



HABLAMOS DE:
EXTRUSIÓN

PÁG. 8



Entrevista a Armando Mateos,
Presidente de la AEA

PÁG. 12



El aluminio vuelve con
"Infinitamente Reciclable", la
campaña para darse a conocer
como material del futuro

PÁG. 64

¿Qué hacemos? Aportamos soluciones

Los sistemas con Rotura de Puente Térmico se enfrentan a dos retos: la estabilidad y la pérdida de calor. La solución **Package** de Technoform permite optimizar el comportamiento térmico sin comprometer la resistencia estructural. Su conjunto de perfiles encaja geométricamente, como una red, que reduce la transferencia de calor por convección y ofrece la estabilidad mecánica requerida.

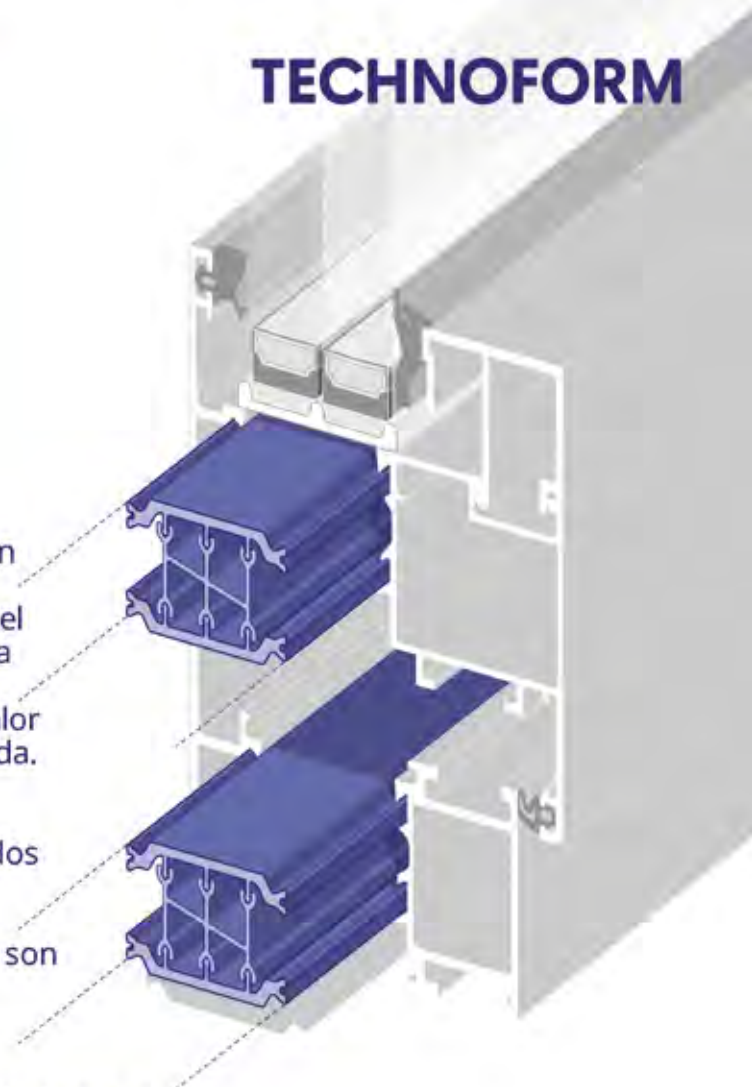
Estamos cerca de nuestros clientes para desarrollar sistemas competitivos con los estándares más elevados de aislamiento térmico.

Garantizar la más alta calidad del producto y servicio son nuestros principales valores.

Descubra más en www.technoform.com

Soluciones aislantes para ventanas, puertas y fachadas.

TECHNOFORM





extrusax
aluminium extrusion products

La simplicidad es la mayor sofisticación

Leonardo da Vinci



We are crossing the future

We have driven research towards new horizons, to achieve a real revolution. We are ready to present the technological innovation that will redesign and define the cutting edge of the aluminium section bar packaging process.

We know how to deliver value.

eVision

stay tuned



ALL FOR AL

Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | www.emmebi.net



INOVACIÓN. ARQUITECTURA. DISEÑO.

NUESTRA META:
UNA PROVINCIA I UN DISTRIBUIDOR.

www.anicolor.pt

 **anicolor**
Sistemas de Aluminio



PANEL COMPOSITE NEOPLAK CON ACABADOS CONTINENTAL

PÁG. 56



EL GRUPO AYUSO PRESENTA LA NUEVA SERIE PRACTICABLE EIRA

PÁG. 70



LXN REVOLUTION: NO SOLO UNA MÁQUINA PARA EL CORTE LÁSER

PÁG. 72

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad **4**

HABLAMOS DE: EXTRUSIÓN

Mapa de empresas de extensión en España	8
Entrevista a Armando Mateos, Presidente de la AEA	12
CORTIZO	16
Extrusiones de Toledo (EXTOL)	17
AV ALUMITRAN	18
ALUVAL	19
ALUMINERA EXTRUSION, S.A.	20
Protecciones y Lacados (PROYLAC)	21
STRUGAL	22
EXTRUSAX	23
EXLABESA	24
Hydro Extrusion Spain, S.A.U.	25
ALAS IBERIA	26
ALUEUROPA / INALSA (Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.)	28
INDALSU, S.L. / EUROAL EXTRUSIÓN, S.L.	29
ITESAL / EXTRUSIONES METÁLICAS	30
ALUCANSA	31
Marcas de calidad: Últimas licencias y aprobaciones concedidas	31
EXTRUSIONES DE TOLEDO (EXTOL) aumenta su capacidad de producción	32
ALUVAL a la vanguardia de la tecnología en el proceso productivo	34
La optimización en ALUMINIOS GALISUR de nuestro flujo de extrusión	36
EXTRUSAX, inicia su ambicioso plan de crecimiento	38
EXLABESA se suma a la industria 4.0 con el sistema de monitorización EARS	40
La extrusión de aluminio es nuestra pasión	42
Almacenes y logística integrada para extrusores	44
ANICOLOR, a la vanguardia de la extrusión de aluminio para ...	46
EXTRUTEC, líder en soluciones para la industria de la extrusión de aluminio	47
HYDRO lanza Hydro RESTORE, aluminio reciclado con declaración de...	48
Evolución del GRUPO TURLA y cambio de control de la actividad industrial	50

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

ADAPTA pretende alcanzar su objetivo de neutralidad en...	52
Interpon D Texture ISR permite a los arquitectos ofrecer...	54
Panel composite NEOPLAK con acabados CONTINENTAL	56

CARPINTERÍA

El aluminio vuelve con "Infinitamente Reciclable", la campaña para...	64
TECHNOFORM aporta soluciones y un servicio integral a sus clientes	66
Nueva opción de manilla centrada para los sistemas COR 70 Industrial y ...	68
El GRUPO AYUSO presenta la nueva serie practicable EIRA	70
LXN Revolution: no solo una máquina para el corte láser	72
TECHNAL, con la colaboración de TECHNOFORM, presenta el...	74
ALCAR, Soluciones en "la Nube"	76
Quédate con lo mejor del sol con los toldos verticales SCREEN de STRUGAL	78
Centro Residencial Era. Lugones, Asturias	80
LUCE, cuando la transparencia es leve	82
Axel 5 de FOM INDUSTRIE	84
Fabricantes GUARDIAN con DAP	86
REYNAERS ALUMINIUM presenta MasterLine 10, ventanas para...	88
La rejilla de ventilación modelo 411 de RENSON celebra su...	90
SOALUEX estrena showroom	92
Persiana ORIENTA PLUS de COPERPAL	94
LogiKal 12. Nuevo y a la vez familiar	96
TECHNOFORM continúa con las formaciones para estar más cerca del cliente	98
ZANZAR IBERIA, S.L. diseño, protección ambiental y funcionalidad	100
Con una revolucionaria tecnología híbrida ¡en el sellado de ventanas del futuro!	102

ALUVAL

PERFILANDO TUS SUEÑOS

CENTRAL Y ADMINISTRACIÓN
Av. Castellón, 2
46210 Picanya (Valencia)
Tel. +34 961 594 380
central@aluval.es

Techo móvil

Características técnicas

· Sistema de techo móvil con polycarbonato o panel de 16mm de gran versatilidad y fácil montaje.

· Pendiente prevista de 10°.

· Ancho de placa máximo recomendado de 1250mm.

· Cobertura máxima aconsejable de 6m.

Posibilidades constructivas

· Montaje de 2, 3 o 4 hojas dependiendo de la longitud a cubrir.

· Posibilidad de poner tantas calles como el ancho del hueco requiera

· Poste con alojamiento previsto para esconder canalones y bajantes de agua dejándolos escondidos mediante una tapa clipada.

· Posibilidad de techado ciego con panel autoportante de 52 o 82mm.

Herrajes

· Junta específica de EPDM para evitar entradas de agua

ALUVAL
PERFILANDO TUS SUEÑOS

A		F		S	
ADAPTA COLOR	33	FÁCIL INGENIERÍA	83	SOALUEX	93
AEA	63	FAPIM	85	STRUGAL	15
AKZO NOBEL	27	FOM INDUSTRIE	97	SUNFLEX	81
ALCAR - ALUMINIO Y CARPINTERÍA	77				
ALUEUROPA	43	G		T	
ALUMARTE	67				
ALUMINERA	C				
ALUVAL	3	GALISUR	10-11	TECHNAL	65
ANICOLOR	1	GRUPO AYUSO	104	TECHNOFORM	P
AV. ALUMITRAN	53	GUARDIAN GLASS	99	TIGER COATINGS	35
				TURLA	49
B		J		V	
BARBERÁN	79				
		JULCAR HERRAJES	91		
C		M		LA VENTANA DEL FUTURO	IC
CONTINENTAL	57				
COPERPAL	95	LA MEJOR VENTANA	103	Z	
CORTIZO	6-7			ZANZAR	101
D		O			
DALLAN	69	ORGADATA	89		
DIMASIBER	41			LEYENDA	
E		P			
EMMEBI	IP	PERSYCOM	71	P	PORTADA
EXLABESA	55			PR	PORTADA
EXTOL	5			IP	INTERIOR PORTADA
EXTRUSAX	PR			C	CONTRAPORTADA
EXTRUTEC	47			IC	INTERIOR CONTRAPORTADA

EDITA: NEW DAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Imedisa, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6ºD
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.revistaaluminio.com

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.

EXTOL



Sistemas de ALUMINIO para un futuro más sostenible



Series de Canal Europeo

PT - 50

PT - 60

PT - 70 ÓPTIMA

PT - 75



Series de Canal 16

CANAL 16 - 50 RPT

CANAL 16 - 60 RPT

CANAL 16 - HO RPT

Series Correderas

CPT - 70

CPT - 110E



Y además, con la máxima garantía de calidad en sus procesos de fabricación

EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A.
C/ Río Jarama, 150
45007 - Toledo (ESPAÑA)
Tel.: +34 925 234 466
extol@extol.es / sistemas@extol.es
www.extol.es

EXTOL FRANCE, S.A.S
16 Rue du moulin de la Garde
44300 - Nantes (FRANCIA)
Tel.: +33 251 85 00 33

www.extol.fr



CE

Aluminium and aluminium alloys -
Structural products for construction work -
Technical conditions for inspection and delivery
Estructuras prefabricadas y kits de fabricación
a base de aluminio y aleación de aluminio


Hasta
▶ **14 hojas**
en configuraciones pares o impares
y apertura interior o exterior.

Sistema Plegable

Separa ambientes, unifica espacios



Uw desde **1,1 W/m²K**
Dimensiones máx. hoja **1200 x 3000 mm**
Peso máx. hoja **120 Kg**
Certificado de seguridad

PAS24 



Nudo central reducido de solo 120 mm y carros y guías ocultos,
mostrando una estética limpia en posición de cierre.
Posibilidad de **embutir el umbral**, facilitando la accesibilidad y el tránsito entre el
interior y el exterior de las estancias.
Posibilidad de **encuentros a 90° sin parteluz**.

Empresas de Extrusión en España

EXLABESA

EXLABESA
www.exlabesa.com

Padrón (A Coruña)
Roís (A Coruña)
Valga (Pontevedra)

ALAS IBERIA 

ALAS IBERIA
www.alasiberia.com

Ciaño-Langreo (Asturias)


Hydro

HYDRO EXTRUSION IBERIA
www.hydro.com

Irurtzun (Navarra)
La Roca del Vallés (Barcelona)
La Selva del Camp (Tarragona)
Avintes (Portugal)

 **CORTIZO**

CORTIZO
www.cortizo.es

Padrón (A Coruña)
Manzanares (Ciudad Real)
Granadilla de Abona (Tenerife)


AV ALUMITRAN SL

AV ALUMITRAN
www.avalumitran.com

Villarejo de Salvanés (Madrid)
Móstoles (Madrid)


EXTOL

EXTOL (Extrusiones de Toledo)
www.extol.es

Toledo


PROYLAC

PROYLAC (Protecciones y Lacados)

www.galisur.es
Alcalá de Guadaira (Sevilla)

STRUGAL

STRUGAL
www.strugal.com

Alcalá de Guadaira (Sevilla)

 **extrusax**
aluminium extrusion products

EXTRUSAX
www.extrusax.com

Sax (Alicante)
Alcantarilla (Murcila)


ALUVAL
PERFILANDO TUS SUEÑOS

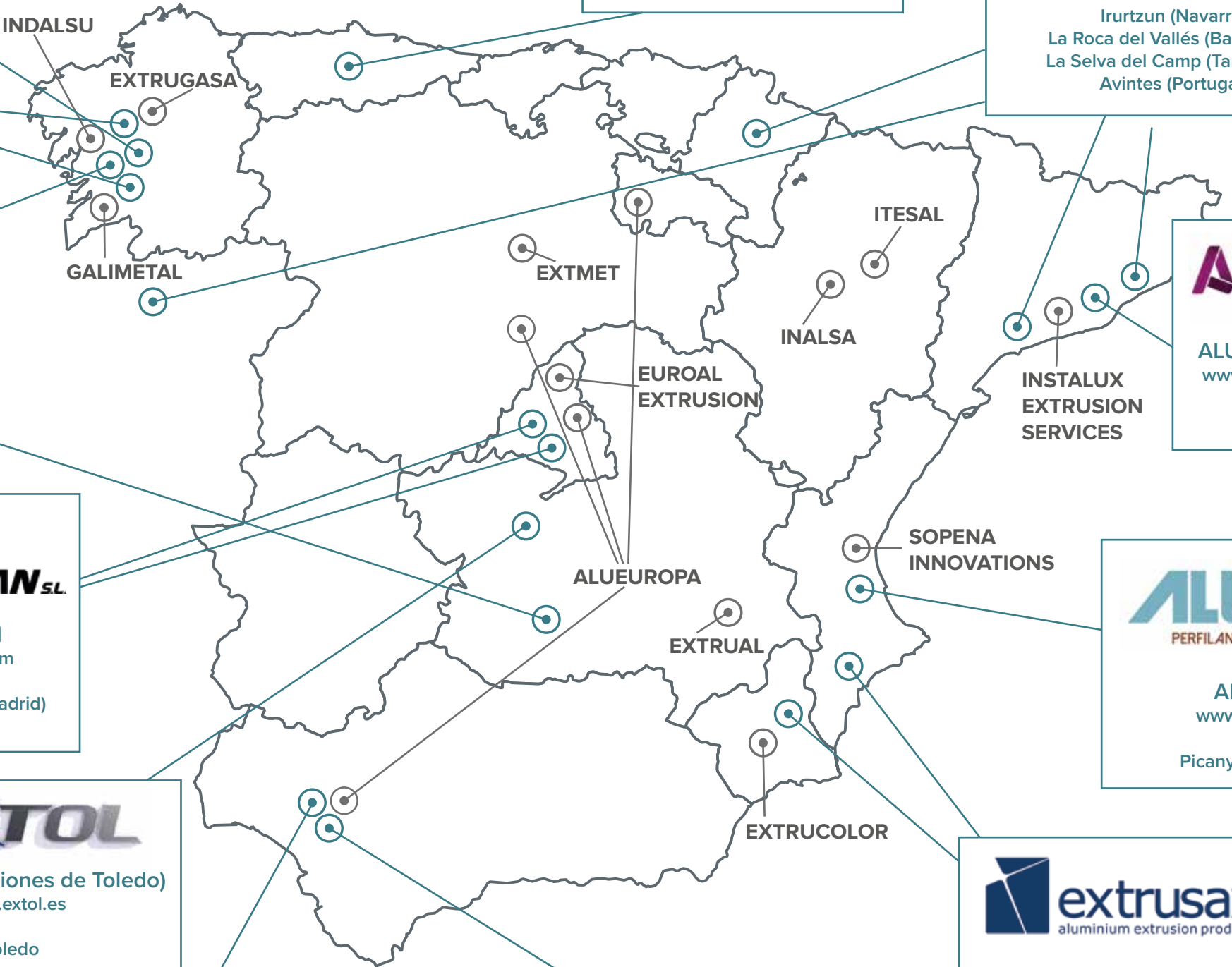
ALUVAL
www.aluval.es

Picanya (Valencia)


Aluminera
Extruding Solutions

ALUMINERA EXTRUSIÓN
www.alumineraextrusion.com

Granollers (Barcelona)





ALUMINIOS GALISUR

Más de 40 años en extrusión y lacado de perfiles de aluminio.
Máximas prestaciones en calidad y servicio.

955 63 01 38

www.galisur.es



TECHO MÓVIL

La mejor **solución** para los
cerramientos de porche, terraza
o locales comerciales.



Aumenta el espacio exterior
para utilizarlo todo el año.

Mínimo mantenimiento

Ahorro energético

Fácil instalación sin necesidad
de obra

Entrevista a Armando Mateos, Presidente de la AEA



¿Cuáles son los mayores retos que actualmente enfrenta la AEA?

El momento actual ha puesto sobre la mesa varios desafíos, algunos de ellos de profundo calado. No obstante, también vemos en estos retos una serie de oportunidades que, si sabemos interpretarlos de esa forma y trabajar en la buena dirección, nos pueden reportar ventajas relevantes. Los más urgentes y de mayor calado son la sostenibilidad medioambiental, la optimización en el consumo de energía y el mantenimiento de las fuentes de suministro.

Para empezar, el reto de **la sostenibilidad**, que es algo que nos ocupa y repercute a todos, pero más aún a las industrias y, especialmente, a aquellas que se dirigen a sectores tan vitales como la construcción y las reformas, los transportes, la electrónica, los envases... Todas ellas industrias que tocan de lleno al sector del Aluminio.

La sostenibilidad se refiere no solo a los procesos de producción, sino también a todo lo relacionado con el reciclaje y recuperación de residuos una vez estos productos dejan de cumplir su función, o sea, que llegan al final de su vida útil. Desde el sector del Aluminio, hace años que nos hemos lanzado de cabeza a investigar y mejorar los procesos de reciclado, para crear productos que nunca dejen de estar en ciclo de uso y promover la Economía Circular: productos que se reciclen y conviertan en otros productos pero que, en cualquier caso, nunca dejen de estar en uso.

En segundo lugar, trabajamos por hacer que **los procesos de producción y reciclaje consuman la menor cantidad de energía posible**, o trabajen con la mayor cantidad de energías verdes. Varias de nuestras empresas asociadas dirigen sus esfuerzos en esta dirección, realizando grandes inversiones por funcionar con energías limpias.

En tercer lugar, un desafío al que nos enfrentamos en la actualidad es el de la **recuperación económica** tras la crisis que deja tras de sí la pandemia, especialmente en nuestro país, con una de las economías más dañadas por la crisis sanitaria. Por fortuna, el Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia comienza a ponerse en marcha, dentro del que esperamos que el Aluminio sea una de las soluciones que se contemplen en todo lo relacionado con un futuro más sostenible y eficiente.

Por último, enfrentamos un horizonte en el que debemos encontrar **nuevas fuentes de suministro**, para lo cual debemos apostar por recursos lo más cercanos posibles. Para ello también debemos invertir por una industria propia, que indudablemente favorecería a nuestra economía y a las empresas del sector secundario, dotándolo de mayor estabilidad y reduciendo costes y volumen de emisiones.

Hay aún más retos que tenemos que abordar, pero estos son, desde la industria que representamos, los más urgentes y de mayor calado.

¿Cuáles son los mayores logros que ha alcanzado la AEA en los últimos tiempos?

Sin duda nuestros mayores logros en los últimos años han sido todo lo referente a la sostenibilidad, tanto en cuanto a los avances en los procesos, los estudios e investigaciones, o los grupos de trabajo, como el trabajo de difusión y concienciación que desde nuestra asociación estamos llevando a cabo.

También hemos de destacar nuestro trabajo de lobby, que está llevando a nuestro sector a situarse como uno de los aliados preferentes en un futuro más verde, circular, y económicamente rentable.

Habéis vuelto con la campaña “Infinitamente Reciclable”. ¿Por qué habéis decidido mantener los mismos mensajes?

Finalmente, hemos determinado que lo mejor era seguir con los mismo mensajes clave gracias a los buenos resultados que percibimos durante la primera parte de la campaña. Son unos mensajes breves, claros y frescos que cumplen perfectamente con el objetivo que buscamos: poner de relieve la importancia del Aluminio en nuestra vida cotidiana y su rabiosa actualidad en momentos de cambio.

Son unos mensajes que están calando en el público general, entendidos y comprendidos por todos. Creemos de verdad que, si seguimos por esta senda, estos mensajes realmente pueden instalarse en el imaginario colectivo e influir en las conductas de elección y de consumo de las personas en su día a día.

¿Qué se podría hacer desde las instancias gubernamentales, bien nacionales o europeas, por lograr un panorama más favorable para el sector en nuestro país?

Europa y especialmente España deben apostar por una recuperación de las industrias nacionales, potenciando la circulación de recursos y materias entre nuestras economías.

Por ello, es indispensable tener disponibilidad del suministro de Aluminio primario en España, algo que eliminaría los recargos por costes de transporte desde lugares remotos, para asegurar la competitividad de nuestra industria. Esto, además, impulsaría una mayor demanda de Aluminio para todos los usos y mercados, con todos los beneficios en sostenibilidad que apostar por este material trae consigo.

También hay que invertir en industrias dedicadas al reciclaje de materiales. Con esto, habría garantía del flujo de reciclado de chatarra, cerrando el ciclo de la circularidad del Aluminio en nuestro país.

Todo ello, además, lograría hacernos menos vulnerables frente a situaciones de dificultad en los abastecimientos, encarecimiento de fuentes de energías fósiles, o tensiones políticas.

En definitiva, estaríamos ante un viaje de ida y vuelta de las inversiones y la riqueza, que beneficiaría tanto a los países por separado como al conjunto de la Unión Europea, y nos llevaría a la tan ansiada y necesaria Economía Circular.

¿En qué esfuerzos se está trabajando para que el Aluminio tenga el protagonismo que merece en los planes de recuperación, transformación y resiliencia?

Desde la asociación estamos trabajando con intensidad en abrir caminos de diálogo y comunicación con las Administraciones, o manteniendo reuniones con las instancias gubernamentales correspondientes, para postular nuestro sector como uno de los preferentes en aquellas partes del Plan de Recuperación para Europa en las que más directamente podemos incidir. Es el caso del sector de los transportes o de la construcción y la rehabilitación, ambos de gran calado en nuestra economía.

Todos ellos son sectores a los que en los próximos años se les exigirá alcanzar estándares de eficiencia y sostenibilidad muy elevados. Y desde la asociación estamos trabajando sin descanso por ser la apuesta preferente en esa andadura.

La campaña “infinitamente reciclable” también forma parte de estos esfuerzos, ya que un sector popular y socialmente aceptado y respaldado tendrá más posibilidades.

¿El sector del Aluminio se ha visto o se está viendo en modo alguno afectado por los contratiempos en materia de suministros?

Dada nuestra dependencia de mercados externos no solo a España, sino exteriores a la Unión Europea, nos estamos viendo inevitablemente afectados por estos contratiempos.

A este panorama general hay que sumar la situación de crisis que en nuestro país supone la incertidumbre del porvenir de las plantas de Avilés, Coruña y San Ciprián, las únicas con capacidad de llevar a cabo la producción de

Aluminio primario en nuestro país. Estas plantas resultan vitales para el suministro y abastecimiento de las industrias nacionales transformadoras del Aluminio.

Tal y como ya hemos señalado, dar continuidad a este tipo de plantas y la apuesta por la industria nacional nos daría garantía de suministro en circunstancias difíciles, como las vividas en este año con la pandemia, y la consiguiente interrupción de las vías de suministro.

¿Se presta a la industria del Aluminio la suficiente atención desde Gobierno y administraciones?

Afortunadamente el sector del Aluminio comienza a ocupar el lugar que merece dentro de industria, pero aún queda mucho camino que recorrer. Está en nuestra mano mostrar la viabilidad y los beneficios de nuestro sector, y esa es la senda que actualmente estamos transitando. Por suerte, estamos recibiendo una buena respuesta desde las instancias gubernamentales y administraciones, pero estamos convencidos de que el Aluminio aún tiene mucho que decir en nuestro país.

