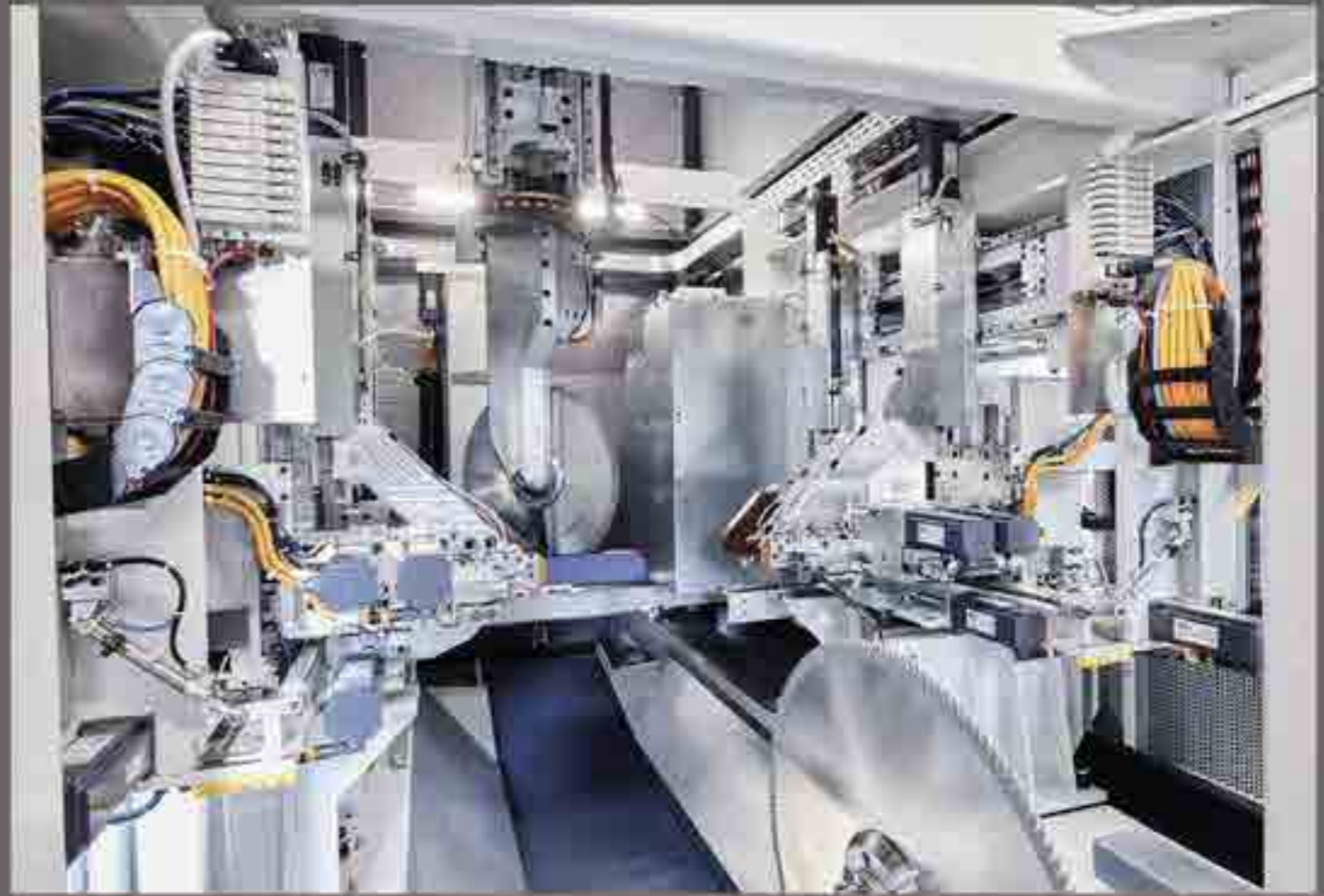
Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:



**SCHIRMER** alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas



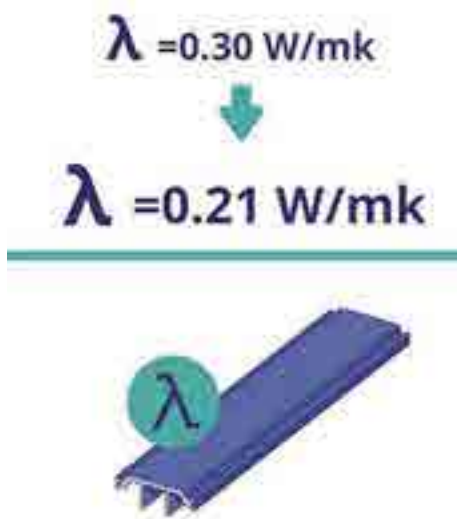




## EXTRUAL fortalece sus clásicos sistemas E-16 y E-36 con poliamidas Low Lambda de TECHNOFORM

Las poliamidas Low Lambda se introdujeron en el mercado en 2016 y se diseñaron inicialmente para sistemas de alto rendimiento térmico, que podrían beneficiarse de su valor Lambda de 0.21 W/mK. Con el tiempo, su uso se ha extendido a carpinterías ya existentes que se encuentran en una etapa avanzada de su ciclo de vida. De esta manera, los sistemas ya consolidados en el mercado pueden adaptarse a un Código Técnico de la Edificación cada vez más riguroso.

Para maximizar el potencial de sus sistemas practicables E-36 y E-16, Extrual ha decidido utilizar las poliamidas Low Lambda de Technoform en lugar de las varillas de poliamida 6.6 con un 25% de fibra de vidrio que solían emplear. Las varillas utilizadas en estos sistemas han sido desarrolladas conjuntamente por los departamentos técnicos de ambas compañías.



La optimización realizada en ambos sistemas, en la cual las poliamidas Low Lambda han contribuido notoriamente, ha propiciado una gran mejora en el coeficiente de transmisión térmica, como así lo muestran los estudios, pasando de un 2.8 W/m<sup>2</sup>K a un 2.2 W/m<sup>2</sup>K en ambos sistemas.

El E-36 de Extrual es un sistema de ventana, balconera y puerta practicable con poliamidas de 24 mm que cuenta con la posibilidad de marcos enrasados interiores y una gran variedad de soluciones gracias a su amplia gama de perfiles y accesorios. Está disponible con marcos de 54, 61, 63 y 70 mm y una amplia variedad de acabados.



Sistema E-16 de Extrual



Sistema E-36 de Extrual

Además, la E-36 ofrece múltiples tipos de apertura, incluyendo practicable, oscilobatiente, abatible, osciloparalela, plegable, proyectante, practicable exterior y pivotante.

Al mismo tiempo, el E-16 es un sistema de ventana y balconera de canal 16 con poliamidas de 22 mm que cuenta con un marco de 55 mm y de igual manera que el E-36 dispone de multitud de acabados como lacados de colores, efecto madera, adonizado y posibilidad de bicolor. Este sistema también cuenta con múltiples tipos de apertura.

Los ensayos realizados en los sistemas E-36 y E-16 muestran su eficacia en todos los aspectos, incluyendo permeabilidad al aire (Clase 4), estanqueidad al agua (Clase E2100 y E750 respectivamente), resistencia al viento (Clase C5) y aislamiento acústico (hasta 44 dB).

Las poliamidas Low Lambda utilizadas por Extrual en sus sistemas E-36 y E-16 permiten optimizar los valores térmicos de las carpinterías de aluminio sin necesidad de modificar el tamaño del sistema. Low Lambda reduce la transmisión térmica sin comprometer las propiedades positivas de la poliamida 66 con un 25% de vidrio como resistencia a la corrosión, alta resistencia mecánica, resistencia a temperaturas inferiores a 200° y el hecho de tratarse de un material inerte a la mayoría de los agentes químicos.

En definitiva, Low Lambda se establece firmemente como la solución perfecta tanto para el desarrollo de sistemas de alto rendimiento térmico como para la optimización de sistemas ya consolidados en el mercado.



GM 200



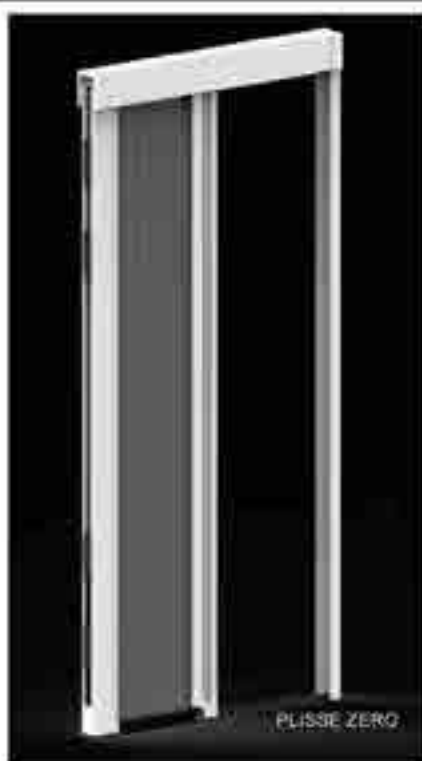
VR70-90



C/ Ciudad de Ferrol 20-22  
46988-Paterna (VLC)  
Tel. +34 961 004 999  
[www.zanzar.es](http://www.zanzar.es)  
[info@zanzar.es](mailto:info@zanzar.es)



Distribuidor oficial de  
España y Portugal.



PLISSE ZERO



AMERICA



TONDA 41





## Nuevo sistema Plegable Plus de CORTIZO

**Esta evolución de la serie Plegable de la multinacional gallega incorpora importantes novedades en cuanto a diseño, prestaciones térmicas y fabricación.**

CORTIZO acaba de lanzar al mercado el sistema Plegable Plus, una solución de puerta de apertura en acordeón, ideal para cerrar grandes huecos tanto en viviendas como en espacios de uso comercial, que facilita el tránsito entre el interior y el exterior de las estancias.

La nueva Plegable Plus se presenta con un marco de 80 mm de profundidad y un excepcional rendimiento térmico, ofreciendo un valor de transmitancia  $U_w$  desde solo 0,8 (W/m<sup>2</sup>K), favorecido por una rotura de puente térmico de 45 mm y una capacidad de acristalamiento máxima de 48 mm. Todas estas características se ven reforzadas por los óptimos resultados obtenidos en los bancos de ensayo AEV: Clase 4 (permeabilidad al aire); Clase E750 (estanqueidad al agua) y Clase C3 (resistencia al viento). Además, ha superado con éxito el ensayo de seguridad PAS 24 en base a la exigente normativa británica.

Esta evolución de la serie Plegable también muestra avances en su diseño, con un nudo central reducido de tan solo 110 mm para maximizar la superficie acristalada. Además, cuenta con un sistema de doble rodamiento con estabilizador que permite distribuir de forma homogénea el peso de la hoja en

la maniobra de apertura y cierre. Respecto a su fabricación, presenta una importante novedad, ya que ofrece la posibilidad de usar juntas premontadas en el perfil, reduciendo un 25% el tiempo de mano de obra.

La serie Plegable Plus admite composiciones de hasta 14 hojas con múltiples combinaciones pares e impares de apertura interior y exterior, con un peso máximo por hoja 120 kg y unas dimensiones de 1200 x 3000 mm.





# Fom España

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



# KEOPE

Tronzadora ascendente piramidal de dos cabezales



powered by



**FSTCUT4** es el nuevo programa de gestión avanzada de las tronzadoras de doble cabezal, que de hecho controla todas las operaciones posibles con la tronzadora

INDUSTRY 4.0



FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº 2 - 46117 Bótera - Valencia - ESPAÑA

[info@fomindustrie.es](mailto:info@fomindustrie.es)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)





## ¡Éxito de ALUMINIOS GALISUR! La empresa ha sido galardonada con el Premio Calidad Mejores Sistemas de Aluminio en los IV Premios Construcción y Vivienda



El pasado 24 de mayo se llevó a cabo la cuarta edición de los Premios Construcción y Vivienda organizados por el reconocido periódico nacional La Razón en su sede central de Madrid. Un evento en el que la compañía sevillana ha destacado por conseguir esta prestigiosa estatuilla.

Con más de 45 años de experiencia en el sector del aluminio este premio es un reconocimiento a la destacada excelencia, logro que no habría sido posible sin el arduo trabajo y dedicación del equipo de profesionales que forma la compañía y sin el liderazgo visionario del administrador de la misma, Jesús López, quien recogió el galardón en representación de la empresa.

Desde sus inicios han seguido dos premisas fundamentales que

han sido clave para el éxito. En primer lugar, se destaca el compromiso inquebrantable con la alta calidad en todos sus productos y servicios. El esfuerzo constante por ofrecer soluciones de aluminio que cumplan con los más altos estándares de calidad, satisfaciendo así las necesidades y expectativas de los clientes.

En segundo lugar, han reconocido la importancia de la inversión en tecnología como motor impulsor de nuestra empresa. Desde la compañía indican que se mantienen a la vanguardia de los avances tecnológicos en el sector del aluminio, adoptando nuevas técnicas y equipos para mejorar continuamente los procesos de producción y ofrecer soluciones innovadoras. Esta dedicación a la innovación y la mejora constante ha permitido que Aluminios Galisur destaque en el mercado.