Recientemente se ha hecho público el Informe de los Índices de Circularidad del Aluminio, el plástico y la madera. ¿Por qué es importante este estudio?

Si la economía no es circular (y el Aluminio es infinitamente reciclable) las consecuencias sobre el medio ambiente son graves, debido a la escasez de los recursos de materiales de nuestro planeta. Además, todo esto genera una escalada de precios dramática en algunos casos.

El estudio al que alude ayuda a comparar y conocer la circularidad de distintos materiales, indispensables en sectores como el de la construcción. Y, efectivamente, hemos comprobado que el Aluminio es el material más idóneo para un modelo de consumo más sostenible y para acercarnos cada vez más a la Economía Circular.

Emprender la búsqueda y aplicación de las materias primas, técnicas y fuentes de energía que aseguren un futuro de Economía Circular, es algo impostergable, y el Aluminio presenta a través de este estudio todas las credenciales necesarias para estar en ese futuro cada vez más cercano.

Además, este informe era algo muy necesario por la ausencia de un sistema de evaluación unificado sobre la circularidad de los materiales. Por ello, para este informe se han

obtenido resultados empleando las tres metodologías más prestigiosas para el cálculo de la circularidad, y extrayendo la cifra media resultante para los tres materiales.

¿Qué resultado de aquellos que ha arrojado el estudio es el que más destacaría?

Los datos que se han extraído sustancian y hacen aún más robusto lo que ya sabíamos del Aluminio; que se trata de un material muy sostenible y que encaja perfectamente en los preceptos que rigen cualquier Economía Circular. No solo por ser 100% reciclable infinitas veces sin una merma de sus propiedades, sino por su durabilidad, el amplio espectro de aplicaciones a que se puede destinar esta materia prima, y por los buenos resultados que da en materia de aislamiento y eficiencia energética en sectores tan vitales como el de la construcción, en el camino hacia una circularidad lo más sostenible y bajo emisiva posible.

Otro dato que arroja de este informe y que nos parece importante tomar en consideración es que actualmente la demanda de Aluminio a nivel mundial es superior al Aluminio disponible para reciclaje. Esto quiere decir que estamos ante un sector en constante crecimiento, con una demanda que año a año se incrementa. También nos confirma la gran duración de su vida útil.



QUÉDATE CON LO MEJOR DEL SOL

TOLDOS VERTICALES SCREEN

CONFORT Y AHORRO
ENERGÉTICO

RESISTENCIA, DISEÑO Y
AISLAMIENTO

TEJIDOS SOLTIS, MÁXIMA
CALIDAD



Norma
UNE-EN13561:2015



CORTIZO

Padrón, A Coruña

Número de prensas y detalle: 18 prensas.

1 prensa de 4500 t / 1 prensa de 3500 t / 6 prensas de 2500 t, 1 prensa de 2200 t / 6 prensas de 1800 t / 1 prensa de 1600 t, 1 prensa de 1500 t / 1 prensa de 1000 t.

Volumen de producción actual: 89.793 t anuales.

Capacidad de producción: 139.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

7 plantas de lacado vertical, 3 plantas de lacado horizontal, 5 plantas de lacado carrusel, 6 plantas de anodizado, 2 plantas de brillo químico.

Organigrama:

Presidente: D. José Manuel Cortizo Sóñora.
Directora General: D^a. Raquel Cortizo Almeida.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

12 centros de mecanizado, 15 líneas de ensamblado de RPT.

Número de empleados: 3697.

Volumen de facturación: 701 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Sectores industriales: Transporte (naval, ferroviario y automoción) energía (estructuras para sistemas

fotovoltaicos, elementos para plataformas petrolíferas, colectores de energía, canalización eléctrica, componentes para generadores eólicos, sistemas de disipación térmica solar y eólica), infraestructuras (luminarias, señalización, semáforos, cubiertas y carpas, elementos de seguridad, sistemas de distribución y logística, mobiliario urbano), edificación (cerramientos, pérgolas, toldos, protección solar, climatización, mobiliario).

Arquitectura: Sistemas propios de ventanas, puertas, fachadas, protección solar y barandilla.

Valores añadidos que aportan:

I+D+i: 72.000 horas anuales dedicados a la investigación.
Proximidad: 9 centros productivos y 31 centros logísticos.

Mercados en los que comercializa:

CORTIZO registra ventas en 60 países de Europa, América, Asia y África. En el 2020 el 73 % de su producción fue destinada a la exportación y el 27 % al mercado nacional.

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, OSHAS 18001, Qualicoat Seaside, Qualicoat Qualideco, Qualimarine N°QM-058, Ewaa-Euras (Qualanod), EN 14024, DAP, IRIS ISO-TS-22163, DNV-GL, Lloyd's, Avis Technique, PAS 24, ATG, Passivhaus.

CORTIZO es la compañía líder en España y referente internacional en el diseño y fabricación de soluciones de aluminio para la arquitectura y la industria. Diseño, innovación y calidad son claves en un modelo de negocio que apuesta por la integración de todo el proceso productivo en sus propias plantas: fundición, extrusión, lacado, anodizado, mecanizado, embalaje, almacenamiento y distribución, realizando exhaustivos controles de calidad en cada una de ellas.

Datos de contacto:
CORTIZO. Sede central
Extramundi s/n
15910, Padrón, A Coruña
www.cortizo.com
marketing@cortizo.com



Extrusiones de Toledo (EXTOL)

Toledo

Número de prensas y detalle: 6 prensas.
1 prensa de 1800 t, 4 de 2500 t y 1 de 2800 t.

Volumen de producción actual: 38.000 t anuales.

Capacidad de producción: 50.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

3 plantas de lacado vertical.
1 planta de anodizado.
1 lacado con acabado madera.

Organigrama:

Presidente: Fernando Busto.
Dtor. General: Miguel Salvador.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Mecanizado, Ensamblaje Rotura Térmica.

Número de empleados: 520 directos.

Volumen de facturación: 120 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura, Industria general.

Valores añadidos que aportan:

Asesoramiento técnico para el desarrollo de proyectos, apoyo normativa europea, procesos particulares de clientes (embalajes específicos, protecciones especiales, colocación de juntas...).

Mercados en los que comercializa:

España, Europa, África y América.

Certificados de calidad:

ISO 9001 - QUALICOAT, QUALANOD - QUALIMARINE, CSTB, ALU+ CE EXTRUSIÓN



EXTOL, se ha posicionado entre las principales compañías del sector en Europa. El fuerte compromiso por las cosas bien hechas, el conocimiento del sector y la perseverancia del día a día, lo han hecho posible.

El 75% de sus productos se venden fuera de España, en multitud de aplicaciones industriales y en la arquitectura, fundamentalmente en mercados altamente exigentes.

Fieles a la filosofía de crecimiento constante, Extol tiene continúa con proyectos de crecimiento, como la reciente puesta en marcha de la 6ª línea de extrusión, que permite aumentar la capacidad hasta las 50.000 TM/año.

Datos de contacto:

C/ Jarama, 150.
Pol. Ind. Santa María de Benquerencia.
45007, Toledo
+34 925 234 466
www.extol.es
extol@extol.es



AV ALUMITRAN

Villarejo de Salvanes, Madrid

Número de prensas y detalle: 5 prensas.

1 prensa de 2800 t, 2 prensas de 2200 t,
1 prensa de 1800 t, 1 prensa de 1600 t.

Volumen de producción actual: 24.000 t anuales.

Capacidad de producción: 29.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado, lacado madera EZY, sublimación.

Organigrama:

Presidente. Alberto Lucas.
D.General. Jose Ayuso.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Cortes especiales y mecanizado, rotura de puente
térmico, almacén robotizado.

Número de empleados: 320.

Volumen de facturación: 80 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

edificación, control solar, transporte y automoción,
estoquistas, iluminación, interiorismo, renovables, etc.

Valores añadidos que aportan:

Experiencia, calidad en los procesos, servicio y atención per-
sonalizada a la medida de las necesidades de los clientes.

Mercados en los que comercializa:

Europa y Sudamérica.

Certificados de calidad:

ISO 9001 / ISO 14001 / IATF / QUALIDECO /
QUALICOAT / QUALANOD (EWAA-EURAS).



En AV ALUMITRAN, el compromiso con la calidad de nuestros productos y servicios es un objetivo presente en todas nuestras actividades.

Nuestra misión es transformar el aluminio en soluciones de calidad tanto para el mercado nacional, con presencia a lo largo de todo el territorio, como para el mercado internacional, con delegaciones comerciales en varios países.

Nos avalan, desde hace 40 años, la cercanía y preocupación hacia nuestros clientes, aportándoles las soluciones necesarias que les demandan sus mercados.

Datos de contacto:

Ctra. A-3 Km. 52,300
28590, Villarejo de Salvanes, Madrid
+34 902 474 777
www.avalumitran.com
comercial@avalumitran.com



ALUVAL

Picanya, Valencia

Número de prensas y detalle: 2 prensas.
1 prensa de 2800 t, 1 prensa de 1800 t.

Volumen de producción actual: 11.000 t anuales.

Capacidad de producción: 15.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:
Lacado, anodizado, efecto madera.

Organigrama:

Presidente fundador: D. Manuel Ponce Marco.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Ensamblaje de rotura de puente térmico, centro de mecanizado, corte de precisión, troquelados.

Número de empleados: 185.

Volumen de facturación: 29 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Carpintería de aluminio, lamas y cierres de seguridad e industria.

Mercados en los que comercializa:
España, Europa, África y América.

Valores añadidos que aportan:

Red propia de suministro y comercialización.

Integración absoluta: el control absoluto de toda la producción hace posible la constante investigación en diferentes fases y permite una revolución tecnológica bajo demanda. Es ese espíritu innovador y el continuo desarrollo de nuestros productos, tanto en el diseño como en la fabricación, lo que mantiene a la compañía como un referente en el sector. / Trabajo profesional y especializado: las posibilidades se multiplican a la hora de fabricar un nuevo perfil 100% personalizado. Nuestro equipo de profesionales ofrece un asesoramiento único a cada proyecto industrial para que toda buena idea pueda llevarse a cabo.

Certificados de calidad:

ISO 9001, QUALICOAT, QUALICOAT SEASIDE.



ALUVAL es una compañía de origen valenciano dedicada, desde hace más de CUARENTA Y CINCO años, a la fabricación y comercialización de perfilería de aluminio.

Nuestra marca, ALUPROM, cuenta con diferentes series de perfilería y sistemas adaptados como correderas, abatibles, rotura de puente térmico, o mallorquinas entre otros. Para obtener información más detallada sobre las características técnicas de cada serie, le invitamos a que consulte nuestra página web: www.aluval.es.

Departamento de exportación con atención personalizada en diferentes idiomas: inglés, francés, holandés, italiano, árabe y alemán.

Datos de contacto:

Avda. Castellón, 2
46210, Picanya, Valencia
+34 961 594 380
www.aluval.es
central@aluval.com



ALUMINERA EXTRUSION, S.A.

Granollers, Barcelona

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 2.500 t.

Volumen de producción actual: 3.000 t anuales.

Capacidad de producción: 9.000 t anuales.

Organigrama:

Presidente & CEO: Pedro Jiménez
Directora Adjunta: María Blanco

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Mecanización de perfiles de aluminio.

Principales sectores para los cuales extruye:

Industrial: Solar, mobiliario, decoración, eléctrico,
transporte, construcción.

Número de empleados:

32

Volumen de facturación:

12 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Proximidad al cliente y focalizados en superar sus expectativas.

Mercados en los que comercializa:

Nacional y mercado europeo.

Certificados de calidad:

EN1588 :2005



ALUMINERA se fundó el 22 de febrero de 2018, para iniciar y desarrollar un proyecto industrial dentro del sector de la extrusión de Aluminio en España.

En el mes de septiembre de ese mismo año se compra la UP de la antigua exal en Granollers, donde inicia la actividad industrial con esta primera planta de producción. La compañía cuenta con una superficie de 18.000 m² en su planta de Granollers, una prensa de extrusión P2500 t con capacidad para fabricar 9000 t anuales, así como almacén robotizado de matrices con espacio para más de 10.000 referencias y diferentes líneas de empaquetado totalmente automatizadas.

En estos momentos ya se encuentra en proceso avanzado para instalar una segunda prensa P2500 que estará operativa en el 1Q 2023, y con ello dispondrá de una capacidad productiva próxima a las 20.000 t anuales. Actualmente la compañía exporta el 60% de sus ventas al mercado europeo.

Datos de contacto:

Crta.N-152 , Km 25,6
Granollers, Barcelona
(+34) 93 849 68 90
www.alumineraextrusion.com
info@alumineraextrusion.com





Protecciones y Lacados (PROYLAC)

Alcalá de Guadaira, Sevilla

Número de prensas y detalle: 2 prensas.
2 prensas de 1800 t.

Volumen de producción actual:
8.000 t anuales.

Capacidad de producción:
13.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:
1 planta de lacado vertical con capacidad para 1,5 millones de barras al año.
1 planta de lacado horizontal con capacidad para 500.000 barras al año.
En proyecto planta de anodizado con capacidad para 285.000 barras al año.

Organigrama:
100% propiedad familia López.
Dirección: Jesús López Cónde.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:
Corte de precisión, sublimación, rotura puente térmico, mecanizado, fundición.

Número de empleados:
250

Volumen de facturación:
40 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:
Construcción, industria y aeronáutica.

Valores añadidos que aportan:
Calidad. Oficina técnica que personaliza todos los proyectos. Servicio cercano y especializado. Comprometidos con el medio ambiente y la sostenibilidad. Mejora continua y optimización de todos los procesos.

Mercados en los que comercializa:
80% España; 20% Portugal.

Certificados de calidad:
Qualicoat, ISO 14001 (medioambiente) y 9001 (calidad)



Empresa con más de 40 años de experiencia en el sector del aluminio.

Crecimiento basado en la autofinanciación, no dependemos de los bancos.

Datos de contacto:

P.I. Fridex Calle Siete, P.15
41500, Alcalá de Guadaira, Sevilla
+34 955 630 138
www.galisur.es
info@galisur.es



STRUGAL

STRUGAL

Alcalá de Guadaira, Sevilla

Número de prensas y detalle:

5 prensas de 1.400 t, 1.800 t y 2.200 t.

Volumen de producción actual:

17.500 t anuales.

Capacidad de producción:

26.000 t.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado y sublimación madera.

Organigrama:

Rubén Ordóñez: Director General.
Gabriel Martín: Subdirector General.
Carlos Ordóñez: Director de Fábrica.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Fabricación de ventanas de aluminio, fabricación de ventanas de PVC, puertas de aluminio, toldos, sistemas de protección solar, herrajes, accesorios, poliamidas, panel composite y sistemas compactos.

Número de empleados:

1.500

Volumen de facturación:

160 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura y sector industrial.

Valores añadidos que aportan:

Servicios 360°.

Servicio de consultoría técnica de arquitectura.

Mercados en los que comercializa:

54 países diferentes, siendo los de mayor importancia España, Portugal, Francia, Alemania, Marruecos y Argelia.

Certificados de calidad:

DAP STRUGAL, ISO 9001, ISO 14001, Qualicoat Seaside, Mercado CE, Qualanod, Marque QB Perfilés Aluminium á RPT.

**Datos de contacto:**

Pol. ind. La Red Sur. C/ La Red Nueve N°11
41500, Alcalá de Guadaira, Sevilla
+34 955 630 150
www.strugal.com
strugal@strugal.com



EXTRUSAX

Sax, Alicante

Número de prensas y detalle: 6 prensas.

1 prensa de 4000 t (enero 2022), 1 prensa de 3000 t,
1 prensa de 2800 t, 3 prensas de 1800 t.

Volumen de producción actual: 32.000 t netas.

Capacidad de producción: 45.000 t netas (enero 2022).

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado vertical y servicio de anodizado.

Organigrama:

Presidente: D. Antonio Gómez Ramos.

Director General: D. Jorge Gómez Cáceres.

Director Financiero: D. Miguel Sanchís Sanjuán.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

8 centros de mecanizado CNC para piezas cortas.

2 centros de mecanizado CNC de 9 m.

6 centros de corte de precisión.

Número de empleados: 294.

Volumen de facturación:

115 millones de euros (estimado 2021).

Principales sectores para los cuales extruye:

Construcción 40% / Industrial 60%.

Valores añadidos que aportan:

Centros de producción más modernos y automatizados de Europa, con alta fiabilidad y seguridad para nuestros clientes.

Mercados en los que comercializa:

25% España y 75% exportación (toda Europa).

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, CERTIFICADO CE,
QUALICOAT, ALU+C-.



Extrusax cuenta con dos centros de producción totalmente automatizados. El primero en Alicante, con cuatro prensas de extrusión y una planta de lacado vertical, y el segundo en Murcia, con dos prensas y otra planta de lacado vertical. Ambos centros de producción suman una superficie construida de más de 60.000 m² y están certificados por los más altos estándares y normas de calidad.

Con una emisión de CO₂ en el proceso de extrusión, acreditado por ALU+C-, inferior a 0,5 t por cada tonelada de aluminio, sumado a la utilización de energía 100% renovable y un consumo de casi el 40% de aluminio reciclado, Extrusax se posiciona en el mercado Europeo como uno de los productores de aluminio con menor huella de carbono por kilogramo de aluminio producido.

Datos de contacto:

Autovía de Alicante A-31, Km. 191

03630, Sax, Alicante

+34 966 969 057

www.extrusax.com

info@extrusax.com



EXLABESA

EXLABESA

Padrón, A Coruña

Número de prensas y detalle: 24 prensas.

1 prensa de 6500 t, 1 prensa de 4500 t, 4 prensas de 3500 t, 1 prensa de 3000 t, 2 prensas de 2600 t, 1 prensa de 2500 t, 3 prensas de 2200 t, 1 prensa de 2000 t, 2 prensas de 1800 t, 5 prensas de 1600 t, 3 prensas de 1350 t.

Volumen de producción actual: 160.000 t anuales.

Capacidad de producción: 200.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

9 plantas de lacado, 5 plantas de anodizado.

Organigrama:

Dtor. General: Enrique Rey.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

1 planta de fundición / 30 centros de mecanizado / 11 líneas de ensamblado RTP / 2 centros de curvado.

Número de empleados: 1800.

Volumen de facturación: 500 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura, construcción, industria, automoción, naval, infraestructuras, energía.

Valores añadidos que aportan:

Ingeniería y diseño de perfiles a medida para arquitectura e industria. Trazabilidad completa de los procesos productivos desde la fabricación hasta la entrega al cliente. Planta de reciclaje de aluminio. Declaración Ambiental de Producto. Prensa de 6500 t que permite fabricar perfiles de hasta 43 kg/ml y longitud hasta 36 m y diámetros de hasta 370 mm.

Mercados en los que comercializa:

España, Europa, EE.UU., Latam, Norte de África.

Certificados de calidad: Aenor CO2 calculado

ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001, Medioambiente CO2 calculado, Qualanod, Qualicoat, Qualicoat Seaside, Qualimarine, Qualideco y IATF 16949.



Con más de 50 años de trayectoria empresarial Exlabesa es actualmente referente mundial en el sector del aluminio para la arquitectura y la industria en general.

Presentes a nivel comercial en más de 40 países y con 8 plantas de producción localizadas en España, Reino Unido, Alemania, Polonia, Estados Unidos y Marruecos tenemos la capacidad, el conocimiento y la experiencia necesaria para dar respuesta a los proyectos más exigentes fabricando soluciones de alto valor añadido totalmente personalizadas y respetuosas con el medio ambiente.

En Exlabesa nos hemos marcado como prioridad el cuidado del medio ambiente que se materializa en nuestra iniciativa Exlabesa Clean Planet, que tiene como objetivo el desarrollo de un sistema productivo más sostenible y la disminución del impacto de nuestra actividad en el entorno.

Datos de contacto:

Ctra. A-3 Km. 52,300
28590, Villarejo de Salvanés, Madrid
+34 902 474 777
www.avalumitran.com
comercial@avalumitran.com



Hydro Extrusion Iberia

Número de prensas y detalle:

7 prensas en España y Portugal: 1 Prensa 1370 | 1 Prensa 1570 | 1 Prensa 1600 | 1 Prensa 2000 | 1 Prensa 2200 | 1 Prensa 3500 | 1 Prensa 4000.

Volumen de producción actual: 45.000 t anuales.

Capacidad de producción: 60.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

Anodizado, lacado, granallado, gratado, pulido, repulido, satinado químico, etc.

Organigrama:

Vicepresidenta Extrusion Iberia: Ana Vázquez Avilés.
Director comercial Extrusion Iberia: Raúl Fernández Martínez.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Operaciones de valor añadido: troquelado, fresado, taladrado, torneado, mecanizados por CNC, corte precisión, ensamble RPT, prototipado 3D, embalajes y logística / Soluciones llave en mano.

Principales sectores para los cuales extruye:

Automoción, edificación, transporte, ferrocarril, mobiliario e interiores, electrónica, energías renovables, marina y offshore, y más.

Número de empleados:

470

Volumen de facturación:

140 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Hydro está presente en toda la cadena de valor del aluminio, con recursos propios en España y Portugal. Con Hydro RESTORE ofrecemos aluminio reciclado con declaración de contenido y huella de carbono. Reciclamos miles de toneladas de aluminio cada año, garantizando el abastecimiento de materia prima y ofreciendo productos más sostenibles para clientes con plazos de entrega reducidos.

Mercados en los que comercializa:

España y Portugal, Europa.

Certificados de calidad:

ASI | DAP | ISO 45001 | ISO 9001 | ISO 14001 | ISO 50001
| Mercado CE (EN 15088) | IATF 16949 | QB49 | Alu+ C-



Somos Hydro. Una empresa industrial líder, comprometida con un futuro sostenible. Nuestro objetivo es crear sociedades más viables, desarrollando productos y soluciones en aluminio de forma eficiente e innovadora.

Datos de contacto:

C/ Orense, 34 - Edificio Iberia Mart II, Planta 9
28020 Madrid
www.hydro.com
info.profiles.es@hydro.com



ALAS IBERIA

Ciaño - Langreo, Asturias

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 3500 t,
1 prensa de 2500 t, 1 prensa de 1800 t.

Volumen de producción actual: 8.000 t anuales.

Capacidad de producción: 25.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado vertical, 1 planta de lacado horizontal,
1 planta de anodizado y tratamientos superficiales,
1 planta de lacado por transferencia de sublimación.

Organigrama:

D. Administración , D. Técnica ; D. Fábrica ; D. Comercial

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 centros de mecanizado, 1 centro de corte automático de perfiles, 5 máquinas de corte de perfiles para distintos tamaños, 2 instalaciones automáticas de ensamblado RPT, instalaciones de matricería (ajuste y mantenimiento).

Número de empleados: 70.

Volumen de facturación: 34 millones de euros.

Principales sectores para los cuales extruye:

70% industria general (transporte, energía, mobiliario, etc.).
30% carpintería metálica para la construcción.

Valores añadidos que aportan:

Integración de procesos en una única planta productiva.
Adaptación máxima a las necesidades del cliente.
Alta calidad y precio competitivo.

Mercados en los que comercializa:

España, Francia, Inglaterra, Portugal, Benelux, Centro Europa y Norte Africa.

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, NF252 / QB49, QUALICOAT, QUALANOD, MARCADO CE, THYSSENDKUPP – (Certificate Elevate Quality)



ALAS IBERIA, S.L.U., se constituye el 20/11/2013 al adquirir el grupo multinacional CEVITAL los activos de la empresa ALAS ALUMINIUM, S.A. que desarrolló sus actividades de diseño, fabricación y comercialización de perfiles de aluminio entre los años 2002 y 2011.

Filosofía y Objetivos: Nuestro Objetivo prioritario es la consecución de la Calidad Total encaminada a la consolidación de una empresa de futuro, beneficiosa para nuestros clientes, respetuosa para nuestros proveedores, segura para nuestros empleados y rentable para nuestros accionistas.

La política y objetivos de la empresa ponen especial énfasis en el respeto y cuidado con el medio ambiente, la formación y seguridad de las personas y la calidad entendida globalmente.

Datos de contacto:

Avda. Laviana, s/n
33900, Ciaño - Langreo, Asturias
+34 985 989 600
www.alasiberia.com
info@alasiberia.com



Interpon[®]
POWDER COATINGS

■ Architecture

Interpon D2015 Précis Ultra Mate

Cuando quiera traspasar los límites de la luminosidad, el color y el diseño, especialmente con una superficie ultramate, nuestra gama **Précis Ultra Mate** tiene la respuesta. Con un efecto de mica fina que permite que una superficie ultramate cambie de aspecto según la incidencia de la luz, le permitirá crear un acabado que no solo tenga un aspecto fabuloso, sino que también ofrezca unos niveles sorprendentes de superdurabilidad.

Con soluciones innovadoras que superan los límites de lo posible, una amplia gama de productos sostenibles respaldados por certificaciones líderes en el sector y los recubrimientos en polvo con mejores prestaciones del mercado, utilizados y valorados por arquitectos de todo el mundo, su imaginación comienza con nuestro acabado.



ALUEUROPA

Número de prensas y detalle: 10 prensas.

1 prensa de 4000 t, 1 prensa de 2500 t, 3 prensas de 2200 t, 4 prensas de 1800 t, 1 prensa de 1600 t.

Volumen de producción actual: 60.000 t / año.

Capacidad de producción: 72.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado horizontal
3 plantas de lacado vertical y
tratamiento de lacado madera.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

6 centros de ensamblaje de rotura de puente térmico, anodizado y tratamientos mecánicos de superficies, mecanizado y corte de precisión.

Principales sectores para los cuales extruye:

Industrial y construcción.

Número de empleados: 600.

Volumen de facturación: 150 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

El mejor servicio al cliente.

Mercados en los que comercializa:

España y Europa.

Certificados de calidad:

Qualicoat Seaside; ISO 9001; ISO 14001; UNE-EN W15088; Mercado CE, Qualimarine y QB49.

Contacto:

alueuropa@alueuropa.com



INALSA (Industrias Aragonesas del Aluminio, S.A.)

Número de prensas y detalle: 5 prensas.

2 prensas de 1.800 t.
1 prensa de 2.500 t.
1 prensa de 2.800 t.
1 prensa de 4.800 t.

Volumen de producción actual: 35.000 t / año.

Capacidad de producción: 40.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado.

Principales sectores para los cuales extruye:

Industria.

Número de empleados: 450.

Volumen de facturación: 125 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Lacado, anodizado, ensamblado RPT, mecanizado.

Mercados en los que comercializa:

Europa.

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, CE, QUALICOAT, QUALANOD.

Contacto:

perfiles@inalsa.net



INDALSU, S.L.

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 2200 t.

Volumen de producción actual: 8.500 t / año.

Capacidad de producción: 9.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado vertical.

1 planta de lacado horizontal.

1 planta de anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

1 centro de ensamblaje de poliamida.

Actividades industriales.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura.

Número de empleados: 160.

Volumen de facturación: 24 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Implicación y cercanía con nuestros clientes.

Mercados en los que comercializa:

Península Ibérica.

Certificados de calidad:

QUALICOAT SEASIDE

QUALANOD

ISO 9001 DNV

ISO 9001 DNV-GL

Contacto:

indalsu@indalsu.com



EUROAL EXTRUSIÓN S.L.

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 1800 t.

Volumen de producción actual: 5.000 t / año.

Capacidad de producción: 5.200 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado horizontal.

1 planta de acabado madera por sublimación.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 líneas de ensamblaje de RPT.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura: Sistemas de carpintería, control solar, iluminación, interiorismo...

Industrial: Transportes, energías renovables y otros sectores.

Número de empleados: 110.

Valores añadidos que aportan:

Asesoramiento técnico y colaboración en la búsqueda de soluciones personalizadas que mejor se adapten a las necesidades de nuestros clientes.

Flexibilidad, servicio y cercanía.

Mejor Relación calidad-precio.

Sistemas de carpintería propios, sistemas SIMER, distribuidos por delegaciones propias a través de todo el territorio nacional.

Competitividad y solvencia financiera.

45 años de historia en el sector de la producción y comercialización de sistemas de aluminio.

Mercados en los que comercializa:

España, Europa y América del Sur.

Contacto:

clientes@simer-sa.es





ITESAL

Número de prensas y detalle: 2 prensas.

1 prensa de 1.800 t.

1 prensa de 2.200 t.

Volumen de producción actual: 14.000 t / año.

Capacidad de producción: 17.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado vertical de doble cabina.

1 planta de lacado vertical TREVISAN de doble cabina.

1 carrousel.

Línea de acabado en madera y anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

2 ensambladoras de rotura de puente térmico

ALLURO. Tunnel de enfriamiento.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industria.

Número de empleados: 180.

Volumen de facturación: 35 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Referentes en servicio y calidad.

Mercados en los que comercializa:

España, Reino Unido, Unión Europea y Sudamérica.

Certificados de calidad:

ISO 9001

ISO 14001

EWAA EURAS

QUALICOAT y SEASIDE

Contacto:

itesal@itesal.es



EXTRUSIONES METÁLICAS

Número de prensas y detalle:

Prensas de 1800 a 3500 t \varnothing de 7 a 10" en: Valladolid (España) y Texcoco, Veracruz y Guanajuato (México).

Volumen de producción actual: 50.000 t / año.

Capacidad de producción: 56.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

Plantas de lacado vertical, horizontal y carrousel.

Plantas de anodizado. Plantas de decoración.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Centros de mecanizado.

Centros de ensamblaje de poliamida.

Almacenes automáticos de producto terminado.

Principales sectores para los cuales extruye:

70% Arquitectónico: sistemas. 30% Industrial: automoción, energías renovables y otros sectores.

Valores añadidos que aportan:

Servicio comercial y logístico.

Atención personalizada, confiable y segura.

Personal cualificado.

Asesoría.

Transporte de carga.

Indicaciones especiales de empaque.

Mercados en los que comercializa:

España, Francia, Bélgica, EEUU, Holanda, México, Centro y Sudamérica, Puerto Rico, Cuba.

Certificados de calidad:

ISO 9001, Certificado AENOR, Industria limpia, Qualanod, Qualicoat, Qualideco, AAMA.

Contacto:

sales@extmet.com / contacto@extmet.com



ALUCANSA

Número de prensas y detalle: 2 prensas.

1 prensa de 1.800 t.
1 prensa de 2.200 t.

Volumen de producción actual: 2.000 t / año.

Capacidad de producción: 14.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

Planta de lacado horizontal.
Planta de lacado vertical.
Planta de anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Centro de ensamblaje de poliamida.
Planta de acabado de imitación madera.
Fabricación de unidades de vidrio aislante.
Fabricación de juntas de acristalamiento.
Distribución de herrajes y complementos.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industria.

Número de empleados: 100.

Volumen de facturación: 12 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Desarrollo de sistemas de aluminio para arquitectura e industria elaborados en Canarias.

Mercados en los que comercializa:

Canarias y África.

Certificados de calidad:

QUALICOAT SEASIDE, QUALANOD

Contacto:

info@alucansa.com



Marcas de calidad: Últimas licencias y aprobaciones concedidas

Tras superar satisfactoriamente las inspecciones y ensayos previstos en las correspondientes Especificaciones, las siguientes

empresas asociadas de AEA han obtenido las licencias y aprobaciones de las marcas de calidad que se detallan a continuación:

	<p>PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Alcalá de Guadaira (Sevilla) Lic. QUALICOAT nº E-484 (17.05.2021)</p>		<p>CIN GOVESAN, S.L.U. Lic. QUALISTEELCOAT nº PE-0154 (01.01.2021)</p>
	<p>LACADOS DE GALICIA, S.L. Ourense Seaside - Lic. QUALICOAT nº 479 (27.04.2021)</p>		<p>ADAPTA COLOR, S.L. Aprob. QUALICOAT nº DP-1770 (19.02.2021)</p>

EXTRUSIONES DE TOLEDO (EXTOL) aumenta su capacidad de producción

La incorporación de su 6ª línea de extrusión le permite producir 50.000 Tm/año, unido a una ampliación en procesos de tratamiento y la modernización de instalaciones.

El ambicioso plan de desarrollo iniciado hace dos años por EXTOL, con una inversión superior a los 25 millones de euros, se ha ejecutado ya en dos terceras partes y prevé completarlo antes de concluir 2021.

Este crecimiento se base en tres pilares que, según el CEO de la empresa, Fernando Busto, son el incremento de las capacidades de la compañía, para conseguir una mayor adaptación a las necesidades del mercado; la modernización de las instalaciones, necesarias para acometer retos presentes y futuros y, por último, un aumento en la seguridad y la logística interna, automatizando el 100% de los movimientos de materiales, en beneficio de los trabajadores y como complemento de la producción.

En este sentido, se han incorporado 17.000 m² en sus instalaciones, con dos nuevas líneas de lacado vertical, una de extrusión y diversas instalaciones complementarias como es un nuevo y automatizado almacén vertical de perfiles.

La 6ª línea de extrusión, se compone de una prensa con una potencia de 2500T, que trabaja con tochos de 8"

(203 mm) con carga delantera. Su contenedor tiene una longitud de 1130 mm y cuenta con puller y sierra puller, que permite hacer el relevo en movimiento sobre la mesa de salida para la optimización de tiempos y chatarras. Cuenta también con mesa de bandas de 55 m y un apilador aéreo en la sierra, de corte en frío, con posibilidad de colocar el material a dos tramos.

Con esta nueva línea, Extrusiones de Toledo tiene la capacidad de producir 50.000 Tm/año, entre las fábricas de España y Francia.

Desarrollo sostenible

Por otra parte, Extrusiones de Toledo, sigue comprometida con el desarrollo sostenible, por lo que cerca de la mitad de las materias primas proceden del reciclado.

Además, la compañía, desde hace 10 años, produce parte de la energía eléctrica que consume a través de una planta fotovoltaica en la cubierta, y sigue avanzando en el incremento de este autoconsumo a través de diferentes opciones relacionadas con la energía renovable.





ADAPTA HCR LA PROTECCIÓN INVISIBLE

Homologado por:
SNCF (Société nationale des chemins de fer français)
RATP (Régie Autonome des Transports Parisiens)
Gütegemeinschaft Anti-Graffiti e. V.
London Underground

el mejor antigraffiti

UN NUEVO ENFOQUE EN INNOVACIÓN
www.adaptacolor.com

ALUVAL a la vanguardia de la tecnología en el proceso productivo

Aluval apostando siempre por la innovación en busca de la calidad

ALUVAL, en su afán de mejora constante y entrega de productos con las más altas calidades a sus clientes, se mantiene en la búsqueda constante para la implantación de nuevas tecnologías, maquinarias y sistemas productivos para que el producto que reciben sus clientes siempre cumpla con los máximos estándares de excelencia que ellos desean.

Así, desde el nacimiento de la empresa hace más de 45 años, esto ha sido una constante que se ha mantenido como una filosofía dentro de la empresa. Siempre manteniendo como premisa principal que el activo más importante que disponen es la “tecnología humana”.

Desde el comienzo de las operaciones de fabricación de la compañía, la misma siempre ha destacado por la búsqueda de nuevos sistemas para optimizar la calidad del producto final. A pesar de las dificultades actuales, no han paralizado la implantación de mejoras en aspectos como la maquinaria donde, el pasado 2020, introdujeron actualizaciones en los procesos productivos por valor de 2,5 millones de euros.

Así es como, desde antes del inicio del proceso de extrusión, el tocho ya viene perfectamente preparado para evitar la formación de burbujas de aire durante dicho proceso. Con la inversión en la tecnología corte del tocho en caliente con sierra efectuada en 2017, tal ha sido el resultado positivo del mismo que este verano se va a implementar en la prensa número 2. Posteriormente el perfil se extruye con la aplicación de nitrógeno líquido en la boca de prensa y en las matrices

para conseguir la mejor calidad superficial del mismo.

El verano pasado se renovó toda la línea de salida de prensa número 1 para poder conseguir mejores resultados en la extrusión de perfiles y adaptarse a los requerimientos de calidad actuales.

Finalmente, el perfil siempre va tratado de manera individual y nunca entran en contacto un perfil con otro durante el proceso de extrusión, con la utilización de los apiladores automáticos de última generación.

A todo este proceso de cuidado del producto durante la fase de extrusión, cabe añadir los cuidados que continúan dando al material durante todo el proceso en fábrica. Cabe destacar que en la fase del lacado del material, ALUVAL fue la primera empresa en España en el lacado del aluminio sin cromo, utilizando el polímero de titanio sin enjuague posterior. En el último año, se ha realizado una inversión en la línea de aplicación que permite dar una mayor calidad al producto pintado, siendo también Aluval pionera en la aplicación de esta nueva tecnología en España.

Así mismo, también ofrecen el servicio de mecanizado de perfiles con un CNC de 5 ejes de última generación instalados en julio del año 2020.

Evidentemente todo este cuidado en la maquinaria y la tecnología de la empresa, viene acompañado de la utilización de tocho de aluminio de los proveedores más solventes del mercado a nivel mundial.





Pintura en polvo para
Aluminio y Acero

TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.

- Pintura en Polvo Superdurable
- Pintura en Polvo con acabado efecto anodizado.
- Certificación QUALICOAT Clase II
- Sostenible y respetuoso con el medioambiente

Solicite su panel de muestra
Superdurable efecto
anodizado en una sola
aplicación.

Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.



www.tiger-coatings.com | marketing.es@tiger-coatings.com

La optimización en ALUMINIOS GALISUR de nuestro flujo de extrusión

Por: Aluminios Galisur



En nuestro grupo empresarial Galisur-Proylac somos líderes de fabricación y distribución de perfiles de aluminio en España, Portugal y Marruecos. Actualmente, en nuestra fábrica central, con sede en Sevilla capital, disponemos de dos prensas de extrusión, ambas con guía de 7 pulgadas, con una fuerza máxima de 18 MN.

Estas prensas trabajan con un diámetro de tocho de 178 mm con una capacidad de producción de más de 10.000 Tn anuales. Desde su compra e instalación en nuestra central, estas prensas se han optimizado constantemente, buscando siempre la máxima producción, eficiencia energética y perfeccionamiento en los sistemas de calidad. Los pilares básicos de esta optimización han sido:

1. Instalación de un nuevo horno de tochos para mayor capacidad productiva.

En nuestras prensas se ha instalado un nuevo horno de tochos de mayor capacidad y con un rendimiento energético superior que permite optimizar el consumo de gas aprovechando los gases residuales que se aprovechan para precalentar la entrada de tochos.

2. Nuevo sistema de alimentador de tochos.

Con el propósito de reducir y optimizar al máximo los tiempos "muertos" de las prensas, se realizó una instalación de un nuevo sistema alimentador de tochos. Con esto, hemos conseguido aumentar la calidad del trabajo de todos los operarios que intervienen en este proceso con una mejora cualitativa en el ambiente laboral.

3. Nuevo sistema de enfriamiento por agua.

Se ha instalado también un sistema de enfriamiento por agua que nos permite la extrusión de aleaciones con mayores características mecánicas ya que nos aseguran el correcto enfriamiento del material tan

importante para alcanzar las propiedades mecánicas requeridas por los clientes.

Todas estas mejoras en maquinaria no habrían tenido impacto en el aumento de la capacidad productiva si no hubieran ido acompañadas por una optimización del proceso de extrusión basado en varios puntos:

Formación de operadores.

La inversión en formación especializada para todos nuestros operadores de fábrica en todo este proceso de extrusión con el objeto de reducir el rechazo y mejorar calidad del material extruido. Desde el grupo Galisur-Proylac buscamos siempre la mejora de la calidad y la disminución de los rechazos en cada uno de nuestros procesos apostando por la calidad, formación y la mejora continua de todos los procesos productivos.

Búsqueda de mejora continua.

Buscando siempre la excelencia de nuestros productos mediante el control de todos los parámetros de extrusión, rango de enfriamiento acorde con la aleación extruida, y un proceso de maduración muy controlado para obtener siempre la máxima calidad de nuestros productos, con esta finalidad la empresa ha adquirido recientemente un

nuevo horno de maduración que nos permite un mayor control del proceso, este horno es de menor capacidad pero permite un mayor control de la temperatura, ya que tiene menor inercia térmica, lo que nos permite fabricar con garantía piezas que requieran de un alto control en el proceso de maduración, es decir, piezas con propiedades mecánicas especiales.

Con el cumplimiento de todos los puntos anteriores se prevé un aumento de la producción lo que facilitará y agilizará el servicio de producción, distribución y la alta demanda actual a todos nuestros clientes repartidos en todo el territorio nacional.

Nuestro objetivo de cumplir con las necesidades de nuestros clientes es, siempre, una prioridad. Tenemos una firme orientación en la satisfacción del cliente y la gestión y optimización de todos los procesos productivos con la aplicación de la mejora continua. Nuestra certificación **ISO 9001-Gestión de Calidad** ofrece todas las garantías anteriores.

También nuestra **ISO 14001-Gestión de Medio Ambiente** reconoce nuestra promoción de la mano de nuestros clientes, colaboradores y empleados a una protección ambiental y la prevención de la contaminación. Es responsabilidad de todos cuidar el planeta.



EXTRUSAX, inicia su ambicioso plan de crecimiento

La empresa espera alcanzar una capacidad productiva de 62.000TM en los próximos años.



La compañía con sede en Alicante, prevé invertir en los próximos 5 años algo más de 20M Euros para ampliar su capacidad productiva y ofrecer el mejor nivel de servicio a sus clientes, ayudándoles a reducir sus costes operativos y necesidades de stock.

Todas las inversiones tendrán además, el foco puesto en reducir al máximo las emisiones de CO₂ y la digitalización.

En 2021 la empresa está construyendo una ampliación en su centro de producción en SAX, unos 12.000 m² que se añaden a la superficie construida.

En esta nueva zona industrial, la empresa tendrá operativa a partir del primer trimestre de 2022 una nueva prensa de extrusión de 4.000 t.

Esta instalación será una línea de última tecnología, que permitirá producir perfiles de mayores dimensiones, con una longitud superior, y con un alto valor tecnológico.

Extrusax trata de diversificar al máximo los segmentos comerciales donde actúa, y para ello ha creado una nueva división de negocio que se centrará en piezas y perfiles de aluminio destinados a la automoción, la construcción naval y el transporte en general.

Actualmente Extrusax produce unas 40.000 t brutas de aluminio extruido en 2021, a partir del 2022 su capacidad productiva se verá incrementada hasta 55.000 t con la

nueva prensa, y dentro de sus objetivos se prevé extender su capacidad productiva hasta las 62.000 t antes de 2025.

Así mismo Extrusax instalará durante los próximos meses una instalación de lacado vertical para ampliar su capacidad de producción en el tratamiento de perfiles lacados.

Por otro lado, la empresa ha decidido realizar una fuerte inversión para la mejora del medio ambiente, realizando al instalación de 1.5MW de energía fotovoltaica, mediante la cual conseguirán reducir un 20% las toneladas de CO₂ emitidas y adheridas al proceso de extrusión y lacado del aluminio.

La compañía alicantina, con centros de producción en Alicante y Murcia, exporta actualmente el 75% de su producción al resto de países Europeos. Extrusax ha basado





su crecimiento en la calidad de sus productos. Con unos índices de excelencia muy elevados, Extrusax se consolida como proveedor de los principales fabricantes de vehículos pesados y ligeros, fabricantes de sistemas de protección solar, ventanas y cerramientos, componentes electrónicos y tendidos eléctricos, decoración de todo tipo de espacios, fabricantes de maquinarias, conducciones de fluidos, y un sin fin de aplicaciones donde el aluminio está presente.

Con 6 prensas de extrusión, Extrusax es capaz de producir perfiles desde 150 gr/ml hasta 30 kg/ml y en distintas aleaciones como 6060, 6063, 6463, 6005, 6082, 6101, 6061, 1050, 1070 y algunas otras más específicas diseñadas a medida de sus clientes cuando así es requerido.

Para aleaciones más estructurales como la 6082 o 6005, ofrece una máxima garantía basada en el control absoluto del proceso, donde la compañía ha realizado fuertes inversiones para conseguir las mayores propiedades mecánicas en los perfiles de aluminio.

Además cuenta con su propio laboratorio donde puede realizar cualquier tipo de ensayo mecánico para garantizar la trazabilidad de su producción.

Extrusax se ha forjado a base de producir perfiles complejos, de este modo la empresa está especializada en la producción de extrusiones más sofisticadas, secciones complicadas y con alto valor añadido, estrategia que se

ve claramente respaldada por el crecimiento en la sección de mecanizado y terminado de piezas.

Actualmente dispone de un taller de mecanizado de unos 2.000 m² dedicado a la producción de piezas totalmente terminadas, incluyendo mecanizados, cortes de precisión, marcado por láser, soldadura, curvados y cualquier tipo elaboración mecánica que sus clientes puedan necesitar.

Toda la producción y gestión de la empresa es llevada a cabo por un equipo humano joven y comprometido. Sin duda, es este el mayor activo de la empresa. Las personas que trabajan en Extrusax han sido la clave esencial para poder desarrollar este increíble proyecto industrial en menos de 15 años, y lo seguirán siendo como hasta hoy para poder llevar a cabo todas las fases de crecimiento que la empresa ha definido para los próximos 5 años, periodo en el que prevé incrementar su facturación un 35% aproximadamente con respecto a 2021, para consolidar un proyecto y poder así ofrecer tanto estabilidad como bienestar a la sociedad que les rodea.



INTRALOGÍSTICA: LA CLAVE DEL ÉXITO



ALBATROS

Sistema logístico aéreo en interfaz con almacén automático y AGVs



ALMACÉN INTELIGENTE

Interfaz mecánica e informática con:

- Área de preparación de pedidos
- Equipos de acabado y RPT
- Otras líneas de proceso y embalaje

AGV, para transporte de contenedores, eskid o cestas para perfiles de aluminio



DimaSiber

SISTEMAS LOGÍSTICOS INTEGRADOS

Almacenes inteligentes / Puente grúas apiladores-desapiladores
AGVs Vehículos AutoGuiados / Hnadling automation en general

La extrusión de aluminio es nuestra pasión

Por: ALUEUROPA

ALUEUROPA es una empresa familiar líder en el mercado nacional e internacional dedicada a promover el uso efectivo de la extrusión de aluminio en el mundo.

“Nuestro trabajo se basa en la profesionalidad, el servicio y la atención a cada persona. Esto da a nuestros clientes la confianza que todos necesitamos, como elemento de la relación humana.”

ALUEUROPA aspira a ser líder del mercado EUROPEO, con un extraordinario desarrollo de los mercados de exportación.

Misión y Visión

Desarrollamos perfiles de aluminio para la industria de todos los sectores que satisfacen las prestaciones requeridas de su uso previsto en cada caso

Fabricamos perfiles de aluminio de la más alta calidad para todo tipo de industrias y sectores, cumpliendo con absoluta fidelidad las prestaciones requeridas por el cliente.

Siempre buscamos aportar el máximo valor añadido para nuestro cliente, aplicando los acabados y procesos necesarios al perfil, ofertando precios competitivos y realizando la entrega del producto en el mínimo plazo.

Trabajamos para incrementar continuamente la satisfacción de nuestros clientes y la competitividad y reco-

nocimiento de ALUEUROPA mediante la mejora de:

- La calidad y eficiencia de nuestros procesos.
- La confiabilidad y excelencia en nuestro producto, de nuestro servicio y de nuestra organización.

Esperamos alcanzar el reconocimiento de ALUEUROPA por su excelencia y confiabilidad por parte de las empresas líderes de cada sector.

ALUEUROPA y Grupo CHAMSA

- Divisiones: aluminio, riego, plástico, acero, inmobiliario y agrícola.
- Facturación: 250 millones €/año.
- Empleados: 700 personas.
- Más de 40 años de experiencia.
- Un grupo de 40 compañías.
- Clientes en más de 60 países.

Capacidad productiva

Fábricas de extrusión en Ciempozuelos (Madrid), Arrubal (Logroño), El Espinar (Segovia) y Dos Hermanas (Sevilla). Un total de 10 Prensas de Extrusión que suman más de 72.000 toneladas de capacidad productiva anual que se complementan con:

- 5 líneas de lacado.
- 8 líneas de ensamble de RPT.
- 4 líneas de imitación madera.
- 1 línea de anodizado.



LAS MEJORES SOLUCIONES PARA TUS PROYECTOS



Q 67



Q 75



Q 77+



Q 77C16



Q 87C16



Q 87H0



Q 95 INGLETE



Q 120



Q EXP36C

DISTRIBUIDORES

Rominio, s.l.

MADRID Y ZONA CENTRO



www.rominio.es

Sistemas en Aluminio
del Mediterráneo, s.l.

ANDALUCÍA



www.samm.es

Hierros Játiva, s.l.

COM. VALENCIANA Y MURCIA



www.hierrosjativa.es

Brunet Mas, s.l.

ISLAS BALEARES



www.brunetmas.es

Almacenes y logística integrada para extrusores

DimaSimma se dedica, desde los años 60, a la logística interna en fábricas para distintos sectores industriales, desde el automóvil y la aeronáutica, al sector del papel, textil y alimentación.

Desde el 1995, ha desarrollado sistemas específicos para el almacenaje y manipulación de cargas largas, como tubos y perfiles, en respuesta a la demanda de las empresas de procesamiento del metal.

Entrando en las fábricas de extrusión de aluminio, DimaSimma se dio cuenta de la enorme necesidad de rapidez en la manipulación y de trazabilidad de esta industria.

El reto fue ofrecer a los extrusores la posibilidad de incrementar su propia eficiencia y competitividad en el mercado, desarrollando maquinaria y soluciones específicas.