El Premio Calidad Mejores Sistemas de Aluminio es un reconocimiento al compromiso con la excelencia y la búsqueda constante de la mejora. La empresa transmite estar sinceramente agradecidos por este honor y motivados a seguir avanzando en la misión de proporcionar soluciones de aluminio superiores a nuestros clientes. *"Un impulso para seguir esforzándonos y mejorando día a día"*.

### Diseño, fabricación y distribución.

La compañía líder de aluminio se encarga de todo el proceso, desde el diseño de cada serie en la oficina técnica, la producción y tratamiento en la fábrica y la posterior distribución en su propia flota de camiones.

En sus instalaciones cuentan con dos prensas de extrusión con capacidad de fabricación de 50 t diarias. La empresa trabaja con varias aleaciones de la familia 6000 ofreciendo al cliente un gran abanico de posibilidades y soluciones para perfiles complejos.

- » Desde AL - 6060 para carpinterías.
- » AL - 6005 para automociones.
- » AL - 6082 productos con altas propiedades mecánicas.
- » Hasta AL - 6463 para altos acabados.

Dicha materia prima es 100% procedente de Noruega lo que garantiza la calidad europea del producto.

Las prensas hidráulicas son de extrusión directa y tienen 1.800 t de presión. Se fabrican con lingotes de 7" con una longitud de máxima 825 mm. Las mesas de enfriamiento son de 47 metros y el enfriamiento se realiza por aire y agua.

En cuanto a las dimensiones abarcan desde perfiles pequeños hasta perfiles con 170 mm de diámetro. El peso mínimo son 90 g por metro lineal con medidas estándares de 3 a 7 metros aunque desde la compañía transmiten que existe la posibilidad de adaptación a las necesidades de cada cliente. Cada prensa tiene una capacidad de producción media de 1050 kg hora.

La disponibilidad de diferentes tipos de tratamiento de maduración permite desde un estado estable para curvado hasta altas propiedades mecánicas, T4 T5 y T6.

Con más de 17.000 m<sup>2</sup> de superficie, la fábrica cuenta con placas fotovoltaicas que envuelven las instalaciones y producen 1450 KW con lo que se consigue prácticamente el total abastecimiento.





## STRUGAL abre puertas en Barcelona con un nuevo Gallery



STRUGAL, la reconocida firma española de soluciones para la edificación y la industria ha inaugurado su nuevo espacio expositivo en el corazón del Eixample de Barcelona, en una velada en la que se dieron cita destacadas personalidades del mundo de la construcción y la arquitectura.

Con una superficie de 175 metros cuadrados y ubicado en la Calle Pau Claris 163, al lado de la Pedrera-Casa Milà, este nuevo STRUGAL Gallery se presenta como un punto de encuentro para profesionales y entusiastas del diseño y la arquitectura.

El espacio cuenta con una amplia zona dedicada a charlas y jornadas técnicas y formativas relacionadas con las soluciones que ofrece STRUGAL, tales como carpintería de aluminio y PVC, fachadas ligeras, panel composite, sistemas compactos, protección solar y puertas de aluminio para interiores, exteriores y frentes de armario. Además, se impartirán jornadas técnicas y formativas dirigidas a arquitectos, promotores, constructores, instaladores y universidades. También se brindará la oportunidad de celebrar reuniones entre profesionales del sector y sus clientes, así como realizar presentaciones de proyectos y productos.

El objetivo principal de STRUGAL Gallery es convertirse en un punto de encuentro no solo para el sector, sino también para la ciudad y un público diverso. Su propósito

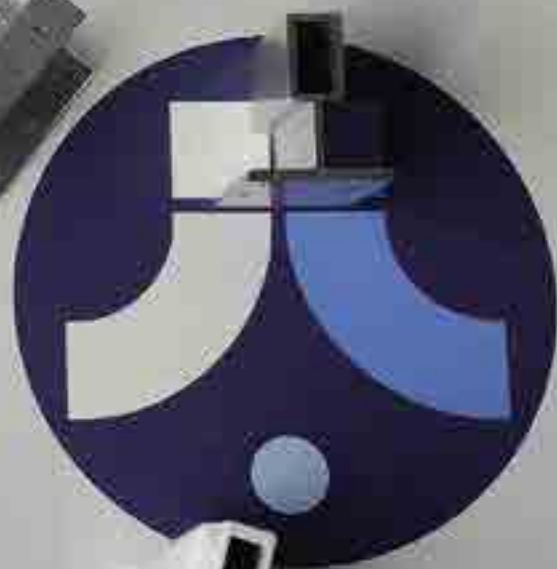
es ofrecer un espacio abierto y multifuncional, tanto de acceso público como privado.

Este nuevo proyecto se enmarca en el plan de expansión y consolidación de la marca en toda España, que ya cuenta con 3 espacios expositivos similares en su central en Sevilla, en el Barrio de Salamanca de Madrid y en Casablanca. La firma se ha posicionado como líder en el sector, con presencia y reconocimiento internacional por su visión de futuro, calidad en el diseño, eficiencia en los procesos y productos y soluciones de eficiencia energética.



# julcar

HERRAJES



**A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios**

[www.julcarherrajes.com](http://www.julcarherrajes.com)

Pol. Ind. Villalonquéjar  
C/ Valle de Mena, 21  
09001 BURGOS (SPAIN)  
Tel.: +34 947 29 80 87  
[herrajes@julcar.com](mailto:herrajes@julcar.com)







## ALCAR AE0941 HO CE

Por: ALCAR



0941 N



0941 HO CE

Nuestros clientes nos lo venían reclamando desde hace tiempo, y para satisfacer esa necesidad manifestada hemos desarrollado la nueva serie **ALCAR AE0941 HO CE**, encuadrada dentro de las perfileras con rotura de puente térmico de **GAMA MEDIA**.

Como toda la familia en la que se engloba AE0941 presenta perfil de marco de 59,6 mm y triple cámara con la inclusión de poliamidas en el marco de 18,6 mm, lo que le confiere unas condiciones adecuadas de resistencia y valores mínimos de transmitancia térmica.

Las **características más destacables** de la serie **AE0941 HO CE** son:

- » **Marco de triple cámara**, constituido por perfiles tubulares unidos mediante poliamidas aislantes de 18,6 mm dando lugar a un perfil de 59,6 mm de anchura, preparado para recibir tapajuntas y vierteaguas en toda su longitud. Con versiones de 65 y 72 mm para ocultar la hoja.
- » **Hoja de doble cámara** constituida por perfiles tubulares, de aluminio y poliamida de 29,2 mm, anchura total de 59 mm.
- » **Junquillos de PVC**, colocados en el exterior, con junta de acristalar exterior, que a su vez sirve de cierre con el marco. De esta forma, el conjunto Hoja-Junquillo queda totalmente oculto en el ala del marco y acepta acristalamientos de espesores comprendidos entre 22 a 32 mm.
- » **Inversor de triple cámara** compuesto por perfil de ro-

tura y una tapa exterior, con un ensamblado oculto y accesible, de tal manera que es **posible cambiar el vidrio de la hoja pasiva sin necesidad de desmontar todo el inversor**, sino únicamente la tapa exterior, dando solución a uno de los problemas más comunes en las series de hoja oculta.

- » Amplia cámara de descompresión, gracias a una junta central de EPDM, complementado mediante drenajes de evacuación de las aguas de infiltración.
- » Posibilidad de aperturas Practicables y Oscilo-Batientes de 1 y 2 Hojas y Abatibles de giro superior e Inferior mediante herrajes de Cámara Europea, 14/18 mm que posibilitan la realización de elemento de hasta 2.600 mm de altura y hasta 180 Kg.

Nuestra serie **ALCAR AE0941 HO CE** utiliza herrajes de Cámara Europea con alojamiento en marco de 14/18 mm. Completando las posibilidades de elección dentro de nuestra serie **AE0941** ofreciendo todas las posibilidades de fabricación, puertas, ventanas hoja vista, hoja oculta.

Fruto de la búsqueda de la satisfacción de nuestros usuarios (talleres, constructores, decoradores, arquitectos...) nace este nuevo eslabón en la cadena de la familia AE0941, desarrollado en atención a sus demandas y para su satisfacción.

**La confianza no se vende ni se compra. Se gana.**



# alcar

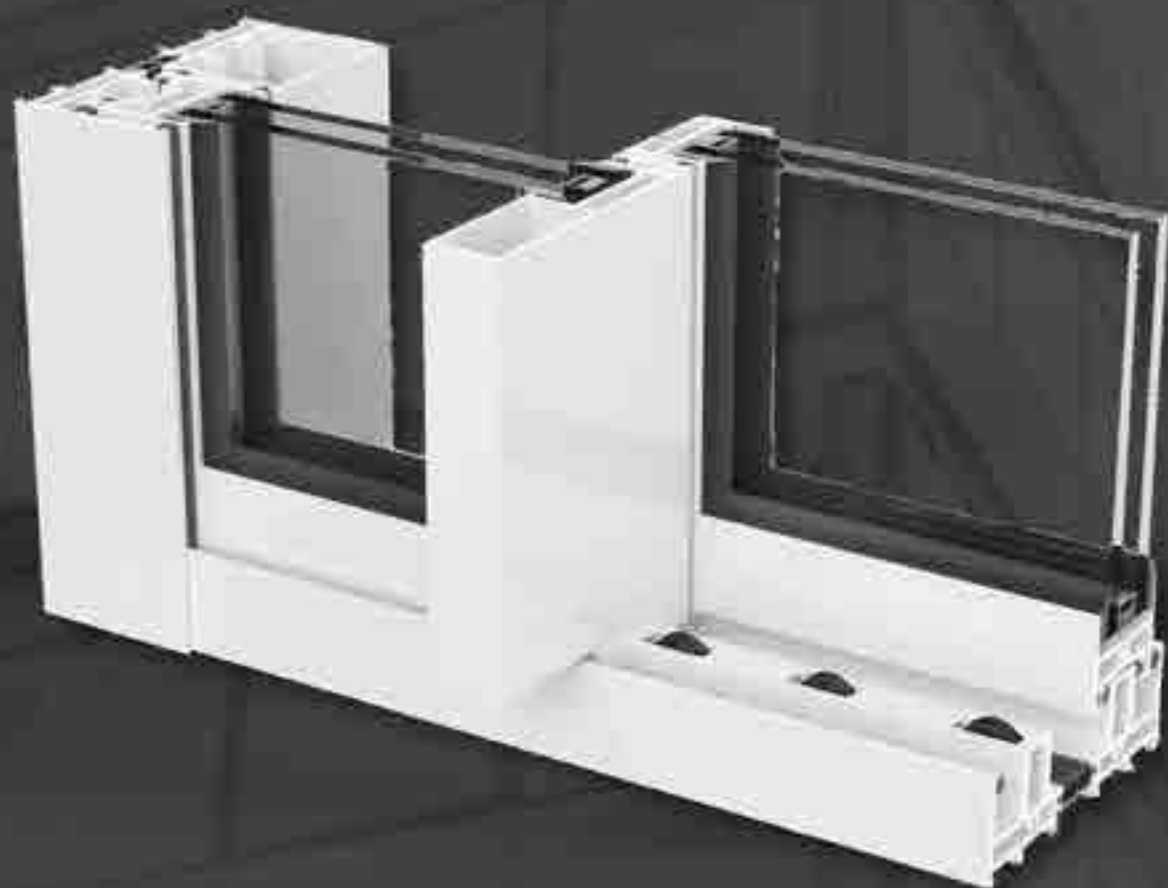
**alcar - grupo INALSA**

Ctra. de Cogullada, 31-  
50014 - ZARAGOZA

Tel.: 976 47 10 80  
Fax: 976 47 29 69

e-mail: [sistemas@alcarsa.es](mailto:sistemas@alcarsa.es)  
Web: [www.alcarsa.es](http://www.alcarsa.es)

**Alcar - AE9083**  
*Panorámica de hoja oculta*



**La Confianza no se vende ni se compra,  
SE GANA**



## ALUGOM: Materia prima, procedimientos de trabajo y diseños innovadores unidos para alcanzar la excelencia en sostenibilidad

ALUGOM ha incorporado el estudio del impacto medioambiental en el proceso desarrollo y evolución de sus carpinterías de aluminio, determinante para decidir si se afronta o no una línea de trabajo concreta por suponer una mejora real en materia de eficiencia y sostenibilidad.

ALUGOM es consciente de que minimizar el impacto ambiental de una serie de carpintería no sólo debe propiciarse durante la vida útil de la misma, sino que hay que buscar la mejora desde el momento en el que se planifica la serie y se eligen los elementos que la conforman. La elección de materias primas sostenibles y procedimientos de fabricación que incidan en la reducción de la huella de carbono enriquecen el valor de nuestros cerramientos.

Con la intención de intentar reducir al máximo la huella de carbono, ALUGOM utiliza en su proceso de fabricación aluminio HYDRO REDUXA 4.0, en cuya fabricación HYDRO, proveedor de materia prima, emplea energías renovables y aluminio reciclado, para conseguir un aluminio con una de las huellas de carbono más bajas del mercado, generando una huella máxima de 4,0 Kg de CO<sub>2</sub> por cada kg de aluminio producido, un cuarto de la media global. HYDRO, además, controla la trazabilidad indubitada del material que emplea en el proceso de producción de REDUXA, asegurando así todas sus cualidades. HY-

DRO REDUXA ha sido verificada por DNV GL conforme a la directiva ISO 14064, abarcando todas las emisiones de carbono: desde la extracción inicial de la materia prima hasta la producción final del aluminio.