La producción de DimaSimma no se limita solo al almacén, sino que ofrece más sistemas automáticos, como los vehículos de guía automática AGV y los "Albatros", sistemas aéreos para preparación de pedidos y otros que, integrados, componen sistemas logísticos completos, hechos a medida de las exigencias del cliente.

Un sistema logístico integrado es mucho más que la suma de las máquinas, así como un buen equipo es mucho más que la suma de los individuos que lo componen.



Transelevador almacén automático para perfiles



Interfaz de vehículo AGV con sistema aéreo Albatros



Sistema aéreo Albatros

Los sistemas logísticos de DimaSimma pueden gestionar el entero flujo de producción, según los principios de la industria 4.0.

De hecho, en la fábrica de extrusión, los sistemas logísticos aéreos "Albatros" desapilan las cestas a la salida del horno, y las colocan a disposición de vehículos automáticos AGV, que las recogen para llevarlas al almacén o a las líneas de acabado.

El almacén, interconectado con sistemas de preparación de pedidos y en interfaz con vehículos AGV, gestiona la alimentación "just-in-time" a las líneas de lacado, a las ensambladoras de RPT, a las empacadoras.

La integración no se limita a la parte mecánica: el software, además de gestionar cada máquina y las interfaces con otras instalaciones, optimiza la preparación de pedidos y mantiene la trazabilidad en todas las fases del proceso en interconexión con el ERP del cliente.

En la península Ibérica ya hay 16 extrusores (en capacidad más de la mitad de la producción de aluminio

secundario) que utilizan los sistemas DimaSimma para perfiles, para matrices o para ambos, y los más grandes han renovado, en más de una ocasión, su confianza, invirtiendo nuevamente en los sistemas que ofrece la empresa italiana.



Interfaz de vehículo AGV con almacén automático

ANICOLOR, a la vanguardia de la extrusión de aluminio para sistemas de arquitectura

ANICOLOR - Sistemas de Aluminio, tiene la misión de desarrollar, producir y comercializar sistemas de aluminio para arquitectura, como también perfiles de aluminio para los más diversos fines industriales.

En lo que respecta a la extrusión de aluminio, cuenta con equipos vanguardistas de última generación, y ofrece tres líneas de extrusión, tres líneas de lacado y dos plantas de anodizado, lo que les posibilita producir perfiles según las necesidades y criterios solicitados por cada cliente.

Fundada en 1982 y con sede en el distrito de Aveiro, Portugal, ANICOLOR es actualmente una empresa líder en el diseño de sistemas de aluminio, cuyo objetivo primordial es personalizar el trabajo de acuerdo con las necesidades específicas de sus clientes y su plena satisfacción, teniendo como mercado objetivo empresas fabricantes de carpintería de aluminio.

ANICOLOR ha ido imponiendo sus sistemas en el mercado, los cuales han sido distinguidos por los organismos competentes con las más altas calificaciones de desempeño en la certificación de producto.

Desde la empresa afirman que: *"Nuestro esfuerzo por innovar*

y mejorar día a día ha sido una herramienta fundamental para lograr nuestros objetivos".

También cuenta con una sólida logística de distribución en el mercado español, donde su política es otorgar su marca a través de distribuidores oficiales que, de manera exclusiva, comercializan sus productos en las distintas regiones que componen esta zona de mercado: Cádiz, Córdoba, Ibiza, Jaén, León, Madrid, Mallorca, Málaga, Sevilla y Valencia.

Además de los sistemas de aluminio incorporados al porfolio de productos de ANICOLOR, la empresa cuenta con una oficina de Investigación y Desarrollo (I + D) cuyo objetivo es la creación, diseño y desarrollo de toda la ingeniería de producto subyacente a este sector.

Esta capacidad de innovación constante permite la creación de soluciones de vanguardia ajustadas a la realidad y dimensión de cada proyecto de construcción.

La personalización de todos los productos, así como su adaptabilidad a las nuevas tendencias del mercado, hacen del I+D una herramienta absolutamente imprescindible para afrontar la creciente competitividad de las organizaciones.

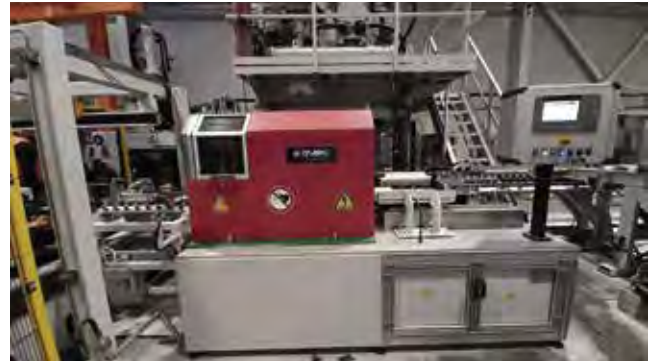


EXTRUTEC, líder en soluciones para la industria de la extrusión de aluminio

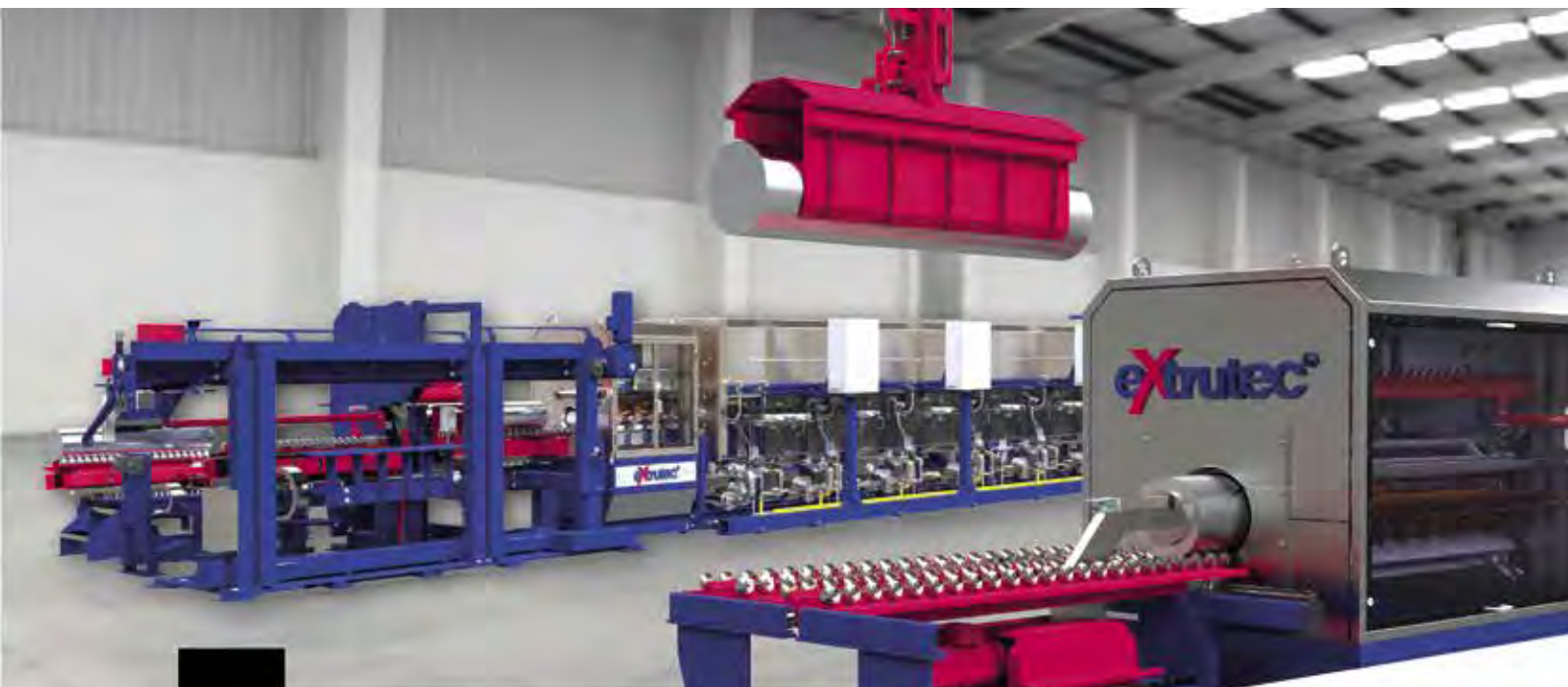
Extrutec GmbH, con sede en Moos (Alemania), a orillas del lago de Constanza, es un proveedor líder mundial en soluciones para el calentamiento, tratamiento térmico y el enfriamiento selectivo de metales para la industria de la extrusión de aluminio.

Fundada en 2005, la empresa se centró inicialmente en instalaciones de calentamiento rápido por gas.

Con la creciente expansión e internacionalización, la gama de productos se fue ampliando de forma continua. Una de las prioridades de extrutec GmbH ha sido y sigue siendo la innovación de productos y el desarrollo continuo. Así el nuevo desarrollo del horno inline, un sistema de calentamiento híbrido que consiste en un horno de gas con un horno de inducción conectado, se convirtió en una patente mundial en 2011.



Con la creación de la unidad de negocio de fabricación de hornos eléctricos y tecnología de inducción, extrutec está también en disposición de ofrecer desde 2019 un proceso de calentamiento puramente inductivo para diferentes metales. Los aproximadamente 40 empleados se reparten entre la sede central en el lago de Constanza y la filial TCT Induktionstechnik GmbH en Iserlohn, inaugurada en 2021.



**Extrusion Technology
at its best**

We offer perfect engineering – from the individual component to the complete system. We advise you on all aspects of heating, cooling and material handling and find the perfect technical solution for your application.

extrutec GmbH
Feldstr. 25 | 78345 Moos · Germany
www.extrutec-gmbh.de

extrutec[®]
Driven by value creating technology

HYDRO lanza Hydro RESTORE, aluminio reciclado con declaración de composición y huella de carbono

En la península se fabrica en las instalaciones para el reciclado de aluminio de la planta de Irurtzun (Navarra), y en la de Avintes (Portugal)

Hydro, compañía referente mundial en el mercado del aluminio, ha lanzado Hydro RESTORE, un concepto para su aluminio reciclado que permite conocer con total transparencia el contenido de chatarra que se ha utilizado, su origen y el impacto medioambiental que ha generado su procesamiento.

Se trata de un concepto diferenciador en el mercado, ya que a través de una Declaración Ambiental de Producto (DAP) auditada por terceros, muestra el contenido de chatarra que contiene y de dónde proviene. Es decir, si se ha reciclado aluminio proveniente de procesos industriales y que, por tanto, no ha llegado al consumidor en forma de producto final (chatarra pre-consumo) o, por el contrario, de elementos que sí han tenido una vida útil como piezas de automoción o componentes de la fachada de un edificio, por ejemplo (chatarra post-consumo).

A modo de ejemplo, un 80% del aluminio de Hydro RESTORE que se procesa en Navarra proviene de aluminio reciclado, del cual un 34% de chatarra corresponde a post-consumo y un 46% a chatarra pre-consumo.

En palabras de Ana Vázquez, vicepresidenta de Hydro Extrusion en Iberia *"Estamos orgullosos de poder lanzar Hydro RESTORE tras completar con resultados muy satisfactorios nuestra Declaración Ambiental de Producto, tanto para nuestro aluminio reciclado como para nuestros perfiles, lo que contribuye a nuestro posicionamiento como una empresa enfocada en la sostenibilidad y pionera en el reciclaje de aluminio"*.

Este modelo permite además avanzar hacia un modelo de economía circular y local, al poder recoger y reciclar la chatarra cerca del origen. En España este proceso se lleva a cabo en la fundición de la compañía en Irurtzun, Navarra, y en Portugal en la situada en Avintes.



Un metal permanente

El aluminio es un material considerado como permanente, pues es fácil de reciclar y no pierde sus características intrínsecas durante el proceso. Además, el proceso de reciclaje permite una reducción del 95% de la energía necesaria para producir el aluminio primario, un valor muy superior al de otros metales. En la actualidad, aproximadamente un 20% de las necesidades de consumo de aluminio a nivel europeo se satisfacen con material reciclado, pero se calcula que para 2050 será en torno al 50%.



TURLA EXTRUSION PLANTS RFK S.R.L.

*Registered office: Via Caradosso 18
I-20123 Milano (MI) - Italy*

*Production site: Via del Pavione 6/8
I-25050 Paderno Franciacorta (BS) - Italy*

*Tel. +39.030.6857.555
Fax +39.030.6857.556*

Luca Lorini
Sales Manager

Tel. +39.348.3171646

Evolución del GRUPO TURLA y cambio de control de la actividad industrial

Por: Luca Lorini

Sales Manager TURLA EXTRUSION PLANTS RFK

Desde principios de febrero de 2020, el mundo se ha catapultado a una nueva realidad. La repentina y amplia propagación del virus Covid-19 ha cogido desprevenidas a la mayoría de las sociedades occidentales y orientales, provocando efectos disruptivos en el tejido económico y social: poniendo, en particular, a las empresas públicas y privadas frente a una impresionante serie de nuevos retos.

Si por un lado la contingencia ha acelerado procesos de cambio ya en marcha en el mundo del trabajo y ha forzado algunas creencias consolidadas, por otro lado el cambio desencadenado ha parecido, en algunos casos, "temporal y precario", a la espera de un retorno a la "Normalidad" pre-pandémica. Pero la vuelta a los modelos anteriores no es realista: es necesario enmarcar las acciones que emprenderán las empresas en los próximos meses como parte de un proceso a largo plazo que no conducirá a una "nueva normalidad", sino a una alternancia de "siguiente normalidad" para adaptarse rápidamente.

Hoy en día, dos impulsos transformadores, uno dictado por lo digital y otro dictado por el virus, se entrelazan y se refuerzan mutuamente. No es casualidad que las empresas que han pasado por la crisis sanitaria con más éxito sean las más avanzadas digitalmente. Pero no se trata solo de tecnología. Incluso antes de traducirse



en la adopción de tecnologías digitales, el imperativo de la transformación concierne a la dimensión cultural. En este sentido, toda organización debe transformar la mentalidad de ejecutivos y empleados, orientándola a abrazar lo nuevo sin reservas.

Por ello, la implementación de procesos de Gestión del Cambio se está convirtiendo en una opción de valor estratégico. Las intervenciones de Gestión del Cambio deben apuntar a cambiar la cultura corporativa aprovechando los valores compartidos, confiando en las personas que ayudan a difundir el cambio y a crear un entorno que sea consistentemente conducente a la transformación: un entorno en el que cada mensaje recibido de los empleados converja en la clarificación de los motivos del cambio y en qué debe hacer cada uno para hacerlo posible. Las organizaciones deben pasar de una lógica de emergencia/supervivencia a una de éxito y empoderamiento a largo plazo.

Con esta introducción, TURLA, líder establecido en el mercado mundial de extrusión de aluminio, ha implementado una serie de cambios durante el 2020 y 2021.





Con la plena consideración de que el mercado cada vez más global requería una estructura organizada para ofrecer soporte global y con el propósito de enfocarse mejor en la satisfacción del cliente, en 2020 Turla decidió segregarse la gestión inmobiliaria de la actividad industrial. Para lograr este propósito, Turla creó el negocio industrial y lo asignó a TEXP srl, constituida en noviembre de 2020.

Con el propósito de lograr una empresa más fuerte, mejorando tanto desde el punto de vista gerencial como financiero y la confiabilidad frente a los clientes, el **grupo TURLA** decidió asociarse con el holding industrial **Red Fish Kapital**, dando origen a una nueva empresa llamada **Turla Extrusion Plants RFK** (o TEXP RFK).

Red Fish Kapital (RFK) es un holding industrial que invierte en negocios de alto potencial con el objetivo de reforzar y fortalecer su trayectoria de crecimiento, a través del aporte de capital y habilidades.

Este 2021 ve así el nacimiento de TURLA EXTRUSIÓN PLANTS RFK (TEXP-RFK).

En el mercado de España, en 2020 se finalizaron los proyectos en Zaragoza y Albacete, que vieron la puesta en marcha de plantas complejas completas para tochos de 12". En el verano 2020 se efectuó la instalación de un innovador sistema de doble Puller para ALUVAL en

una línea existente. TURLA continuó trabajando también en otros mercados como Francia, entregando la planta completa para la nueva realidad productiva de K-Line (Grupo Liebot). En Alemania, entregando una planta para la línea de 7000 t al cliente Otto Fuchs. En Bielorrusia, con una planta para la nueva línea de 7" por el cliente Alutech en Minsk.

El 2021 comienza con la confirmación para TEXP RFK de otro nuevo proyecto para Alutech en Bielorrusia para el suministro de una línea de 12", un nuevo contrato para una línea completa de 7" para el cliente histórico Grupakety en Polonia, y otro nuevo contrato firmado en Australia para el cliente APA en Melbourne.

En el mercado español, este 2021 verá la entrega de un nuevo proyecto a ALUVAL, con la inclusión de una nueva sierra cortadora de tochos en caliente y una briquetadora, lo que confirma la eficiencia de un proyecto similar ya instalado en el pasado en otra de las líneas de producción del cliente.

Hydro Miranda también verá la parte de gestión de corte final del producto entregada durante los próximos meses. Muchos otros proyectos por concretar y mercados por atender aguardan los desarrollos en la demanda de extrusiones de aluminio en los próximos meses, contando hoy con todo el apoyo financiero, organizativo y productivo de TURLA EXTRUSION PLANTS RFK.

ADAPTA pretende alcanzar su objetivo de neutralidad en las emisiones de carbono para el año 2050



ADAPTA ha finalizado la instalación de una nueva planta fotovoltaica para el autoconsumo de 38,7 kWp que contribuirá a reducir la huella de carbono de nuestra organización. Con esta nueva planta son 338,7 kWp de potencia y un total de 1.886 paneles solares los instalados en nuestras cubiertas.

Durante el presente año hemos realizado una auditoría para el cálculo de la huella de carbono de la organización para el ejercicio 2020, que complementará las registradas en el Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico para los Alcances 1, 2 y 3.

La Huella de Carbono, muy de actualidad por ser un indicador de la contribución al cambio climático, es uno de los indicadores que se obtienen en el desarrollo de la EPD y mide la cantidad de gases efecto invernadero asociados a ese producto o actividad. En realidad, la huella de carbono es una versión simplificada de un Análisis de Ciclo de Vida (ACV), en el que se considera una única categoría de impacto ambiental, la referente al calentamiento global.

Fieles a nuestro compromiso de proporcionar una información medioambiental apropiada de nuestros productos, enunciado en nuestra política de gestión y con una estrategia clara y transparente de mostrar el perfil ambiental de nuestras actividades, hemos elaborado una EPD en relación a nuestras líneas de productos ADAPTA VIVENDI y ADAPTA VIVENDI SDS.

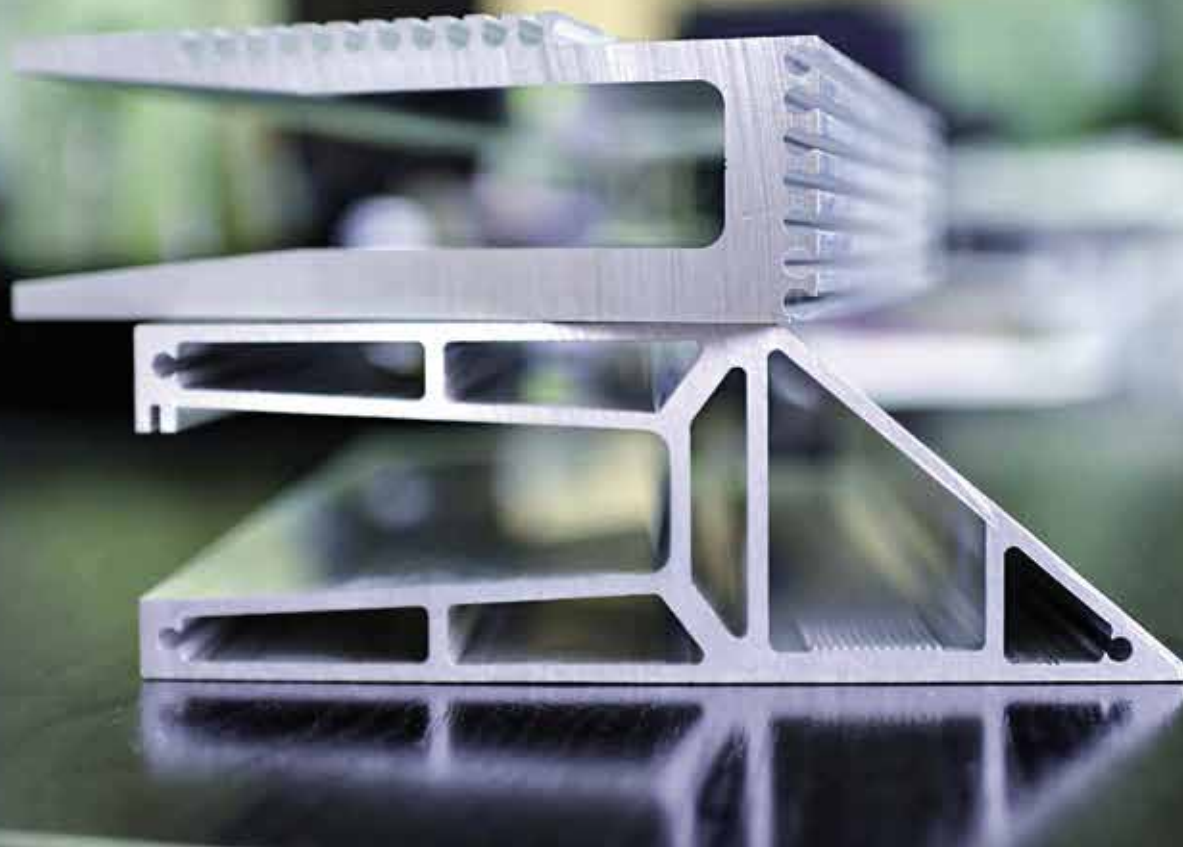
Las Declaraciones Ambientales de Producto (EPD, Environmental Product Declaration) recogen de forma transparen-

te, y verificada por un tercero independiente, información relativa al comportamiento medioambiental del producto en base a su Análisis de Ciclo de Vida (ACV). La información se estructura en diversas categorías de impacto (calentamiento global, agotamiento de la capa de ozono, acidificación, etc.) junto con otra información adicional como emisiones producidas, residuos generados, etc.

La EPD permite comparar la información ambiental entre productos o servicios que cumplen la misma función. En nuestro caso ha sido AENOR la entidad que ha verificado la EPD según ISO 14025, siguiendo para ello la Regla de Categoría de Producto (PCR, Product Category Rules) 2014:05 UN CPC 3511 Paints and varnishes and related products (versión 1.0 de 17/04/2014) elaborada por International EPD® System. Es muy importante que a la hora de comparar EPDs de productos similares compruebe la PCR de referencia seguida. Las PCRs definen las reglas bajo las cuales han de llevarse a cabo los estudios de ACV y la información que se ha de mostrar en la EPD, lo que permite conocer los parámetros de trabajo seguidos para la obtención de los diferentes indicadores.

Así mismo las colecciones ADAPTA VIVENDI y VIVENDI SDS han sido testadas también según la norma ISO 16000-9:2006 de determinación de la emisión de compuestos orgánicos volátiles de los productos de la construcción y del mobiliario. A la vista de los resultados la empresa ha recibido la distinción A+ (muy bajas emisiones) para los escenarios de pared, techo, ventana y puerta.

EXPERTOS EN EXTRUSIÓN DE ALUMINIO DESDE HACE MÁS DE 40 AÑOS



A nuestra **amplia experiencia** como extrusores, se une la **calidad certificada** de nuestros procesos y productos, incluso para los sectores más exigentes como automoción. Además, ser parte de uno de los mayores grupos del sector a nivel nacional, asegura nuestra **capacidad productiva** que ya disfrutan los principales talleres y gamistas. Para su perfilería de aluminio ¡cuente con un experto en extrusión!

AV **ALUMITRAN**

AV ALUMITRAN - EXTRUSIÓN DE ALUMINIO
Ctra. A-3 Km. 52,300 Villarejo de Salvanés
(Madrid) Aptdo. Correos, 11 (28590)
Tel.: +34 902 474 777



Interpon D Texture ISR permite a los arquitectos ofrecer diseño y seguridad en las zonas que más lo necesitan



Las plataformas de aluminio pueden ser ocasionalmente resbaladizas, especialmente en superficies húmedas. Por ello, AkzoNobel pone a disposición del mercado arquitectónico su gama de recubrimientos en polvo Interpon D Texture ISR (Improved Slip Resistance), permitiendo minimizar el riesgo de resbalones, tropiezos y caídas en balcones o zonas exteriores similares y es más estable que las tarimas tradicionales.

Interpon D Texture ISR ayuda a transformar las plataformas de aluminio y acero dándole el aspecto y el tacto de la madera o de la piedra, así como la magnífica durabilidad y sostenibilidad mejorada que ofrecen los recubrimientos en polvo de Interpon. También reducirá la necesidad de realizar mantenimientos muy costosos. Y gracias a la inteligente aplicación de un texturado grueso, la gama ofrece la resistencia mejorada a los resbalones que necesitan los balcones y otras zonas de paso, llueva o haga sol.

Uno de los principales beneficios de recubrir el aluminio con polvo a base de poliéster es su sostenibilidad y reciclabilidad. Además, los recubrimientos para la arquitectura de AkzoNobel, Interpon D, cuentan con una Declaración Ambiental de Producto (EPD) propia. Este recubrimiento Qualicoat también cumple con la norma EN 12206 y con la parte B de la normativa de construcción del Reino Unido.

Con esta solución de recubrimiento en polvo no hay problemas de deformación o putrefacción asociados a las

tarimas de madera tradicionales, por lo que proporciona una estética mejorada con menos mantenimiento. Tiene un texturado más grueso para mejorar la resistencia al deslizamiento en condiciones secas y húmedas; ≥ 60 PTV (seco) y ≥ 50 PTV (húmedo) acorde al estándar BS7976-2 +A1 2013 (colores sólidos). Y su clasificación de reacción frente al fuego para suelos es A2fl o A2-s1, d0.

Se puede lograr una multitud de colores tanto en calidad Qualicoat clase 1, como en Qualicoat clase 2 y está disponible en Europa. Para obtener más información sobre esta gama, visite www.interpon.com/es.



ARS-72 HO: Diseñada para proyectos exigentes

Alcanzar las mejores prestaciones sin renunciar a una cuidada estética, es posible. El sistema de hoja oculta ARS-72 HO se presenta como una pieza clave entre las ventanas de aluminio con rotura de puente térmico de Exlabesa gracias a sus sobresalientes prestaciones, su estética minimalista y su versatilidad.

La ARS-72 HO optimiza al máximo su configuración para conseguir un aspecto que dote de elegancia a cualquier edificación, al mismo tiempo que resuelve de forma excelente los aspectos funcionales de los proyectos más exigentes.



Características

- Diseño minimalista con hoja oculta en el marco
- Dimensiones máximas recomendadas por hoja: 2000x2300 mm
- Acristalamiento máximo hasta 42 mm
- Peso máximo por hoja: 160 kg
- Valores AEV: Clase 4 / E2550 / C5
- Aislamiento acústico: 44 dB
- Valor Uw hasta 0,8 W/m²K
- Canal Europeo / Canal 16
- DAP/EPD alcance cradle to grave



Panel composite NEOPLAK con acabados CONTINENTAL

CONTINENTAL nos presenta un nuevo proyecto desarrollado con sus acabados de exterior aplicados a un soporte de composite de aluminio de la marca NEOPLAK. Se trata de la Urbanización Playa Areas del estudio **EAU ARQUITECTURA**.

Los acabados de madera de **skai** brindan a sus proyectos la calidez y aspecto orgánico de la madera natural junto con las ventajas del panel composite, haciendo un producto de calidad, versátil e idóneo para decoración de espacios. El panel composite tiene la capacidad de conformarse ofreciendo un ilimitado rango de formas volumétricas que complementan cualquier tipo de fachada arquitectónica, adquiriendo de este modo un carácter distintivo y único para cada proyecto.

NEOPLAK es un panel composite con certificación ignífuga al que la empresa le aplica los acabados especiales de exterior. El diseño y la elegancia se unen gracias a su amplia gama de acabados de **CONTINENTAL**. Está especialmente indicado para la arquitectura y la decoración, tanto en nueva construcción como en rehabilitación de fachadas.

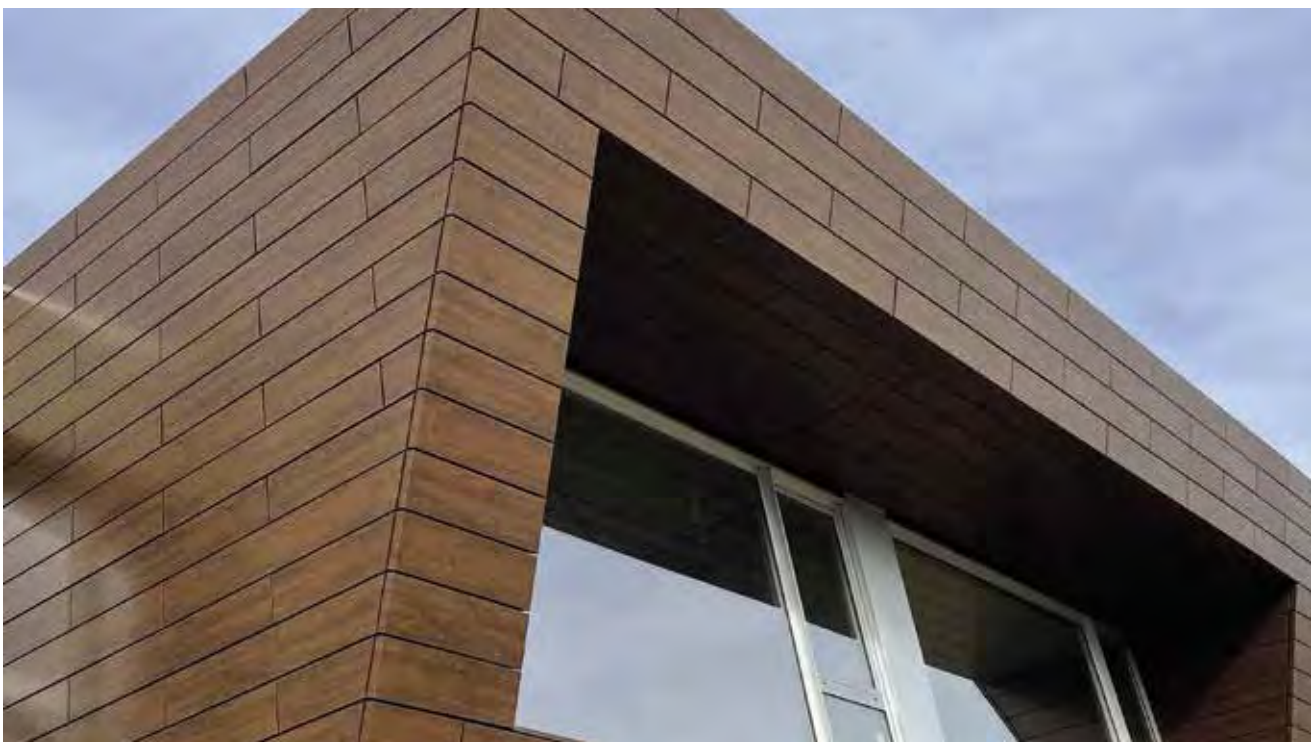
Las fachadas ventiladas con panel composite evitan puentes térmicos y acústicos, mejorando la impermeabilidad e incluso permitiendo la transpiración. También se reduce la transmisión del calor al interior del edificio, reduciendo el uso de sistemas de refrigeración en verano y alargando la vida útil del edificio. Los sistemas de fachadas ventiladas

mantienen la cámara de aire (por delante del aislamiento del edificio) a temperatura ambiente. Además, la constante circulación de aire por convección natural contribuye a evitar problemas de humedades, obteniendo el grado de impermeabilidad 5, que cumple los requerimientos del CTE. Y también aporta un aislamiento acústico de hasta 26,6 dB, a sumarse al que pueda aportar un aislamiento posterior.

Las propiedades especiales, así como las características de los acabados para exterior de **CONTINENTAL**, están totalmente garantizados y aportan unas propiedades únicas. Las cuales ayudan a contribuir de manera significativa a la reducción de la carga térmica que el panel absorbe gracias a su tecnología **COOL COLORS PLUS**.

La gama de diseños para exterior de la marca es muy extensa y variada. Consta de diseños madera, metalizados, sólidos, pétreos, cementosos etc., los cuales están combinados con diferentes grados de brillos y texturas.

La versatilidad de los paneles composite permite su adaptabilidad a cualquier tipo de proyecto. Son materiales que admiten el plegado, curvado, punzonado y perforado, amoldándose a cualquier forma. Una infinita gama de acabados complementa la versatilidad del producto. Paneles en colores sólidos o metalizados, imitaciones a madera, piedra, con textura... Puede optar por acabados más rústicos o tradicionales o por los más innovadores.



Continental 
The Future in Motion



skai® Wooddec se une a skai® Mattex

Diseño de madera y aluminio para marcar tendencia

La combinación de madera natural y aluminio con recubrimiento de polvo mate aterciopelado es especialmente atractiva para los arquitectos y constructores. Esta combinación de materiales en tendencia para ventanas, puertas y fachadas puede realizarse de forma fácil y flexible con los revestimientos exteriores para perfiles de PVC de skai®: skai® Mattex ha alcanzado la inspiración con el mate más mate de todos los tiempos y con una estructura de recubrimiento en polvo muy realista. skai® Wooddec presenta las decoraciones de madera de roble más realistas en los colores de moda. No necesitan mantenimiento y resisten a la intemperie. skai® Wooddec y skai® Mattex: diseño inteligente en madera y aluminio.













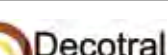
























www.skai.com/interior






















EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA






















(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
 ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0016F
 ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014F Qualanod 1027
 ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005F
 ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
 ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
 ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 APLIBAND, S.L. Tel.: 916 422 445 www.grupoandalucia.org	Lacador Anodizador	Qualanod 1045
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualicoat 412 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0015F
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0007F Qualanod 1038
 DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013F
 DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es	Anodizador	Qualanod 1004
 ESTAMPACIONES TÉCNICAS DE GALICIA, S.L. (ESTEGA) Tel.: 986 757 979 www.estega.es	Lacador	Qualicoat 475 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0020F

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
 EXLABESA BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012F
 EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
 EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside
 EXPOSICIONES EN ALUMINIO, S.L. (EXPOAL) Tel.: 978 826 626 expoal@hotmail.com	Lacador	Qualicoat 473 Qualideco ES-0019F
 EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002F
 EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 968 895 698 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 476
 EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006F
 EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es	Anodizador Extruidor	Qualanod 1048
 EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021F
 GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1044 Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside
 GRUPO VIGRA - DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com	Lacador	
 GRUPO VIGRA - LACADOS DE GALICIA, S.L. T. 988 384 996 www.lacadosgalicia.es	Lacador	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411 Qualicoat con Seaside
 GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com	Lacador	Qualicoat 442
 HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011F
 HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel.: 948 507 100 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel.: 937 078 200 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com	Extruidor	

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 INDALSU INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside
 inalsa INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com	Lacador Extruidor	
 Ingalza, S.A. INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com	Extruidor	Qualanod 1029
 ies INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-aluminium.com	Extruidor	
 ies INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-aluminium.com	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
 Citesal sistemas ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside
 Citesal sistemas ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Extruidor	
 PIEPIRESA INDUSTRIALES J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
 LEPOXI LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
 LADAL LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
 LACANT LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
 Lacados del Vallés, S.A. LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009F
 PIRESA LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-414
 LACALUM LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
 Metal Pintura METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018F Qualisteelcoat E-400
 POLICOLOR POLIÉSTER COLOR, S.A. (POLICOLOR) Tel.: 965 302 243 www.policolor.es	Lacador	Qualicoat 403 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0003F
 PRIMALUM CANALES PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
 PROALSA PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
 G-P GALISUR PROYLAC PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Tel.: 955 630 138 www.galisur.es	Lacador Extruidor	Qualicoat 484
 SARO RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS, S.A. (SARO) Tel.: 945 248 758 www.recubrimientos.org	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat 409 Qualicoat con Seaside Qualisteelcoat E-402 Qualideco ES-0022F
 SISTELAC SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
 grupo sopena SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004F
 STRUGAL STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
 STRUGAL STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1106 con Seaside

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>AKZO NOBEL INDUSTRIAL PAINTS, S.L. Tel.: 936 806 900 www.akzonobel.com/es/</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.com.es</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco
 <p>CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
 <p>HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat
 <p>PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
 <p>TITAN POWDER COATINGS ESPAÑA, S.L.U. Tel.: 934 797 494 www.titanlux.es</p>	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco
 <p>QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es</p>	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES	ACTIVIDAD	
 <p>ANUDAL INDUSTRIAL, S.L.U. Tel.: 934 650 272 www.anudal.com</p>	Accesorios para Carpintería de Aluminio	
 <p>ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com</p>	Fabricante de productos químicos	
 <p>CÍA. QUÍMICO INDUSTRIAL ESPAÑOLA, S.A. (COQUINESA) Tel.: 947 298 553 www.coquinesa.es</p>	Fabricante de productos químicos	
 <p>COVENTYA TECHNOLOGIES, S.L. Tel.: +34 937 723 770 www.coventya.com</p>	Fabricante de productos químicos	
 <p>DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it</p>	Film, Polvo, Plantas	
 <p>ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es</p>	Fabricante de poliamidas	
 <p>EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es</p>	Maquinaria	
 <p>GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com</p>	Vidrio para la edificación	
 <p>IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com</p>	Fabricante de matrices	

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES**ACTIVIDAD**

MAC DERMID ESPAÑOLA, S.A.
Tel.: 943 820 082
www.macdermid.com

Fabricante de productos químicos



RECUBRIMIENTOS TERMOENDURECIBLES RIPOL, S.L.U.
Tel.: 935 227 474
www.ripol.com/es

Fabricante de Pinturas



SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L.
Tel.: 913 972 644
www.saint-gobain.com y www.climalit.es

Vidrio para la edificación



SHERWIN WILLIAMS
Tel.: 938 843 442
www.sherwin.com

Fabricante de Pinturas



TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L.
Tel.: 932 386 438
www.technoform.com

Fabricante de poliamidas

ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES**ACTIVIDAD****SELLOS DE CALIDAD**

PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L.
Tel.: 938 771 510
www.pinturesmestres.com

Lacador de Acero

Qualisteelcoat E-409



PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (PINSÁ)
Tel.: 936 533 114
www.pinsa.es

Lacador de Acero

Qualisteelcoat E-403



RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN)
Tel.: 962 538 047
ramon@retecpin.com

Lacador de Acero

Qualisteelcoat E-405



EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP)
TEL.: 972 671 381

Lacador de Acero

ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES**ACTIVIDAD**

ALCOA INESPAL, S.L.U.
Tel.: 914 068 200
www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455

Aluminio

ALU IBÉRICA, S.L.
Tel.: 981 179 409
customer.service@aluberica.com

Aluminio



HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U.
Tel.: 949 100 400
www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/

Aluminio



MECHEM, S.A.
Tel.: +41 21 651 08 80
www.mechem.com

Aluminio

ENTIDADES ADHERIDAS**ACTIVIDAD**

AIMEN
Tel.: 986 344 000
www.aimen.es

Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos



AIDIMME
Tel.: 96 131 85 59
www.aidimme.es

Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos



DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC)
Tel.: 918 023 117
www.decotecsl.com

Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos



FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION
Tel.: 902 760 002
www.tecnalia.com

Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

AEA

Asociación Española del Aluminio
y Tratamientos de Superficie



AEA (Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)

c/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta - ES-28006 Madrid
Tfnos: +34 914 112 791 - +34 915 632 287
Fax: +34 914 115 971
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es

El aluminio vuelve con “Infinitamente Reciclable”, la campaña para darse a conocer como material del futuro

“Infinitamente reciclable”, la campaña que tiene al aluminio como protagonista, vuelve a las pantallas de nuestras televisiones, teléfonos móviles y ordenadores. Medio año después de que finalizara la primera parte de la campaña, AEA -la Asociación Española del Aluminio, que representa a más de 600 empresas del sector- la retoma, repitiendo sus mensajes clave: directos y pedagógicos para acercar este material y todas sus bondades al público general.

Un anuncio breve, claro y fresco pone de relieve la importancia del aluminio en nuestra vida cotidiana y su raiosa actualidad en momentos de cambio: **“La clave para convertirte en lo que quieras es la grandeza del material del que estás hecho”**.

Unos mensajes que, como el aluminio, la AEA ha querido reciclar, gracias a los buenos resultados que ya dieron en la primera parte. Unos mensajes que conservan toda su fuerza y verdad, que consiguen quedar en la memoria del público, y situar al aluminio en el imaginario de aquellos que apuestan por la sostenibilidad.

Y es que cualquiera que conozca sus virtudes puede ver que estamos ante el metal del futuro: un material reciclable al 100% sin merma de sus calidades y que puede afrontar ese proceso de forma infinita, siendo sólo necesario para ello el 5% de la energía que se precisó para producir el aluminio primario.

Un material que jugará un papel clave en el desarrollo de la Economía Circular en mercados industriales y de consumo tan habituales y vitales como el de la arquitectura y la construcción, la automoción y el transporte, los envases, el sector tecnológico, eléctrico, electrónico, el agrícola o el de las energías renovables, entre otros.

Resistente, ligero, duradero, sostenible, buen conductor de la electricidad, libre de tóxicos, maleable, inoxidable, de una vida útil prolongada... Son tantos los beneficios que atesora el aluminio que su aplicación en diferentes tipos de sectores es casi una obligación.

Además de todo ello, el aluminio contribuye a la eficiencia energética de los edificios y construcciones y a la economía circular, donde aventaja de forma demostrable a otro tipo de materiales, como el plástico, contaminantes y de difícil desintegración. **“Por eso, el aluminio es, por ejemplo”,** señala Jon de Olabarria, Secretario General de la AEA, **“el material ideal para el marco de las ventanas de las viviendas, dado que contribuye a la eficiencia energética de los edificios y a que cada vez más normativas y estándares actuales de la construcción valoran y premian aspectos de la edificación alcanzables con soluciones en aluminio”**.

Muchas cosas han cambiado durante el último medio año, y parece que poco a poco el horizonte se dibuja más optimista. No obstante, aún existen muchos cambios que acometer y muchas mejoras que realizar, como convertirnos en una sociedad más sostenible y eficiente. Y el aluminio quiere ser el material que abandere este cambio hacia el progreso, aportando todo lo que puede ofrecer al Plan de Recuperación, Transformación y Resiliencia que nuestro país ha puesto en marcha.

“El del aluminio es un sector que ha hecho grandes avances en los últimos años y que, por tanto, ya está preparado para afrontar los nuevos retos del futuro a nivel medioambiental”, ha dicho el Secretario General de la AEA. Porque, y como reza el eslogan de la campaña, el aluminio es **“Infinitamente reciclable. Lo mejor, muchas veces”**.



CREAMOS VENTANAS DESTROYENDO VENTANAS



Descubre la primera ventana de aluminio reciclado certificado.

Nuestra materia prima se consigue triturando y refundiendo viejas ventanas al final de su ciclo de vida mediante un proceso certificado por una sociedad externa independiente. Se obtiene aluminio de la misma calidad que el de primera fusión, pero con un impacto ambiental mucho menor. El 75% de aluminio reciclado posconsumo, el 85% menos de emisiones de CO₂ y el 95% menos de energía en la fase de fusión. Unas cifras que demuestran que nuestro compromiso con la economía circular va más allá de las palabras. Más información en bit.ly/ventanasrecicladastechnal

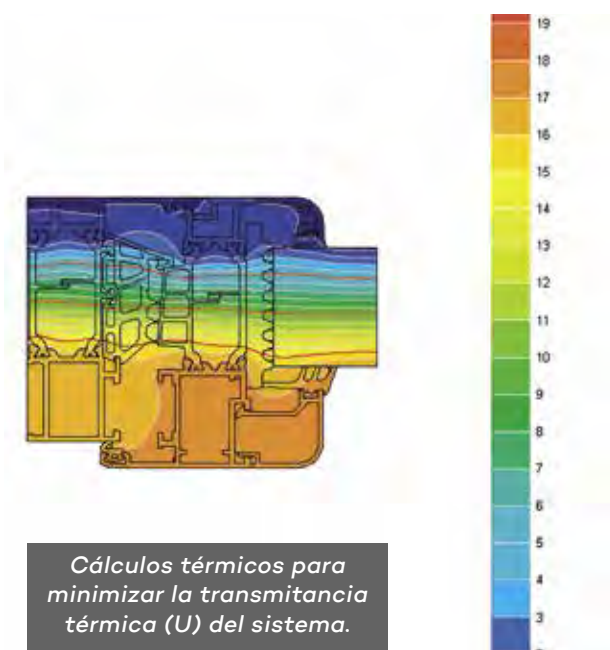
IMAGINE WHAT'S NEXT



By  Hydro

TECHNOFORM aporta soluciones y un servicio integral a sus clientes

El mercado de las ventanas, puertas y fachadas ha aumentado en complejidad en los últimos años. Los requisitos térmicos son cada vez más exigentes y, en consecuencia, el diseño de los sistemas de aluminio con Rotura de Puente Térmico es cada vez más técnico y complejo.



Technoform entiende estas nuevas necesidades y por esa razón, además de ofrecer una amplia gama de perfiles aislantes (estándar o soluciones personalizadas) de alta precisión y siempre con la misma calidad para carpinterías de aluminio, apuesta por dar un servicio que acompañe al cliente durante todo el proceso: desde que empieza a diseñar un nuevo sistema hasta que las varillas de poliamida 66 reforzadas con 25% de fibra de vidrio llegan a sus almacenes.

En este sentido, una de las principales funciones del Departamento Técnico de Technoform es el diseño y desarrollo de nuevos productos para la Rotura de Puente Térmico, acorde con los requerimientos de cada proyecto, además del asesoramiento en la mejora del desempeño térmico de los sistemas de los clientes.

El análisis de los factores que tienen influencia térmica en el sistema y la realización de los cálculos necesarios (cálculo del valor U_f , U_w y de la Ψ), son fundamentales para tratar de minimizar el valor de transmitancia térmica

(U), es decir, el flujo de calor entre dos cuerpos que se encuentran a temperaturas diferentes.

Para optimizar la geometría de los nuevos productos, Technoform realiza diversos cálculos mecánicos para ofrecer al cliente la solución óptima, así como el cálculo de la constante elástica, según la norma EN 14024.

Además de buscar soluciones para la mejora térmica de los sistemas, la empresa también colabora en el desarrollo de nuevas series para certificados de calidad como el sello Passive House y asesora a sus clientes sobre el cumplimiento del CTE 2019. Una serie de servicios para acompañar al cliente durante toda la fase de desarrollo de nuevos productos.

Este servicio individualizado continúa durante todo el proceso, desde la relación comercial directa hasta la fabricación, buscando siempre que sea posible la personalización de los productos según las demandas de los clientes. En esta línea, Technoform trabaja en mejoras constantes en su producción para ofrecer más flexibilidad y opciones a medida.

Más de cinco décadas adquiriendo conocimientos sobre el sector, junto con una red internacional que permite intercambiar información sobre los diferentes mercados y la colaboración con laboratorios externos y universidades son la mayor garantía de calidad de Technoform.





aLUMaRTE

**DISEÑAMOS
EN
ALUMINI**



Nueva opción de manilla centrada para los sistemas COR 70 Industrial y COR 70 Hoja Oculta de CORTIZO

Esta solución válida para apertura oscilobatiente o practicable viene acompañada de un nuevo inversor reducido para ambas series

CORTIZO continúa desarrollando nuevos productos adaptados a los diferentes mercados en los que opera. Siguiendo esa línea, acaba de ampliar las opciones disponibles para sus sistemas COR 70 Hoja Oculta y COR 70 industrial. El equipo de I+D+i de la firma gallega ha desarrollado un inversor reducido de tan solo 72,7 milímetros que permite colocar la manilla centrada, aportando simetría en las configuraciones de dos hojas. Además, al reducir el nudo central, se maximiza la superficie acristalada, incrementando así la entrada de luz natural en los espacios.

Por otro lado, ha incluido un nuevo umbral PMR de tan solo 20 mm para las balconeras de una o dos hojas de ambas series, facilitando la accesibilidad y la transición interior-exterior en los espacios en los que se instala.

Además, CORTIZO también ha desarrollado una hoja semivista para la COR 70 Hoja Oculta, ampliando las posibilidades estéticas de una serie que ahora también cuenta con marcos monoblock, una solución muy demandada en el mercado francés que facilita la puesta en obra. Los nuevos marcos agilizan el proceso de fabricación e instalación de la ventana, ya que no es necesario clipar tapés, solapes, alargaderas y otros perfiles complementarios, reduciendo así el tiempo de ensamblaje y colocación. Estos marcos monoblock están disponibles tanto en corte a testa como a inglete, adaptándose a las preferencias de fabricación de cada taller. Además, al poder combinarse con hoja ocultas o semivistas, permite la optimización de material.





↗ Coil to window

ThinkThin. Cada perfil una obra de arte.

Especialistas en líneas de procesamiento de chapas finas y perfiles estéticos, desde 1978.

Descubre como mejorar tu eficiencia productiva en:
→ dallan.com/es



Dallan Spa Via per Salvatronda, 50
31033 Castelfranco Veneto (TV) - Italia
T +39 0423 734111 - F +39 0423 734111
info@dallan.com



El GRUPO AYUSO presenta la nueva serie practicable EIRA

Grupo Ayuso saca al mercado dos nuevas series practicable, EIRA60 y EIRA70. Se trata de una evolución de sus carpinterías NORDIC60 y NORDIC70. La diferencia más importante radica en el herraje que se utiliza, pasando de usar canal16 con eje de 9 mm a 13 mm. Con esto consiguen mayor compatibilidad con los nuevos herrajes que aparecen en el mercado.