Aluminio reciclado, proximidad entre centros de producción y venta, política de recursos humanos basada en la búsqueda de capital humano cerca de los centros de trabajo para reducir desplazamientos, vehículos movidos con gas y electricidad y el uso de energías renovables en el proceso de fabricación, entre otras medidas, hacen que las series de carpintería de aluminio de ALUGOM sean una apuesta cierta y eficaz por el medioambiente.

### ALG 83 PASSIVEHOUSE: Máxima eficiencia con el mejor diseño

ALUGOM, asimismo, ha presentado la primera serie minimalista PASSIVEHOUSE: es un nuevo sistema practicable, certificado para la categoría warm-temperate ( $U_w \leq 1.0$  W/m<sup>2</sup>K) por el Passive house Institute alemán, que representa la solución más apropiada para las edificaciones en las que se pretende conseguir una arquitectura sostenible con el mínimo consumo energético, pero sin renunciar a un diseño minimalista de líneas puras que potencia y agranda la zona de visión.





# ALUGOM

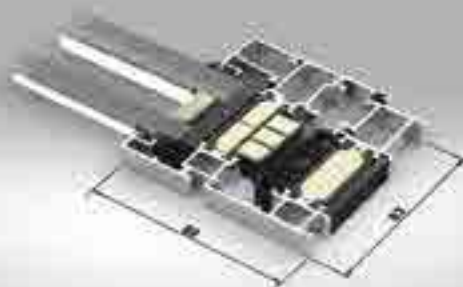


Arquitectura  
en aluminio  
a la vanguardia  
del diseño



## ALG 83 Passive House. El minimalismo más eficiente

El sistema ALG 83 representa la solución más apropiada para la nueva arquitectura sostenible que busca reducir la demanda energética sin renunciar a un diseño minimalista de líneas puras que potencie y agrande la zona de visión. Minimalismo y máxima eficiencia certificada.



[www.alugom.com](http://www.alugom.com)



## Nueva corredera Domo 67RT CO

SOALUEX empieza a comercializar el nuevo sistema de ventana corredera Domo 67RT CO, que ha sido desarrollado en los últimos meses por la Oficina Técnica de Indalsu.

Se trata de un sistema con marco perimetral de 67 mm y 85mm de profundidad y con la opción de hoja perimetral, hoja a testa o perimetral con posibilidad de cruce a corte recto. En el caso de optar por el cruce recto, hablamos de una sección vista de tan solo 23 mm, consiguiendo una estética minimalista que mejora los 30 mm de otras series como la Domo 120RT o la Domo 85RT Plus.

Esta corredera nos deja un hueco de acristalamiento de 30mm y nos permite fabricar ventanas de dos, tres, cuatro y hasta seis hojas en la versión tricarril, con un peso máximo de 120 kg por hoja. Se puede colocar cierre embutido o multipunto en dos versiones, de seta y de gancho y como es habitual en el resto de la gama Domo con rotura de puente térmico, la opción de incluir Thermic Plus está disponible, para mejorar la transmitancia térmica de la ventana.

En el diseño de este sistema, se han tratado de aprovechar los máximos elementos posibles de otros sistemas, como por ejemplo, los marcos de la serie abisagrada Domo 67RT para los fijos de 67 mm o los de 85 mm que existen en la Domo 85RT Plus. De esta última serie corredera también se han tomado otros elementos, tales como, el carril de aluminio anodizado, los felpudos, la junta de marco y la junta lateral de hoja. También son compatibles con este sistema todos los complementos del resto de series existentes (guías, solapes, alargaderas, etc.).

Esta apuesta por una corredera con buenas prestaciones, una fabricación sencilla y una estética elegante y actual, sin duda tendrá buena acogida en el mercado y completará aún más la amplia gama de productos bajo la marca Domo.





SISTEMAS PARA VENTANAS CON PERSONALIDAD

¿FUNCIONALIDAD O DISEÑO?

Elige DOMO y quédate con los dos

SIX  
**SOALUEX**

[www.soaluex.com](http://www.soaluex.com)





## CRS-140: un sistema de corredera excepcionalmente versátil, que expande los límites del minimalismo



La nueva corredera minimalista CRS-140 representa un punto de inflexión el sector de los sistemas de aluminio para la arquitectura, abriendo un amplio abanico de nuevas posibilidades arquitectónicas y constructivas.

La serie desarrollada por Exlabesa Architecture en línea con las tendencias arquitectónicas contemporáneas, tiene como objetivo crear una conexión fluida entre los espacios interiores y exteriores, eliminando cualquier barrera física. Además, ofrece un valor diferencial único para los profesionales del sector al facilitar el proceso de fabricación y proporcionar una variedad de soluciones técnicas y estéticas avanzadas.

Uno de los puntos claves del sistema radica en su innovador diseño, que brinda una versatilidad excepcional al adaptarse fácilmente a diferentes configuraciones y tamaños de hueco. Gracias a la optimización de los perfiles y a soluciones de diseño inteligentes, se reduce significativamente los tiempos y costos de fabricación, permitien-

do abarcar un rango amplio de tipologías de proyectos. Destacan características como el marco perimetral único y hojas de corte recto, la poliamida central de marco y de engatillados ensamblada de fábrica o la posibilidad de utilizar vidrio estándar sin necesidad de decalaje, que simplifican el proceso de montaje.

El sistema da sentido a la máxima del minimalismo "menos es más". Así, en términos constructivos el sistema se basa en un único marco perimetral, con opciones de 2 y 3 carriles, sobre el que es posible crear multitud de configuraciones y variantes de forma sencilla. Además, cuenta con diferentes perfiles de cruce de hojas de 25 mm de sección frontal y diversas inercias para adaptarse a los requisitos de cada

*Gracias a su diseño innovador ofrece una versatilidad excepcional, adaptándose fácilmente a diferentes configuraciones, tamaños de hueco y tipologías de obra.*

**PERSYSCREEN**

Estores para exteriores

**RENSON**  
Quality



**PERSYVEX Z70 BLACKOUT**

Veneciana exterior



**Soluciones adaptadas  
a su bienestar**

**PERSYCOM**  
www.persycom.com



proyecto. También ofrece soluciones de fijo y hoja sin necesidad de perfiles especiales, así como diferentes opciones de composición lateral con hojas visibles u ocultas.

Esta solución sutil y elegante garantiza la máxima transparencia gracias a un nudo central de 25 mm de sección vista, perfiles horizontales invisibles y la posibilidad de empotramiento perimetral completo de marco y hojas. Esto permite alcanzar una extraordinaria superficie máxima de acristalamiento del 99%.

En cuanto a características técnicas, las dimensiones de hoja abarcan desde 1.000x800 mm hasta 4.000x4.000 mm, permitiendo pesos de hasta 800 kg y acristalamiento de 34 a 42 mm con posibilidad de reductor para vidrios monolíticos. Esto reafirma la capacidad del sistema para satisfacer tanto proyectos de alta gama que requieran hojas de grandes dimensiones y elevados pesos, como obras de menor envergadura.

Asimismo, se han incorporado soluciones constructivas avanzadas para satisfacer las demandas de los proyectos más exigentes. Se ofrecen dos opciones de suelo continuo, con pavimento continuo o con perfiles de aluminio pisables, así como un encuentro en esquina a 90° sin montante de marco para crear una transición sin barreras entre el interior y el exterior.

Un aspecto fundamental es el sistema único de rodamientos patentado por Exlabesa, que permite dos varian-

*El sistema garantiza la máxima transparencia con un nudo central 25 mm, perfiles horizontales invisibles y posibilidad de empotramiento completo de marco y hoja. Además, incorpora soluciones técnicas avanzadas, como suelo continuo o esquina libre.*

tes de instalación: con rodamientos en la hoja o en el marco, utilizando los mismos perfiles y manteniendo la misma estética y utilidad en ambas configuraciones.

A nivel técnico, el sistema ha sido concebido para lograr los más altos estándares de aislamiento. En este sentido, podemos destacar sus excepcionales prestaciones técnicas en cuanto a aislamiento térmico, alcanzando valores sobresalientes en los ensayos AEV (4/ 8A/C5), atenuación acústica (42dB) y transmitancia térmica (Uw: Hasta 1,0 W/m<sup>2</sup>k).

Por último, en el apartado de cierres también marca la diferencia al ofrecer una hoja lateral para multipunto, que permite utilizar manillas y tiradores de la gama Exlabesa (Iconic, Infinity) o incorporar un tirador vertical continuo. Además, la empresa ha diseñado un pulsador minimalista integrado en el sistema que agrega diferenciación y exclusividad.

En definitiva, la CRS-140 representa el minimalismo en su máxima expresión, uniendo estilo y luminosidad con la máxima seguridad, confort y eficiencia energética.





# TECHPLUS

HIGH PERFORMANCE LINE



## La innovadora gama de manillas Reguitti "TechPlus":



**REGUITTI**

- Cuatro estéticas diferentes,
- Aplicables en todas las tipologías de cerramientos: madera, aluminio, pvc y acero;
- Disponibles para todas las tipologías de apertura;
- Dos sistemas patentados que facilitan la instalación: Easy Click para puertas y Easy Spindle para ventanas.

[reguitti.com](http://reguitti.com)

 **TYMAN**  
TRADING SOLUTIONS



## Roturas de puente térmico de última generación como valor añadido frente al cambio de paradigma en la edificación

**Daniel Zueco, Departamento Arquitectura Grupo Ayuso**

Por: Daniel Zueco (Técnico Superior en Edificación, Arquitecto Técnico por la Universidad de Zaragoza e Ingeniero de Edificación por la Universidad Camilo José Cela. Passive House Tradespersion por el Passivhaus Institut y gestión internacional de PYMES por la E.O.I. con más de 16 años de experiencia profesional en venta consultiva y prescripción).

La edificación está afrontando un cambio de paradigma bajo un firme compromiso por la sostenibilidad y la eficiencia energética. Resulta innegable que la vida en nuestro planeta discurre en un nuevo marco climatológico en el que los cambios a largo plazo de las temperaturas y los patrones climáticos van a ser cada vez más notorios.

Es igual de innegable es que el sector de la edificación tiene una parte de responsabilidad con esta herida a nuestra madre tierra. Esto, lo pone de manifiesto el hecho de que el parque de edificios existentes consume en torno al 30% de la energía final, y es responsable de, aproximadamente, el 40% de las emisiones de gases de efecto invernadero que se producen.

Urge, por tanto, actuar mejorando la eficiencia energética, tanto de nuestro parque edificado como de el de obra nueva, no solo por esta circunstancia, sino también por necesidad social, para mejorar el confort de la gente en las viviendas que habitan y ahora más que nunca, optimizar el consumo energético de las mismas.

Bajo este paradigma, los fabricantes de productos para la construcción tenemos nuestra parte importante de responsabilidad en la búsqueda de la vanguardia eficiente y sostenible. Este es el empeño de Grupo Ayuso, líder en el sector de los sistemas de aluminio, pvc y vidrio, en el que hemos conseguido encabezar y abrir camino hacia el futuro con el diseño de sistemas de carpintería practicable de aluminio con la máxima eficiencia, en la menor sección de perfil, sin perder nunca de vista la estética más exigente, gracias a nuestras roturas de puente térmico CORE.



### Aluminio y poliamidas

Partamos de la base de que el aluminio es uno de los materiales más sostenibles que hay. Es ecológico por ser 100% reciclable infinitas veces. Así, para fabricar el aluminio por segunda vez, solo se requiere del 5% de la energía que se utilizó para fabricarlo por primera vez, y así sucesivas veces.

De igual forma el 70% del aluminio que se ha fabricado en el mundo en sus 125 años de historia industrial está actualmente en uso, porque se recicla una y otra vez. Como todo, los procesos industriales tienen una necesaria evolución y trabajamos con una gama de aluminio baja en carbono, gracias al uso de energía renovable procedente de la energía hidráulica, eólica y solar.

Como el aluminio es un buen conductor térmico, en su desarrollo tecnológico como material para fabricar carpinterías cada vez más eficientes, se implementó el uso de roturas de puente térmico. Hasta el momento, estas roturas las hemos venido consiguiendo con éxito gracias al uso de termoplásticos técnicos como poliamidas y desde hace menos tiempo con el uso de Noryl, que rebaja la transmitancia térmica de la precedente de una forma notable.



# FP21

## PUNCHING MACHINE FOR POLYAMIDE RODS

FP 21 es la nueva punzonadora automática para varillas de poliamida que realiza los mecanizados para cada tipo de configuración de apertura. Su nueva interfaz disponible en 7 idiomas es extremadamente intuitiva, su conjunto de símbolos particulares ayudan a elegir correctamente la configuración necesaria dependiendo de las medidas y al tipo de cerramiento que hay que producir. La conexión Wifi incluida permite mantener el programa constantemente actualizado para garantizar un valor duradero en el tiempo.