EIRA70

Se trata de una carpintería practicable de 70 mm de marco, que combina un buen aislamiento térmico y moderno diseño de líneas rectas.

Su punto fuerte radica en la rotura de puente térmico, la cual se realiza mediante pletinas de Noryl de 34 mm en todos los perfiles. Las pletinas de Noryl son un nuevo compuesto con un coeficiente de transmitancia térmica de 0,18, muy por debajo de los 0,30 W/m·K de la poliamida. De esta manera evitan insertar complejas espumas entre las varillas de poliamida, que encarecen el sistema.

Se consigue así unas prestaciones térmicas excelentes, con una transmitancia térmica al marco de $UF=1,45 \text{ W/m}^2\text{K}$.

Para ventanas instaladas, pueden conseguir valores de $UW=0,8$

$\text{W/m}^2\text{K}$, según dimensiones y modelo de vidrio instalado.

Otra característica importante es que permite un acristalamiento máximo de hasta 56 mm, por lo que no tienen ningún problema en incorporar triple acristalamiento con vidrios de seguridad.

EIRA60

Esta carpintería es estéticamente idéntica a Eira70, pero en este caso su marco es de 60 mm.

La rotura de puente térmico se realiza mediante pletinas de poliamida de 24 mm en todos los perfiles.

Durante el diseño de la serie se ha estudiado minuciosamente la forma de maximizar sus prestaciones térmicas, consiguiendo una transmitancia térmica al marco de $UF=2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$.

Para ventanas instaladas, se alcanzan valores de hasta $UW=1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$, según dimensiones y modelo de vidrio instalado.

En este caso, el acristalamiento máximo de hasta 46 mm, por lo que también pueden incorporar triple acristalamiento.



EIRA70



EIRA60



MULTIROLL

Persiana **orientable** válida para todos los espacios



PERSY VEX Z90

La nueva **veneciana** exterior de Persycom



PERSY VEX C80

Un nuevo **concepto** de protección solar



AIR LUZ

La persiana térmica de **grandes** dimensiones

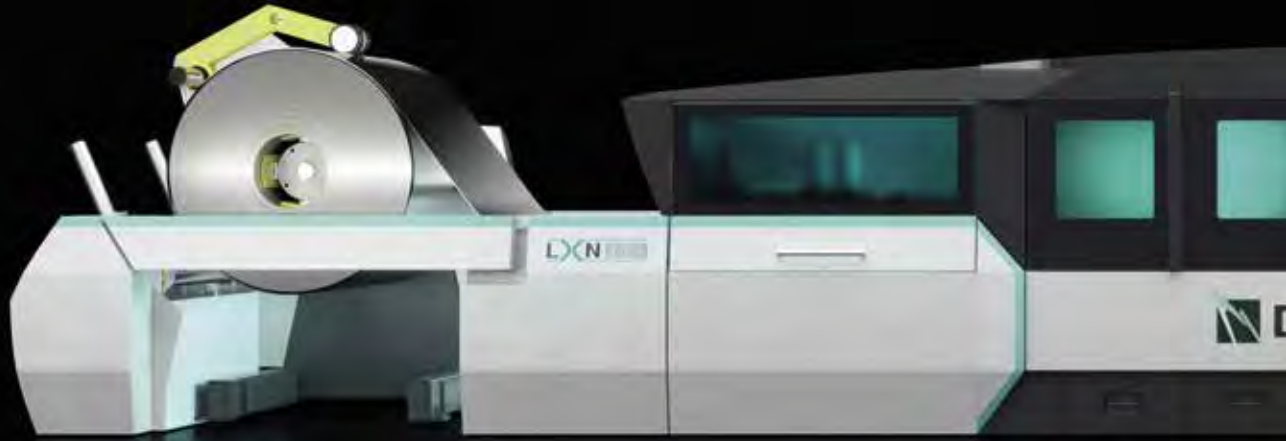
Un nuevo concepto de protección solar.

Conozca toda nuestra gama de **persianas orientables** para el control solar de su vivienda: Enrollable orientable, veneciana exterior, autoblocante, microperforada ...

Todo un mundo de posibilidades para darle la solución que su vivienda necesita.

C/ de la Fragua, 4 - Parque Ind. Cantueña
Tif. 91.642.29.24 - Fax 91.642.15.78
28946 - FUENLABRADA - MADRID
persycommadrid@persycom.com

PERSYCOM
www.persycom.com



LXN Revolution: no solo una máquina para el corte láser

"¡Después de un año de prototipos y test, es un orgullo presentar a nuestro público el nuevo Dallon LXN Revolution!"

Esta extraordinaria pieza de tecnología incorpora toda la experiencia de Dallon en el tratamiento de las bobinas, el corte láser y los procesos eficientes de la chapa fina, llevando tus prestaciones a un nivel totalmente nuevo.

Por: DALLAN

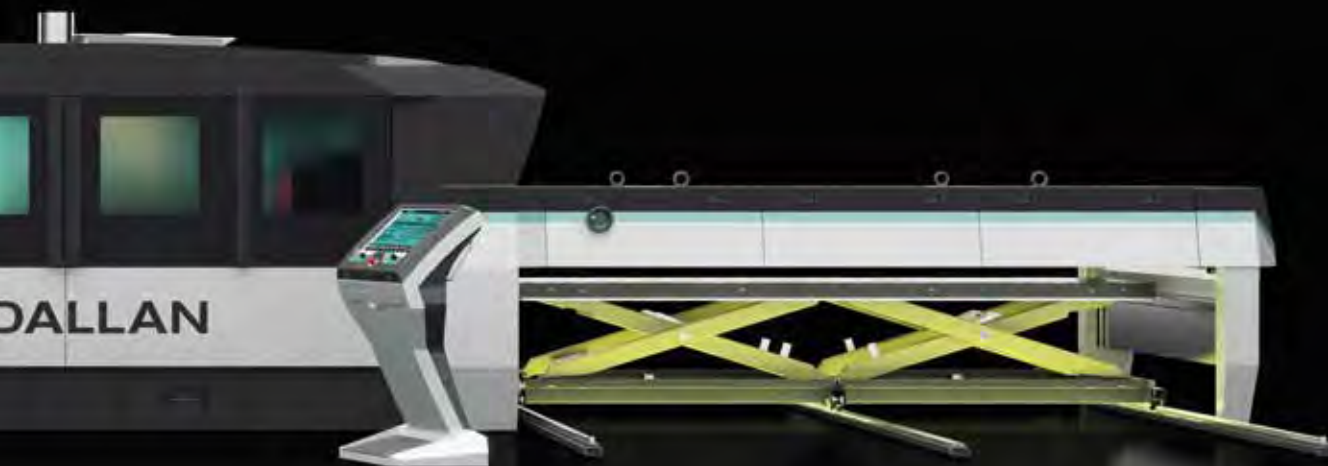
DALLAN LXN Revolution: nuevos logros en EFICIENCIA

¿Sabes que con el sistema tradicional de corte láser a partir de lámina, probablemente estés desaprovechando más del 20% de la materia prima? Si tú también te has visto afectado por los aumentos del coste del material en 2020 y en 2021, puedes dotarte de un activo estratégico que te dará enormes ventajas respecto a tus competidores. El revolucionario sistema de corte láser a partir de bobina LXN que, gracias al sistema de visión que lleva incorporado, te

permite trabajar el material hasta los bordes, ¡optimizando su aprovechamiento hasta casi el 100%!

Cada detalle REINVENTADO

Nuestros ingenieros han rediseñado el sistema LXN hasta el más mínimo detalle. Las nuevas soluciones abarcan desde la iluminación del sistema de visión, que mejora aún más la precisión, hasta el sistema de soporte, que facilita la limpieza y sustitución de las barras. ¡Todo ello patentado, de manera que estas soluciones exclusivas se conviertan en una ventaja competitiva para vosotros!



AUTOMATIZACIÓN: Crecer, sin necesidad de contratar

¿Buscas un sistema sencillo que te permita trabajar sin supervisión? ¡El LXN es sin duda la solución!

Gracias al sistema de visión podrás estar seguro de la calidad de tus productos y, además, gracias a la bobina, podrás cargar y trabajar grandes cantidades de materia prima, mientras los sistemas de extracción pick-and-place o apilado te permitirán trabajar sin necesidad de personal encargado directamente de esta máquina, ¡incluso con las luces apagadas!

100% producción ajustada

Hoy más que nunca, sabes que es fundamental poder adaptarse en muy poco tiempo a las exigencias del mercado. El sistema ideal es el que te permite pasar, prácticamente al instante, de la elaboración partiendo de bobina, a la elaboración partiendo de lámina.

¿Necesitas fabricar un prototipo, probar un nuevo material? ¡No hay problema! LXN es la única máquina del mercado que te permite optar entre trabajar a partir de bobina (para los lotes pequeños, medios y grandes en los que ahorras enormemente en material) y trabajar a partir

de lámina (cuando, por ejemplo, tienes que cambiar el tipo de material con frecuencia).

Nuevo y espectacular diseño y un proyecto revolucionario.

Inspirado en las líneas de los coches superdeportivos, el nuevo diseño de la Dallan LXN es en sí mismo una revolución. Transmite la idea de velocidad de producción de la línea y las muchas innovaciones que esta nueva LXN incluye, como el sistema de extracción patentado y el nuevo sistema de visión, aún más preciso y fiable si cabe.

Estos dos últimos se suman a los otros muchos que esta máquina ya incluye: el sistema rápido de sustitución de las mesas de faquir, el sistema especial de cierre, que ofrece garantías de total seguridad, y naturalmente el sistema de recolocación y medición con roto-traslación de las elaboraciones programadas, ya presentes en las líneas LXN de versiones anteriores.

¡Contacta con nuestros especialistas en eng@dallan.com, o apúntate a nuestras lecciones magistrales dedicadas en masterclass.dallan.com/en/registration, para ver la nueva Dallan LXN en acción!



TECHNAL, con la colaboración de TECHNOFORM, presenta el primer sistema del mercado ibérico con el perfil totalmente reciclado

TECHNAL lanza su sistema UNICITY HI con perfiles de aluminio y poliamidas Technoform para Rotura de Puente Térmico reciclados, posicionando a esta ventana de hoja oculta como la primera en el mercado ibérico con todos los componentes del perfil fabricados con materiales reciclados.

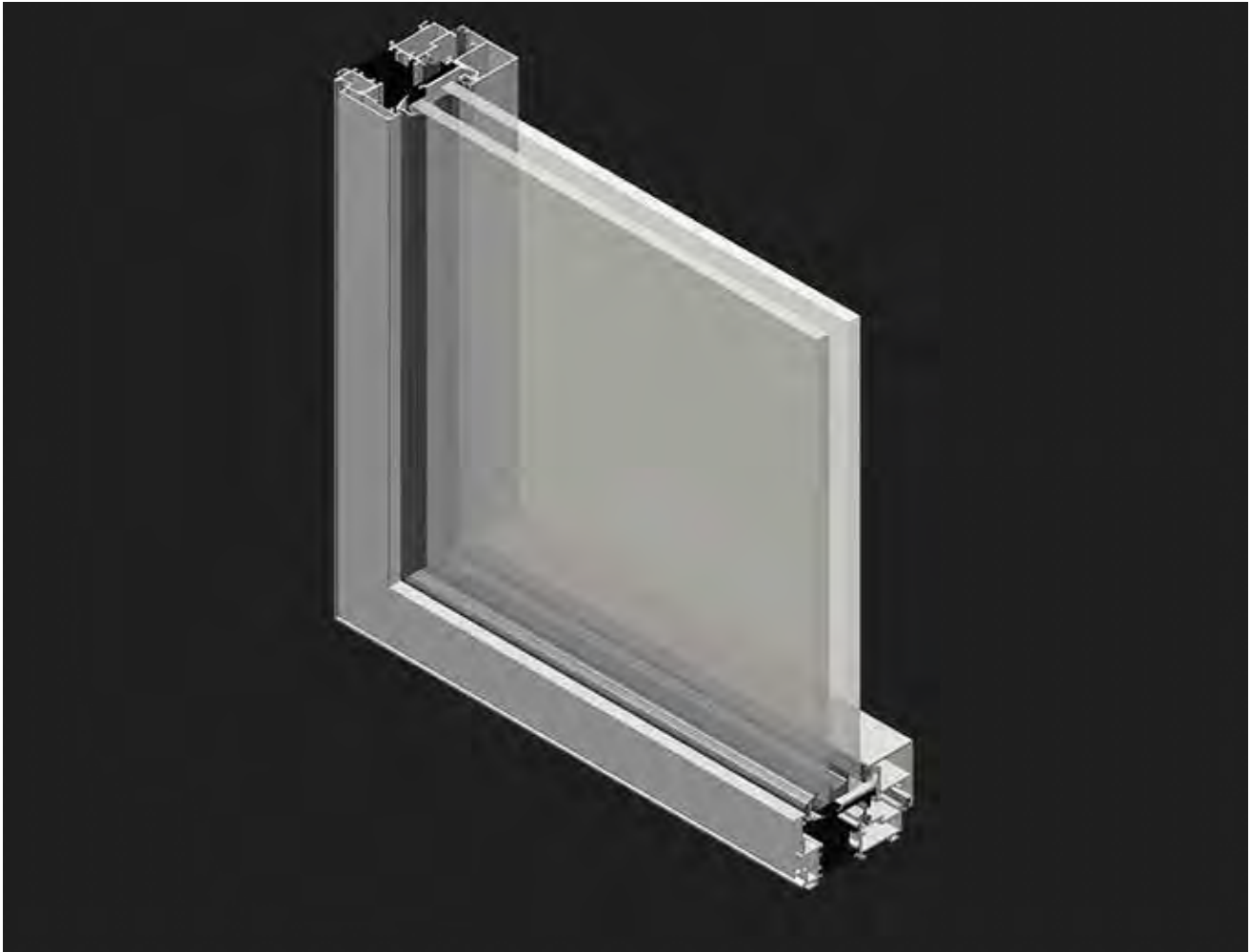
UNICITY HI es la ventana de hoja oculta de TECHNAL, caracterizada por un perfil visto de tan sólo 55 mm, lo que confiere al sistema una estética realmente minimalista. Sus excelentes resultados en cuanto a comportamiento térmico y acústico además la han convertido en una de las carpinterías más apreciadas del sector. Gracias al mínimo perfil visto, las estancias gozan de una mayor entrada de luz natural y ofrecen un aspecto exterior idéntico tanto para las partes fijas como móviles. Sea cual sea su configuración, visto desde fuera es siempre de 55 mm. El efecto del doble vidrio junto con la RPT y la triple junta de estanqueidad de la ventana garantiza un notable ahorro energético.

La rotura del puente térmico del sistema se realiza con varillas de poliamida Technoform de 34 mm, enrasadas para evitar la retención de agua en caso de filtración. Esto, sumado al efecto del doble vidrio, reduce en un 55% las pérdidas térmicas con respecto a una ventana simple. Llegando a un valor de $U_H = 1,1 \text{ W/m}^2 \text{ K}$ (balconera 1 hoja L 1,25 m x H 2,18 m con triple acristalamiento de $U_g=0,6$).

Con este valor U_H el sistema UNICITY HI cumple con los requisitos exigidos en cuanto a transmitancia térmica de los huecos para todas las zonas climáticas del nuevo Código Técnico de la Edificación de 2019.

El sistema se fabrica ahora con Hydro CIRCAL, un aluminio reciclado posconsumo exclusivo, certificado por DNV – GL, Det Norske Veritas, una empresa de certificación independiente con central en Oslo (Noruega) y 350 oficinas en más de 100 países en todo el mundo.

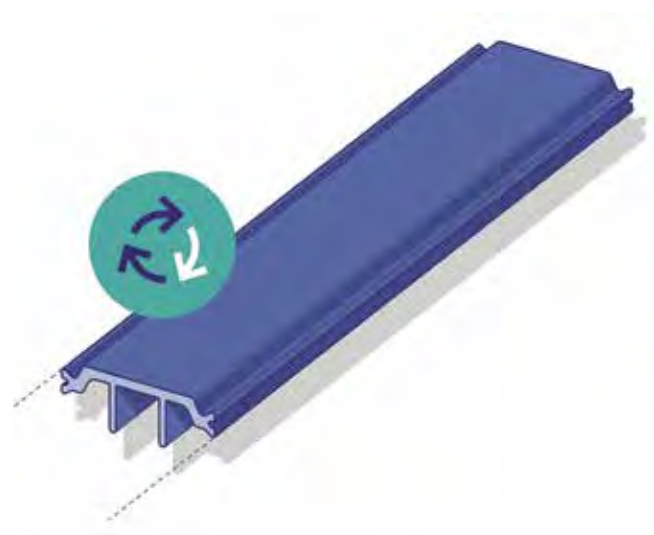




Hydro CIRCAL 75R es el primer aluminio reciclado certificado del mundo y uno de los principales ejes de la marca en su compromiso con el medio ambiente y su camino hacia la economía circular. 75R significa que por lo menos un 75% del nuevo aluminio proviene de material posconsumo. La diferencia sustancial con otros procesos industriales más habituales que reciclan las mermas de fabricación propias es que Hydro CIRCAL genera una nueva vida para ventanas que ya han prestado su servicio en un edificio. Lejos de ser el resultado final, el 75% es para Hydro CIRCAL una exigencia mínima de un proceso continuo que tiene el objetivo de llegar progresivamente al reciclaje total.

Por su lado, la poliamida reciclada PIR de Technoform, que cumple con los estrictos estándares de calidad y fabricación de Technoform, ofrece unos altos niveles de termorresistencia, rigidez y una gran estabilidad mecánica. Además, la producción sostenible de este material fabricado a partir de recursos renovables reduce los residuos, las emisiones de CO2 y el consumo de combustibles fósiles.

TECHNAL, comprometida en crear soluciones de aluminio innovadoras y sostenibles diseñadas para inspirar la arquitectura contemporánea, busca crear alianzas con empresas que compartan la misma visión de futuro. Technoform por su parte ha demostrado ser el colaborador para ello, ofreciendo soluciones a las demandas específicas de su cliente además de un servicio técnico integral para dar soporte a los nuevos proyectos.



ALCAR, Soluciones en “la Nube”

Por: **ALCAR**

En **ALCAR, Aluminio y Carpintería (Grupo INALSA)**, y de cara a facilitar la tarea de nuestros clientes, hemos pensado que ya era hora de adaptar nuestras soluciones informáticas a los nuevos tiempos y utilizar las ventajas y flexibilidad que supone trabajar en “La Nube”.

Así que para celebrar nuestro **50 aniversario** hemos decidido que el mejor regalo para nuestros usuarios debía ser algo acorde con los tiempos que corren, algo que les ofreciera la flexibilidad que necesitan, algo que realmente se adaptase a sus necesidades, algo que permitiera trabajar con ello tanto al carpintero más modesto como al de las grandes obras. En respuesta a estas necesidades vamos a implementar nuestra nueva herramienta de gestión para los clientes.

Para ello, y en coordinación con una de las empresas punteras en el sector del desarrollo de software informático para la gestión de la industria del cerramiento, hemos desarrollado y adaptado a las necesidades de nuestros elaboradores un sistema que garantice que reciben el mejor producto y mejor servicio que puede obtenerse actualmente en el mercado.

El sistema de trabajo en “la Nube” va a ofrecer ventajas que, de seguro, van a garantizar la completa satisfacción de nuestros colaboradores. Ofreciendo:

- **PROTECCIÓN**, los datos almacenados en “la Nube” tienen la garantía de respaldo y protección, frente a desastres, hackers, intrusiones, etc.
- **FLEXIBILIDAD / FACILIDAD DE ACCESO**, desde cualquier lugar del mundo, mediante una conexión a INTERNET, con ordenador, smartphone, Tablet podremos acceder a nuestros datos sin necesidad de que nuestro equipo cargue con las “pesadas” bases de datos de productos, presupuestos etc.
- **ACTUALIZACIONES AUTOMÁTICAS** que permitirán tener siempre actualizados los datos a la última versión.
- **CRECIMIENTO y ESCALABILIDAD**, tanto si se necesita un único puesto de trabajo, como si son cientos, el nuevo sistema va a garantizar que las necesidades tanto presentes como futuras van a estar cubiertas y al alcance de todos nuestros usuarios.
- **TRABAJO EN EQUIPO**, todos los usuarios van a estar conectados a un único punto de acceso lo que va a permitir trabajar con altos niveles de capacidad de comunicación, para compartir información y colaborar de manera más eficiente.

En definitiva, un paso “hacia el futuro” que ya se hace presente y que pretende dotar a nuestra red de colaboradores y amigos de una herramienta que permita el crecimiento y expansión de sus negocios aprovechando las últimas tecnologías con los instrumentos accesibles y comprensibles a todos. Que es en definitiva el mejor deseo que ALCAR puede tener, que en las circunstancias actuales “TODOS” continuemos avanzando hacia tiempos mejores y mas disfrutables.

La confianza no se vende ni se compra. Se gana.





grupo inalsa

alcar

alcar - grupo INALSA

Crtra. de Cogullada, 31
50014 - ZARAGOZA

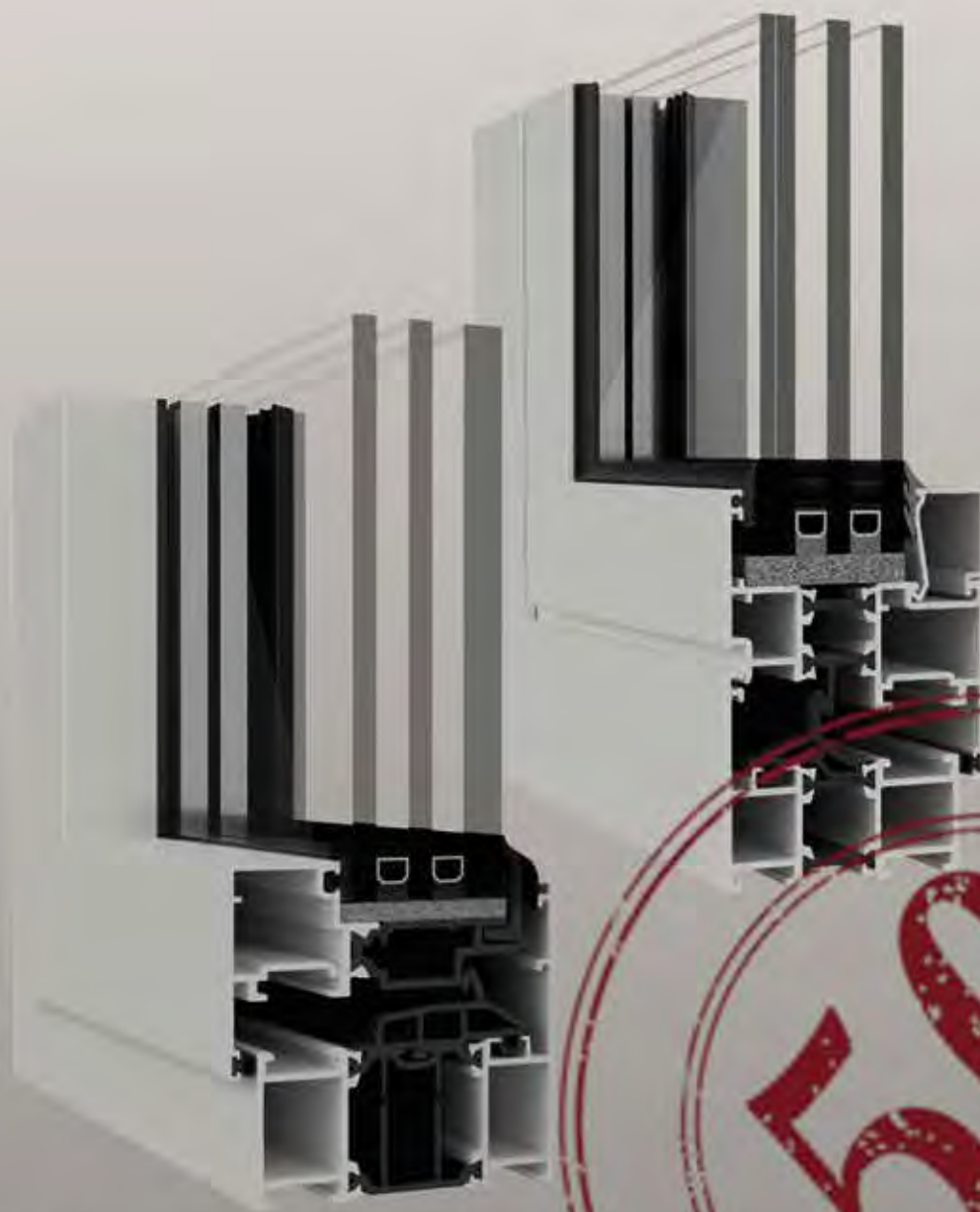
Tfno.- 976 47 10 80

Fax.- 976 47 29 69

e-mail.- sistemas@alcarsa.es

Web.- www.alcarsa.es

AE0941N



AE0949 HO CE



**La Confianza no se vende ni se compra,
SE GANA**

Quédate con lo mejor del sol con los toldos verticales SCREEN de STRUGAL

Los toldos verticales son una solución elegante para controlar la entrada de la luz natural en el interior de la vivienda. STRUGAL dispone de dos modelos de toldos verticales Screen, ideales para proyectos industriales y decorativos. Se trata de toldos totalmente personalizables en cuanto colores y acabados se refiere, lo que permite integrarlos a la perfección con el cerramiento y la fachada del edificio.

Resistencia, durabilidad, diseño y aislamiento son los atributos principales de la línea de toldos verticales Screen.

ST9 Screen 75

- Puede ser colocado tanto a techo como a pared con una línea y una salida de 2,5 m.
- Medidas del cajón: 75 mm de alto por 85 mm de ancho en instalación a pared y de 85 mm de alto x 75 mm de ancho en la instalación a techo.
- Sistema guiado mediante guías de aluminio de 28x62 mm.
- Opción de accionamiento manual mediante manivela articulada o accionamiento motorizado tanto con pulsador como con mando a distancia.



ST9 Screen 75

ST11 Screen 115

- Sistema de fácil instalación que permite anclar la lona a las guías a la altura que se precise mediante un sistema de pestillos en el perfil de carga para fijar el screen ante la presencia de viento.
- Llega a cubrir una línea de 5 m y una salida de 3 m.

Ambos modelos permiten regular la entrada de la luz exterior y crear así espacios confortables. Mantenemos bajo control la temperatura interior y reducimos así el consumo de energía. Además del calor, evitamos otros efectos negativos de la luz natural como el deslumbramiento.

En lo que a diseño se refiere, los toldos verticales Screen de STRUGAL presentan un diseño elegante y atemporal de líneas rectas en el que cada detalle ha sido seleccionado cuidadosamente. Es una solución totalmente combinable con el conjunto de la ventana, de forma que se puede integrar discretamente en o darle mayor protagonismo seleccionando colores de la amplia gama de acabados disponibles. Por otro lado, es una solución compatible con cerramientos minimalistas de grandes dimensiones y los tejidos aportan un valor decorativo.



ST11 Screen 115

WRAP MASTER series



MAQUINARIA DE RECUBRIMIENTO BARBERÁN

El compromiso con el cliente impulsa nuestra constante inversión en investigación y desarrollo para fabricar maquinaria de altas prestaciones con un funcionamiento sencillo y un producto acabado de gran calidad.

Soluciones desde 1929.



Descubre WRAP MASTER series ▲



B BARBERÁN
Solutions since 1929

www.barberan.com www.jetmasterseries.com



Centro Residencial Era. Lugones, Asturias

RS77HHI/GLASS RAIL/GLASS RAIL INFIX/ECW-50HL/LAMAS BRISE SOLEIL/COMPOSITE

La arquitectura no solo consiste en diseñar edificios, sino que va más allá y busca crear espacios de convivencia que generen bienestar a los individuos, sin perder de vista el cuidado y respeto del entorno en el que se encuentran. Esto cobra especial relevancia en proyectos residenciales como este Centro Residencial ERA, diseñado por los arquitectos Román Villasana, Miguel Rubio e Izaskun Bilbao, del estudio Rubio Bilbao y ejecutado por la constructora Iguar Obras.

Se trata de un centro residencial para personas mayores ubicado en Lugones (en las afueras de Oviedo, Asturias), constituido por un gran edificio con tres volúmenes rectangulares, distribuidos en tres plantas y un semisótano, cuya disposición adquiere la forma de un trébol de tres hojas. Una gran plaza-terrace completa su imponente presencia, funcionando como elemento cohesionador de cada una de sus partes diferenciadas, pensadas para la comodidad.

Se trata de un centro sociosanitario funcional y moderno, con capacidad para 120 residentes y que apuesta por el uso de energías renovables, así como por materiales que favorecen al ahorro energético y la reducción del impacto medioambiental. Algo a lo que han contribuido tanto el sistema de muro cortina ECW-50 como el sistema RS-77 de Exlabesa, con sus correspondientes Declaraciones Ambientales de Producto, que ponen de relieve la sostenibilidad de su proceso de fabricación y contribuyen

a la obtención de certificaciones medioambientales tipo BREEAM, LEED y VERDE.

Las fachadas del edificio están marcadas por el hormigón armado, pero son los sistemas de carpintería de aluminio de Exlabesa los que le proporcionan su identidad. Las lamas Brise Soleil de 400 mm forman un singular exoesqueleto que protege del sol el interior del edificio, a la vez que aportan gran dinamismo al conjunto a través de sus colores. Estos sistemas se complementan perfectamente con el muro cortina ECW-50 que se instaló en algunas zonas de la edificación, para crear una envolvente acristalada que destaca por sus prestaciones térmicas.

También se crearon grandes ventanales con el sistema practicable RS-77 de Exlabesa, de líneas rectas, que brinda resultados magníficos en estanqueidad, resistencia y seguridad. Esto último se potenció con el sistema de barandilla de balcón francés Glass Rail inFix, que conecta el interior y el exterior sin interrupciones visuales y con un estilo moderno. Asimismo, la barandilla de vidrio Glass Rail de Exlabesa es la pieza clave de los amplios balcones del edificio y, combinado con el revestimiento de Exlabesa Composite Panel, proporcionan sobriedad al conjunto.

Todo ello ha conseguido que este sea un centro residencial vanguardista, acorde a las últimas tendencias en arquitectura, pero también a las exigencias que requiere un equipamiento de este tipo.





Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.

LUCE, cuando la transparencia es leve

Luce es el sistema Fapim para elevable, de alta calidad, robusto y sólido. Los mecanismos totalmente fabricados en Italia permiten la realización de puertas y ventanas de medidas y peso importantes. Las medidas de la hoja sencilla pueden alcanzar hasta 4000 mm de altura y hasta 3800 mm de ancho.

La gama de los accesorios está completa para fabricar cerramientos seguros y de fácil uso. Existen dos tipos diferentes de carros, la versión tradicional y la Slim para perfiles con canal reducido, ambas disponibles en versión para carriles redondeados, y con carriles con forma de V de 130°.

La estructura de los carros es particularmente robusta: con un par de ruedas estándar, adecuadas para perfiles con canal de 42x22 mm, se pueden realizar puertas de hasta 330 kg con total seguridad, mientras que con un par de carros adicionales la capacidad certificada aumenta a 440 kg. Están disponibles dispositivos de adaptación en varias medidas para el montaje sobre perfiles con canales de altura superior a 42 mm, que se ajustan a presión para facilitar el montaje de los carros.

Los carros Slim tienen medidas reducidas, y son aptos para perfiles con canal 16/18/22mm de ancho (calzos de adaptación incluidos) y altura de 30 mm. Ofrecen una capacidad de 250 kg, y hasta 400 Kg con un par de carros suplementarios con las mismas características de la versión de 42 mm (cepillo, sostén de hoja, fijación).



Completa la línea Luce la nueva manilla Prisma caracterizada por su design Olimpo, que bien se une a la precisión de la fijación con tornillos métricos, con la posibilidad de usar tornillos auto taladrantes para reforzar la fijación. Disponibles en varias versiones: con o sin cilindro, sencilla, doble o combinada con uñero disponible en dos medidas de alto (6,5mm y 11mm) para adaptarse mejor a las medidas de los perfiles de la hoja.

La línea Luce incluye también una amplia gama de cerraduras, prolongaciones, cerraderos y accesorios complementarios como los sensores de alarma.

El sistema elevable de Fapim ha sido ensayado según la norma UNI EN 13126-16:2008. El ensayo de resistencia a la corrosión ha sido superado, obteniendo la clase de resistencia 5, o sea de 480 horas.

En el catálogo on-line Fapim está disponible el nuevo compilador para el sistema Luce. Se trata de un sistema completo e intuitivo donde el cliente, en unas cuantas elecciones sencillas, obtiene el listado completo de los artículos necesarios para el cerramiento que se quiere realizar. Empezando por la elección de los perfiles usados, el modelo de apertura y la elección de los accesorios y acabados, hasta llegar al resumen que se puede exportar en versión Excel, donde cada artículo propuesto está relacionado directamente al catálogo on-line y a la ficha dedicada con todo el material técnico comercial de soporte. Un valioso aliado para orientarse fácilmente entre las posibilidades ofertadas por Fapim para el mundo del sistema elevable.



Tan sencillo como
mover un dedo



Axel 5 de FOM INDUSTRIE



El centro de mecanizado con control numérico y 5 ejes AXEL 5 ha sido proyectado para efectuar mecanizaciones de taladrado y fresado en perfiles de aluminio o acero. Las características mecánicas de este moderno centro de mecanizado y de su sistema de control permiten su empleo económico en la producción de piezas únicas.

Características de base

Está constituida por un bastidor con un carro en su parte posterior. Ambos están contruidos en acero electrosoldado y han sido sometidos a una cuidadosa estabilización tras cada fase de trabajo para garantizar la ausencia de tensiones internas.

Bastidor: estructura portante que sostiene las mordazas de posicionamiento del perfil por mecanizar y que definen el área de trabajo de la máquina. Las mordazas de sujeción presentan cierre neumático y posicionamiento controlado mediante CN. Esta área contiene también los topes de referencia del perfil, retráctiles durante las mecanizaciones. En el bastidor también se encuentran las guías lineales y la cremallera para el desplazamiento del carro a lo largo del eje X. con dimensiones diversa en medidas de bancadas desde 9 metros llevando hasta 20 m.

Carro: Estructura portante que sostiene la corredera cruzada donde está montado el electromandril con ejes C y D y el almacén de herramientas de 20 puestos. En el carro se encuentran las guías de deslizamiento del eje y los patines de deslizamiento a lo largo del eje X.

Corredera cruzada ejes Y - Z: Estructura portante de resistente fusión de aluminio en la que está montado el electromandril. La corredera cruzada se desliza sobre guías lineales de precisión y sus movimientos se accionan mediante tornillos de bolas también.

Cabezal portamandril

De tamaño sumamente compacto, se desliza sobre un sistema de tablas cruzadas. La máxima precisión durante las mecanizaciones es garantizada por un sistema para el reajuste de los juegos y un encoder para la detección directa de las cotas.

Electromandril

Diseñado por Fom Industrie, ofrece grandes prestaciones tanto a bajas como a altas revoluciones para satisfacer la exigencia de flexibilidad cada vez mayor solicitada a las máquinas. Funciona a 16 Kw (S1) de par constante, con ejes C y D para efectuar mecanizaciones de 5 ejes, velocidad de rotación de hasta 18.000 r.p.m. seleccionables, enfriamiento por líquido, enganche herramienta HSK.

Almacén portaherramientas

Ubicado en una zona del carro protegida mediante un postigo giratorio, dispone de 20 puestos para portaherramientas HSK E63 y puede girar hacia ambos lados, detectando la posición mediante un transductor giratorio de tipo absoluto. El movimiento de rotación es accionado por un servomotor brushless, que garantiza una mayor precisión y velocidad de posicionamiento.

Elegancia consolidada



LUCE LIFT AND SLIDE



El sistema de elevable Luce de Fapim, se amplia con in nuevo accesorios: la manilla Prisma. La elegancia del design Olimpo se junta con la precisión de la fijación por medio de tornillos métricos auto taladrantes suplementarios. Está disponible en varias combinaciones y kit para adaptarse a cualquier exigencia.

Al fin **sobre App y Catalogo on-line** el **nuevo compilador para elevable**: de la elección del perfil hasta el resumen final con pocos clic!

 Made in Italy

fapim[®]
Life in evolution

Fabricantes GUARDIAN con DAP

Los fabricantes de vidrio aislante Guardian Select entre los pioneros en disponer de Declaraciones Ambientales de Producto

Una construcción sostenible implica el uso de materiales y procesos eficientes. Para Guardian Glass, la sostenibilidad es una palabra poderosa que se resume en el compromiso de la compañía por el cumplimiento de las demandas de la construcción, pero también en el de ayudar a la sociedad a mejorar su día a día proporcionando productos y servicios de valor añadido con el menor consumo posible de recursos y procurando procesos eficientes.

Según el Instituto para la Diversificación y Ahorro de Energía (IDAE), el parque de edificios supone el 30% de la energía final consumida en España. Por ello, la mejora de la eficiencia energética en el sector de la edificación es un objetivo de la Unión Europea y sus Estados miembros. Además de conseguir una reducción de la energía necesaria para la utilización de los edificios, también se requiere disminuir la cantidad de energía para la construcción de los mismos. Un edificio diseñado y construido de una manera sostenible reduce el uso de agua, materias primas y energía, a lo largo del ciclo de vida completo del edificio.

En este sentido, el uso de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en el Análisis del Ciclo de Vida de los edificios permite la selección de productos con un menor impacto ambiental a nivel de edificio. Las DAPs, además, ayudan a obtener créditos o puntos en certificados de sostenibilidad de edificios como LEED o BREEAM.

Guardian Glass dispone de una DAP verificada por tercera parte independiente para su gama de vidrios float, vidrios laminados y vidrios de capa fabricados en Europa.

Además, los fabricantes de unidades de vidrio aislante Vidriera Arandina y Astiglass bajo la marca Guardian Select®, también han apostado por la sostenibilidad, figurando entre las empresas pioneras en España en disponer de DAPs para sus dobles y triples acristalamientos.

Vidriera Arandina - www.lavidriera.com -

Destacan por su gran capacidad productiva en la fabricación de vidrio aislante y dan servicio, desde a grandes constructoras, como a profesionales de la ventana en un amplio radio de actuación.

Recientemente han ampliado su fábrica y disponen de una producción de vidrio aislante que alcanzó más de 240.000 m² en 2020. Para 2021, como pronostica Alejandro Velasco, Responsable de Calidad y de Compras, *"la tendencia irá al alza y esperamos superar el histórico de 2019 que rondó los casi 260.000 m² de producción anual"*. *"Hemos percibido, debido a la pandemia"*, continúa, *"un creciente interés y preocupación por la mejora del hogar entre el usuario final y a través de nuestros propios clientes"*.

La DAP que ha realizado Vidriera Arandina cubre las composiciones de vidrio aislante que incorporan vidrio float, laminado, templado o de capa magnetróica. Javier del Pozo, Responsable de Administración y Medio Ambiente de la empresa, explica que *"han realizado este estudio según las familias de vidrio más comunes"* y añade que *"esta declaración es un reflejo del compromiso de Vidriera Arandina con el medioambiente, la sostenibilidad, la mejora continua y la atención al cliente. Supone un punto de partida para poder reducir el impacto de nuestros productos en el medioambiente y abre un nuevo horizonte para nosotros y nuestros clientes de cara a poder realizar proyectos más ambiciosos, en los que la DAP es ya un requisito imprescindible"*. Además de la DAP, la empresa dispone de la ISO 14001 desde 2008.

Asimismo, la empresa también está entre las pioneras en la certificación gas argón al 90%. *"El año pasado adqui-*



De izq a dech: Alejandro Velasco, Responsable de Calidad y de Compras y Javier del Pozo, Responsable de Administración y Medio Ambiente de Vidriera Arandina

rimos una prensa de gas para mejorar en productividad en este sentido y este año ya hemos notado un incremento exponencial de la demanda. En torno al 20% de todos los metros cuadrados de unidades de vidrio aislante que producimos lo llevan”, dicen del Pozo y Velasco.

De su participación como licenciatarios de la marca Guardian Select, ambos responsables aseguran estar muy satisfechos. *“Trabajar bajo el paraguas de la marca Guardian Select® ofrece un respaldo importante; desde Guardian Glass nos han aportado una gama de productos de muy buena calidad que no ha hecho más que mejorar con el paso de los años. A día de hoy, Guardian es de las marcas en volumen más importante en España y Portugal e ir de la mano con ellos es una garantía en todos los sentidos”.*

Astiglass - www.astiglass.com -

Empresa de referencia en la fabricación de vidrio aislante por su capacidad productiva para proyectos estructurales de elevada complejidad técnica, Astiglass ha producido en 2020 más de 120.000 m² de vidrio laminado, cerca de 185.000 m² de vidrio templado y alrededor de 125.000 m² de dobles acris-talamientos. La compañía destaca no sólo por su capacidad técnica, también por la ejecución de proyectos internacionales y de envergadura, como entre otros, del Downtown Panama 55 Street en Panamá, la rehabilitación del Palacio Nacional de México, el Hotel Royalton en Jamaica o el centro comercial Open Sky de Madrid.

En cuanto a su publicación de la DAP, Inmaculada Jiménez, Responsable de Calidad y Riesgos Laborales de la empresa, recuerda que éste es uno de los puntos clave de su Política de Calidad y Medio Ambiente: *“la calidad está orientada hacia la satisfacción de todos nuestros clientes mediante el compromiso de toda la organización en cumplir con sus necesidades y requisitos, así como los requisitos legales y reglamentarios propios de los productos. Realizando un estudio de mercado de futuras necesidades para satisfacer a nuestros clientes, se detectó que globalmente el sector de la construcción se estaba orientando a realizar las edificaciones bajo unas condiciones óptimas de sostenibilidad y respeto al medio ambiente. Disponer de esta DAP nos ha dado pie a poder ofrecer a nuestros clientes la posibilidad de optar a conseguir certificaciones específicas de proyectos concretos, relacionados con la sostenibilidad”.* *“Nos parecía, además, fundamental”,* añade, *“intensificar de manera continua nuestra gestión medioambiental para obtener mejoras*

en el comportamiento global de la empresa, con un enfoque de análisis de ciclo de vida”.

Asimismo, desde Astiglass destacan su compromiso con el respeto medioambiental buscando la calidad de sus productos, pero sin descuidar el impacto que éstos pueden generar. Según nos indican, cumplen la normativa vigente en cuanto a tratamiento de aguas (disponen de equipos avanzados para el depurado de las aguas residuales industriales que funcionan con circuito cerrado para su posterior reutilización); separación de residuos por tipo (todos los residuos industriales que generan se gestionan en función de la tipología de cada grupo, tal y como establece la legislación ambiental); y optimización de consumo eléctrico (optimizan los recursos al máximo para conseguir el mayor ahorro energético posible, tanto en los procesos de fabricación, como en climatización e iluminación).

De su pertenencia a la marca Guardian Select®, Inmaculada Jiménez asegura que *“el hecho de ir de la mano de una multinacional como Guardian, nos ha ayudado a tener mayor credibilidad como transformador del vidrio dentro del sector”.* Y concluye asegurando *“estar muy satisfechos de su andadura conjunta durante estos años”.*

Por su parte, Estíbaliz Berrio, responsable de marca Guardian Select® para España y Portugal, explica que es *“un verdadero honor tener miembros de la marca de vidrio aislante Guardian Select® a empresas como Vidriera Arandina y Astiglass, ya que son todo un referente en el mercado por su compromiso con la calidad y su evolución constante en la mejora productiva”.* *“Su apuesta por la DAP”,* añade, *“es un buen ejemplo de cómo adelantarse a las necesidades de los clientes que demandan, cada vez más, la transparencia de las empresas y compromiso con la sostenibilidad”.*



Inmaculada Jiménez, Responsable de Calidad y Riesgos Laborales de Astiglass

REYNAERS ALUMINIUM presenta MasterLine 10, ventanas para viviendas de consumo casi nulo

Reynaers Aluminium, proveedor líder europeo de soluciones arquitectónicas de aluminio sostenibles, lanza su gama MasterLine 10

La innovadora incorporación de la gama MasterLine 10 de Reynaers Aluminium combina unas características térmicas extremas con una anchura mínima visible del perfil. Esto hace que las ventanas MasterLine 10 para casas pasivas encajen perfectamente en el diseño arquitectónico contemporáneo.

La serie Masterline 10 se ha desarrollado específicamente para edificios pasivos y de consumo casi nulo. Masterline 10 es una ampliación de la gama Masterline que se lanzó en 2016. La nueva gama se compone en gran medida de los mismos perfiles y accesorios, por lo que el número de componentes nuevos es limitado, pero el número de variantes de diseño y su área de aplicación es espectacular.

Masterline 10 está disponible en 3 variantes de diseño, "Funcional" para un aspecto elegante, "Renacimiento" para un aspecto más clásico y "Deco" para un estilo contemporáneo.

El carácter altamente aislante se consigue mediante la integración de nuevos materiales innovadores y la rotura de puente térmico. Las combinaciones marco-hoja alcanzan valores U_f inferiores a $1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$ y a nivel de perfil disminuyen hasta un mínimo de $0,76 \text{ W/m}^2\text{K}$. MasterLine 10 ha conseguido incluso el certificado de Vivienda Pasiva del reputado Instituto Passive House con sede en Darmstadt, Alemania, bajo la dirección del renombrado Dr. Wolfgang Feist.

Los perfiles MasterLine 10 están diseñados para las tendencias de construcción de hoy y del futuro: construcción de bajo consumo energético, máximo acceso a la luz natural, magníficas prestaciones y viviendas seguras (hasta la clase 3 de resistencia a la efracción). Los perfiles permiten combinar ventanas con vidrios de gran tamaño con un rendimiento térmico extremo y han sido

sometidos a pruebas de máxima resistencia a los robos.

Debido a la enorme amplitud de la gama, MasterLine 10 es adecuada para edificios de viviendas y apartamentos, así como para edificios públicos en los que el uso intensivo requiere un sistema robusto y fiable.

Vídeo:

www.youtube.com/watch?v=O-D6PBO-36k

Más información:

www.reynaers.es/es-ES/arquitectos/productos/ventanas/masterline-10





LogiKal

Software en el que puedes confiar

Experimente las últimas innovaciones en la construcción de ventanas, puertas y muros cortina.

- Introducción de proyectos
- Optimización
- Cálculo
- Estática
- CAD
- Documentos producción
- Control de maquinaria
- Cálculo de isotermas
- Interfaces 3D
- Interfaz ERP
- Módulo de BIM

Más información en: www.orgadata.es

ORGADATA IBERIA, S.L. | Rua das Hedras, nº 6 2º T
15895 Milladoiro - Ames - A Coruña
+34 881 087 227 | info@orgadata.com



La rejilla de ventilación modelo 411 de RENSON celebra su 50 aniversario con una actualización

50 años de experiencia en rejillas técnicas de ventilación

Mientras Renson se ha hecho conocido internacionalmente como empresa innovadora en ventilación, protección solar y outdoor living, todavía destaca con sobresaliente lo que el negocio familiar Belga lanzó al inicio, hace 50 años: rejillas de ventilación.

Aprovechando esta celebración, Renson ha rediseñado su rejilla por excelencia, la primera en producirse dentro de esta línea de productos, y todavía hoy un gran producto de indudable valor.

Rejilla revolucionaria

'411' es el nombre de la rejilla que sopla 50 velas. Renson revolucionó el mercado en los años 70 con esta rejilla,

fabricada a partir de la lama L.033.01 de su gama. Fue la primera rejilla en la cual las lamas se clicaron en vez de soldar o remachar. Era en este momento un paso revolucionario en el proceso de producción de rejillas.

411 se actualiza con una mejora técnica

Es la lama L.033 la que se renueva (también utilizada en las rejillas 414 y 431 y los revestimientos continuos que siguieron más adelante). **Esta rejilla contará ahora con un área libre de 50% en vez de 45% y mejora su permeabilidad de clase 4 a clase 3.** Esto no tiene impacto en su montaje ni sobre otros componentes de esta rejilla, pero sí crea un producto más adaptado a las exigencias de hoy en día.

Antigua rejilla 411



Nueva rejilla 411





CERRATO

Pol. Ind. Villalonguéjar
C/ Valle de Mena, 21 • 09001 BURGOS - SPAIN
Tel.: 00 34 947 29 80 87 • Fax: 947 29 87 28
herrajes@julcar.com • www.julcarherrajes.com



SOALUEX estrena showroom

Como ya anunció a finales del año pasado, la empresa toledana ha estado trabajando en la preparación de un showroom en sus instalaciones de Santa Olalla, que a día de hoy ya es una realidad.

En el proyecto se han instalado muestras de los Sistemas Domo de gama más alta, tanto en corredera como en practicable, y muchos de los cuales ya se exhibieron en la última edición de Veteco.

El showroom cuenta con 120 m² de superficie y el espacio se distribuye de la siguiente manera. Por un lado, hay una parte de oficinas, aprovechando las muestras de mayor tamaño como divisiones de este espacio y con una sala dedicada a presentaciones y que está a disposición de clientes, arquitectos y otros profesionales del sector. Por otro lado, la propia exposición, que se mimetiza con el espacio señalado anteriormente y donde se pueden ver y manipular los productos allí expuestos.

Entre los sistemas mostrados, destacan el Domo 67RT y Domo 77RT Thermic Plus, ambos practicables con herraje de cámara europea y con altas prestaciones. Siguiendo con el apartado de abisagradas, también nos encontramos ventanas de las series Domo 67RT C16 y Domo 67RT HO C16, muy demandadas entre los clientes de la firma y disponibles en versión Thermic Plus y, por último, la serie Domo 79RT C16 Ecoeficiente, que se trata del sistema de canal 16 de gama más alta.