 Made in Italy

**fapim**<sup>®</sup>  
Life in evolution



En Grupo Ayuso hemos querido dar un paso más allá y hemos desarrollado nuestras roturas de puente térmico CORE con resina de poliuretano de baja densidad, con las que conseguimos las transmitancias térmicas más reducidas en la profundidad de perfil más pequeña. Así, tenemos:

Serie **EIRA 70 H.O. CORE**, hoja oculta con escasamente 70mm de cara vista y profundidad, arrojando una  $U_f$  de tan solo  $1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$  en canal de 16mm y posibilidad de canal europeo bajo la denominación ENERGY 70 H.O. CORE. Máxima eficiencia y diseño contemporáneo de líneas rectas. Se puede hacer bicolor mediante la versión de RPT de Noryl, alcanzando una  $U_f$  de  $1,6 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Acristalado máximo de 32mm y los acabados van, desde el tradicional lacado hasta el lacado efecto madera "EZY", pasando por la imitación efecto madera mediante sublicromía y el anodizado.

Ideal para reforma bajo parámetros de ahorro energético, contamos con la serie **EIRA 60 CORE**, 60mm de profundidad de carpintería en los que conseguimos una  $U_f$  de  $1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$  con una cara vista de marco y hoja de 106mm y canal de herraje de 16 mm. Acristalamiento máximo de 45 mm, por lo que podría albergar triple vidrio. Canal de herraje de 16 mm y gran abanico de posibilidades de apertura en monocolor. Si queremos un perfil de 60 mm bicolor podemos recurrir a la EIRA 60, cuya RPT está resuelta con poliamidas, alcanzando una  $U_f$  de  $2,27 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Los acabados de estas dos series serían de igual forma: lacado, anodizado, imitación a madera mediante sublicromía y lacado efecto madera "EZY".

Y por último, pero no menos importante, la joya de la corona de Grupo Ayuso; la serie **EUROTHERMIC PLUS**, un sistema de carpintería practicable de aluminio con una transmitancia térmica de marco de  $1,00 \text{ W/m}^2\text{K}$ , en tan solo 70 mm de profundidad, con los que se pueden alcanzar valores de transmitancia térmica de hueco que pueden llegar hasta los  $0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$ , según dimensiones y vidrio seleccionado. Estas características y prestaciones la han hecho merecedora del certificado de componente Passivhaus con una clase de eficiencia phB, una de las pocas carpinterías de aluminio del mercado con dicha clasificación. En el galce del vidrio tenemos aerogel de  $0,015 \text{ W/mk}$ , nuestra resina de poliuretano de baja densidad de  $0,035 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Separando la cámara húmeda de la seca, goma de EPDM con  $0,25 \text{ W/m}^2\text{K}$  y espuma de EPDM con  $0,05 \text{ W/m}^2\text{K}$ . Posibilidad de bicolor con los acabados antes mencionados: lacado, anodizado, imitación madera mediante sublicromía y lacado efecto madera "EZY".

Fruto de este compromiso con la eficiencia energética y el estándar Passivhaus, Grupo Ayuso se ha incorporado recientemente a la Plataforma de Edificación Passivhaus en calidad de patrocinador técnico. Con nuestras roturas de puente térmico de baja densidad podemos reducir los sobrecostos de forma significativa, ya que simplificamos la carpintería, por lo que podemos competir con otros sistemas de similares prestaciones fabricados con otros materiales.



EIRA 60 CORE

### ¿Qué es la transmitancia térmica?

La transmitancia térmica es un valor numérico que nos da la respuesta a la siguiente pregunta: ¿cuánto aísla un material o sistema constructivo que forma parte de la envolvente térmica de un edificio? Por el principio de homeostasis, el fluido, en este caso aire que tiene energía, calor, tiende a cedérsela al aire que no la tiene, así el flujo de energía a través de un cerramiento exterior en invierno será desde el interior de un recinto calefactado al exterior y en verano a la inversa.

Uno de los puntos débiles de la envolvente térmica de los edificios lo constituyen las ventanas, por eso es de especial relevancia la elección de los materiales adecuados para su composición. La transmitancia térmica de la ventana se realiza mediante un cálculo proporcional de sus componentes, principalmente marco y vidrio. En este aspecto hay que tener en cuenta que diferentes sistemas de carpintería, con distintos materiales, tendrán diferentes proporciones marco/vidrio.

En cualquier caso, el marco es siempre el punto débil de esta unión por lo que interesa que este represente el menor porcentaje posible de la ventana, así como que cuente con la menor transmitancia térmica.



# GUARDIAN SELECT, un partner de confianza



Tecnología



Compromiso



Excelencia



Calidad

Guardian Select es el grupo selecto de fabricantes de vidrio aislante en España y Portugal comprometidos con los requisitos de excelencia que exige Guardian Glass.

Porque la calidad es una  
cuestión de actitud



Escanee el QR o visite nuestra web  
[www.guardianselect.es](http://www.guardianselect.es)  
para más información



**GUARDIAN  
SELECT**

Unión de Vidrios Cortados



## Di hola a la nueva serie estándar XP-50 de Quinarq, EXTRUGASA

Te presentamos la nueva serie XP-50, un sistema de ventana practicable de 50 mm dentro del sistema estándar de Quinarq, una solución de Extrugasa.

### ¿Por qué es importante la estandarización de los sistemas de carpintería?

Porque simplifica su montaje, ya que se utilizan los mismos accesorios para todas las series de gama Quinarq, lo que hace más simple su instalación, optimiza los materiales y reduce los costes.

### ¿Por qué quedarnos con la XP-50?

- » Dentro de Quinarq, predomina la estandarización, por lo que es compatible con los accesorios de otros sistemas XP.
- » Se adapta a todo tipo de herrajes de canal europeo.
- » Fabricación industrializada con ahorro de tiempo y costes.
- » Buen comportamiento térmico y acústico.
- » Mayor eficiencia energética.
- » Calidad-precio.

### ¿Qué características tiene esta serie?

Lo que distingue a este sistema de venta es su transmi-

tancia térmica, ya que es que es el único sistema de 50 mm, ensayado en laboratorio externo (Organismo notificado ENSATEC. NB 1668), que alcanza una transmitancia térmica de 2,4 W/m<sup>2</sup>k.

Entre sus características técnicas destacan los ensayos de comportamiento a factores externos, realizados en organismo notificado (ensayos de referencia ventana 2 hojas oscilo-batientes 1230x1480mm, vidrio 6-18-6):

- » Permeabilidad al aire: Clase 4.
- » Estanqueidad al agua: E1950 ( E=categoría especial | 1950=presión a la que trabaja la ventana).
- » Resistencia al viento: C5.

### ¿Qué series reemplazará?

Esta serie viene para quedarse, reemplazando a las series de ventana V-8000, las cuales, tienen una transmitancia térmica por encima de 3.

Escanea el Qr y descarga más información sobre la nueva serie XP-50 de Extrugasa.





# ORGADATA



## LOGIKAL

### Software para las mejores ventanas, puertas y muros cortina

Obtenga las últimas innovaciones de software en la industria de puertas y ventanas

- Presupuestado fácil y rápido
- Múltiples sistemas en un mismo proyecto
- Dibujos avanzados con funciones CAD
- Experiencia de más de 20 años conectando maquinaria CNC
- Plugin de Autocad y Revit
- Librería de herrajes de terceros

Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros via

[www.orgadata.es](http://www.orgadata.es)

Orgadata Iberia, S.L.

Rúa das Hedras, No. 5-2<sup>º</sup> T | CP-15895

Milladoiro, Ames (A Coruña) Spain

+34 881 087 227 | [info@orgadata.com](mailto:info@orgadata.com)



TOGETHER A CLICK AHEAD



## Jugando con las transparencias y cerramientos TECHNAL

La vivienda, proyectada por Garcés de Seta Bonet Arquitectes como una antigua domus romana con un patio central como distribuidor general, fusiona la naturaleza dentro del hogar con las correderas ARTLINE FLUSH y LUMEAL de TECHNAL que permiten reflejar, desde todas las estancias, las increíbles vistas del entorno



El estudio de arquitectura Garcés de Seta Bonet Arquitectes ha diseñado esta magnífica vivienda unifamiliar de 450 m<sup>2</sup> en Begur (Girona) que permite a sus habitantes vivir integrados completamente en el entorno natural de la Costa Brava y disfrutar, desde lo alto, de una amplia vista del mar Mediterráneo. La casa busca el equilibrio entre contrastes: entre el dentro y el fuera, entre lo natural y lo artificial y entre lo cerrado y lo abierto; una vivienda unifamiliar de raíces mediterráneas bajo la tipología casa-patio, donde se ha creado el área habitable alrededor de un patio central con la finalidad de disfrutar al máximo del entorno.

### Una vivienda que desdibuja los interiores con sistemas de carpintería de aluminio TECHNAL

Desde el exterior, la vivienda es un bloque de hormigón, una piedra artificial incrustada en una pendiente rodeada de naturaleza. Sin embargo, la percepción cambia drásticamente una vez que se cruza la puerta de entrada y se encuentra un gran pasillo que, por un lado, está cerrado por una pared de hormigón y, por el otro, descubre una pared acristalada que da al patio central y donde se encuentran la mayoría de los espacios de la vida cotidiana, en los que se puede disfrutar del paisaje mediterráneo y de la luz natural. Gracias a las grandes aberturas acris-

taladas que dispone la vivienda, se han logrado espacios donde predominan las transparencias de los espacios interiores. La corredera ARTLINE FLUSH de TECHNAL, con rotura del puente térmico, dispone de unos marcos que pueden empotrarse en el muro interior y exterior y que permiten que, cuando estén instaladas, solo se aprecie el vidrio y el montante central de las hojas. Por su parte, la corredera minimalista LUMEAL, de grandes dimensiones y de hoja oculta, dispone de un mínimo perfil visto, aumentando así la superficie acristalada.

Gracias a ambas correderas, que cuentan con las más altas prestaciones térmicas y acústicas, la luz es protagonista absoluta del hogar, lo que provoca el efecto visual de que la naturaleza exterior se funde dentro de la vivienda, como si se tratara de un juego calidoscópico. *"Cuando se accede dentro de la vivienda, la imagen de la naturaleza se ve reflejado por todas partes, rompiendo los interiores, como si se tratara de una fotografía del artista Luigi Ghirri"*, explica la arquitecta Daria de Seta. La vivienda encuadra el paisaje de tal forma que produce una inmersión en el entorno. Además, se han empleado las ventanas practicables SOLEAL 65 con versión hoja vista de TECHNAL, que aportan modernidad y elegancia sin dejar de ofrecer unas prestaciones térmicas excepcionales.

En cuanto al consumo energético, la vivienda apuesta por la eficiencia energética y la sostenibilidad al introducir elementos como una magnífica cubierta verde; protección solar con pérgolas en las fachadas vidriadas del patio y también, en la principal; o la ventilación cruzada, clásica de la arquitectura mediterránea, para mantener una climatización correcta. Las soluciones TECHNAL empleadas van en la misma línea, ya que están realizadas con aluminio reciclado certificado posconsumo Hydro CIRCAL® 75R, que se compone de, al menos, un 75% de aluminio reciclado, con una de las huellas de carbono más bajas a nivel mundial: 2,3 kg de CO<sub>2</sub>/kg de aluminio (la media europea se sitúa en 8,63 kg de CO<sub>2</sub>/kg de aluminio). Para el estudio de arquitectura Garcés de Seta Bonet Arquitectes esta increíble vivienda es del "tipo de proyectos que nos reeducan en volver a vivir mirando a nuestro alrededor".

### PROYECTO: Vivienda unifamiliar

**Ubicación:** Begur (Girona)

**Despacho de arquitectura:** Garcés de Seta Bonet Arquitectes

**Industrial Instalador Aluminier TECHNAL:** WINDPLUS

**Soluciones TECHNAL empleadas:** Correderas ARTLINE FLUSH y LUMEAL, practicables SOLEAL 65 versión vista

**Fotografía:** Adrià Goula







## ALAS 72, nueva corredera elevable minimalista



ALAS IBERIA lanza al mercado ALAS 72, un nuevo sistema de ventana corredera elevable y corredera en línea, con estética más ligera y minimalista.

El diseño sigue las tendencias actuales minimalistas y de diseño recto permitiendo fabricar ventanas de tipo corredera elevable, con el mínimo de aluminio visible.

El marco tiene una altura muy reducida de 45 mm, y está compuesto de semi-perfiles de aluminio ensamblados con barretas de poliamida (PA 66 GF25) de 30 mm, componiendo una anchura total de 119 mm.

Las hojas tienen una altura total de 72 mm lo que permite un aluminio visto muy reducido y genera una gran percepción de ligereza. La hoja tiene una anchura total de 49 mm y está compuesta por 2 semi-perfiles de aluminio ensamblados mediante barretas de poliamida (PA 66 GF25) de 16 mm.

Marco y hojas se ensamblan perimetralmente mediante escuadras de bloqueo dobles, lo que confiere una gran rigidez y estabilidad al conjunto.

El cruce central de las hojas puede ser de tipo minimalista, con un aluminio visto de tan solo 30 mm, no habitual en este tipo de correderas elevables.

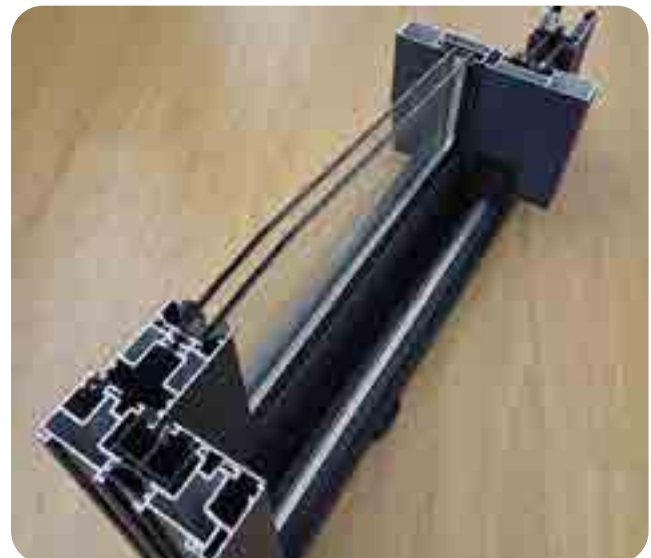
El sistema permite fabricar ventanas correderas elevables de 2 a 6 hojas, con un peso por hoja de 250 a 400 kg y un acristalamiento máximo de hasta 36 mm de espesor de vidrio.

También es posible fabricar con el mismo sistema de perfiles, correderas en línea (con rodamiento convencionales no-elevables), y con accesorio de cierre multipunto, con un peso por hoja de 200 a 250 kg.

Esta ventana corredera ha alcanzado una permeabilidad al aire excepcional de clase 4 (similar las de las ventanas batientes), lo que se traducirá en casi nulas fugas de aire a través de la ventana, lo que permitirá aprovechar y maximizar el aislamiento acústico ofrecido por el vidrio que incorpore en la fabricación de la ventana.

El especial diseño del canal central del marco, individual para cada hoja, así como los perfiles de PVC y de poliamida que componen la rotura de puente térmico del sistema, permiten alcanzar valores de aislamiento térmico  $U_f = 3.1 \text{ W/m}^2\text{k}$ , lo que supone fabricar ventanas correderas de grandes dimensiones (hasta 3 x 6.8 m. HxL para una ventana de 2 hojas) con un aislamiento global de la ventana de  $U_w \geq 1 \text{ W/m}^2\text{k}$  (según tamaño de ventana y configuración del vidrio).

El sistema está ya disponible con marcos de 1, 2 y 3 carriles, soluciones de cierre central de hojas (percusión) y cierre en esquina a 90°. También están disponibles las soluciones para elaborar correderas de tipo Galandage (hoja corredera sobre cámara en pared).





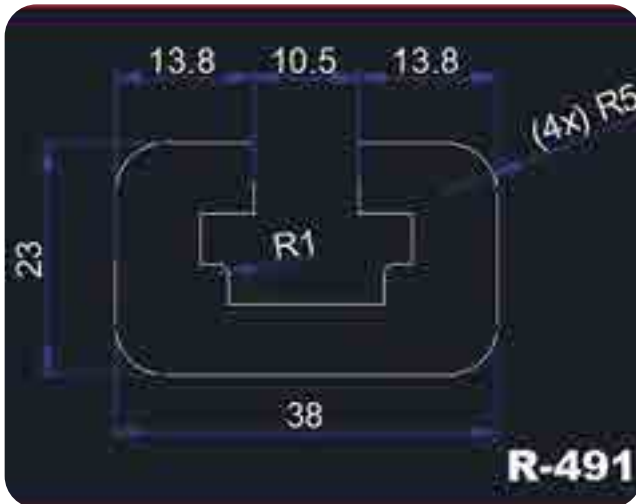
## Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.



## EXTERPLAS, fabricando y distribuyendo juntas y perfiles destinados a cubrir las necesidades de una gran variedad de aplicaciones industriales

Por: EXTERPLAS



Desde hace más de 40 años, EXTERPLAS fabrica y distribuye juntas y perfiles destinados a cubrir las necesidades de una gran variedad de aplicaciones industriales.

La tecnología punta en el proceso productivo y el equipo humano más cualificado, dan como resultado un producto de alta calidad adaptado a las exigencias de cada proyecto.

Disponemos de un amplio catálogo de opciones en juntas y perfiles de plástico donde pueden encontrar variedad de perfiles divididos por series.

Somos líderes en la fabricación de perfiles destinados a sistemas de embalajes (estanterías metálicas, almacenes automáticos y otras soluciones de almacenamiento).

Gracias a sus años de presencia y análisis del mercado, EXTERPLAS ha conseguido distribuir sus productos (más de 20 millones de metros al año) a nivel mundial, y contar una cartera de clientes formada por las compañías punteras en cada sector de aplicación.

Con una relación coste/beneficio acorde a cualquier expectativa, los productos de EXTERPLAS son aptos en sectores de producción tan variados como; carpintería de aluminio, madera y pvc, automoción, náutica, acrista-

lamientos, mamparas, divisiones de oficina, muro cristal, cortinas de cristal y, por supuesto, para toldos, persianas, pérgolas y techos móviles.

La gran calidad de la materia prima y un proceso productivo que usa las tecnologías más avanzadas dan como resultado un producto altamente fiable con unas características físicas y mecánicas inmejorables:

- » Excepcional resistencia a entornos agresivos.
- » Excepcional resistencia al envejecimiento.
- » Gran elasticidad.
- » Buenas propiedades eléctricas.
- » Alta resistencia a los cambios de temperaturas.





**Extrusionados  
Termoplásticos s.a.**



**El cálido perfil**

**Fabricación  
de juntas  
y perfiles  
en todo tipo  
de materiales**

- *PVC blando*
- *PVC rígido*
- *Cauchos termoplásticos*
- *EPDM*
- *Polietilenos*
- *PC*
- *ABS*
- *EVA*
- *PU*
- *PMMA*
- *etc...*

**Extrusión de todo  
tipo de juntas para  
series europeas**

- *Coextrusión*
- *Triextrusión*
- *Junta central*
- *Puente Térmico*
- *Acrilamiento*
- *Estanqueidad*

**BUSCAMOS  
DISTRIBUIDORES  
EN EXCLUSIVA  
Y AGENTES  
COMERCIALES  
PARA DIFERENTES  
ZONAS**



Carretera de la Roca Km. 12'5  
Polígono Can Balarda - Calle Indústria, 15-23  
Apartado de Correos 48  
08105 SANT FOST DE CAMPSENTELLES  
Barcelona - España  
Tel.: +34 93 570 60 20 Fax: +34 93 570 29 12  
exterplas@exterplas.com  
[www.exterplas.com](http://www.exterplas.com)



## SEESKY BIO, la pérgola bioclimática que crea espacios inteligentes

**La pérgola bioclimática Seesky BIO ofrece protección solar inteligente y regula la temperatura de forma natural, eficiente y con la calidad de C3 Systems.**



La nueva domótica NICE que se ha incorporado convertirá la vida de quien elija Seesky BIO en un oasis de tranquilidad, relajación y entretenimiento.

Seesky BIO se renueva y permite diseñar espacios inteligentes.

Este sistema de protección solar Seesky BIO evoluciona y crea estancias donde poder disfrutar las 24 horas los 365 días del año. Vive la mejor experiencia en pérgolas bioclimáticas y disfruta de la mayor eficiencia y calidad que hayas imaginado nunca.

Seesky BIO se convierte en la solución definitiva para los amantes del aire libre y del sol. Esta estructura de última generación es la combinación perfecta de funcionalidad y diseño. Gracias a sus lamas orientables motorizadas regula la temperatura y la entrada de luz en todo momento. Conseguimos mantener el calor que captan las lamas cerradas en invierno y deja pasar el aire cuando se abren en verano.

La pérgola bioclimática, con un diseño funcional e innovador, está orientada a concebir espacios que cuidan el entorno y a la creación de ambientes más cómodos que mejoran la calidad de vida de las personas.



Sin lugar a duda, una solución pionera para la gestión de la automatización residencial, empresarial y del canal HORECA. Este control domótico se puede unificar con el resto de los complementos tecnológicos que se tengan instalados. Integración, confort y eficiencia que está disponible gracias a la unión de C3 Systems y NICE para ofrecer un producto único.

Seesky BIO ofrece protección solar inteligente todo el año como nadie antes lo había hecho. Descubre más en [www.c3systems.es/pergola-bioclimatica](http://www.c3systems.es/pergola-bioclimatica).





SOLEAL NEXT  
VENTANAS Y PUERTAS

MORE  
POSSIBILITIES.  
LESS  
IMPACT.

MÁS APLICACIONES  
Todo tipo de aperturas.  
Múltiples opciones de  
formas y acabados.

MÁS DISEÑO  
Líneas elegantes.  
Herrajes ocultos.  
Línea de manillas y  
colores EXCLUSIVE®.

MÁS CONFORT  
Mayor atenuación acústica  
Motorización.  
Sensores de apertura/cierre.  
Barandillas integradas.

MENOS ENERGÍA  
Reducida transmitancia térmica.  
Cradle to Cradle®: certificación  
en curso.

MENOS RESIDUOS  
Componentes reciclados.  
Libres de PVC.

MENOS HUELLA DE CARBONO  
Perfiles disponibles en aluminio Hydro CIRCAL®.  
Realizado con un mínimo del 75% de aluminio posconsumo.  
2,3 Kg CO<sub>2</sub>/Kg Al en comparación con el 8,6 Kg de la media europea.

## LLEVAMOS LAS VENTANAS Y LAS PUERTAS MÁS ALLÁ

Las nuevas ventanas y puertas SOLEAL Next presentan una mayor modularidad para optimizar el uso del material, simplificar la fabricación y facilitar la instalación. Todo el sistema proviene de un solo proveedor y está totalmente probado, lo que garantiza una mayor fiabilidad y capacidad de respuesta. SOLEAL Next es una solución sostenible que incluye componentes reciclados, reduciendo significativamente el impacto medioambiental. No solo puedes imaginar el mundo que quieres, también puedes construirlo.

IMAGINE WHAT'S NEXT



Hydro





## Pérgolas bioclimáticas de COPERPAL

Por: COPERPAL

En **COPERPAL** apostamos por la innovación y desarrollo en el sector de la **protección solar**. Por ello, en esta ocasión queremos dar a conocer nuestras **pérgolas bioclimáticas**.

Nuestras Pérgolas Bioclimáticas cuentan con un diseño moderno que encaja en todos los estilos arquitectónicos, son la solución ideal para terrazas, jardines y locales exteriores, ya que nos brindan protección, luminosidad y sobre todo comodidad. También nos permite disfrutar del aire libre en cualquier época del año, ya que regulan de forma natural la temperatura de la estancia, al mismo tiempo que protege de la radiación solar, lluvia, viento o cualquier condición climatológica.

La **PÉRGOLA BIOCLIMÁTICA** está formada por una estructura metálica junto con lamas orientables y paralelas, las cuales se giran mediante un mecanismo motorizado, ofreciendo desde una opción de cierre completo o apertura total, esto nos permite pasar de sombra a luz en unos segundos. También dispone de un sistema de drenaje de lluvia, diseñado para recoger el agua y canalizarla hacia los perfiles laterales, conduciéndola después hacia fuera a través de la columna.

La estructura y las lamas son de aluminio extrusionado, que se pueden suministrar en acabados, lacados, anodizados e imitaciones en madera, siendo todos los accesorios de acero, lo que garantiza la durabilidad del producto.

También podemos añadir complementos laterales a la pérgola,



dotándola de una gran personalización. Nos permite incorporar puertas correderas de cristal, paneles screen con gran variedad de colores, lonas anti mosquitos o guillotinas de cristal.

En definitiva, nuestras pérgolas bioclimáticas brindan la oportunidad de ampliar la superficie habitable del hogar o negocio sin tener que realizar obra, ya que se sustentan por una estructura propia.

Disponemos de diferentes tipologías de montaje y modulación, así podemos dar una solución personalizada para cada proyecto, pudiendo adaptarlas a cualquier tipo de construcciones existentes.

En COPERPAL contamos con fabricación e instalación propia, adaptándonos así a todas las exigencias de nuestros clientes. Todos nuestros productos pasan por estrictos estándares de calidad, garantizando así la máxima seguridad y calidad.





# EL ÉXITO DEL **ESFUERZO** DÍA A DÍA

Rapidez en la entrega.  
Innovación en servicio y producto.  
Trato comercial cercano.  
Servicio técnico.  
Relación Calidad precio

Nuestra empresa dispone de un control de calidad en cada una de las etapas de fabricación de nuestros productos.  
Fiabilidad, diseño y precio

[WWW.COPERPAL.COM](http://WWW.COPERPAL.COM)





## Estética y funcionalidad



La pérgola bioclimática modelo Prestige Bridge junto con el cerramiento de cristal deslizante abatible modelo Gyza son una excelente opción para aquellos que buscan una solución funcional y estética para disfrutar del aire libre en cualquier época del año. Este sistema de diseño permite una visión panorámica sin obstáculos en el perímetro, lo que significa que podrás disfrutar de una vista despejada de tu entorno sin que nada te lo impida. También, gracias al diseño de la pérgola, las hojas del cerramiento Gyza se pueden girar a través de la estructura para poder apilar todas las hojas de cristal juntas en un único punto, sin la necesidad de dividirlo en varios tramos.