En el apartado de correderas, la nueva Domo 85RT Plus nos da la bienvenida al showroom, ya que, es la puerta de



entrada y se presenta como una corredera de 2 hojas con cruce minimalista con unas dimensiones de 2,5m x 2,5m. También podemos encontrar la Domo 120RT en versión cuatro hojas en esquina sin parteluz y dos correderas elevables de grandes dimensiones, que son la Domo 125RT y la Domo 160RT, esta última con hoja motorizada.

La protección solar también está presente en la exposición, puesto que, todas las ventanas abisagradas incluyen su respectiva persiana Domo Visión Luz, entre las que destacan la persiana microperforada 25, y las de seguridad autoblocantes de 65 y 45.

SOALUEX da la bienvenida a sus clientes, proveedores y demás profesionales del sector a visitar su nuevo showroom y conocer de primera mano su línea de productos de más alta gama.



SIX SOALUEX



DISTRIBUIDOR EN EXCLUSIVA ZONA CENTRO

domo

SISTEMAS CREATIVOS
DE VENTANAS

TEL./FAX: 925 74 41 22 · SANTA OLALLA (TOLEDO)

E-MAIL: INFO@SOALUEX.ES

WWW.SOALUEX.COM

Persiana ORIENTA PLUS de COPERPAL

Por: COPERPAL

La persiana ORIENTA PLUS es una de nuestras persianas orientables que combina diseño y seguridad, sus lamas de aluminio extrusionado combinadas con el junquillo autoblocante hacen que cuando la persiana está totalmente orientada sea una persiana de seguridad.

Además, esta persiana permite la regulación de la luz y ventilación de la vivienda aportando así un ahorro energético.

La ORIENTA PLUS nos permite tener una anchura de hasta 250 cm sin necesidad de partición, siendo también 250 cm su altura máxima aconsejada.

Dentro de la gama ORIENTA, en COPERPAL también ofrecemos la ORIENTABLE O-45. Esta persiana también permite regular la luz y la temperatura de la estancia donde se encuentra instalada.

Una característica a destacar de este producto es que permite tanto el enrollamiento interior como exterior, siendo válida para cualquier instalación y para cualquier tipo de carpintería.

Se recomienda en cuanto al accionamiento que sea vía radio para su mejor funcionamiento.

Continuando en la línea de persianas de seguridad de COPERPAL, la persiana C-40 AUTOBLOCANTE es una persiana de gran enrollamiento. Esta prestación permite hacer renovaciones en viviendas con cajones pequeños.

Es una persiana totalmente ciega y en la actualidad es la más segura, ya que dispone de un perfil intermedio que hace que la persiana bloquee y tenga gran robustez.

¿Cuáles son sus características técnicas?

- Lama de aluminio extrusionado aleación 6063.
- Junquillo intermedio autoblocante.
- Compatible con el remate autoblocante 40.
- Accionamiento mediante motor.

Dentro de las diferentes persianas de seguridad que ofrece COPERPAL podemos encontrar la AUTOVENT, esta permite una cobertura de huecos hasta 2,5 m, al igual que la AUTOBLOCANTE da la máxima seguridad, privacidad y confort.

Elaborada con aluminio extrusionado, permite su fabricación en cualquier acabado en cuanto a color o imitación en madera.

La persiana AUTOVENT está compuesta de una familia de tres tipos: AUTOVENT M-40, M-45 y M-65.

AUTOVENT M-40

Tanto su diseño como su comodidad y su carácter innovador hace que esta persiana tenga una doble funcionalidad al actuar tanto como mosquitera como persiana de seguridad fabricada de aluminio extrusionado.

AUTOVENT M-45

Similar a la AUTOVENT M-40, ésta persiana posee un perfil intermedio que hace que la persiana bloquee y tenga robustez, características que la hacen más segura.

AUTOVENT M-65

Similar a la AUTOVENT M-45 es con la que mayor cobertura de hueco podemos conseguir con una guía más ancha para un mejor bloqueo de la persiana.





EL ÉXITO DEL ESFUERZO DIARIO

Rapidez en la entrega.
Innovación en servicio y producto.
Trato comercial cercano.
Servicio técnico.
Relación Calidad precio

Nuestra empresa dispone de un control de calidad en todas las etapas de fabricación de nuestros productos. **Fiabilidad, diseño y precio.**

WWW.COPERPAL.COM



LogiKal 12. Nuevo y a la vez familiar

Orgadata lanzará una actualización de su software de construcción de ventanas, puertas y muros cortina

La nueva versión del programa está ya teniendo una gran acogida: "Estamos ansiosos por decir que pronto podremos ofrecer a nuestros clientes el mejor LogiKal de todos los tiempos". El CEO de Orgadata, Bernd Hillbrands, se muestra entusiasmado cuando habla de la duodécima versión del programa para ventanas, puertas y fachadas. La próxima actualización del programa de diseño y cálculo, muy popular y apreciada en la industria de la construcción metálica, ha sido denominada "el nuevo LogiKal" por el jefe de Orgadata.

¿Qué es lo que hace que la 12ª versión sea tan especial? "Hemos reconstruido LogiKal por completo", dice Hillbrands. "Por ejemplo, hemos reconstruido el centro de proyectos, hemos introducido una nueva vista en la entrada de elementos, la vista 3D, hemos mejorado aún más el concepto operativo y mucho más".

El nuevo aspecto de LogiKal 12 es otro de los puntos a destacar: "Hemos adaptado el aspecto y el concepto operativo de los productos actuales de Office de Microsoft para que la navegación sea lo más simple y clara posible. Los usuarios están familiarizados con la forma en que funcionan las soluciones de Office. Eso es obviamente una gran ventaja", explica Carlos Rial de Orgadata. Así que el aspecto del software es completamente nuevo y, sin embargo, resultará familiar a los usuarios: "Los usuarios se familiarizarán de inmediato con el nuevo LogiKal, aunque el diseño ha cambiado considerablemente. No será necesario realizar ajustes importantes para

los usuarios porque todo es mucho más intuitivo en este nuevo LogiKal. Es fácil de realizar cualquier operación y encontrar las funciones con las que ya está familiarizado, así como descubrir las nuevas".

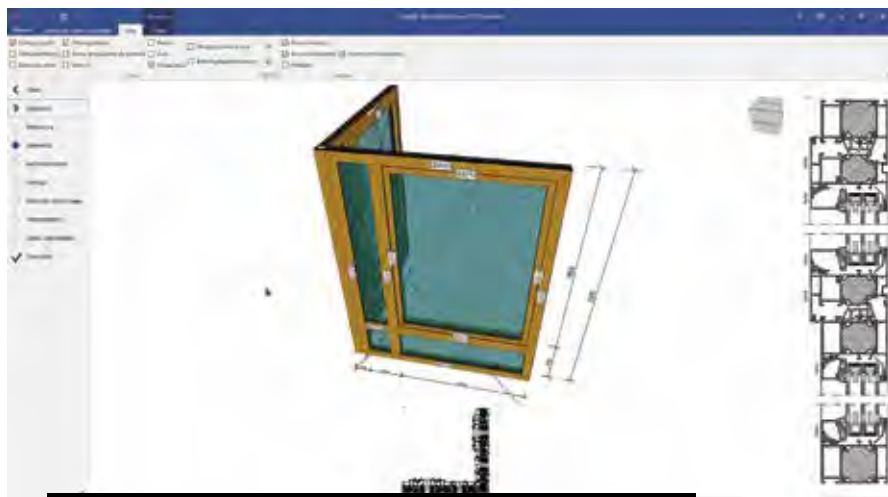
La nueva interfaz de usuario tiene un diseño aún más claro, más moderno y, en muchos casos, también más fácil de entender: un clic del ratón conectado a varias funciones, lo que hace que las rutas de navegación sean menos largas y complejas. La introducción de las llamadas "cintas" es una forma de garantizarlo: las cintas son símbolos que agrupan y organizan varios comandos en programas de acuerdo con tareas específicas. Estas cintas se pueden encontrar en todas las áreas de la actualización.

Además, la nueva página de inicio de LogiKal ofrece atajos a las funciones y menús más utilizados. Por lo tanto, los usuarios podrán acceder a contenido relevante, como, por ejemplo; datos de cálculo específicos, o ajustar los valores predeterminados globales directamente desde allí. Además, hay un área de noticias en la página de inicio de LogiKal 12 donde se pueden ver todas las noticias sobre el programa de un vistazo. Esto incluye las fechas actuales de la Orgadata para ferias, cursos de formación o seminarios web.

La actualización del software recoge varias tendencias. Estas incluyen trabajar con múltiples pantallas, lo que será muy fácil con LogiKal 12. La función de múltiples ventanas en LogiKal permite a los usuarios trabajar en

varias posiciones de un proyecto al mismo tiempo, por ejemplo, o trabajar en varios proyectos simultáneamente.

El nuevo LogiKal también crea más espacio en su pantalla. Los usuarios pueden ajustar los tamaños y posiciones de las ventanas de acuerdo con sus necesidades con un solo clic, lo que permite que el espacio de trabajo real se organice mejor. Estas y muchas otras innovaciones ayudarán a los usuarios en su trabajo diario con LogiKal 12.



En LogiKal 12, se han incorporado muchas más opciones de diseño en 3D lo que permite más, y nuevas, perspectivas para el futuro.



FMC 470

Centro de mecanizado con control numérico y 4 ejes



Fom España

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC

Pol. Ind. L'Horta Vella Calle 8, n.7 - 46117 Betera Valencia - ESPAÑA

Ph: +34-961698041 - Fax: +34-961690127

fomindustrie.es



TECHNOFORM continúa con las formaciones para estar más cerca del cliente

El sector de los cerramientos de aluminio está en pleno crecimiento y resulta indispensable estar al día de las novedades y las nuevas normativas. Technoform apuesta por ofrecer formaciones a sus clientes que les permitan diseñar productos acordes a las demandas del mercado



Formación en Alueuropa

En esta línea, la empresa líder en la extrusión de poliamida 66 reforzada con fibra de vidrio para RPT se pone a disposición de sus clientes para impartir diferentes formaciones técnicas según sus necesidades.

Las presentaciones que prepara el equipo de Technoform son muchas y variadas, como una extensa formación sobre la Rotura de Puente Térmico y diseño de sistemas u otras relacionadas con el aislamiento térmico y los diferentes métodos de cálculo.

De hecho, una de las formaciones más demandadas durante 2020 y 2021 ha sido sobre el nuevo Código Técnico de la Edificación (CTE), en la que se presentan los cambios más relevantes de esta nueva versión, publicada a finales de 2019, para luego profundizar en el Documento Básico HE de Ahorro de Energía. En esta formación Technoform incluye además un estudio sobre cómo se adaptan los sistemas del cliente a las nuevas exigencias del CTE, y qué mejoras se pueden aplicar para optimizar las prestaciones térmicas de cada serie.



Formación a Extrusiones de Toledo en las instalaciones de Technoform

Estas reuniones acostumbran a realizarse in situ, tanto en las instalaciones de los clientes como en las de Technoform, ya que la empresa entiende que las formaciones presenciales contribuyen a mejorar la fluidez de la comunicación y la participación entre los asistentes. De igual modo, para los clientes que lo deseen, y más debido a las circunstancias especiales que hemos vivido en el último año, también se realizan presentaciones vía online.

Technoform busca con estas formaciones ofrecer un servicio integral a sus clientes y compartir el conocimiento adquirido a lo largo de más de 50 años en el sector de los cerramientos de aluminio para juntos desarrollar soluciones punteras.



Formación online a Alcar sobre el nuevo CTE

NADIE SOBREVIVE AL DESIERTO SIN EL COMPAÑERO ADECUADO ELIGE GUARDIAN SELECT



GUARDIAN SELECT® la marca líder, con más metros cuadrados de dobles y triples acristalamientos fabricados en la Península Ibérica.

Guardian Glass ha seleccionado a los mejores compañeros de viaje frente a los nuevos retos del vidrio, como ya hemos probado en **La Casa del Desierto**.



**GUARDIAN
SELECT**

Fabricante de Vidrio Certificado



Conoce a los transformadores independientes en www.guardianselect.es

ZANZAR IBERIA, S.L. diseño, protección ambiental y funcionalidad

La empresa, situada en la población Valenciana de Paterna, fabrica y distribuye mosquiteras y artículos de protección solar de confección europea. Altas calidades y buen servicio.

Las mosquiteras no solo protegen de la intrusión de mosquitos, sino también de la entrada de otros insectos. Además, también funcionan como filtro para impedir la entrada de elementos arrastrados por el aire como hojas, pequeños plásticos y ramitas. Todo esto convierte este tipo de productos en una primera barrera de protección ambiental de nuestros hogares.

Por otro lado, el uso de mosquiteras permite tener una óptima ventilación en la casa, sobre todo en estos tiempos de transmisión de enfermedades en espacios cerrados. Hoy más que nunca, se hace patente disponer en los hogares de productos que nos protejan de los elementos y al mismo tiempo nos ofrezcan una mejora en nuestra calidad de vida, incrementando el confort en nuestros hogares.

Zanzar dispone de una gran gama de productos diseñados para cubrir el máximo de necesidades en los accesos a los hogares y las ventanas. Soluciones con tejidos liso tradicional o tejido plisado, y para un máximo de protección tejidos sellados con sistema zip.

El sistema zip es un sistema basado en la aplicación de las cremalleras textiles mediante soldadura de alta frecuencia a los tejidos mosquiteras, filtrantes y oscurantes. Esta aplicación permite el cierre perimetral del espacio con una eficacia óptima que, en el caso de tejido oscurante "black out", da un resultado excelente.

Zanzar Iberia S.L. está muy concienciada en el control de la calidad de los productos que se fabrican en la planta valenciana y en la procedencia de todos los componentes que se instalan en sus artículos. Todo con calidades bajo estándares europeos o superior. Es como dicen, la diferencia, en un sector donde se suele buscar más un buen precio que calidad.

El personal, muy concienciado con el medio ambiente, aplica un sistema de separación de residuos auto gestionado, para su posterior reciclado y reaprovechamiento.



Zanzar Iberia está participada por el grupo europeo In&Out. SpA de capital italiano, pero gestionada 100% por personal de nacionalidad española.

El grupo cuenta con una oficina técnica compuesta por un equipo de ingenieros altamente preparados dedicados a la investigación de nuevas tecnologías y al desarrollo de nuevos productos. Siempre con un toque italiano de diseño y estética.

Gracias a la variedad de empresas que forman el grupo In&Out.SpA y sus diferentes gamas de productos, sumado a la implementación de nuevos desarrollos que cada año introduce la oficina de I+D, permiten llegar a todas las necesidades que nuestro mercado demanda.

Zanzar es una empresa con valor añadido, donde se siente la diferencia desde la toma de datos hasta la entrega del producto.



zanzar



PULSADA



ENROLLABLE



FLJA

www.zanzar.es

Pasión por las mosquiteras



Con una revolucionaria tecnología híbrida ¡en el sellado de ventanas del futuro!

"ISO-BLOCO HYBRATEC combina las características de calidad de las láminas de conexión de ventanas con las ventajas de la alta calidad Certificados BG 1 y BG R cintas de sellado de juntas multifuncionales", explica Inge Knorn, la directora de marketing del exitoso especialista en sellado. En comparación con los métodos convencionales las cintas de sellado de juntas multifuncionales, ISO-BLOCO HYBRATEC impresiona con propiedades funcionales superiores a la media.

100% de fiabilidad en términos de estanqueidad, eficiencia energética y estanqueidad a la lluvia

Equipada con varias capas de barrera de lámina hace que la cinta de 3 niveles sea absolutamente hermética en el lado de la estancia (valor α de 0,00 m³/[h-m-(daPa)n]). Las pérdidas incontroladas de calor por convección o corrientes de aire a través de la junta de conexión de la ventana ya no son un problema. Esto debería alegrar especialmente a los propietarios de edificios, porque la separación constante del clima interior y exterior puede ahorrar elevados costes energéticos, en línea con la EnEV y la próxima Directiva de Construcción de la UE de 2020. Además, el sellado hermético de las juntas tiene un efecto positivo en el certificado energético del edificio y en los resultados de la prueba de la puerta soplante, BLOWER DOOR TEST. En el ámbito funcional, la innovadora cinta tiene muy buenos valores de aislamiento acústico y térmico. En el nivel de protección contra la intemperie, es extraordinariamente resistente a la lluvia torrencial con más de 1.050 Pa. En vista del avance del cambio climático con violentas tormentas y fuertes lluvias, esto puede ser un aspecto importante en una selección de productos con visión de futuro.

La integración de las capas de bloqueo de lámina adaptable garantiza una óptima eliminación de la humedad. Esto permite que la junta se seque rápidamente, evitando así los daños estructurales causados por la formación de moho. De este modo, ISO-BLOCO HYBRATEC cumple con el principio de "más apretado en el interior que en el exterior" de las "Directrices para el montaje" de RAL y tiene tres niveles de estanquidad que funcionan independientemente.

"La estanqueidad absoluta, el mayor nivel de aislamiento térmico, así como el más alto de impermeabilidad a la lluvia torrencial debido al cambio climático y una capacidad a largo plazo para absorber el movimiento son obligatorios en los edificios modernos, las casas pasivas y casas de energía cero", subraya Andreas Lange, Director de Tecnología y Formación de ISO-Chemie. Está convencido de que con la tecnología híbrida única de ISO-BLOCO HYBRATEC los planificadores, fabricantes y constructores ¡están en el lado seguro! ISO-Chemie otorga un período de garantía de 10 años para la cinta de sellado de juntas multifuncional con certificación BG 1 y BG R.

Facilidad de instalación y alta fiabilidad funcional

ISO-BLOCO HYBRATEC se puede procesar de forma fácil, rápida y segura. La cinta precomprimida de la espuma blanda de PUR impregnada está dotada de un autoadhesivo por una cara para apoyo de la instalación. La cinta se pega al marco de la ventana en un solo paso. En comparación con la instalación convencional de ventanas con láminas, el tiempo de trabajo puede reducirse a menos de ¼ del tiempo.

A través de un rango de aplicación de juntas excepcionalmente alto, las juntas de 6 a 40 mm pueden sellarse de forma fiable con una sola dimensión de cinta. El producto está disponible en anchos de banda de 30 a 100 mm para adaptarse a los correspondientes anchos de perfil de las ventanas.



Cinta de sellado multifuncional para juntas de conexión de ventanas y puertas

¿Cuál es la mejor ventana?

Aluminio

pvc

El aluminio ha demostrado ser mejor en los aspectos que más importan.



LA QUE MÁS AHORRA
A CORTO PLAZO



LA QUE MÁS AHORRA
A LARGO PLAZO



LA MEJOR EN CASO
DE INCENDIO



LA MÁS SEGURA
ANTE GASES TÓXICOS



LA MÁS DURADERA



LA MÁS RESISTENTE



LA MÁS SOSTENIBLE



LA MÁS RECICLABLE



LA QUE MÁS PROTEGE
ANTE ROBOS

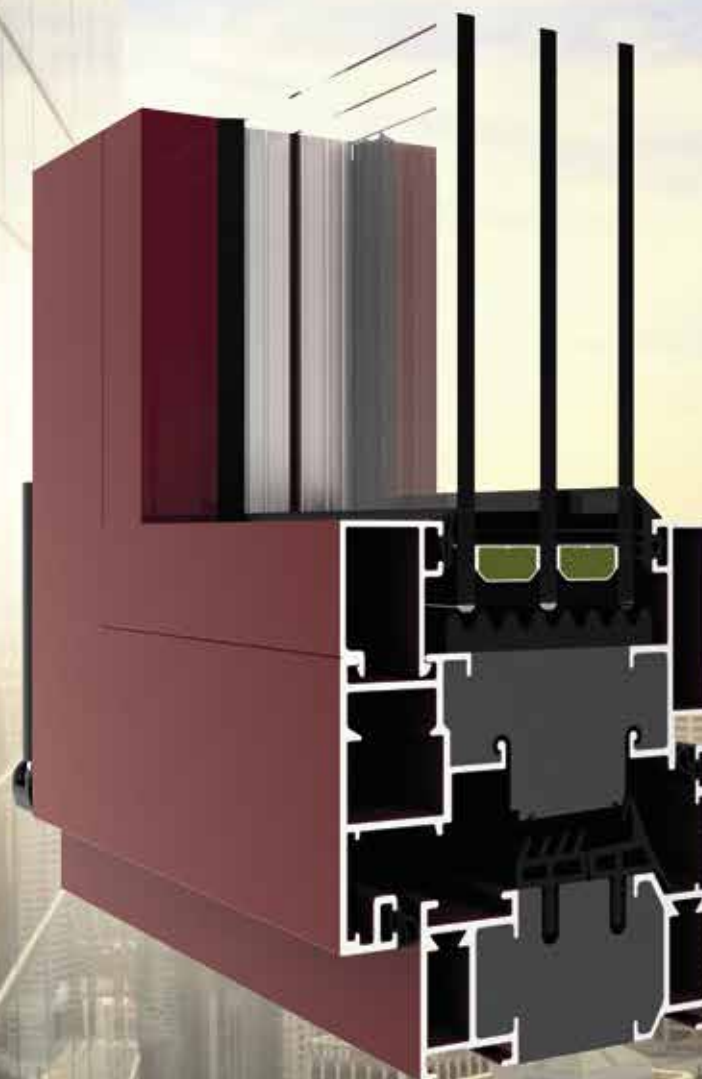


LA MÁS VERSÁTIL

www.lamejorventana.es

Nuevo
Eurotermic Plus

Sobran las palabras



VENTANA
0,6
W/m²K

MARCO
0,9
W/m²K



www.grupoayuso.org/eurotermicplus



Avda. de la Industria 6-8 - 28823 Coslada (Madrid) - Telf.: 91 485 27 50 - Fax: 91 673 40 12
www.grupoayuso.org



Grupo Ayuso
Sistemas de Aluminio

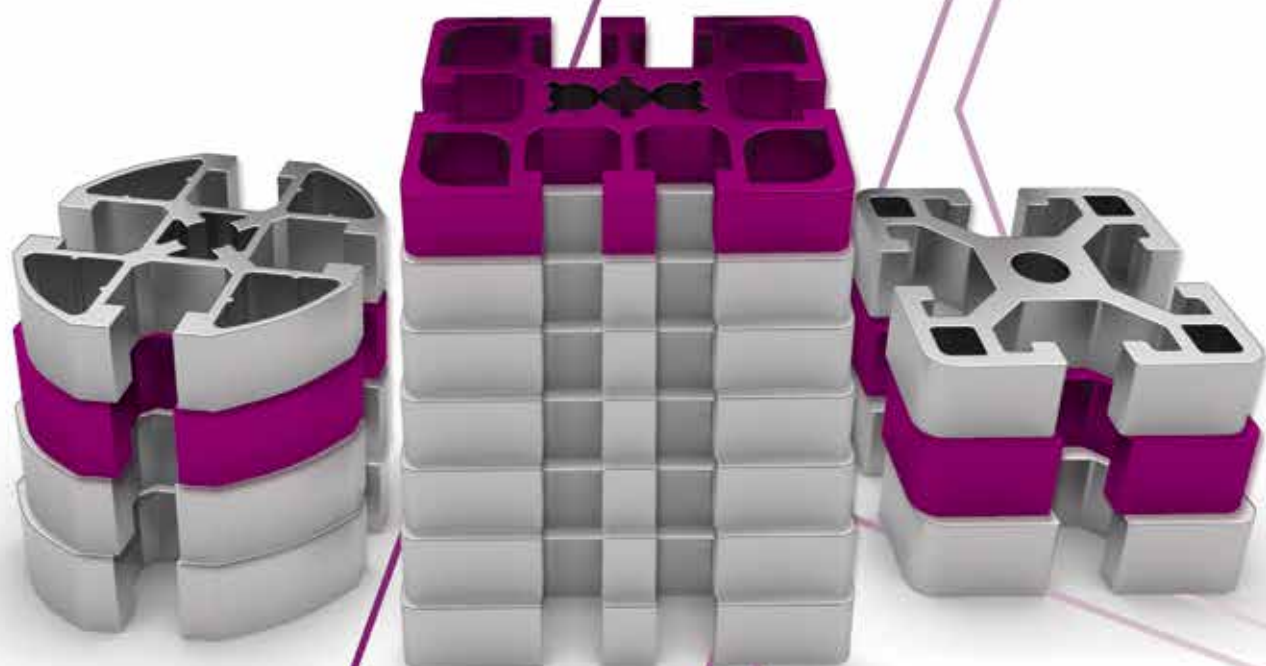


¿Cómo deben ser las ventanas del futuro?

www.laventanadelfuturo.es

Creceamos en Innovación

GROWING HIGH



Aluminera
Extruding Solutions

Ctra. N-152, Km 25,60
08403 Granollers | Barcelona | Spain
(+34) 93 849 68 90 | info@alumineraextrusion.com
www.alumineraextrusion.com