Además, el cerramiento de cristal abatible modelo Gyza es la opción ideal para aquellos que desean crear un espacio al aire libre que esté protegido de las inclemencias del tiempo, como el viento, la lluvia o el frío. Al poder deslizar y abatir todas las hojas en un mismo movimiento, tendrás la posibilidad de adaptar tu espacio exterior a tus necesidades en cada momento.

Pero los beneficios de esta pérgola bioclimática no se limitan solo a la estética y la funcionalidad. También es

una excelente opción para aquellos que buscan soluciones ecológicas y sostenibles. La estructura de la pérgola está diseñada para maximizar la eficiencia energética y el control de la temperatura, lo que significa que podrás disfrutar de tu espacio exterior sin tener que preocuparte por el consumo excesivo de energía.

El cerramiento de cristal abatible modelo Gyza es altamente resistente y duradero, lo que significa que no tendrás que preocuparte por el mantenimiento constante o la sustitución de piezas. Este sistema de cerramiento es fácil de limpiar y mantener en buen estado, lo que te permitirá disfrutar de tu espacio exterior durante muchos años sin tener que preocuparte por su mantenimiento.

En resumen, la pérgola bioclimática modelo Prestige con cerramiento de cristal abatible modelo Gyza es una excelente combinación para aquellos que buscan una solución funcional, estética y sostenible para disfrutar del aire libre en cualquier época del año. Con su diseño innovador y su alta eficiencia energética, podrás disfrutar de un espacio exterior cómodo y acogedor durante muchos años sin tener que preocuparte por su mantenimiento o sustitución.



## Venta exclusivamente a profesionales

Oficinas y exposición  
C/ Logroño, 9 Pol. Ind. Leandro Pérez  
28970 Humanes de Madrid (Madrid)  
91 690 35 90 / 916 90 29 41

comercial@graditelsolar.com

La nueva pérgola Bioclimática Modelo **Prestige BRIDGE** es el resultado de un largo estudio de innovación y desarrollo marcado por las tendencias actuales, en las que predominan sobre todo la estética.

Los pilares se encuentran retranqueados hacia el interior, sosteniendo los travesaños lateralmente, de esta forma, permite el paso de las hojas de los cerramientos sin tener que acoplar una doble viga, esto lo convierte en un sistema más ligero y elimina los cortes en el cerramiento consiguiendo un tramo único.

El nuevo cerramiento **Abatible GYZA** no ocupa apenas espacio con las hojas abiertas, ya que las hojas se pliegan unas sobre otras y están sujetas entre sí con nuestro sistemas Stopplus.

Nuestro sistema GYZA utiliza 4 rodamientos calibrados de máxima calidad para preservar una máxima duración debido a la elección de sus materiales, que hacen que se deslicen con gran suavidad minimizando ruido y fricción.

Sistema de drenaje oculto que permite liberar el agua creada por el efecto de la condensación y que esta no se quede estancada dentro del perfil y nuestro sistema de cierre de pomo, que permite un uso fácil y funcional, a la vez que tiene un diseño minimalista y elegante.

Hazte distribuidor

Visítanos en

[www.graditelsistemas.com](http://www.graditelsistemas.com)



This is to certify that  
Licence number: 457





## Los productos Tyman International en el BAU 2023



Tras 4 años de ausencia, la edición 2023 de la Feria BAU de Múnich cerró el pasado mes de abril con cifras récord. Como es tradición, Tyman International participó con todas sus marcas de producto -Giesse, Schlegel, Reguitti y Jatec- presentando las últimas novedades en un stand más amplio que en ediciones anteriores.

Para aquellos que no pudieron asistir, o para aquellos que quieran echar un segundo vistazo, aquí hay una descripción general de los principales productos que Tyman International exhibió en BAU 2023

### **Giesse – Pull & Slide**

El innovador herraje patentado para la creación de correderas con hojas coplanares.

### **Giesse – C.H.I.C.**

La gama completa de bisagras ocultas para practicables, oscilobatientes, abatibles y puertas. Disponible para Cámara Europea y Cámara R.

### **Reguitti – TechPlus**

Cuatro estéticas diferentes, tanto para puertas como para ventanas, con los sistemas patentados Easy Click y Easy Spindle.

### **Reguitti – manillas Kora**

Una gama completa de manillas con un diseño moderno, desarrollada en colaboración con Giesse. Para cerramientos de madera y aluminio.

### **Schlegel – Q-LON**

La gama exclusiva de juntas de espuma de poliuretano, también disponible en versiones ignífuga e intumescente. Para ventanas de madera, aluminio y PVC.

### **Schlegel – Quadrafin**

Las juntas de cepillo que ofrecen las mejores prestaciones de hermeticidad para puertas y ventanas correderas.

## CRS-140

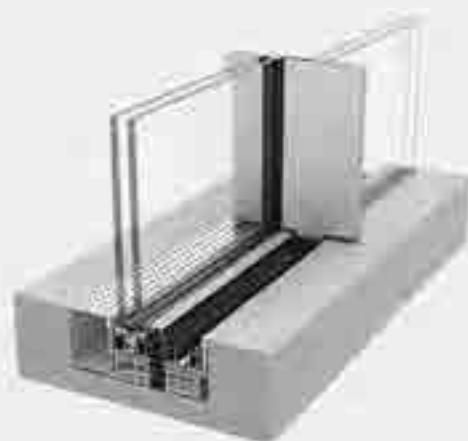
Diseño  
minimalista en su  
máxima expresión

La nueva corredera minimalista con rotura de puente térmico CRS-140 representa el minimalismo en su máxima expresión, uniendo estilo y luminosidad con la máxima seguridad, confort y eficiencia energética. Permite, con un único sistema de perfiles, adaptarse de manera sencilla a multitud de configuraciones, tamaños de hueco y tipologías de obra, reduciendo los tiempos y costes de fabricación. Esta solución sutil y elegante garantiza la máxima transparencia gracias al nudo central de 25 mm de sección vista y a sus perfiles horizontales invisibles. Asimismo, incorpora soluciones técnicas avanzadas como suelo continuo o esquina libre.



### Características

- Dimensiones máximas recomendadas por hoja: 4000x4000 mm
- Acristalamiento máximo: hasta 42 mm
- Valores AEv, Clase 3 / BA / C5
- Aislamiento acústico: 42 dB
- Transparencia térmica: Uw hasta 1,0 W/m<sup>2</sup>K
- Mínima sección vista: hoja inferior, superior y hoja lateral ocultas en marco
- Hojas centrales con sección vista de 25 mm
- Encuentro en esquina a 90° sin montante de marco







## Pensando en la competitividad

Por: HAFFNER IBÉRICA



En los últimos años, el sector de la fabricación de puertas y ventanas, está sufriendo un gran problema ante la ausencia de mano de obra cualificada. Problema que a corto plazo no ofrece una solución fácil, por lo que las empresas tienen que apostar por automatizarse en aras de conseguir una producción rápida, eficiente, de calidad y con costes muy controlados, para poder ser competitivos según las exigencias de los mercados.

La irrupción de nuevas tecnologías, principalmente en el campo de la electrónica e informática, han permitido dar un gran salto evolutivo en la fabricación de máquinas, de forma que todo el proceso productivo esté centralizado en una unidad de control, capaz de gestionar despices, pedidos, órdenes de fabricación, control de stocks, logística...

Como fabricante de maquinaria, Haffner aplica estas nuevas tecnologías en sus máquinas, permitiendo su manejo con muy poca intervención humana, siendo a su vez, máquinas muy versátiles y con gran capacidad productiva.

Integrando estas máquinas dentro de un conjunto, Haffner realiza proyectos de automatización global de plantas de producción, reduciendo significativamente la mano de obra, donde cada proceso está eficientemente diseñado y cada elemento que interviene lleva asociado una trazabilidad única que permite conocer su posición dentro de la línea de producción en cada momento.

Pensando en la competitividad de nuestros clientes, soluciones completas de un solo proveedor.



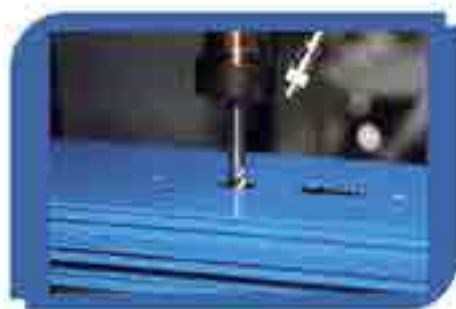
Unidad de mecanizado: el grupo de mecanizado giratorio a 315°, realiza todas las operaciones sobre el perfil con la máxima precisión mediante 8 husillos con una potencia de motor de 4,5 kW. Este grupo giratorio, permite abrir ranuras de drenaje, realizar entallados, fresados y operaciones de taladrado y marcado sobre perfiles de aluminio.

Unidad de corte: consta de un disco vertical de 600 mm de diámetro que trabaja en todos los ángulos entre -60° y +240°, y un disco horizontal de 400 mm de diámetro que trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°, accionados por servomotores, lo que permite trabajar con perfiles de grandes dimensiones (300 mm x 230 mm).

# Haffner®

## AL 230

### CENTRO DE CORTE Y MECANIZADO DE PERFILES





# HUBTEX presenta el sistema modular SFX: Transportadores de plataforma para la Industria 4.0 con mayor capacidad de carga

**Hubtex anuncia la ampliación de su serie SFX de transportadores de plataforma. Ahora, además de las capacidades de carga de 25 t, 40 t y 65 t, se incorporan opciones de carga de 7 t (SFX-7) y 10 t (SFX-10), brindando una mayor flexibilidad y adaptabilidad para satisfacer las necesidades específicas de los clientes en la Industria 4.0.**

Eficientes, compactos y autónomos: La serie SFX de Hubtex se posiciona como una solución líder en el mercado de transporte interno al ofrecer una amplia gama de transportadores de plataforma diseñados para adaptarse a las necesidades específicas de los clientes. En respuesta a la creciente demanda de una mayor capacidad de carga, Hubtex ha ampliado su serie SFX con opciones de carga de 7 t (SFX-7) y 10 t (SFX-10), brindando a las empresas una mayor versatilidad y posibilidades de adaptación en sus operaciones.

Los transportadores de plataforma de la serie SFX son ideales para una amplia gama de aplicaciones en diversos sectores industriales, como la automoción, la aeronáutica y la industria metalúrgica. Desde el transporte interno de cargas pesadas hasta la cadena completa de producción, incluyendo la fundición, la distribución y el procesamiento, estos transportadores son una solución integral para las necesidades de transporte en entornos industriales.

## Concebidos para cualquier tipo de suelos

La clave de estos transportadores de plataforma radica en su chasis y sistema de dirección. Con la dirección de un eje montada en el eje delantero, se logra un impresionante ángulo de giro de hasta 70 grados, lo que permite maniobrar con facilidad en espacios reducidos de producción y almacén. Además, se ofrece la opción de un sistema multidireccional para evitar maniobras en situaciones específicas. Estas características no solo mejoran la eficiencia y la productividad, sino que también contribuyen a la reducción del consumo de energía.

La serie SFX de Hubtex se adapta a diferentes capacidades de carga para satisfacer las necesidades específicas de cada aplicación. Mientras que las series de hasta 40 t cuentan con dos líneas de ejes, la serie de 65 t está dispo-

nible con tres o cuatro ejes, brindando una mayor estabilidad y capacidad de carga. Además, se garantiza la flexibilidad en el suelo gracias a los neumáticos superelásticos blandos, que permiten el tránsito suave tanto en interiores como en exteriores, incluso en terrenos irregulares.

## Estructura modular para adaptaciones individuales

La estructura modular de los transportadores de plataforma de la serie SFX es un elemento destacado. El chasis se divide en tres zonas fijas: eje delantero, eje trasero y zona central, lo que permite adaptar el vehículo a diferentes longitudes y anchuras según las necesidades de transporte. La modularidad también facilita la integración de funciones AGV, proporcionando una mayor automatización en los procesos de transporte. Además, se ofrecen opciones personalizadas, como cabinas de conductor y superestructuras, para adaptarse a requisitos especiales de la industria.

En conclusión, la serie SFX de Hubtex con su sistema modular brinda una solución completa y versátil para el transporte interno de cargas pesadas en la Industria 4.0. Con una mayor capacidad de carga y una adaptabilidad excepcional, estos transportadores de plataforma están preparados para satisfacer las demandas cambiantes de la industria, brindando eficiencia, confiabilidad y productividad a las operaciones industriales.





# TRANSPORTADOR DE PLATAFORMA AUTÓNOMO

LA SOLUCIÓN DE TRANSPORTE  
PARA CARGAS PESADAS

*SF-X*

CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 130 TONELADAS

[www.hubtex.com](http://www.hubtex.com)



ESCANEE EL CÓDIGO  
QR Y DESCUBRA MÁS

**HUBTEX.**

WE CREATE THE UNIQUE



## Números importantes para la BAU de Master, protagonista con las automatizaciones de la línea APRO y todas las novedades de productos 2023

Por: MASTER ITALY

Tras un paréntesis forzoso de cuatro años debido a la pandemia, la **BAU de Múnich (Alemania)** no defraudó las expectativas del mercado, volviendo con **cifras significativas** en cuanto a visitantes, alrededor de 190.000, y con más de 2.260 empresas expositoras provenientes de 49 países de todo el mundo. Este último año ha mostrado un fuerte aumento respecto a ediciones anteriores, lo que confirma un sector en fuerte ebullición.

Como siempre, el evento estuvo bien organizado y se centró en los temas de mayor actualidad del sector de la construcción, desde la **reducción de emisiones** hasta el tema aún más moderno y actual de los **automatismos y la domótica**.

Master tuvo el mérito de entrar de lleno en el tema de la edición 2023 de la BAU, en un stand con un concepto tecnológico que llamó la atención de sus visitantes sobre toda la innovación de **APRO**, la gama de **soluciones de Master para la automatización de ventanas** que puede **transformar cualquier ventana o puerta en un elemento domótico integrado**.

La innovación de **APRO** se presentó en una **Experience Room** en la que coexistieron **todas las diferentes soluciones de la línea de automatización Master**, aplicadas en ventanas y puertas basculantes, proyectantes, abatibles, oscilobatientes y en correderas minimalistas **TUTTAVISTA**, tanto en versión oculta como a la vista en el perfil. Todos los elementos podían accionarse mediante los **pulsadores APRO**, o a través de la **aplicación móvil APRO** también integrada con el **asistente de voz de Google**.

"Estamos muy satisfechos con los resultados de este evento que nos ha convertido en protagonistas. Las cifras son positivas, con varios centenares de contactos entre clientes, socios y partes interesadas en general. Son cifras gratificantes que confirman que el Grupo Master es cada vez más una marca reconocida internacionalmente", son palabras de **Francesco Simone, Director Comercial** del Grupo Master. "La calidad de los visitantes y el interés

por las soluciones innovadoras que hemos expuesto en la feria reflejan cómo las inversiones estratégicas que el Grupo ha realizado en los últimos años están en consonancia con las tendencias de un sector en constante evolución. Esto nos permite anticipar lo que puede ocurrir en los mercados en los próximos años".

Además de APRO, se ha prestado mucha atención a otras soluciones desarrolladas por Master en los últimos años, centrándose en productos como los **compases limitadores para ventanas abatibles y plegables**, la bisagra filiforme **CILINDRIKA** para perfiles de puertas, las flamantes líneas de escuadras **UNA** y **EXTRA**, todos los productos del programa oscilobatiente **WEEN**, tanto en versión estándar como oculta, y las manetas de la **LÍNEA ITALIA** y **KARMA**.

"Ha sido una BAU muy interesante para nuestro grupo", son palabras de Michele Loperfido, CEO del Grupo Master. "Estamos muy satisfechos con el interés que nuestros productos han **despertado entre las partes interesadas de nuestro sector**, desde los diseñadores hasta los fabricantes de cerramientos, desde las casas de sistemas hasta los distribuidores, desde los contratistas hasta los diseñadores. Es una clara señal de cómo nuestras soluciones consiguen realmente responder a algunas de las tendencias más actuales del mercado, contribuyendo eficazmente a mejorar el **confort de vida, la seguridad y el minimalismo en el diseño** de la ventana del futuro".



# EL SISTEMA INTELIGENTE PARA LAS VENTANAS DEL FUTURO



## APRO Windows Automation

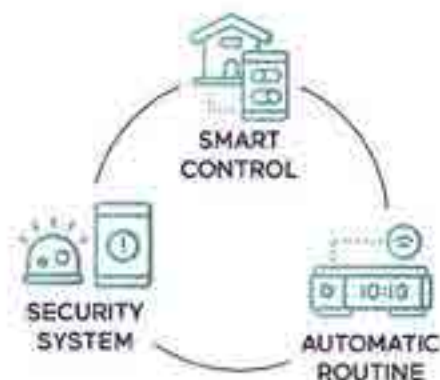


APRO está pensada para dar respuesta a la exigencia de automatizar y hacer inteligentes las aperturas de los edificios residenciales, comerciales e industriales, destacando el diseño de estas arquitecturas con automatismos totalmente invisibles o elementos de diseño que se integran perfectamente en el edificio.

Esto es posible gracias a una gama de accesorios capaces de transfor-

mar cualquier cerramiento en un Home Automation Integrato.

La gama está compuesta por actuadores superpuestos o empotrados de dimensiones muy reducidas para combinar eficacia de movimiento y diseño, y se complementa con sistemas de cierre y dispositivos de control mediante gateway que interactúan con una aplicación dedicada.



**MASTER**  
HARDWARE FOR WINDOWS AND DOORS

Master Italy S.r.l.  
S.P. 37 Conversano - Castiglione km 0,570  
70014 Conversano (Ba) Italia

Customer Service APRO  
☎ +39 366 667 6122  
support@myapro.it



> myapro.it

Redes Social



Master Italy



Master Italy



MasterTube



masteritaly.com





## Logikal 12: Familiar y novedoso a la vez

### Orgadata lanza una actualización de su software para la producción de ventanas

La empresa, ha lanzado oficialmente la nueva versión de su software para los carpinteros de aluminio durante la feria BAU de este año, celebrada en abril en Múnich, y ahora llega su lanzamiento al mercado ibérico. "Un nuevo Logikal" cómo lo ha denominado, Suso García, Delegado Comercial para el mercado ibérico.

La última versión de la aplicación es ya considerada por muchos como "el mejor Logikal de la historia". Pero, ¿qué hace que la versión 12 sea tan especial? "Hemos reconstruido Logikal por completo", informa Suso. "Por ejemplo, hemos reconstruido el centro de proyectos, hemos introducido una nueva vista en la entrada de elementos, la vista 3D, hemos mejorado aún más el concepto de manejo y mucho más". Además, destaca el aspecto de Logikal 12: "Hemos adaptado el aspecto y la experiencia de usuario de los productos Office actuales de Microsoft para que la navegación sea lo más sencilla y clara posible. Los usuarios están familiarizados con el funcionamiento de las soluciones de Office. Y eso es, por supuesto, una gran ventaja", explica Carlos Rial, Ingeniero de Soporte Técnico de Orgadata. Así, el aspecto del software es completamente nuevo y, sin embargo, resultará familiar a los usuarios: "Los usua-

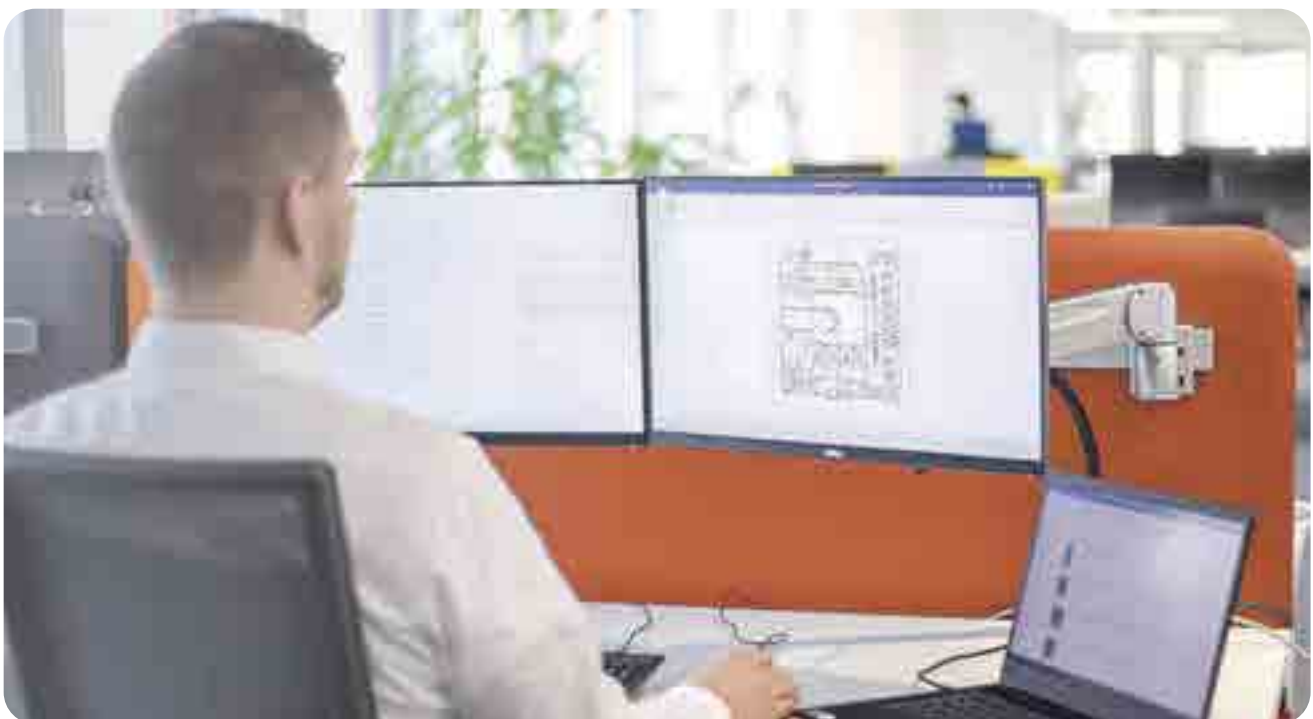
rios se sentirán familiarizados de inmediato con el nuevo Logikal, a pesar de que el diseño ha cambiado tanto. No habrá que hacer grandes ajustes, porque en la versión 12 todo es aún más rápido e intuitivo. Y todas las funciones pueden encontrarse rápidamente en el nuevo entorno".

Logikal 12 recoge varias tendencias. Entre ellas, el trabajo con varias pantallas. La función multiventana de Logikal permite a los usuarios trabajar en varias posiciones de un proyecto al mismo tiempo, por ejemplo, o actuar en paralelo en varios proyectos.

Además, el nuevo Logikal crea más espacio en las pantallas: Los usuarios pueden ajustar el tamaño y la posición de las ventanas de edición a sus necesidades con un solo clic, lo que permite organizar mejor el espacio de trabajo.

"Le pedimos a los usuarios que estén atentos a los próximos eventos y webinars que iremos celebrando para explicar todas las nuevas funciones de este nuevo Logikal" comenta Carlos Rial.

**Un nuevo Logikal con las soluciones de toda la vida.**



# DOMO



## MIRADAS QUE CONECTAN CON TU ESTILO DE VIDA

Vive tus mejores experiencias con DOMO,  
los sistemas de ventana de aluminio que tienen alma.

[indalsu.com](http://indalsu.com)

UN  
MUNDO  
AL QUE  
MIRAR





## Los perfiles de sistema minimalista desafían al viento y al clima

Con las ventanas correderas minimalistas SF60 y SF80 recientemente desarrolladas, SUNFLEX Aluminiumsysteme GmbH ofrece ahora dos nuevos sistemas correderas con anchuras de perfiles particularmente ligeras. Lo más destacado: a pesar de su diseño fino, las nuevas variantes tienen propiedades (altamente) aislantes térmicas, son fáciles de instalar y se pueden configurar según las necesidades.

La estrecha anchura de las hojas y los perfiles discretos garantizan la máxima incidencia de la luz, un aspecto homogéneo y vistas amplias sin molestos componentes que obstaculizan la visión. Con un marco exterior totalmente empotrable, un marco de hoja del que solo se ven 21 mm y una junta central de solo 30 mm de ancho, los sistemas crean una sensación de espacio abierto con transiciones fluidas entre áreas interiores y exteriores. Este efecto se ve reforzado por un riel que se puede empotrar completamente en el suelo, lo que también facilita la accesibilidad. Gracias a su forma plana y cúbica, los tiradores se adaptan suavemente al marco, enfatizando el diseño sutil y homogéneo. Con el SF60 y el SF80, SUNFLEX ofrece ahora su probado mecanismo de deslizamiento en una variante con aislamiento térmico y otra con alto aislamiento térmico. Esto los hace ideales para

el acristalamiento de fachadas y terrazas acristaladas. En función del acristalamiento y el tamaño, el SF80 alcanza incluso valores  $U_w$  a partir de  $0,8 \text{ W/m}^2\text{K}$ .

Las ventanas correderas SF60 y SF80 se pueden abrir hacia la izquierda y/o hacia la derecha. Los topes de arrastre integrados desplazan automáticamente la siguiente hoja cuando se cierran. Esto permite un manejo rápido y también facilita la limpieza de los cristales. Los rodillos con cojinetes de bolas en la parte inferior y los rieles de acero inoxidable de alta calidad garantizan que los paneles deslizantes individuales se desplacen con especial suavidad. De esta manera, con los sistemas se pueden crear grandes anchos de apertura. Las alturas, anchuras y espesores de los cristales de las correderas se pueden seleccionar individualmente hasta un peso máximo de 800 kg por hoja, pudiendo instalarse hasta 3 carriles en paralelo. De esta forma, se pueden montar hasta seis hojas móviles de cristal. Con espesores de vidrio de hasta 34 mm (SF60) o 54 mm (SF80) y refuerzos de acero opcionales en la junta central, los sistemas soportan fuertes cargas de viento y lluvias torrenciales. Los cierres con cabeza de seta instalados de serie contribuyen a una estanqueidad óptima y aumentan la protección contra robos.





Nuevo  
**Eurotermic Plus**

**Sobran las palabras**



VENTANA  
**0,6**  
W/m<sup>2</sup>K

MARCO  
**0,9**  
W/m<sup>2</sup>K



[www.grupoayuso.org/eurotermicplus](http://www.grupoayuso.org/eurotermicplus)



Avenida de la Industria 6-B - 28823-Coslada (Madrid) - Telf: 91 485 22 50 - Fax: 91 675 40 12  
[www.grupoayuso.org](http://www.grupoayuso.org)



**GRUPO AYUSO**  
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



## Nuevo nivel en centros de mecanizado de aluminio

Por: Vema maquinaria



Vista general ALU-BAZ

Los fabricantes de aluminio de hoy en día se enfrentan a una variedad de perfiles cada vez mayor, junto con la presión de los altos costos y la falta de personal cualificado. Una solución a estos desafíos es el centro de fabricación ALU-BAZ de Schirmer. Esta innovadora máquina fresa, corta, retesta, etiqueta y apila el perfil en un proceso continuo. Solo se requiere de un operario.

El centro de fabricación de aluminio de alimentación continua ALU-BAZ de Schirmer establece estándares nuevos e incomparables en términos de calidad, velocidad y, lo más importante, flexibilidad. Esto se logra, entre otras cosas, mediante el uso sistemático de servoejes en toda la máquina (entre 65 y 120 servoejes según la configuración de la máquina).

### Sistema de guiado y sujeción servocontrolado

El corazón de la máquina consiste en un sistema de guiado y sujeción extremadamente flexible, que se adapta prácticamente a cualquier forma de perfil. Los rodillos guía laterales y horizontales están todos servoposicionados y permiten literalmente cualquier sección de perfil entre 15x15 mm y 300x180 mm sin ningún cambio. Son posibles incluso perfiles más pequeños.

Los prensos horizontales y verticales son igualmente servoaccionadas y no solo se adaptan a cualquier perfil en cuanto a posición, sino que permiten cualquier fuerza de sujeción entre 0 y 1000N por mordaza. De esta manera, cada perfil se puede sujetar con una fuerza indivi-



Ejemplo de rango de perfil extremo en tamaño



Ejemplo de guiado y sujeción de perfil con sección abierta



Prensos verticales y horizontales con servoaccionamiento

dual dependiendo de la geometría del perfil. Incluso las secciones abiertas se pueden sujetar formando un canal de guía con las abrazaderas laterales, aplicando así una fuerza de sujeción lateral de 0 Newtons.

El sistema de amarre vertical consta de 2 mordazas independientes, ambas trabajando en dirección vertical y horizontal mediante servomotores. Gracias a esta solución, los perfiles con un solape o pestaña en la parte superior o en la parte inferior se pueden sujetar perfectamente, evitando así las vibraciones de la aleta y obteniendo una excelente calidad de mecanizado.

Los perfiles en forma de "U" se pueden sujetar desde el interior (abertura en U hacia arriba) con ambos prensos verticales empujando las patas de la "U" contra los prensos horizontales.

De esta manera se suprimen las vibraciones y el resultado es un mecanizado y un corte limpios.

Los prensos miden las tolerancias del perfil tanto en dirección vertical como horizontal. Esto permite el fresado de vaciados a la profundidad exacta y las aletas se eliminan con precisión en la superficie del perfil.

Durante el mecanizado, el perfil se sujeta permanentemente. Las unidades de sujeción izquierda y derecha están fijadas cada una en carros servoaccionados, que están sincronizados. De esta forma se evitan los movimientos relativos entre el perfil y los prensos, lo que se traduce en una excelente calidad en las superficies. Incluso las superficies delicadas, como elegantes perfiles de cabina de ducha, perfiles de cocina revestidos de madera y similares, se pueden mecanizar sin arañazos y sin lámina protectora. Durante todo el proceso, la pinza sujeta continuamente el perfil y se mueve junto con los carros como esclava. Esto contribuye a la excelente precisión de la máquina.

Mediante el uso de perfiles robustos de acero soldado para todo el chasis, la máquina es excepcionalmente rígida, lo que da como resultado operaciones de mecanizado y corte sin vibraciones.

Además, todos los prensos están equipados con un sistema de soplado de aire integrado. Numerosos orificios pequeños e interconectados están integrados en la superficie de la abrazadera. Justo antes de cerrar completamente las abrazaderas, se envía un chorro de aire a través de los orificios para eliminar todas las virutas adheridas. Este método es extremadamente eficiente y contribuye decisivamente a que los perfiles no se rayen.

Abrazadera con orificios de aire integrados







Perfil en estación elevadora previa a la introducción

### Diseño modular

La máquina se basa en un diseño completamente modular. Se pueden combinar tres módulos de mecanizado diferentes, tres tipos de sierra diferentes, dos tipos de pinzas de salida y muchos otros módulos para satisfacer exactamente las necesidades del cliente.

El transportador de carga no tiene topes mecánicos y, por lo tanto, se adapta a diferentes anchos de perfil, lo que permite una mayor densidad de carga. En la vía de entrada, una estación elevadora con 3 servoejes coloca el perfil en la posición correcta antes de cargarlo. A continuación, una pinza de dedo de 4 ejes con avance por motor lineal sujeta el perfil. Un sistema de medición de 2 ejes mide el ancho y la altura reales del perfil y corrige automáticamente la longitud de corte. Una barrera de luz detecta la longitud real del perfil. Además, este extenso sistema de medición es una verificación de seguridad con respecto al que el tipo de perfil sea el correcto.

Los módulos de mecanizado son los siguientes:

- » Módulo O con 6 motores de mecanizado => para alta velocidad y flexibilidad.
- » Módulo C con 2 motores de mecanizado y cambiador automático de herramientas con 20 posiciones => para máxima flexibilidad.
- » Módulo de 6 ejes con mecanizado doble => para máxima velocidad.



Módulo O con 6 motores de mecanizado



Máquina con 2 unidades de mecanizado diferentes para el máximo rendimiento

Es posible combinar varios módulos, por ejemplo, el módulo O y el módulo C, para beneficiarse tanto de la alta velocidad como de la máxima flexibilidad.

Para requisitos de rendimiento extremadamente altos, la máquina puede equiparse con 2 módulos de mecanizado separados con buffer intermedio, lo que da como resultado un rendimiento de hasta un 80% mayor.

Hay 3 módulos de sierra diferentes:

- » Sierra de 4 ejes desde el frente => alta flexibilidad.
- » Sierra de 4 ejes desde arriba => alta flexibilidad.
- » Sierra de 2 ejes con 2 hojas de sierra fijas a 45°/135° => para máxima velocidad.

La combinación de ambas sierras de 4 ejes da como resultado una máquina altamente flexible y rápida, que permite cortes típicos de 45°/135° en perfiles de ventanas, recortes en perfiles de muro cortina, combinaciones de corte, cortes parciales, etc. Por interpolación de 2 ejes, incluso las secciones de perfil más grandes se pueden cortar por completo. Ambas hojas de sierra tienen el mismo diámetro.



Sierra frontal y sierra vertical desde arriba

Una potente unidad de mecanizado de 3 ejes con cambiador automático de herramientas permite el mecanizado de extremos y retestados incluso con completos juegos de fresas pesados (lo que ahorra tiempo) y mecanizados especiales en la cara del perfil, por ejemplo, fresado de roscas en conexión con un cabezal angular.

La pinza de salida está equipada con 4 servoejes y puede agarrar las piezas en casi cualquier posición. Una de sus particularidades es que ambas mordazas se accionan de forma independiente. De esta manera, incluso los perfiles más complejos se pueden agarrar y colocar de forma segura en el transportador de salida. Algunas formas de perfil pueden no permitir el agarre lateral de las mordazas. En este caso, se puede aplicar una ventosa opcional. Su particularidad: la pinza de vacío se toma automáticamente de un almacén y se sujeta en la pinza de mordazas. Un acoplamiento automático del robot asegura las conexiones neumáticas y eléctricas. Todo el proceso de cambio funciona de forma totalmente automática.



Pinza de salida con ventosas de vacío y cambio automático



Apilado automático de piezas acabadas en carros

El etiquetado de la pieza acabada se puede realizar de forma manual o automática. Hay diferentes tipos de impresoras disponibles:

- » Impresora de etiquetas con aplicación automática en 3 caras.
- » Impresora láser para marcado permanente.
- » Impresora de inyección de tinta para marcado permanente.

La pieza acabada se puede descargar de diferentes formas:

- » Cinta transportadora con descarga manual.
- » Transportador en línea pieza tras pieza => gran capacidad, mayor autonomía.
- » Robot de apilado automático en carros para máxima autonomía.

### Fácil programación mediante sistema Arrastrar-y- soltar

La máquina está equipada con un moderno control Beckhoff y un software fácil de usar. Además, la máquina se entrega con el software CLAMPS 8, que permite una programación muy fácil y rápida de los rodillos guía, prensores, hojas de sierra y pinzas para cada perfil. La sección del perfil se carga como un archivo dxf y se coloca automáticamente en una máquina virtual. Mediante una simple acción de arrastrar y soltar con el ratón, se colocan los rodillos, abrazaderas, hojas de sierra, etc. El operador introduce las fuerzas de sujeción, las velocidades de avance, etc. a través del teclado o desplazándose con el ratón. El resto lo hace la máquina.

Cuando se implementa una nueva máquina, el cliente generalmente quiere continuar usando su software de oficina existente. El ALU-BAZ de Schirmer está equipado con el software UNILINK, que permite una fácil conexión no solo

con todos los software habituales de oficina, sino también, por ejemplo, con sistemas ERP. Además, UNILINK también permite programar geometrías de mecanizado complejas.

### Sumario

El Schirmer ALU-BAZ es un centro de fabricación de aluminio de alimentación continua de alta tecnología con un nuevo nivel de calidad, velocidad y flexibilidad de mecanizado. Su concepto completamente modular permite que cada cliente configure la máquina exactamente según sus requisitos individuales. Finalmente, para el cliente esto significa más y mejores piezas en menos tiempo con menos personal y una inversión segura para el futuro.

Los Centros SCHIRMER se distribuyen en España en exclusiva por VEMA ([vemamaquinaria.com](http://vemamaquinaria.com)).



Visualización de usuario del Software Clamps 8

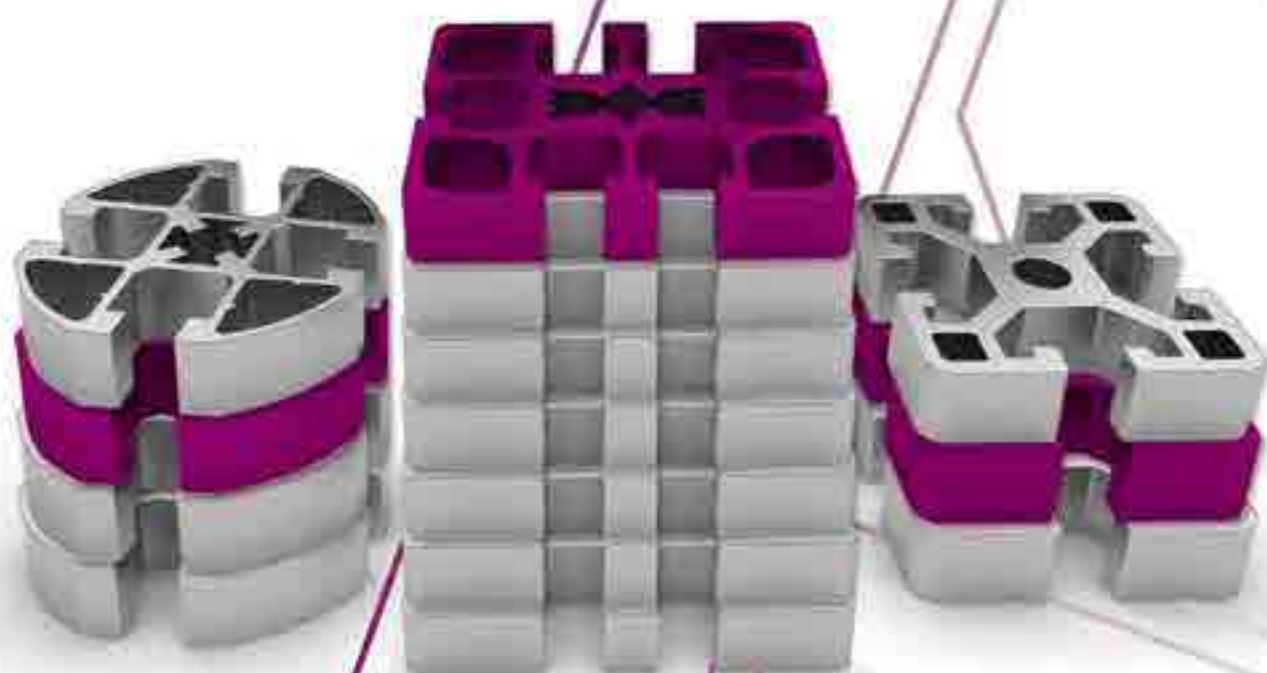




# ¿Cómo deben ser las ventanas del futuro?

[www.laventanadelfuturo.es](http://www.laventanadelfuturo.es)

Creemos  
en Innovación  
GROWING HIGH



**Aluminera**  
Be Aluminium

Ctra. N-153, Km 25,60  
08403 Granollers | Barcelona | Spain  
(+34) 93 849 68 90 | [info@alumineraextrusion.com](mailto:info@alumineraextrusion.com)  
[www.alumineraextrusion.com](http://www.alumineraextrusion.com)